Adhesive FINDER
www.adhesive-finder.com
El adhesivo adecuado con un click

WEICON®

Catálogo

Adhesivos y Selladores

Sprays Técnicos

Líquidos Técnicos

Pastas de Montaje

Grasas de Alto Rendimiento

Google play
App Store
www.weicon.com/app

www.weicon.com

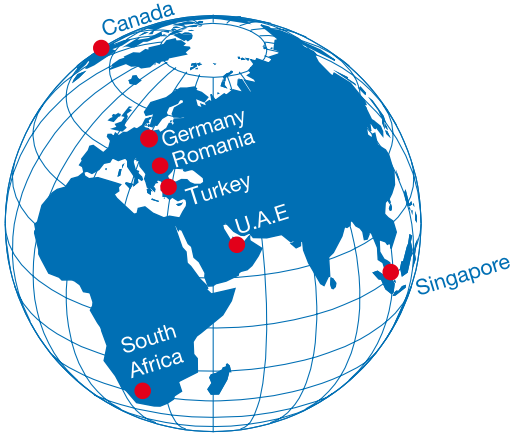
www.picazosl.com

WEICON®

Encontrar fácilmente soluciones.

Google play App Store

weicon.com/app



WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)
Münster - Germany

WEICON Middle East L.L.C.
Dubai - United Arab Emirates

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Istanbul - Turkey

WEICON Inc.
Kitchener - Canada

WEICON Romania SRL
Budiu Mic (Targu Mures) - Romania

WEICON SA (Pty) Ltd
Muizenberg (Cape Town) - South Africa

WEICON South East Asia Pte Ltd
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607

www.weicon.com

YouTube

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

¡Buenos días!

Nos complace mucho su interés por los productos y soluciones ofrecidos por la empresa WEICON. En nuestro catálogo general presentamos a usted la extensa gama de productos WEICON.

Sus requerimientos constituyen nuestra diaria motivación: Desarrollamos productos y servicios de primera calidad de una mano, para permitir a usted consultar a tan sólo un asociado para resolver sus más diversas aplicaciones.

Nuestra tarea es, entre otras, aceptar siempre los desafíos cambiantes y crecientes. Y ésto independientemente del lugar en que se encuentran nuestros clientes, sea en Dubai, Dublin o Duesseldorf.

Ya que en la empresa Weicon confiamos en los "firmes contactos".

La empresa WEICON GmbH & Co. KG fabrica desde 1947 productos especiales para la industria. En el programa de productos se incluyen adhesivos y selladores especiales, sprays técnicos así como pastas de montaje y grasas de alto rendimiento para todos los requerimientos de la industria, desde la producción, reparación, mantenimiento hasta la conservación. Otro campo de actividades de WEICON es el desarrollo y distribución de herramientas pelacables.

La sede principal de nuestra empresa se encuentra en Muenster de Westfalia. WEICON tiene además sedes en Dubai, Canadá, Turquía, Rumania, Sudáfrica y Singapur y está representada a nivel mundial por agentes en más de 100 países.

Con un saludo cordial se despide de Uds.

atentamente

Ralph Weidling

Contenido	Página
Somos WEICON	6-17
Adhesivos y Selladores Bicomponentes	18
Sistemas de resina epoxi	20
- Plásticos Metálicos	20-41
- Masillas Reparadoras	42-53
- Adhesivos Epóxicos	54-61
Sistemas de poliuretano	62-69
Adhesivos estructurales de acrilato	70-85
Adhesivos y Selladores Monocomponentes	86
Adhesivos y selladores anaeróbicos - WEICONLOCK	88-135
Hilo Sellador de Roscas DF 175	114-115
Plast-o-Seal® - Sellador universal permanentemente plástico	136-137
Lacre de Seguridad	138-139
Adhesivos instantáneos de cianacrilato - Contact	140-159
Set O-ring	156-157
Adhesivos y Selladores Elásticos	160
Polímeros MS - Flex 310 M®	164-177
Poliuretanos	178-179
Siliconas	180-183
Adhesivo de Contacto - GMK 2410/2510	190-191

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Catálogo

Contenido

Contenido	Página

Sprays Técnicos 192

Protección anticorrosiva y de superficies	196-205
Limpiar y desengrasar	206-213
Conservar y proteger	214-217
Aflojar y separar	218-223
Aceites lubricantes y multifuncionales	224-229
Lubricantes adherentes	230-231
Sprays de grasa	232-233
Sprays de montaje	234-235
Sprays adhesivos	236-237
Sprays especiales	238-239

Líquidos Técnicos 242

Protección anticorrosiva y de superficies	246-247
Limpiar y desengrasar	248-253
Conservar y proteger	254-255
Aflojar y separar	256-257
Aceites lubricantes y multifuncionales	258-261
Líquidos Técnicos Especiales	262
Accesorios	263

Pastas de Montaje 266

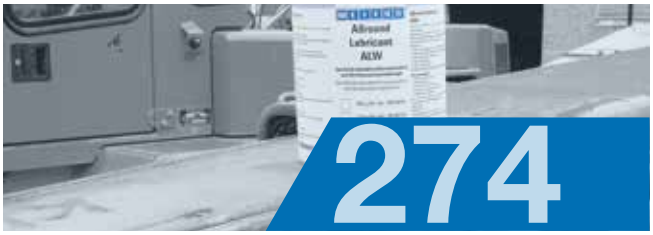
Anti-Seize	268-273

Grasas de Alto Rendimiento 274

Lubricantes Multiuso	276-287

Otros 288

Productos auxiliares y accesorios	288-289
Ayuda para la venta y presentación	290-291
Referencias y certificados	292-293
WEICON Off Shore - Transporte de una plataforma de extracción de petróleo	294-295
WEICON Tools® Herramientas para pelar cables	296-297



Indicación: Todas las informaciones y recomendaciones contenidas en el presente prospecto se comprenden como propiedades no prometidas. Ellas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. Por lo tanto, estas informaciones y recomendaciones no son obligatorias debido a que no somos responsables por el cumplimiento de las condiciones para su aplicación ya que desconocemos la situación de aplicación para el caso específico del usuario. Podemos garantizar únicamente la calidad constantemente alta de nuestros productos. Por esta razón, recomendamos llevar a cabo una cantidad suficiente de ensayos a fin de determinar, si el producto especificado ofrece las propiedades deseadas por Usted. Queda excluído todo tipo de reclamaciones al respecto. El usuario es responsable único por aplicaciones incorrectas o que están en desacuerdo con el uso previsto.

© Para la copia y traducción del presente documento o partes de él se requiere previa autorización por escrito de la empresa WEICON GmbH & Co. KG. • Catálogo WEICON 3.0

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Capacitaciones internacionales en la sede de WEICON

Presencia en las ferias a nivel mundial

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Nos presentamos

Somos WEICON

WEICON, una empresa familiar mediana dirigida por los propietarios en la tercera generación, es sinónimo de primera calidad, servicio y continuidad.

Todos los productos de WEICON se manufacturan conforme a nuestros estrictos criterios de calidad. Renombrados institutos comprueban, controlan y certifican periódicamente la gran calidad de nuestros productos.

Otro elemento constitutivo esencial de nuestra filosofía empresarial es la continua formación y perfeccionamiento de nuestros empleados.

¡Otros lo denominan servicio, para nosotros es lo más natural del mundo!

- Soluciones individuales para el cliente: Desde el desarrollo hasta la producción: todo de una mano
- Surtido transcendiente de ramos, ampliado permanentemente
- Personal de contacto cualificado para el servicio interno y externo
- Amplia red de distribuición cubriendo completamente Alemania, Austria y Luxemburgo
- Entrega dentro de 24 horas en toda Alemania
- Cursos instructivos del producto en Muenster o en la sede del cliente
- Realización y documentación de ensayos de adhesivos
- Presencia en ferias monográficas nacionales e internacionales
- Asesoramiento activo para la venta, por ejemplo, en ferias domésticas
- Diseño de prospectos, mostradores y etiquetas por nuestro propio departamento de publicidad

Sede central de la empresa en Muenster

Historia

1947
- Fundación P.W. Weidling & Sohn

1950
- Mudanza a la Engelstrasse Muenster

1957
- Gerd Weidling ingresa a la empresa
- Cambio de la razón social a sociedad comanditaria

1958
- 1. Participación en la Feria de la Minería Essen

1959
- 1. Participación en la Feria de Hannover

1960
- Mudanza a Schleebrueggenkamp en Muenster

1964
- Gerd Weidling se encarga de la gerencia

1967
- Introducción de la nueva línea de Herramientas Pelacables WEICON

1969
- Edificio nuevo de la central An der Kleimannbrücke, Muenster

1987
- Ralph Weidling ingresa a la empresa
- Desarrollo de la línea WEICONLOCK®

1993
- Edificio nuevo de la central Koenigsberger Str. 255, Muenster

1997
- Comienzo de la cooperación con Willteco B.V.
- 1. Proyecto Off-Shore: Seguro de transporte de una plataforma de extracción de petróleo en Portugal

2000
- Galardón Federal por excelentes prestaciones innovadoras
- Ralph Weidling se encarga de la gerencia operativa de la compañía

2002
- Cambio de la razón social de P.W. Weidling & Sohn en WEICON

2004
- Comienzo de la colaboración con el Instituto Alemán Fraunhofer IFAM

2005
- Fundación de la empresa WEICON Middle East, Dubai, V.A.E
- Premio de Innovación de la Industria Alemana para WEICON Plástico Metálico RFC

2006
- Patente para el Sistema Pen
- Ampliación de la central de la compañía Koenigsberger Str.

2008
- Fundación de la empresa WEICON Inc., Kitchener, Canadá

2009
- Miembro de la Asociación Alemana de Fabricantes de Adhesivos (IVK)

2010
- Ampliación del terreno de la empresa en un total de 15.200 m^2

2011
- Fundación de la empresa WEICON Kimya Sanayi, Estanbul, Turquía
- Inauguración de la tienda on-line de WEICON

2012
- Fundación de la empresa WEICON Romania en Targu Mures, Rumania
- Weicon participa en 45 ferias nacionales e internacionales

2013
- Fundación de la empresa WEICON SA, Muizenberg, Sudáfrica

2014
- WEICON Adhesive Finder
- WEICON Catálogo

2015
- WEICON App
- Fundación de WEICON South East Asia en Singapur
- WEICON International Meeting en Dubái

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Nos presentamos

Somos WEICON

Competencia combinada con responsabilidad y motivación

- Reconocimiento por la Cámara de Comercio Alemana IHK como centro de formación
- Miembro de las siguientes asociaciones y comités:
  - Asociación Alemana para Pequeñas y Medianas Empresas
  - Promoción del Comercio y la Industria, Muenster
  - Asociación Alemana Registrada de Fabricantes de Adhesivos (IVK)
  - Comité de Comercio Exterior de la Cámara de Comercio Alemana
  - Asociación alemana de la industria química (VCI)
- Formación y perfeccionamiento del personal
- Patrocinio social y deportivo

Control de calidad

Personal de gran creatividad en el departamento de publicidad

WEICON Medio Oriente

El 1 de marzo de 2005 se fundó la empresa WEICON Middle East LLC, nuestra primera filial en Dubai, uno de los Emiratos Árabes Unidos.

Actualmente el equipo de la filial WEICON Middle East abastece y asesora a más de 400 clientes. El know how técnico, la flexibilidad y los cortísimos plazos de entrega son sólo algunos de los puntos fuertes de nuestro equipo en los Emiratos Árabes Unidos. Incluso reinando temperaturas de hasta +45°C, WEICON vendió y entregó a los clientes de esa región en 2014 más de 600.000 productos diferentes.

El equipo de WEICON en Dubai asesora actualmente a los siguientes países: Emiratos Árabes Unidos, Arabia Saudita, Qatar, Bahrain, Kuwait, Irán, Omán, India así como once estados en África Oriental.

La filial dispone de una superficie de 650 m² aproximadamente. En la filial de Dubai pueden almacenarse hasta 120 paletas con productos de WEICON; la superficie de la estantería equivale aproximadamente a 200 metros lineales. De esta manera el equipo de la región puede garantizar a nuestros clientes una entrega rápida y segura de nuestros productos.

Thorsten Lutz y su equipo están encargados de la venta y distribución de los productos de WEICON y del asesoramiento técnico de nuestros clientes en la completa región del Golfo Pérsico. El equipo de WEICON Middle East consta de trece personas; seis de estos colegas trabajan en el servicio exterior.

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates

Phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Nos presentamos

Somos WEICON

WEICON Inc.

Desde el 1 de septiembre de 2008 la representante de WEICON en Norteamérica es la empresa WEICON Inc. en Kitchener, Ontario, Canadá.

WEICON suministra sus productos a clientes en las ramas industriales más importantes de la economía canadiense, tales como la producción y elaboración, la minería o la industria del petróleo y gas.

WEICON Inc. dispone aproximadamente de 320 m² de superficie de oficinas y almacenes. Aquí se encuentran almacenados más de 30.000 artículos WEICON en 50 puestos de paletas y superficie de estantería adicional para nuestros clientes en Norteamérica.

Stephan Wismann, vicepresidente de WEICON Inc. y su equipo están encargados de la venta y distribución de nuestros productos y del asesoramiento de nuestros clientes. Todos los colegas encargados de la venta y distribución de nuestros productos y del asesoramiento de los clientes son expertos que han aprobado nuestros cursos y seminarios especiales sobre la técnica de adhesivos y sellantes.

Nuestro equipo en Kitchener asesora momentáneamente alrededor de 450 clientes en Canadá y E.E.U.U. A más tardar dentro de una semana entregamos nuestros productos a los clientes en los rincones más retirados de Canadá y E.E.U.U.

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada

phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

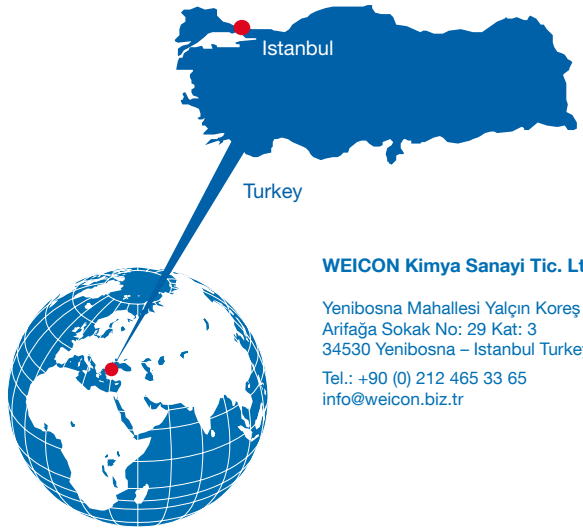
WEICON Türkiye

Desde abril 2011 WEICON dispone de una filial en Estanbul en Turquía. La WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. está encargada del asesoramiento de nuestros clientes en el Bósporo.

Estambul, la megalópolis entre Europa y Asia, es la sede ideal de nuestra filial en Turquía. Desde aquí se suministran los productos WEICON también a nuestros clientes y asociados en los países vecinos.

La filial dispone de un amplio almacén. De esta manera podemos garantizar siempre a los clientes una rápida entrega de nuestros productos.

El equipo que trabaja en esta filial bajo la dirección de Tolga Aksöz se encarga del servicio y asesoramiento de nuestos clientes en esa región.



WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey

Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.biz.tr

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Nos presentamos

Somos WEICON

WEICON Rumania

En marzo de 2012 se fundó nuestra filial en Rumania. 2013 la filial se mudó a un nuevo edificio.

Desde noviembre de 2013 la sede de WEICON Rumania se encuentra cerca de Targu Mures en el corazón de Rumania. Nuestros colegas en Targu Mures asesoran actualmente numerosos clientes de los más diversos ámbitos industriales en toda Rumania.

El almacén dispone de la totalidad de los productos WEICON, que permiten garantizar un abastecimiento rápido y flexible de nuestros productos. El director de la filial, Alexandru Vlaicu junto con su equipo de seis colegas, se encargan del asesoramiento técnico y comercial de nuestros clientes en Rumania.

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICON SA

Desde noviembre de 2013 WEICON está representada en el continente africano por la empresa WEICON SA Pty Ltd. en Muizenberg en Ciudad del Cabo.

En comparación con otros proveedores en el mercado los puntos fuertes de nuestra filial son principalmente su gran flexibilidad y el corto plazo de entrega. Planeamos asesorar otros países desde Sudáfrica, por ejemplo, Namibia, Botswana, Simbabwe y Mozambique. La filial dispone de una superficie de 220 m² aproximadamente. Nuestro almacén en Muizenberg tiene una capacidad para guardar hasta 45 paletas conteniendo productos WEICON. De esta manera el equipo WEICON puede garantizar a nuestros clientes en la región una entrega rápida y segura de nuestros productos.

El director administratico Taswell Welcome tiene un equipo formado por cinco colegas, dos de los cuales están encargados del servicio exterior para la región Johannesburgo y Durban. Nuestro equipo en Muizenberg está encargado de la venta y distribución de los productos WEICON y del asesoramiento de nuestros clientes.

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town)
South Africa

Tel.: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Nos presentamos

Somos WEICON

WEICON South East Asia

WEICON South East Asia Pte. Ltd. es el nombre de nuestra nueva delegación en Singapur.

Singapur, la ciudad estado con un tamaño de tan solo 718 kilómetros cuadrados, más o menos tan grande como Hamburgo, es el punto esencial para los negocios en el Sudeste asiático. Cada vez más empresas reconocen su importancia y disfrutan del libre capitalismo industrial y exitoso.

Con la inauguración de la nueva filial, ahora WEICON también echa raíces en Singapur.

„El sudeste asiático es un mercado interesante. Desde Singapur queremos operar en todos los países de esa región en un medio y largo plazo“, explica el gerente de WEICON Ralph Weiding. „Los gemelos Gang y Qiang Kho asumen la gerencia de nuestra nueva filial. Llevamos ya algunos años colaborando y contamos con un futuro exitoso en el sudeste asiático.“

WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607
Tel. (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

Gracias a la excelente ubicación geográfica en el extremo meridional de la ruta de Malakka, una de las vías acuáticas con más tráfico del mundo, el país está enlazado óptimamente con Europa y también con Asia. Grandes y amplios puertos y una infraestructura moderna garantizan la unión con el mercado mundial.

Un potente crecimiento económico y estabilidad política favorecen, también, a esa ubicación. Entre los sectores económicos más importantes del país están la industria de procesamiento del petróleo, la industria eléctrica, las máquinas y equipamientos, la reparación de navíos y, cada vez más, la biotecnología y la farmacia.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

CT-CARD SP. Z O.O.

Desde hace más de 23 años, nuestro partner CT CARD con sede en Varsovia, es proveedor de soluciones profesionales para la industria polaca. La estrecha colaboración con WEICON, que se caracteriza por eventos comunes y capacitación de trabajadores en Münster y en Polonia, es decisiva para que el joven equipo de CT-CARD tenga éxito en el mercado y abastezca tanto a la industria como a particulares con productos WEICON.

Los proyectos de apoyo individual, calidad reconocida y conocimientos técnicos en base a la colaboración con WEICON son el motivo de un continuo crecimiento del volumen de venta en los últimos diez años.

Farysa 15 B, 01-971 Warszawa
phone: (+48) 22 835 05 05
www.ct-card.pl.cz

ALTIS Slovakia s.r.o.

Ya trabajamos con el gerente Milan Špiriak y su equipo en Eslovaquia desde el año 1997. ALTIS tiene su sede en Martin, en el centro de Eslovaquia. Desde allí se suministran productos WEICON a todos los sectores importantes de la economía tales como p. ej. la industria automovilística y electrónica.

Záturčianska 66, 036 01 Martin
phone: +421-(0)43-4220 258
www.weicon-sk.sk

CJSC UNIT MARK PRO

La colaboración con Unit Mark Pro en Rusia comenzó en 2004 con primeras ventas de nuestra gama de herramientas pelacables. Durante la crisis económica mundial, en el año 2009, la empresa emprendió un nuevo camino y amplió la colaboración con la distribución de nuestros productos químico-técnicos – con mucho éxito. Los productos WEICON están disponibles en toda Rusia.

Unit Mark Pro fue fundada en 1998 por Alexander Naishuller, tiene su sede en Moscú y dispone de ocho filiales en toda Rusia.

34,build.10,Marksistskaya ul., 109147 Moscow
phone: 007 495 748 0907
www.umpgroup.ru

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Nos presentamos

WEICON partners a nivel mundial

Deuchman - Beijing Tech., Co, Ltd.

Desde 2013 trabajamos en China con nuestro partner Deuchman. El gerente Jason Wang y su equipo atienden desde la capital Pekín a la población más numerosa del planeta. Deuchman emplea a vendedores exteriores y también coopera con una red de suministros técnicos. Así se garantiza que se cubra la mayor parte del cuarto país más grande del planeta.

Room 2032, Floor 20, Jingxin Building, Dongsanhuan North Road No.2A, Chaoyang District, Beijing, China
phone: 0086 - 10 - 84493133
www.deximan.com

Qatari Industrial Equipment W.L.L.

Nuestra estrecha relación comercial con Qatari Industrial Equipment, con sede en Doha, en el Emirato de Qatar, comenzó con un primer encuentro en la feria de petróleo y gas Offshore Europe en la comarca escocesa de Aberdeen en 1997.

Qatari Industrial Equipment pertenece al grupo empresarial Al Sulaiman y fue fundada en el 1995 en Qatar. Su negocio principal es el suministro de la industria de petróleo y gas, las petroquímicas, la industria energética y la industria de la construcción.

Street 14 Gate No 37, Street 14, Katar
phone: +974 4460 4015
www.qatari-industrial.com

WEICON España

Desde comienzos de 2013 tenemos un Area Manager en Madrid, la capital de España. Desde allí Alejandro González Cámara es responsable de la atención a los clientes existentes y de la adquisición de nuevos clientes en la península ibérica. Los sectores económicos más importantes del país son la industria alimentaria, la industria automovilística y la industria de la construcción de maquinaria.

Esos sectores se siguen ampliando continuamente y presentan un buen índice de crecimiento. Con nuestro compañero en España aprovechamos ese desarrollo y garantizamos nuestra presencia en una de las naciones industriales europeas más importantes.

C/ Wad Ras 11 · 28039 Madrid
phone +34 (0) 914 7997 34
www.weicon.com

Plástico Metálico

Producto	Página
WEICON A	22
WEICON B	22
WEICON C	23
WEICON BR	23
WEICON F	24
WEICON F2	25
WEICON HB 300	25
WEICON Cerámico BL	26
WEICON y WAGNER	27
WEICON Cerámico W	28
WEICON SF	29
WEICON ST	29
WEICON TI	30
WEICON Resina Epoxi MS 1000	30
WEICON UW	31
WEICON WP	32
WEICON WR	33
WEICON WR2	33
Masilla de Resina Epoxi	35

Desmoldeantes

Líquido F 1000	41
Cera P 500	41

Masillas Reparadoras

Masilla Reparadora Aluminio	44
Masilla Reparadora Aqua	44
Masilla Reparadora Hormigón	45
Masilla Reparadora Acero Inoxidable	46
Masilla Reparadora Madera	47
Masilla Reparadora Plástico	47
Masilla Reparadora Cobre	48
Masilla Reparadora Acero	49
Masilla Reparadora Titanio	49

Adhesivos Epoxi

Easy-Mix S 50	56
Easy-Mix N 50	56
Easy-Mix N 5000	57
Easy-Mix Metal	58
Resina Epoxi Rápida	58
Resina Epoxi Rápida Metálica	59

Uretanos

Producto	Página
Poliuretano 45	63
Poliuretano 60	63
Poliuretano 80	63

Pretratamiento de superficies

Primer M 100	65
Primer S 300	65

Sistemas de poliuretano

Easy- Mix PU-90	68
Easy- Mix PU-240	69

Adhesivos estructurales de acrilato

RK-1300	73
RK-1500	73
Easy-Mix RK-7000	77
Easy-Mix RK-7100	78
Easy-Mix RK-7200	79
Easy-Mix PE-PP 45	80

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y Selladores Bicomponentes

Plástico Metálico

El WEICON Plástico Metálico es un material ideal con el cual se permiten ejecutar de forma rápida y duradera, reparaciones, uniones y recubrimientos en diferentes materiales con ahorro de costes. No menos significativo es WEICON Plástico Metálico para la construcción de herramientas y moldes.

El programa comprende 19 tipos y está ajustado a los diversos requerimientos y condiciones de aplicación en la práctica industrial. Además ofrecemos una serie de prácticos productos complementarios.

Composición

En WEICON Plástico Metálico se trata de sistemas de resina epoxi bicomponentes. Todos los tipos se suministran en paquetes de trabajo completos, los cuales contienen los componentes de resina y endurecedor en la correcta relación de mezcla. Según su tipo, los componentes de resina están mezclados con polvos de acero o de aluminio o bien con materiales minerales de relleno (excepto la Resina Epoxi MS 1000).

El endurecedor, cuya composición es diferente según el tipo de producto, determina entre otros la viscosidad, el endurecimiento y las propiedades técnicas.

Almacenaje

Almacenar el Plástico Metálico WEICON a temperatura ambiente en un lugar seco. Los envases sin abrir se pueden almacenar a temperaturas de +18°C a +28°C como mínimo 24 meses tras la fecha de entrega (Masilla de Resina Epoxi - máx. 36 meses). Los envases abiertos tienen que ser consumidos en un plazo de 6 meses.

Propiedades

La rapidez del endurecimiento, una vez mezclados ambos componentes del WEICON Plástico Metálico, depende del tipo de producto seleccionado. La masa es similar al metal y se adhiere de inmediato a prácticamente cualquiera superficie. El producto prácticamente no se contrae contrariamente a las resinas de poliéster.

Una vez endurecido, el WEICON Plástic Metálico puede mecanizarse de diversas formas, por ejemplo:

- taladrar
- fresar
- amolar
- limar

Se dispone de tipos pastosos y líquidos asi como aquellos con una especial resisistencia a la temperatura y a la abrasión.

Todos los tipos son altamente resistentes a medios agresivos.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Plástico Metálico

Campos de aplicación

Este producto permite uniones firmes y duraderas entre los materiales más diferentes, por ejemplo:

- hierro, acero, metal duro, bronce
- aluminio, latón y cobre
- vidrio y cerámica, hormigón y madera
- así como numerosos plásticos duro (excepto PTFE, polietileno y polipropileno)

Talleres y departamentos de reparación en toda la industria encuentran en WEICON Plástico Metálico el producto ideal para

- la reparación de piezas de aluminio, metal ligero y piezas de moldeo por inyección
- el reacondicionamiento y reparación de piezas de fundición, tuberías y tanques
- el rellenado de cavidades y microporosidades
- el reacondicionamiento de ejes, cojinetes de fricción, bombas y carcasas
- la soldadura en frío (en lugares donde la soldadura en caliente es problemática o imposible)

En la construcción industrial y fabricación se emplean WEICON Plásticos Metálicos para la construcción de modelos y moldes

- como medio auxiliar para la elaboración de moldes de piezas de goma y piezas de moldeo por inyección
- para la elaboración de troqueles
- para plantillas y modelos de series en cero
- para colar guías de herramientas de corte
- para la elaboración de útiles de sujeción

El WEICON Plástico Metálico permite también al profesional llevar a cabo numerosos trabajos de reacondicionamiento y la posibilidad de reparar/pegar duraderamente, siendo innnecesario utilizar costosas piezas de recambio.

Varilla rotativa para el trabajo con Plásticos Metálicos
10953010

WEICON A

Pasta con carga de acero, certificada por el German Loyd

WEICON A es especialmente apto para trabajos de reparación tales como la eliminación de daños causados por la corrosión y picaduras, para reparar fisuras y para la fabricación de modelos.

WEICON A puede aplicarse además en la construcción de máquinas, herramientas, modelos y moldes, en la industria marítima así como en una gran cantidad de otros campos.

0,5 kg ✓ 10000005

2,0 kg ✓ 10000020

GL OPERATING 24/7

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de acero
Propiedad específica	pastoso
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:10
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	60 min.
Densidad de la mezcla	2,9 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	1.000.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80 MPa *(11.600 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	21 MPa *(3.000 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	34 MPa *(4.900 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 MPa *(510 - 730 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90
Contracción	0,015%
Resistencia a la termodeformación	+65°C *(+149°F)*
Color	gris oscuro
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

Reparación de un álabe de turbina

WEICON B

Viscoso, con carga de acero

WEICON B es especialmente apto para reproducciones detalladas en la construcción de modelos y moldes, para la fabricación de herramientas, plantillas, calibres y dispositivos de sujeción, para el relleno de rechupes y microporosidades en piezas fundidas así como para trabajos generales de reparación que requieren de preferencia masas de relleno.

WEICON B puede aplicarse además en la construcción de máquinas, modelos y moldes así como en una gran cantidad de otros campos.

0,5 kg ✓ 10050005

2,0 kg ✓ 10050020

Datos técnicos

Base	Resina epóxica con carga de acero
Propiedad específica	viscoso
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:7
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	60 min.
Densidad de la mezcla	2,75 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	200.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	110 MPa *(15.950 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	21 MPa *(3.000 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	52 MPa *(7.500 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 MPa *(510 - 730 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90
Contracción	0,03%
Resistencia a la termodeformación	+65°C *(+149°F)*
Color	gris oscuro
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Plástico Metálico

WEICON C

Líquido, con carga de aluminio, temperaturas hasta +220°C (+428°F)

Tras un curado previo a temperatura ambiente y un curado posterior (atemperado) a +120°C *(+248°F),* el producto es resistente a altas temperaturas.

WEICON C es especialmente adecuado para la colada de moldes y para la elaboración de dispositivos de fijación y herramientas. WEICON C puede aplicarse en la construcción de herramientas y moldes así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,5 kg	2,0 kg
10100005	10100020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de aluminio
Propiedad específica	líquido, resistente a altas temperaturas
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:8
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	60 min.
Densidad de la mezcla	1,62 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	25.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	60 mm
Resistencia mecánica	24 h
Dureza final	48 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	140 MPa *(20.300 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	25 MPa *(3.600 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	77 MPa *(11.200 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	5.800 - 6.000 MPa *(840 - 870 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90
Contracción	0,01%
Resistencia a la termodeformación	+130°C *(+266°F)*
Color	gris
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +220°C *(-31 hasta +428°F)*

WEICON BR

Pastoso, con carga de bronce

WEICON BR se usa especialmente para rellenar cavidades y para reparar o reacondicionar piezas de bronce y de bronce fundido.

WEICON BR puede aplicarse en el completo sector de navegación marítima y de aguas interiores así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,5 kg	2,0 kg
10420005	10420020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de bronce
Propiedad específica	pastoso
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:100
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	60 min.
Densidad de la mezcla	1,80 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	650.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	12 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	95 MPa *(13.800 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	29 MPa *(4.200 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	35 MPa *(5.000 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	2.500 - 3.000 MPa *(360 - 440 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	75
Contracción	0,02%
Resistencia a la termodeformación	+50°C *(+122°F)*
Color	bronceado
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

Reparación de una hélice de barco

WEICON F

Pasta con carga de aluminio, anticorrosiva y antimagnética

WEICON F es especialmente para trabajos en piezas de aluminio y sus aleaciones, magnesio y otros metales ligeros. WEICON F puede utilizarse para todo tipo de reparaciones económicas, para rellenar cavidades en piezas fundidas de metal ligero y para la reconstrucción de piezas.

WEICON F puede aplicarse además en la construcción de herramientas, modelos y moldes así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,5 kg	2,0 kg
10150005	10150020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de aluminio
Propiedad específica	pastoso
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:20
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	60 min.
Densidad de la mezcla	1,6 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	880.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	61 MPa *(8.800 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	20 MPa *(2.900 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	37 MPa *(5.400 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	1.500 - 2.000 MPa *(220 - 290 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	84
Contracción	0,02%
Resistencia a la termodeformación	+60°C *(+140°F)*
Color	aluminio
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

Reacondicionamiento de una carcasa de aluminio

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Plástico Metálico

WEICON F2

Viscoso, con carga de aluminio

WEICON F2 es apto para la colada de modelos, moldes y plantillas, para el reacondicionamiento de piezas fundidas porosas y dañadas, para la elaboración de prototipos y dispositivos de sujeción y para el rellenado de irregularidades y control de precisión.

WEICON F2 puede aplicarse en la construcción de herramientas, modelos y moldes así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,5 kg	2,0 kg
10200005	10200020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de aluminio
Propiedad específica	viscoso
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:14
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	60 min.
Densidad de la mezcla	1,45 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	200.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	43 MPa *(6.200 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	14 MPa *(2.000 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	26 MPa *(3.800 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	1.500 - 2.000 MPa *(220 - 290 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	79
Contracción	0,025%
Resistencia a la termodeformación	+55°C *(+131°F)*
Color	aluminio
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

WEICON HB 300

Pasta, con carga de acero, resistente a altas temperaturas

WEICON HB 300 es una pasta con carga de acero resistente a altas temperaturas de hasta +200°C *(+392°F)* (durante corto tiempo hasta +280°C/+*536°F*) y se aplica mezclada en una relación 1:1.

HB 300 es apto también para aplicarlo sobre superficies verticales y puede utilizarse para reparaciones y uniones de piezas de fundición y de metal, para rellenar cavidades, para reparar daños en tanques, carrocerías y componentes de máquinas y para estanqueizar bombas y tuberías.

WEICON HB 300 puede aplicarse en la construcción de máquinas, instalaciones y aparatos así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

1,0 kg
10450010

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de acero
Propiedad específica	pastoso resistente a altas temperaturas
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:100
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	30 min.
Densidad de la mezcla	2,34 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	1.700.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	20 mm
Resistencia mecánica	12 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	100 MPa *(14.500 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	27 MPa *(3.900 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	42 MPa *(6.000 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	9.500 - 10.000 MPa *(1.380 - 1.450 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	85
Contracción	0,015%
Resistencia a la termodeformación	+120°C *(+248°F)*
Color	gris oscuro
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +200°C *(-31 hasta +392°F)*, durante corto tiempo hasta +280°C *(+536°F)*

WEICON Cerámico BL

Líquido, con carga mineral, extremadamente resistente al desgaste, resistente a temperaturas hasta +180°C *(+356°F)*

WEICON Cerámico BL con carga de carburo de silicio y silicato de circonio es resistente a productos químicos y ofrece una protección extremadamente alta al desgaste y una gran resistencia a la abrasión.

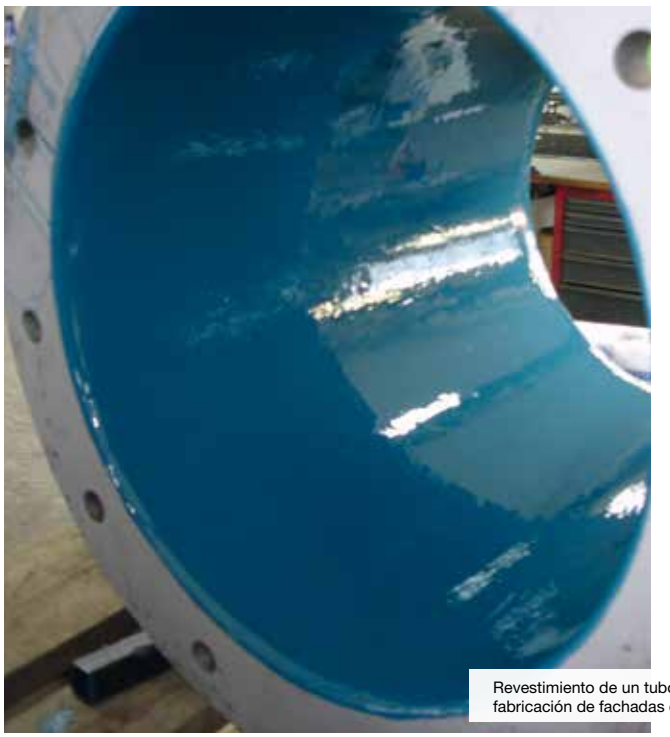
Cerámico BL se usa especialmente para revestir carcasas de bombas de servicio pesado, para proteger cojinetes de fricción, rampas de deslizamiento, tolvas y tuberías contra el desgaste y para reparar piezas fundidas, válvulas y aletas de ventiladores.

WEICON Cerámico BL puede aplicarse en la construcción de máquinas, instalaciones y aparatos así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,5 kg	2,0 kg
10400005	10400020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga mineral
Propiedad específica	líquido, extremadamente resistente al desgaste
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:15
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	40 min.
Densidad de la mezcla	1,8 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	6.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	85 MPa *(12.300 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	22 MPa *(3.200 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	95 MPa *(13.800 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	7.000 - 8.000 MPa *(1.020 - 1.160 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	83
Contracción	0,02%
Resistencia a la termodeformación	+80°C *(+176°F)*
Color	azul
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +180°C *(-31 hasta +356°F)*



Revestimiento de un tubo de alimentación para la fabricación de fachadas cerámicas con Keramik BL

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Plástico Metálico

WEICON y WAGNER – una buena combinación

Nuevo

El grupo Wagner es uno de los fabricantes líder mundiales de dispositivos e instalaciones para el recubrimiento de superficies con laca al polvo, laca húmeda, pintura y otros materiales líquidos. La empresa familiar con sede en el lago de Constanza produce esos sistemas de pulverización para empresas artesanas y también para la industria.

En el recubrimiento de superficies grandes, el procesamiento tradicional con espátula, pincel o rodillo ha llegado a sus límites. Con el sistema SuperFinish 23 Plus Temp Spray lde Wagner se pueden conseguir resultados excelentes.

El Plástico Metálico BL de WEICON se puede aplicar en grandes superficies con rapidez y facilidad. Los resultados obtenidos son reproducibles y se pueden integrar en la producción en serie o en labores de reparación en grandes superficies.

Las ventajas del procesamiento de WEICON BL con el Wagner SuperFinish 23 Plus (AL):

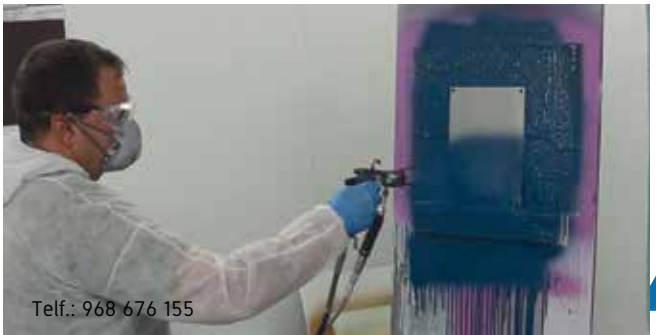
- idóneo para revestimientos de grandes superficies
- ideal para la producción industrial en serie
- alto grado de reproducción del grosor de capa
- trabajo limpio, incluso en zonas de difícil acceso
- revestimiento preciso y controlado
- alta capacidad de cobertura en solo una capa
- procesamiento mucho más rápido que con pincel y rodillo
- fácil manejo

WAGNER

Datos del equipo del Wagner SuperFinish 23 Plus	
Potencia motor	1,3 kw
Presión máx.	250 bares
Peso sobre el bastidor	26 kg
Peso sobre el carro	29 kg
Caudal máx.	2,6 l/min
Tamaño máx. de las boquillas	0,023“

Proceso	
Temperatura de inyección	60°C
Presión de inyección	180-200 bares
Pistola	AirCoat 4600
Presión del aire	4-5 bares
Sistema de succión	recipiente superior
Tipo de boquilla	chorro plano
Tamaño de las boquillas	11/40
Filtro de pistola	amarillo
Longitud de manguera	10 m
Presión de ajuste	250 bares
Grosor de la capa	---
Permeabilidad de material	4-6 kg en un plazo de 40 min.

Rellenado del depósito del equipo Airlees SF 23 Plus de Wagner



picazo@picazosl.com.
Telf.: 968 676 155

WEICON Cerámico W

Pasta, con carga mineral, extremadamente resistente al desgaste

WEICON Cerámico W es resistente a temperaturas de hasta +200°C *(+392°F)* (durante corto tiempo hasta +260°C/*+500°F*), es resistente a productos químicos y ofrece una gran protección al desgaste y una gran resistencia a la abrasión.

WEICON Cerámico W no gotea y es empastable con espátula de manera que puede aplicarse en superficies verticales e incluso por encima de la cabeza.

Cerámico W es apto para uniones y revestimientos de piedras de óxido de aluminio en la construcción de molinos, para revestir carcasas de bombas de servicio pesado, para proteger cojinetes de fricción, rampas de deslizamiento, tuberías y para todo proceso en que, por razones ópticas, no deben utilizarse productos oscuros.

Cerámico W puede aplicarse en la construcción de máquinas, instalaciones, molinos y aparatos así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,5 kg	2,0 kg
10460005	10460020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga mineral
Propiedad específica	pastoso, extremadamente resistente al desgaste
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:33
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	120 min.
Densidad de la mezcla	1,59 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	600.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	24 h
Dureza final	48 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	140 MPa *(20.300 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	30 MPa *(4.350 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90 MPa *(13.000 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 MPa *(650 - 730 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	85
Contracción	0,02%
Resistencia a la termodeformación	+150°C *(+302°F)*
Color	blanco
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +200°C *(-31 hasta +392°F)*, durante corto tiempo hasta +260°C *(+500°F)*

Pegado de piedras de óxido de aluminio

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Plástico Metálico

WEICON SF

Pastoso, con carga de acero, endurecimiento rápido, certificado por el German Lloyd

WEICON SF es apto especialmente para reparaciones rápidas y trabajos de reacondicionamiento en tuberías, carcasas y transmisiones con fugas, para el anclaje y fabricación de dispositivos de sujeción.

WEICON SF puede aplicarse en la construcción de máquinas, modelos y moldes, en la industria marítima así como en una gran cantidad de otros campos.

0,5 kg ✓ 10250005 | 2,0 kg ✓ 10250020

GL OPERATING 24/7

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de acero
Propiedad específica	pastoso, endurecimiento rápido
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:33
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	5 min.
Densidad de la mezcla	1,7 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	800.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	3 h
Dureza final	6 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	52 MPa *(7.550 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	15 MPa *(2.180 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	40 MPa *(5.800 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	2.500 - 4.000 MPa *(360 - 580 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	82
Contracción	0,06%
Resistencia a la termodeformación	+40°C *(+104°F)*
Color	gris oscuro
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +90°C *(-31 hasta +194°F)*

WEICON ST

Pastoso, con carga de metal, anticorrosivo

WEICON ST es especialmente adecuado para trabajos de reparación y reacondicionamiento de piezas de máquinas y piezas de trabajo de acero inoxidable tales como tanques, tuberías, recipientes, tolvas y bridas.

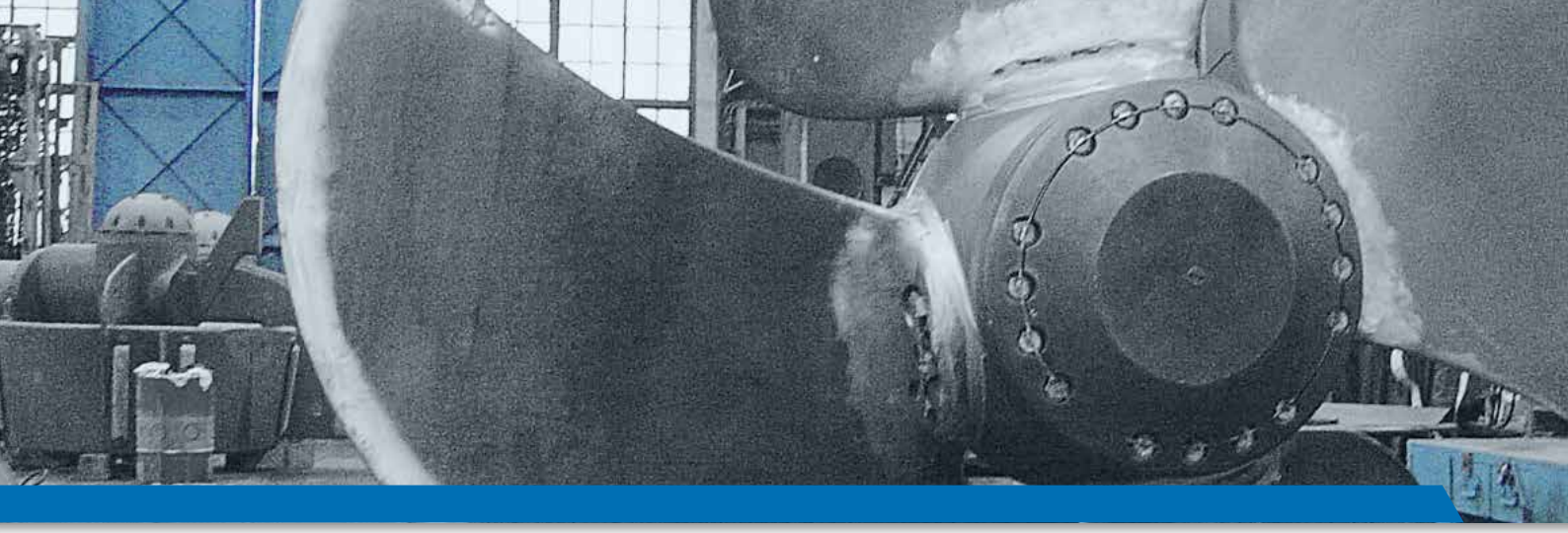
WEICON ST puede aplicarse en la industria química, en el completo sector de navegación marítima y de aguas interiores, en el tratamiento de aguas servidas, en la industria papelera así como en una gran cantidad de otros campos.

0,5 kg ✓ 10410005 | 2,0 kg ✓ 10410020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de metal
Propiedad específica	pasta, anticorrosiva
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:50
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	60 min.
Densidad de la mezcla	1,64 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	550.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80 MPa *(11.600 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	27 MPa *(3.900 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	38 MPa *(5.500 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	2.000 - 2.500 MPa *(290 - 360 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80
Contracción	0,02%
Resistencia a la termodeformación	+50°C *(+122°F)*
Color	gris
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

Reparación rápida de un tubo de agua



WEICON TI

Pastoso, con carga de titanio resistente a temperaturas hasta +200°C *(+392°F)* (durante corto tiempo hasta +260°C/*+500°F*)

WEICON TI es apto especialmente para reparaciones que requieren una alta resistencia a la presión y una gran estabilidad química, por ejemplo, para bombas, válvulas, placas de desgaste, asientos de cojinetes de bolas, ejes y hélices y para el revestimiento de carcasas de bombas y cojinetes de fricción.

WEICON TI puede aplicarse en la construcción de máquinas, instalaciones y aparatos así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,5 kg ✓ 10430005

2,0 kg ✓ 10430020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi, con carga de titanio
Propiedad específica	pastoso, resistente al desgaste
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:33
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	120 min.
Densidad de la mezcla	1,61 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	550.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	24 h
Dureza final	48 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	105 MPa *(15.200 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	35 MPa *(5.100 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	100 MPa *(14.500 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 MPa *(650 - 730 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80
Contracción	0,02%
Resistencia a la termodeformación	+150°C *(+302°F)*
Color	gris
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +200°C *(-31 hasta +392°F)* durante corto tiempo hasta +260°C *(+500°F)*

WEICON Resina Epoxi MS 1000

Líquido, sin carga, baja viscosidad

La resina de moldeo WEICON MS 1000 es apta para las más diversas aplicaciones, tales como la colada de piezas eléctricas, y puede mezclarse con diferentes sustancias de rellenado (polvos, tejidos, fibras), por ejemplo, para la elaboración de masas de rellenado de fondo con grandes cargas.

La resina de moldeo WEICON MS 1000 puede aplicarse en la industria electrotécnica, en la construcción de máquinas y en una gran cantidad de otros campos.

1,0 kg ✓ 10520010

Datos técnicos

Base	Resina epoxi sin carga
Propiedad específica	líquido
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:20
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	20 min.
Densidad de la mezcla	1,1 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	1.300 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	24 h
Dureza final	36 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	60 MPa *(8.700 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	25 MPa *(3.600 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	285 MPa *(41.325 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	17.000 - 18.000 MPa *(2.470 - 2.610 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	65
Contracción	0,2%
Resistencia a la termodeformación	+50°C *(+122°F)*
Color	transparente, reducido color propio
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Plástico Metálico

WEICON UW

Pastoso, con carga mineral, se endurece bajo agua así como sobre superficies húmedas y mojadas

WEICON UW es adecuado para trabajos de reparación y reacondicionamiento, por ejemplo, en tuberías, bombas, tanques y recipientes.

WEICON UW puede aplicarse en el completo sector de navegación marítima y de aguas interiores, en el tratamiento de aguas servidas así como para todo proceso en que el problema principal es la humedad y la mojadura.

0,5 kg	2,0 kg
10440005	10440020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga mineral
Propiedad específica	pastoso endurecimiento bajo agua
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:100
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	20 min.
Densidad de la mezcla	1,35 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	670.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	12 mm
Resistencia mecánica	4 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	60 MPa *(8.700 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	30 MPa *(4.350 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	38 MPa *(5.500 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	2.000 - 2.500 MPa *(290 - 360 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	70
Contracción	0,02%
Resistencia a la termodeformación	+50°C *(+122°F)*
Color	blanco
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

Reparaciones en compuertas

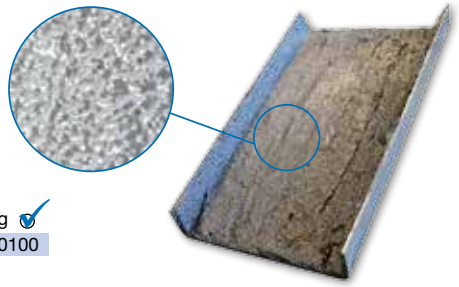
WEICON WP

Pastoso, con carga cerámica, extremadamente resistente al desgaste, alta fuerza, viscoplástico y resistente a impactos

WEICON WP es muy adecuado para la protección de superficies sometidas a cargas pesadas. El revestimiento de acero plástico WEICON WP ofrece una gran resistencia al desgaste, abrasión y a productos químicos.

WEICON WP evita la pérdida de metales y reemplaza aleaciones, baldosas cerámicas o revestimientos de goma hasta ahora convencionales y resistentes al desgaste así como coberturas de metal soldado.

Este producto puede utilizarse tanto para regenerar superficies metálicas desgastadas como también para aplicar revestimientos resistentes al desgaste. La protección es especialmente eficiente, cuando el desgaste es causado por partículas que chocan lateralmente.



2,0 kg	10,0 kg
10490020	10490100

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de cerámica
Propiedad específica	pastoso, no gotea, resistente al desgaste
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:100
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	aproximadamente 30 min.
Densidad de la mezcla	2,5 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	900.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	96 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	51 MPa *(7.400 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	22 MPa *(3.200 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	35 MPa *(5.100 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	2.500 - 3.000 MPa *(360 - 440 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80
Contracción	0,02%
Resistencia a la termodeformación	+50°C *(+122°F)*
Color	gris
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Plástico Metálico

WEICON WR

Líquido, con carga de acero, resistente al desgaste

WEICON WR es apto para casos en que partes metálicas están sometidas a un gran desgaste debido a la fricción. Se aplica para reparaciones y refundición de ejes, para guarnecer cojinetes, herramientas de corte y de punzonado, para la elaboración de modelos de colada y de copias de fresado así como herramientas de embutido, para el rellenado de máquinas y fundamentos y para el revestimiento inferior resistente al desgaste, preliminar al revestimiento final con WEICON Cerámico BL (véase pág. 26).

WEICON WR puede aplicarse en la construcción de herramientas, modelos y moldes así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,5 kg	2,0 kg
10300005	10300020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de acero
Propiedad específica	líquido, resistente al desgaste
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:15
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	45 min.
Densidad de la mezcla	2,3 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	20.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	110 MPa *(15.950 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	33 MPa *(4.800 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80 MPa *(11.600 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	5.000 - 5.500 MPa *(730 - 800 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90
Contracción	0,02%
Resistencia a la termodeformación	+65°C *(+149°F)*
Color	negro
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

WEICON WR2

Pasta, con carga mineral, resistente al desgaste, alta resistencia a la abrasión

WEICON WR2 es apto especialmente para casos en que no es posible aplicar masas de relleno, por ejemplo, para reparaciones en sistemas de transporte, rieles de guía y pistas de deslizamiento. Este producto se utiliza también para evitar el desgaste de superficies metálicas sometidas a una gran abrasión y erosión y como capa preliminar al revestimiento final con WEICON Cerámico BL (véase pág. 26).

WEICON WR2 puede aplicarse en la construcción de máquinas, instalaciones y aparatos así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,5 kg	2,0 kg
10350005	10350020

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga mineral
Propiedad específica	pastoso, resistente al desgaste
Relación de mezcla en función del peso (resina/endurecedor)	100:25
Tiempo de manipulación a +20°C (mezcla de 200 g)	45 min.
Densidad de la mezcla	1,67 g/cm³
Viscosidad de la mezcla	560.000 mPa·s
Espesor máximo de la capa por cada operación de aplicación	10 mm
Resistencia mecánica	16 h
Dureza final	24 h
Resistencia Compresión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	71 MPa *(10.300 psi)*
Resistencia Tracción (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	29 MPa *(4.200 psi)*
Resistencia Flexión (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	39 MPa *(5.650 psi)*
Módulo E (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	2.500 - 3.000 MPa *(360 - 440 ksi)*
Dureza Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	82
Contracción	0,025%
Resistencia a la termodeformación	+65°C *(+149°F)*
Color	gris oscuro
Resistencia a la temperatura	-35 hasta +120°C *(-31 hasta +248°F)*

Aplicaciones Plástico Metálico

Elaboración de un asiento de cojinete para una cámara de quemado de cemento / un horno de cemento, peso aprox. 500 t, con Plástico Metálico HB 300.

Reparación de una fisura en una carcasa de bomba con WEICON Plástico Metálico WR 2.

Cartuchos de filtración de desempolvamiento para la filtración del aire en puestos de trabajo.

Rodillo en una fábrica de papel. Reparación de irregularidades y huecos ocasionados por desgaste con WEICON C

Revestimiento de un rodillo de aplastamiento en una fábrica de papel con el tipo Cerámico BL.

Reparación de la guía de rodadura del tren „Skytrain“ en el aeropuerto de Düsseldorf con WEICON WR. Las vibraciones / sacudidas que afectan a los rodamientos ocasionan asientos de rodamiento desgastados.

Pernos de cadena de un elevador de cangilones.

Turbina de acero de aleación alta muy dañada por cavitación y erosión.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Masilla de Resina Epoxi

Masilla de Resina Epoxi

Masilla plastiforme universal para reparaciones

La masilla de resina Epoxi WEICON es una pasta (plastiforme) con carga mineral y resistente a temperaturas de hasta +200°C *(+392°F)*. Se aplica mezclada en una relación 1:1 y en estado endurecido puede mecanizarse y pintarse.

La Masilla de Resina Epoxi WEICON se adhiere al metal, madera, vidrio, goma, cerámica, hormigón y a la mayoría de los materiales sintéticos. Es resistente a la gasolina, aceite, éster, agua salada y a la mayorías de los ácidos y lejías.

Reparación de una carcasa de transmisión

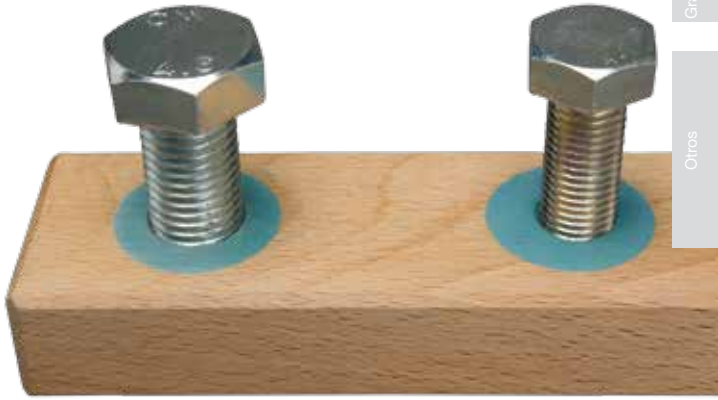
La Masilla de Resina Epoxi WEICON es apta para sellar tuberías y tanques, para fijar tornillos y ganchos, para reacondicionar y reparar piezas fundidas, para reacondicionar ejes, cojinetes de fricción, bombas, carcasas y roscas defectuosas, para elaborar plantillas y modelos y para reparar componentes de aluminio, metal ligero y piezas moldeadas por inyección.

La Masilla de Resina Epoxi WEICON puede aplicarse en la construcción de herramientas, modelos y moldes así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

0,1 kg	0,4 kg	0,8 kg
10500100	10500400	10500800

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga mineral
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (cantidad de preparación 25 g)	30 min.
Densidad de la mezcla	2,0 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +35°C *(+50 hasta +95°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+43 hasta +104°F)*
Color después del endurecimiento	verde
Compensación de holguras de hasta un máx. de	15 mm
Resistencia a cargas mecánicas (50% fuerza/+20°C/+*68°F*) después de	2 h
Dureza final (100% fuerza/+20°C/+*68°F*) después de	3 h
Resistencia Compresión DIN 53281-83	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Dureza Shore D	87
Resistencia Tracción DIN 53283	30 N/mm² *(4.400 psi)*
Resistencia a al temperatura	-35 hasta +200°C *(-31 hasta +392°F)*



Datos técnicos

Tipo de producto	WEICON Plástico Metálico antes de polimerizar										
	Base	Propiedades específicas	Envase	Relación de mezcla según el peso en %		Tiempo de manipulación +20°C (+68°F)	Densidad de la mezcla g/cm³	Viscosidad de la mezcla mPa·s	Espesor máx. de la capa por cada operación mm	Tiempo de polimerización en horas	
				Resina	Endure-cedor	(preparación de 200 g)				Cargable mecáni-camente	Dureza final
WEICON A	resina epoxi con carga de acero	pastoso	0,5 kg 2,0 kg	100	10	60	2,90	1.000.000	10	16	24
WEICON B	resina epoxi con carga de acero	viscoso	0,5 kg 2,0 kg	100	7	60	2,75	200.000	10	16	24
WEICON BR	resina epoxi con carga de bronce	pastoso	0,5 kg 2,0 kg	100	100	60	1,80	650.000	12	16	24
WEICON C	resina epoxi con carga de aluminio	líquido, resistente a altas temperaturas	0,5 kg 2,0 kg	100	8	60	1,62	25.000	60	24	48*[1]
WEICON F	resina epoxi con carga de aluminio	pastoso	0,5 kg 2,0 kg	100	20	60	1,60	880.000	10	16	24
WEICON F2	resina epoxi con carga de aluminio	viscoso	0,5 kg 2,0 kg	100	14	60	1,45	200.000	10	16	24
WEICON HB 300	resina Epoxi con carga de acero	pastoso, resistente a altas temperaturas	1,0 kg	100	100	30	2,34	1.700.000	20	12	24
WEICON Cerámico BL	resina epoxi con carga mineral	líquido, extremadamente resistente al desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	15	40	1,80	6.000	10	16	24
WEICON Cerámico W	resina epoxi con carga mineral	pastoso, extremadamente resistente al desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,59	600.000	10	24	48*[1]
WEICON SF	resina epoxi con carga de acero	pastoso, endurecimiento rápido	0,5 kg 2,0 kg	100	33	5	1,70	800.000	10	3	6
WEICON ST	resina epoxi con carga de metal	pastoso, anticorrosiva	0,5 kg 2,0 kg	100	50	60	1,64	550.000	10	16	24
WEICON TI	resina epoxi con carga de titanio	pastoso, resistente al desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,61	550.000	10	24	48*[1]
WEICON UW	resina epoxi con carga mineral	pastoso, endurecimiento bajo agua	0,5 kg 2,0 kg	100	100	20	1,35	670.000	12	4	24
WEICON WP	resina epoxi con carga de cerámica	pastoso, no gotea, resistente al desgaste	2,0 kg 10,0 kg	100	100	30	2,5	900.000	10	16	96
WEICON WR	resina epoxi con carga de acero	líquido, resistente al desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	15	45	2,30	20.000	10	16	24
WEICON WR2	resina epoxi con carga mineral	pastoso, resistente al desgaste	0,5 kg 2,0 kg	100	25	45	1,67	560.000	10	16	24
WEICON Masilla de Resina Epoxi	resina epoxi con carga mineral	pastoso resistente a altas temperaturas	0,1 kg 0,4 kg 0,8 kg	100	100	30	2,00	Pasta plastiforme	20	2	3
WEICON MS 1000	resina epoxi sin carga	líquido	1,0 kg	100	20	20	1,10	1.300	10	24	36

*[1]Para obtener una permanente resistencia a altas temperaturas, recomendamos una maleabilización adicional después de 48 horas como describimos a continuación: Tipo WEICON C 2 h a +40°C *(+104°F)*, 2 h a +60°C *(+140°F)*, 2 h a +80°C *(+176°F)*, 2 h a +100°C *(+212°F)* finalmente 14 h a +120°C *(+248°F)* • Tipos WEICON Cerámico W y WEICON TI 3 h a +50°C *(+122°F)*, 2 h a +90°C *(+194°F)*, 2 h a +130°C *(+266°F)* finalmente 1 h a +170°C *(+338°F)*.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

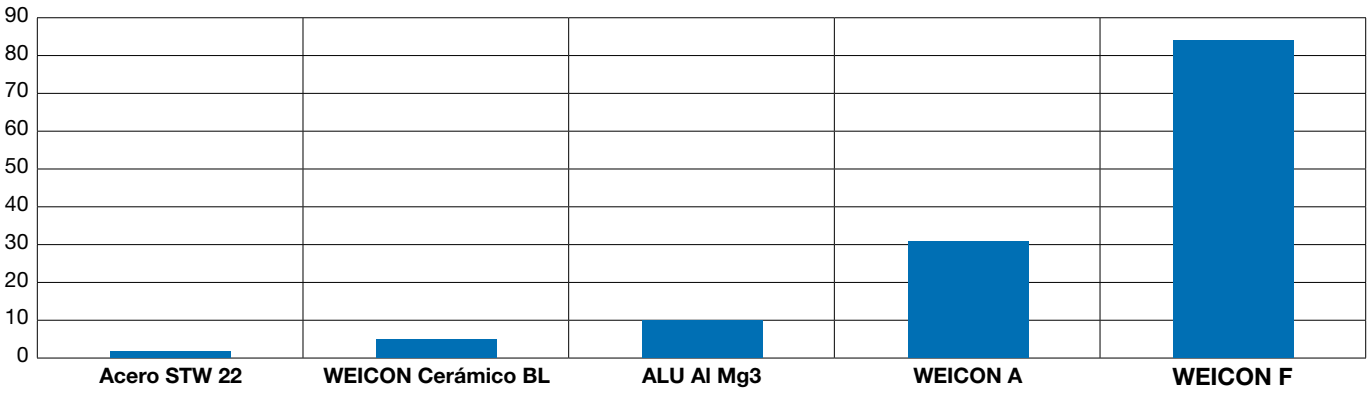
Plástico Metálico

Datos técnicos

Tipo de producto	WEICON Plástico Metálico polimerizado								
	Resistencia media a +25°C *(+77°F)* según DIN 53281-83 / ASTM D 1002						Resistencia a la deformación °C *(°F)*	Color después del endurecimiento	Resistencia a ls temperatura °C *(°F)*
	Compresión MPa *(psi)*	Tracción MPa *(psi)*	Flexión MPa *(psi)*	Módulo E MPa *(KSI)*	Dureza Shore D (ASTM D 1706)	Contracción en %			
WEICON A	80 *(11.600)*	21 *(3.050)*	34 *(4.950)*	3.500 - 5.000 *(500 - 725)*	90	0,015	+65 *(+149)*	gris oscuro	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON B	110 *(15.950)*	21 *(3.050)*	52 *(7.200)*	3.500 - 5.000 *(500 - 725)*	90	0,030	+65 *(+149)*	gris oscuro	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON BR	95 *(13.800)*	29 *(4.200)*	35 *(5.100)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	75	0,020	+50 *(+122)*	bronceado	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON C	140 *(20.300)*	25 *(3.600)*	77 *(11.150)*	5.800 - 6.000 *(840 - 870)*	90	0,010	+130 *(+266)*	gris	-35 hasta +220 *(-31 hasta +428)*
WEICON F	61 *(8.850)*	20 *(2.900)*	37 *(5.350)*	1.500 - 2.000 *(215 - 290)*	84	0,020	+60 *(+140)*	aluminio	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON F2	43 *(6.250)*	14 *(2.050)*	26 *(3.750)*	1.500 - 2.000 *(215 - 290)*	79	0,025	+55 *(+131)*	aluminio	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON HB 300	100 *(14.500)*	27 *(3.900)*	42 *(6.100)*	9.500 - 10.000 *(1.380 - 1.450)*	85	0,015	+120 *(+248)*	gris oscuro	-35 hasta +200 durante corto tiempo hasta +280 *(-31 hasta +392 durante corto tiempo hasta +536)*
WEICON Cerámico BL	85 *(12.300)*	22 *(3.200)*	95 *(13.800)*	7.000 - 8.000 *(1.010 - 1.160)*	83	0,020	+80 *(+176)*	azul	-35 hasta +180 *(-31 hasta +356)*
WEICON Cerámico W	140 *(20.300)*	30 *(4.400)*	90 *(13.100)*	4.500 - 5.000 *(650 - 725)*	85	0,020	+150 *(+302)*	blanco	-35 hasta +200 durante corto tiempo hasta +260*¹ *(-31 hasta +392 durante corto tiempo hasta +500)*
WEICON SF	52 *(7.550)*	15 *(2.180)*	40 *(5.800)*	2.500 - 4.000 *(290 - 360)*	82	0,060	+40 *(104)*	gris oscuro	-35 hasta +90 *(-31 hasta +194)*
WEICON ST	80 *(11.600)*	27 *(3.900)*	38 *(5.500)*	2.000 - 2.500 *(290 - 360)*	80	0,020	+50 *(+122)*	gris	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON TI	105 *(15.200)*	35 *(5.100)*	100 *(14.500)*	4.500 - 5.000 *(650 - 725)*	80	0,020	+150 *(+302)*	gris	-35 hasta +200 durante corto tiempo hasta +260*¹ *(-31 hasta +392 durante corto tiempo hasta +500)*
WEICON UW	60 *(8.700)*	30 *(4.050)*	38 *(5.500)*	2.000 - 2.500 *(290 - 360)*	70	0,020	+50 *(+122)*	blanco	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON WP	51 *(7.400)*	22 *(3.200)*	35 *(5.100)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	80	0,020	+50 *(+122)*	gris	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON WR	110 *(15.950)*	33 *(4.800)*	80 *(11.600)*	5.000 - 5.500 *(725 - 800)*	90	0,020	+65 *(+149)*	negro	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON WR2	71 *(10.300)*	29 *(4.200)*	39 *(5.650)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	82	0,025	+65 *(+149)*	gris oscuro	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*
WEICON Masilla de Resina Epoxi	80 *(11.600)*	30 *(4.350)*	56 *(8.100)*	4.000 - 6.000 *(580 - 870)*	87	0,005	+95 *(+149)*	verde	-35 hasta +200 *(-31 hasta +392)*
WEICON MS 1000	60 *(8.700)*	25 *(3.600)*	285 *(41.300)*	17.000 - 18.000 *(2.460 - 2.610)*	65	0,200	+50 *(+122)*	transparente, reducido color propio	-35 hasta +120 *(-31 hasta +248)*

Medición de abrasión según Taber

Este clásico proceso según Taber permite medir la resistencia a la abrasión de diversos materiales. El material a comprobar gira entre dos rodillos de fricción presionados por una fuerza determinada generando así la solicitación de abrasión. Como cuerpo de comprobación´se utiliza un disco hecho de los sustratos respectivos (más detalles bajo consulta).



	Densidad (g/cm³)	Abrasión de volumen (mm³)
Acero STW 22	7,9	1,3
WEICON Cerámico BL	1,9	5
ALU Al Mg3	2,7	10
WEICON A	2,9	31
WEICON F	1,6	83

WEICON Cerámico BL - Revestimiento de codos de tubos

WEICON BR - Reparación de una hélice de barco

WEICON C - Reparación de la carcasa de un turbosobrealimentador

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Plástico Metálico

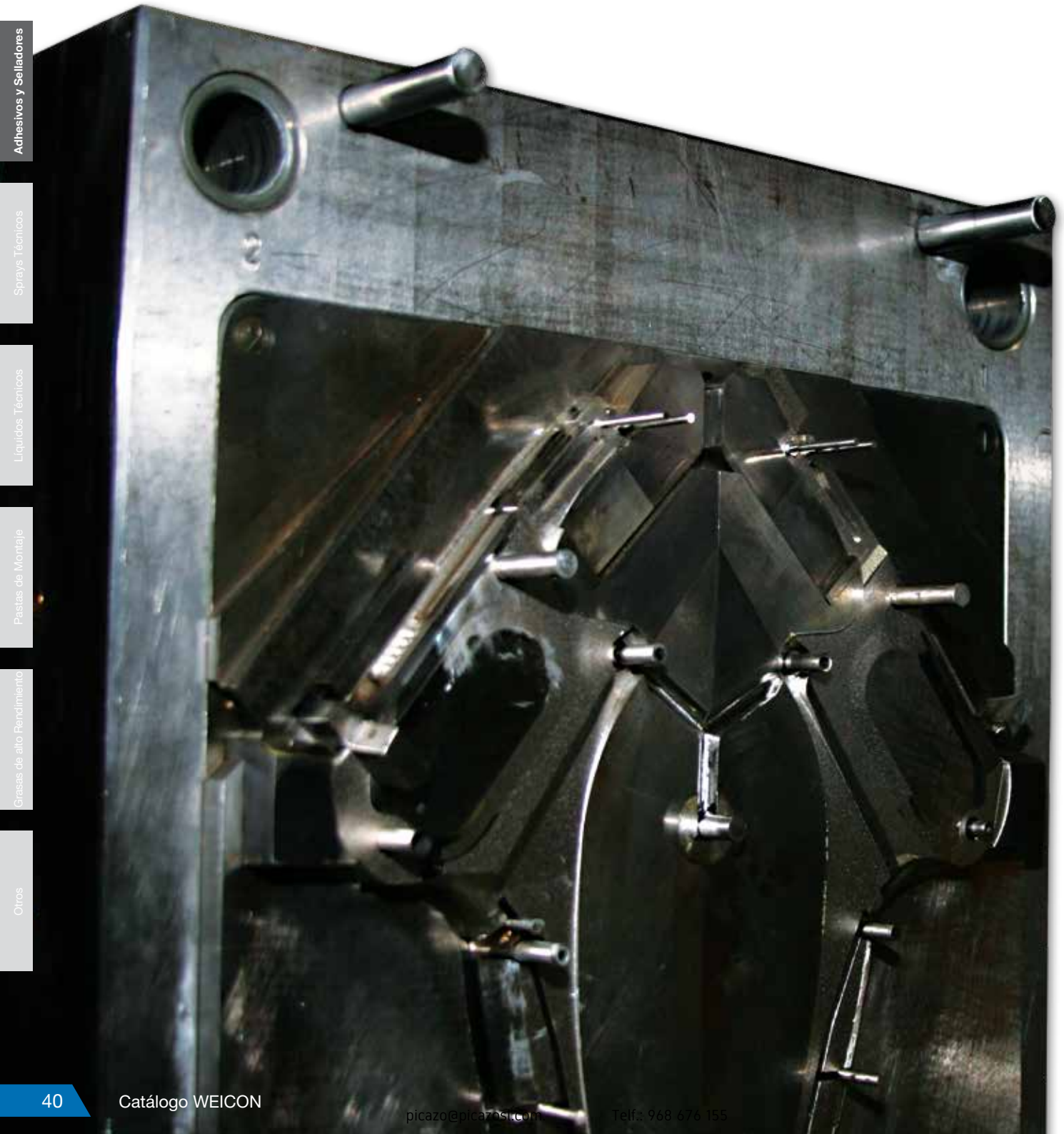
Estabilidad química de WEICON Plástico Metálico después del endurecimiento*(extracto)

Aceite combustible, diesel	+	Carbonato sódico (soda)	+
Aceite de creosota	-	Cloroformo (triclorometano)	o
Aceites de impregnación	+	Cloruro de sodio (sal de cocina)	+
Aceites minerales	+	Combustibles diesel	+
Aceites vegetales y animales	+	Dióxido de azufre (húmedo y seco)	+
Acetato amílico	+	Etanol < 85% (alcohol etílico)	o
Acetato butílico	+	Eter etílico	+
Acetona	o	Etilbenzeno	-
Acido acético diluido < 5%	+	Gases de escape	+
Acido bromhídrico < 10%	+	Gasolina de comprobación	+
Acido carbólico (fenol)	-	Glicerina (trihidroxipropano)	+
Acido cloracético	-	Glicol	o
Acido clorhídrico 10-20%	+	Grasas, aceites y ceras	+
Acido crómico	+	Hidróxido de bario	+
Acido de cloruro de azufre (húmedo y seco)	-	Hidróxido de calcio (cal apagada)	+
Acido de cresilo	-	Hidróxido de magnesio	+
Acido fluorhídrico diluido	o	Hidróxido de sodio > 20% (sosa cáustica)	o
Acido fórmico > 10% (ácido de metano)	-	Hidróxido potásico 0-20% (potasa cáustica)	+
Acido fosfórico < 5%	+	Lechada de cal	+
Acido ftálico, anhídrido ftálico	+	Metanol (alcohol metílico) < 85%	o
Acido húmico	+	Nafta	+
Acido maleico (ácido cis dicarboxílico etilénico)	+	Naftalina	-
Acido muriático < 10%	+	Naftenos	-
Acido nítrico < 5%	o	Percloroetileno	o
Acido oxálico	+	Peróxido de hidrógeno < 30% (superóxido de hidrógeno)	+
Acido sulfúrico < 5%	o	Petróleo crudo	+
Acido tánico diluido < 7%	+	Petróleo crudo y sus productos	+
Agua clorada (concentración para piscinas)	+	Potasa cáustica	+
Alcalis (sustancias básicas)	+	Sosa cáustica	+
Alcohol butílico	+	Subproductos de carbón, alifáticos (derivados del petróleo crudo)	+
Alcohol etílico	o	Subproductos de carbón, aromáticos (benzol, tolueno, xileno)	-
Alcoholes amílicos	+	Sulfuro de carbono	+
Amoníaco exento de agua 25%	+	Tetracloruro de carbono (tetraclorometano)	+
Baños de cromo	+	Tetralina (tetrahidronaftalina)	o
Bencinas (92-100 octanos)	+	Tolueno	-
Bicarbonato de soda (bicarbonato sódico)	+	Tricloroetileno	o
Carbonato potásico (solución de potasa)	+	Xileno	-

+ = estable 0 = límite de tiempo - = inestable

*El almacenamiento de todos los WEICON Plásticos Metálicos tuvo lugar a +20°C *(+68°F)* temperatura de productos químicos.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155



picazo@picazo.com Telf.: 968 676 155

Desmoldeantes

Líquido F 1000

Para superficies lisas

Datos técnicos

Base	Cera, contiene diluyentes
Color	blanco, lechoso
Consistencia	líquido
Densidad a +20°C *(+68°F)*	0,71 g/cm³
Consumo	50 hasta 100 ml/m²
Temperatura de procesamiento	+15 hasta +25°C *(+59 hasta +77°F)*
Temperatura de aplicación	hasta +70°C *(+158°F)*

F 1000 es un antiadherente a base de cera usado para resinas epoxi y poliuretanos. Este producto es apto especialmente para procesos de desmoldeo de superficies lisas no absorbentes.

250 ml	1 L
10604025	10604000

Cera P 500

Para superficies porosas

Datos técnicos

Base	Cera, contiene diluyentes
Color	blanco
Consistencia	pastosa
Densidad a +20°C *(+68°F)*	0,80 g/cm³
Consumo	50 hasta 150 ml/m²
Temperatura de procesamiento	+15 hasta +25°C *(+59 hasta +77°F)*
Temperatura de aplicación	hasta +50°C *(+122°F)*

P 500 es un antiadherente a base de cera usado para resinas epoxi y poliuretanos. Este producto es apto especialmente para procesos de desmoldeo de superficies ásperas y/o porosas.

150 g	500 g
10604515	10604500

Procesamiento
Para obtener una perfecta adherencia es necesario previamente que las superficies estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON, véase pág. 206). Las superficies lisas pueden asperezarse, por ejemplo, con un tratamiento por chorro de arena.

Las Masillas Reparadoras WEICON pueden rellenar en cada operación holguras de un máx. de 15 mm. El tiempo de aplicación especificado se refiere a una preparación de 25 g de material a la temperatura ambiental. Si la cantidad de material preparado es mayor, el endurecimiento es más rápido debido al típico calor de reacción de resinas epoxi (reacción exotérmica).

Las temperaturas altas reducen también el tiempo de manipulación y endurecimiento (regla general: cada aumento de +10°C *(+50°F)* sobre la temperatura ambiental reduce a la mitad el tiempo de manipulación y endurecimiento). Las temperaturas bajo +16°C *(+61°F)* prolongan considerablemente el tiempo de aplicación y endurecimiento. A partir de +5°C *(+41°F)* aproximadamente ya no tiene lugar reacción alguna.

Propiedades fisiológicas / protección laboral
Una vez endurecidas, las Masillas Reparadoras WEICON son prácticamente inofensivas fisiológicamente, si se manejan correctamente. Para este efecto es necesario observar los datos y prescripciones indicados en nuestras hojas de datos de seguridad CE (www.weicon.com).

Almacenamiento
Las Masillas Reparadoras WEICON se conservan por lo menos 18 meses, si su envase no se ha abierto y si se almacenan en un lugar seco a una temperatura ambiental constante de +20°C *(+68°F)*. Evitar la irradiación solar directa.

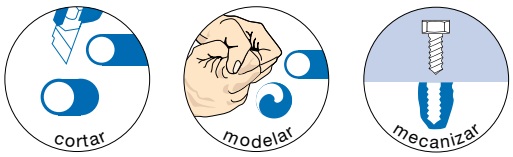
picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Masillas Reparadoras

La sencilla solución para todos los trabajos de reparación y mantenimiento.

Manejo fácil:



Dosificable en cualquier momento incluso para pequeñas reparaciones.

Las Masillas Reparadoras WEICON son resistentes a temperaturas desde -50°C *(-58°F)* hasta +120°C *(+248°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/*302°F)*[*1]. Son resistentes al alcohol, éster, agua salada, aceites y a la mayoría de las lejías y ácidos diluídos. No contienen diluyentes y se endurecen prácticamente sin contraerse.

El material endurecido puede mecanizarse sin problemas (taladrar, limar, fresar) y puede pintarse sin tratamiento previo.

Las Masillas Reparadoras WEICON se adhieren a los siguientes materiales:

- Metal
- Plástico duro[*2]
- Materiales compuestos de fibras
- Madera / materiales derivados de la madera
- Vidrio / cerámica / piedra

Disponemos de nueve diferentes Masillas Reparadoras para diversas aplicaciones.

[*1] Tipo Titanio hasta +300°C *(+572°F)*
[*2] Excepto plásticos tales como polietileno, polipropileno, poliacetato, politetrafluoretileno y otros hidrocarburos fluorados con superficies que por su naturaleza son repelentes a los adhesivos

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Masilla Reparadora Aluminio

Inoxidable, endurecimiento rápido, con carga de aluminio

Para reparaciones y uniones rápidas e inoxidables de piezas de metal. Para reparar fisuras, orificios, escapes y fugas en carrocerías, carcasas de transmisiones y tanques, marcos de ventanas y perfiles, botes y modelos.

La Masilla Reparadora Aluminio puede aplicarse en la construcción de máquinas e instalaciones, en la industria automovilística, en la construcción de transmisiones, ventanas, modelos y en una gran cantidad de otros campos.

57 g ✓ 10534057

115 g ✓ 10534115

Datos técnicos

Consistencia	Resina epoxi con carga de aluminio, pastosa
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 25 g)	4 min.
Densidad de la mezcla	1,6 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +35°C *(+50 hasta +95°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+41 hasta 104°F)*
Color después del endurecimiento	aluminio
Ranura máxima	15 mm
Sólido a mano (35% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	10 min.
Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	1 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	24 h
Presión DIN 53281-83	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Dureza Shore D	75
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (7 días/+20°C) según EN 53283	4,2 N/mm² *(610 psi)* (aluminio tratado al chorro de arena)
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +120°C (-58 hasta +248°F) (durante corto tiempo hasta +150°C/*+302°F*)

Masilla Reparadora Aqua

Para aplicaciones bajo agua, con carga cerámica

Ideal para reparaciones rápidas en superficies húmedas y mojadas así como para aplicaciones bajo agua.

Para reparar y sellar grietas, orificios, escapes y fugas en tanques de gasolina y de agua, en radiadores de calefacción, sistemas electrotécnicos de distribución, instalaciones sanitarias y en piscinas.

La Masilla Reparadora Aqua puede aplicarse en la construcción de sistemas sanitarios y de calefacción, en el sector electrotécnico y marítimo y en una gran cantidad de otros campos industriales.

57 g ✓ 10531057

115 g ✓ 10531115

Datos técnicos

Consistencia	Resina epoxi con carga cerámica, pastosa
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 25 g)	15 min.
Densidad de la mezcla	1,9 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +40°C *(+50 hasta +104°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Color después del endurecimiento	blanco
Ranura máxima	15 mm
Sólido a mano (35% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	30 min.
Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	1 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	24 h
Presión DIN 53281-83	75 N/mm² *(10.875 psi)*
Dureza Shore D	65
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (7 días/+20°C) según EN 53283	6,2 N/mm² *(899 psi)* (acero tratado con chorro de arena)
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +120°C *(-58 hasta +248°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/*+302°F*)

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Masillas Reparadoras

Masilla Reparadora Hormigón

Endurecimiento rápido, con carga de cerámica

Apto especialmente para reparaciones y trabajos rápidos de reacondicionamiento en todas las superficies de hormigón, piedra y cerámica.

Se aplica para rellenar y cerrar grietas y lugares defectuosos en murallas, losas de piedra, hormigón y cerámica, ladrillos, cercos y ladrillos radiales, estatuas, lápidas y ornamentos. También se aplica para una fijación adicional de tarugos, tornillos y anclas en interiores y exteriores.

La Masilla Reparadora Hormigón puede utilizarse en el sector de construcción, horticultura, jardinería paisajista y en una gran cantidad de otros campos.

57 g	115 g
10537057	10537115

Datos técnicos

Consistencia	Resina epoxi con carga cerámica, pastosa
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 25 g)	6 min.
Densidad de la mezcla	1,9 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +35°C *(+50 hasta +95°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Color después del endurecimiento	gris hormigón
Ranura máxima	15 mm
Sólido a mano (35% resistencia/+20°C/+*68°F*) después de	15 min.
Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia/+20°C/+*68°F*) después de	1 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/+*68°F*) después de	24 h
Presión DIN 53281-83	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Dureza Shore D	80
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (7 días/+20°C) según EN 53283	4,8 N/mm² *(696 psi)*
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +120°C *(-58 hasta +248°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/+*302°F*)

Reparación de un angelote

Masilla Reparadora Acero Inoxidable

NSF Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según NSF/ANSI (Normativa 61)

No corrosivo, endurecimiento rápido, con carga de acero inoxidable, certificado NSF, puede aplicarse en el sector de agua potable

Se aplica para reparaciones y trabajos de reacondicionamiento anticorrosivos de piezas de acero inoxidable y de otros metales inoxidables tales como tanques y carcasas, máquinas de rellenado y embaladoras, tuberías y carcasas.

Este producto permite evitar prolongados tiempos improductivos y costosos gracias a que las piezas reparadas pueden someterse después de corto tiempo a cargas mecánicas (en 60 min. aprox.)

La Masilla Reparadora Acero Inoxidable puede utilizarse en la construcción de tanques y aparatos, en la industria de comestibles, cosmética y farmacéutica y en una gran cantidad de otros campos.

57 g ✓ 10538057

115 g ✓ 10538115

Datos técnicos

Consistencia	Resina epoxi con carga de acero inoxidable, pastosa
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 25 g)	4 min.
Densidad de la mezcla	2,0 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +35°C *(+50 hasta +95°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Color después del endurecimiento	gris
Ranura máxima	15 mm
Sólido a mano (35% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	10 min.
Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	1 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	24 h
Presión DIN 53281-83	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Dureza Shore D	75
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (7 días/+20°C) según EN 53283	3,9 N/mm² *(566 psi)*
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +120°C *(-58 hasta +248°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/*+302°F*)

Reparación de una máquina etiquetadora

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Masillas Reparadoras

Masilla Reparadora Madera

Elasticidad residual, con carga mineral

Para reparaciones duraderas de piezas de madera, con elasticidad residual y sin contracción. Para reparar grietas, taladros, piezas de madera requebrajadas y quebradas y para sellar ranuras en marcos de ventanas y puertas, enchapados, tableros y tablas, modelos y juguetes de madera.

La Masilla Reparadora Madera puede utilizarse en la industria maderera y de muebles, en la construcción de modelos y en una gran cantidad de otros campos.

28 g	56 g
10532057	10532115

Datos técnicos

Consistencia	Resina epoxi con carga mineral pastosa
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 25 g)	15 min.
Densidad de la mezcla	0,9 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +40°C *(+50 hasta +104°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Color después del endurecimiento	beige transparente
Ranura máxima	15 mm
Sólido a mano (35% resistencia/+20°C/+*68°F*) después de	45 min.
Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia/+20°C/+*68°F*) después de	1 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/+*68°F*) después de	24 h
Presión DIN 53281-83	75 N/mm² *(10.900 psi)*
Dureza Shore D	70
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (7 días/+20°C) según EN 53283	6,2 N/mm² *(899 psi)* (haya lijada)
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +120°C *(-58 hasta +248°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/+*302°F*)

Restauración de un marco para cuadros

Masilla Reparadora Plástico

Con carga de plástico, certificado NSF, puede utilizarse en el sector de agua potable

El producto es apto especialmente para reparaciones duraderas, con elasticidad residual de piezas de plástico y materiales compuestos de fibras tales como marcos de ventanas y puertas, revestimientos y paragolpes. Para uniones de piezas metálicas, tales como tuberías, codos, accesorios y bridas, tanques de agua, bombas y carcasas.

La Masilla Reparadora Plástico puede utilizarse en la construcción de tanques y aparatos, en la industria de comestibles, cosmética y farmacéutica y en una gran cantidad de otros campos.

57 g	115 g
10536057	10536115

NSF Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según NSF/ANSI (Normativa 61)

Datos técnicos

Consistencia	Resina epoxi con carga de plástico, pastosa
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 25 g)	20 min.
Densidad de la mezcla	1,6 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +40°C *(+50 hasta +104°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Color después del endurecimiento	celeste
Ranura máxima	15 mm
Sólido a mano (35% resistencia/+20°C/+*68°F*) después de	40 min.
Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia/+20°C/+*68°F*) después de	3 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/+*68°F*) después de	36 h
Presión DIN 53281-83	65 N/mm² *(9.400 psi)*
Dureza Shore D	65
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (7 días/+20°C) según EN 53283	2,4 N/mm² *(348 psi)* (PVC lijado)
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +120°C *(-58 hasta +248°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/+*302°F*)

Masilla Reparadora Cobre

Endurecimiento rápido, con carga de cobre, certificado NSF, puede aplicarse en el sector de agua potable

La Masilla Reparadora Cobre es apta para reparaciones muy rápidas (tiempo de aplicación 3 min.) de grietas, escapes y fugas incluso en superficies húmedas y mojadas tales como tuberías y codos, accesorios y bridas, goterones y chapas de cobre, calentadores de agua y tanques de agua, tuberías de agua caliente y fría, sistemas frigoríficos y de aire acondicionado.

La Masilla Reparadora Cobre puede utilizarse en la construcción de tanques y aparatos, en la industria de comestibles, cosmética y farmacéutica y en una gran cantidad de otros campos.

57 g ✓ 10530057

115 g ✓ 10530115

NSF

Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según NSF/ANSI (Normativa 61)

Datos técnicos

Consistencia	Resina epoxi con carga de cobre, pastosa
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 25 g)	3 min.
Densidad de la mezcla	1,9 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +30°C *(+50 hasta +86°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+43 hasta +104°F)*
Color después del endurecimiento	cobre
Ranura máxima	15 mm
Sólido a mano (35% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	10 min.
Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	1 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	24 h
Presión DIN 53281-83	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Dureza Shore D	80
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (7 días/+20°C) según EN 53283	4,8 N/mm² *(696 psi)* (cobre tratado con chorro de arena)
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +120°C *(-58 hasta +248°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/*+302°F*)

Sellado de un tubo de cobre

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Masillas Reparadoras

Masilla Reparadora Acero

Endurecimiento rápido, con carga de acero, certificado NSF, puede utilizarse en el sector de agua potable

Este producto es apto especialmente para reparaciones y uniones rápidas y de gran solidez de piezas metálicas así como para el reacondicionamiento y sellado de grietas, orificios, escapes y fugas en componentes de máquinas, tanques y tuberías, recipientes, bombas y carcasas, enrejados de balcones, barandillas de escaleras y roturas de roscas.

La Masilla Reparadora Acero puede utilizarse en la construcción de máquinas e instalaciones, en la construcción de tanques y aparatos, en la industria de comestibles, cosmética y farmacéutica y en una gran cantidad de otros campos.

57 g	115 g
10533057	10533115

Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según NSF/ANSI (Normativa 61)

Datos técnicos

Consistencia	Resina epóxi con carga de acero, pastosa
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 25 g)	4 min.
Densidad de la mezcla	2,0 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +35°C *(+50 hasta +95°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+43 hasta +104°F)*
Color después del endurecimiento	gris oscuro
Ranura máxima	15 mm
Sólido a mano (35% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	10 min.
Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	1 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	24 h
Presión DIN 53281-83	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Dureza Shore D	75
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (7 días/+20°C) según EN 53283	4,1 N/mm² *(595 psi)* (tratado con chorro de arena)
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +120°C *(-58 hasta +248°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/*+302°F*)

Masilla Reparadora Titanio

Resistente al desgaste, con carga de titanio, resistente a altas temperaturas hasta +280°C (durante corto tiempo hasta +300°C).

Este producto es apto para reparaciones y uniones duraderas y resistentes al desgaste de piezas de metal, tales como tanques, tuberías, piezas de aluminio, metal ligero y moldeadas por inyección, ejes y cojinetes de fricción, bombas, carcasas y roturas de roscas.

La Masilla Reparadora Titanio puede aplicarse en la construcción de máquinas, instalaciones, tanques y aparatos así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

57 g	115 g
10535057	10535115

Datos técnicos

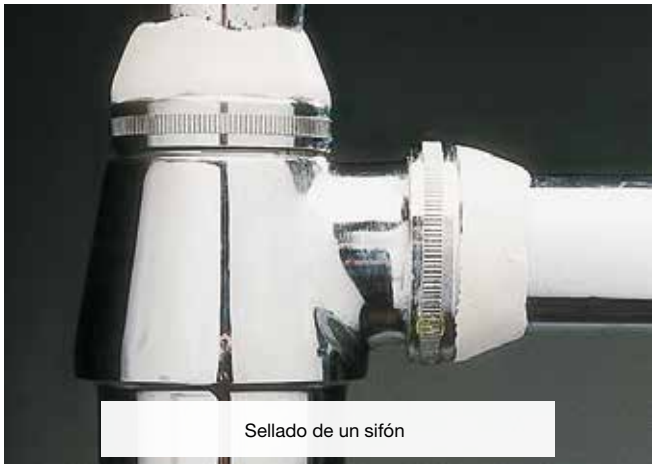
Consistencia	Resina epoxi con carga de titanio, pastosa
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 25 g)	30 min.
Densidad de la mezcla	1,9 g/cm³
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +50°C *(+50 hasta +122°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +65°C *(+43 hasta +149°F)*
Color después del endurecimiento	verde gris
Ranura máxima	15 mm
Sólido a mano (35% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	60 min.
Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	4 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	48 h (24h a +65°C/*+149°F*)
Presión DIN 53281-83	80 N/mm² *(11.600 psi)*
Dureza Shore D	80
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (7 días/+20°C) según EN 53283	7,5 N/mm² *(1.080 psi)* (acero tratado con chorro de arena)
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +280°C *(-58 hasta +536°F)* (durante corto tiempo hasta +300°C/*+572°F*)

Tabla de selección de tipos

	Aluminio	Agua	Hormigón	Acero inoxidable	Madera	Plástico	Cobre	Acero	Titanio
Metal (por ejemplo, aluminio, hierro fundido, cobre, acero inoxidable)	++	++	+	++	+	+	++	++	++
Plástico duro* (por ejemplo, resina epoxi, PVC duro)	+	++	+	+	+	++	+	+	+
Materiales compuestos de fibras (por ejemplo, plástico reforzado por fibras de vidrio o de carbono, lámina estratificada de fibras de vidrio)	+	+	+	+	+	++	+	+	+
Madera (por ejemplo, encina, haya, pino rojo, balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Materiales derivados de la madera (por ejemplo, madera contrachapada, tablero de fibras de madera de densidad mediana)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Vidrio, cerámica	+	++	+	+	+	+	+	+	+
Piedra (por ejemplo, mármol, granito, ladrillo, hormigón)	+	++	++	+	+	+	+	+	+
Goma / materiales elastoméricos	-	-	-	-	-	-	-	-	-

apto de preferencia (++) apto (+) no apto (-)

*Excepto plásticos tales como polietileno, polipropileno, poliacetato, politetrafluoretileno y otros hidrocarburos fluorados con superficies que por su naturaleza son repelentes a los adhesivos. Considerando los tipos recomendados anteriormente es posible también la unión de parejas de materiales diferentes, por ejemplo, la unión de metal con plástico.



Sellado de un sifón

Reparación de un tubo de PVC

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Masillas Reparadoras

Datos técnicos

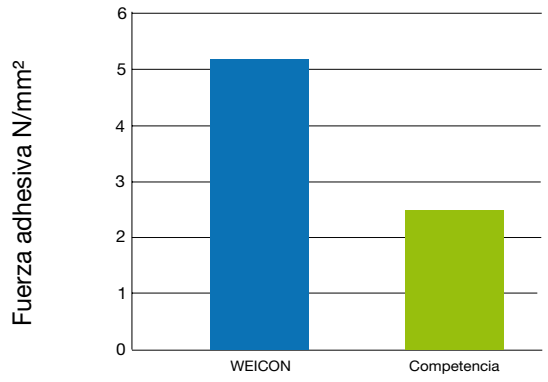
		Masillas Reparadoras WEICON antes de polimerizar								
		Aluminio	**Agua**	**Hormigón**	**Acero inoxidable**	**Madera**	**Plástico**	**Cobre**	**Acero**	**Titanio**
Base:		Resina epoxi con carga de aluminio	Resina epoxi con carga de cerámica	Resina epoxi con carga de cerámica	Resina epoxi con carga de acero inoxidable	Resina epoxi con carga de mineral	Resina epoxi con carga de plástico	Resina epoxi con carga de cobre	Resina epoxi con carga de metal	Resina epoxi con carga de titanio
Consistencia:		pastoso								
Forma de entrega:		masilla								
Contenido:		57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Relación de mezcla de volúmenes Resina / Endurecedor (automática)		1 : 1								
Tiempo de manipulación de 25 g de cantidad y +20°C *(+68°F)* (minutos):		4	15	6	4	15	20	3	4	30
Densidad de la mezcla (g/cm³):		1,6	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9
Temperatura °C *(°F)*	Procesamiento:*1	+10 hasta +35 *(+50 hasta +95)*	+10 hasta +40 *(+50 hasta +104)*	+10 hasta +35 *(+50 hasta +95)*	+10 hasta +35 *(+50 hasta +95)*	+10 hasta +40 *(+50 hasta +104)*	+10 hasta +40 *(+50 hasta +104)*	+10 hasta +30 *(+50 hasta +86)*	+10 hasta +35 *(+50 hasta +95)*	+10 hasta +50 *(+50 hasta +122)*
	Endurecimiento:	+6 hasta +40 *(+43 hasta +104)*	+6 hasta +40 *(+43 hasta +104)*	+6 hasta +40 *(+43 hasta +104)*	+6 hasta +40 *(+43 hasta +104)*	+6 hasta +40 *(+43 hasta +104)*	+6 hasta +40 *(+43 hasta +104)*	+6 hasta +40 *(+43 hasta +104)*	+6 hasta +40 *(+43 hasta +104)*	+6 hasta +65 *(+43 hasta +149)*
Color después del endurecimiento:		aluminio	blanco	gris hormigón	gris	beige claro	celeste	cobre	gris oscuro	verde gris
Ranura max. de:*2		15 mm								
Tiempos de endurecimiento a +20°C *(+68°F)*	Sólido a mano (35% resistencia) después de	10 min.	30 min.	15 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.	10 min.	1 horas
	Resistencia a cargas mecánicas (50% resistencia) después de	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	3 horas	60 min.	60 min.	4 horas
	Dureza final (100% resistencia) después de	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	36 horas	24 horas	24 horas	48 horas (24 horas a +65°C/+149°F)
		Masillas Reparadoras WEICON polimerizadas								
Presión (DIN 53281-83) N/mm² *(psi)*:		80 N/mm² *(11.600)*	75 N/mm² *(10.875)*	80 N/mm² *(11.600)*	80 N/mm² *(11.600)*	75 N/mm² *(10.875)*	65 N/mm² *(9.425)*	80 N/mm² *(11.600)*	80 N/mm² *(11.600)*	80 N/mm² *(11.600)*
Dureza Shore D:		75	65	80	75	70	65	80	75	80
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento después de 7 días a +20°C *(+68°F)* según DIN 53283 en N/mm² *(psi)*:		aluminio tratado con chorro de arena	acero tratado con chorro de arena	hormigón	acero inoxidable tratado con chorro de arena	haya lijada	PVC lijado	cobre tratado con chorro de arena	acero tratado con chorro de arena	acero tratado con chorro de arena
		4,2 N/mm² *(609)*	6,2 N/mm² *(899)*	4,8 N/mm² *(696)*	3,9 N/mm² *(566)*	6,2 N/mm² *(899)*	2,4 N/mm² *(348)*	4,8 N/mm² *(696)*	4,1 N/mm² *(595)*	7,5 N/mm² *(1.080)*
Resistencia a la temperatura °C *(°F)*:		-50 hasta +120, durante corto tiempo +150 *(-58 hasta +248, durante corto tiempo +302)*								-50 hasta +280, durante corto tiempo +300 *(-58 hasta +536, durante corto tiempo +572)*
Conductibilidad térmica (ASTM D 257):		0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K
Contracción lineal:		< 1%								
Resistencia eléctrica (ASTM D 257):		$5 \cdot 10^{11}$ Ω/cm								
Resistencia a cargas disruptivas (ASTM D 149):		3,0 kV/mm								
Coeficiente de dilatación térmica (ISO 11359):		30-40 x 10^{-6} k^{-1}								

*1 Para facilitar la aplicación a bajas temperaturas se recomienda calentar las masillas a la temperatura ambiental (+20°C/+*68°F*).
*2 15 mm cantidad máxima por cada operación.

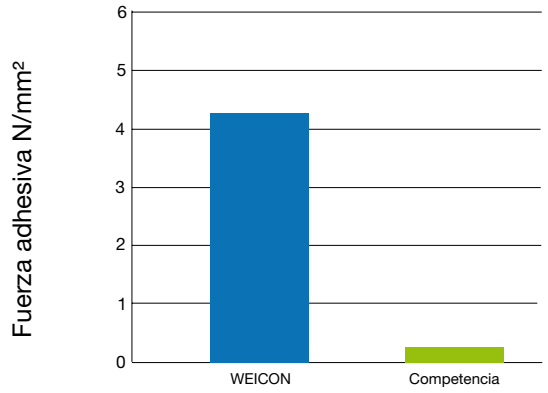
Resultados de pruebas

Hemos llevado a cabo una serie de pruebas en el laboratorio a fin de comparar las masillas de diferentes proveedores. Algunos de los resultados de las pruebas están resumidos en las tablas indicadas más abajo.

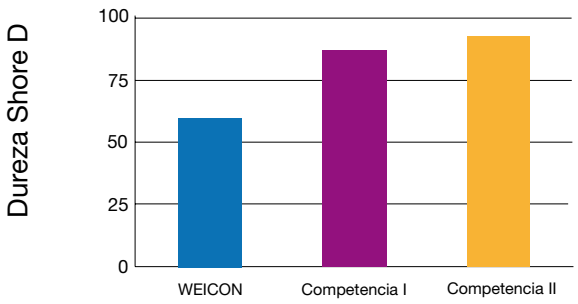
Fuerza adhesiva Masilla Reparadora Acero



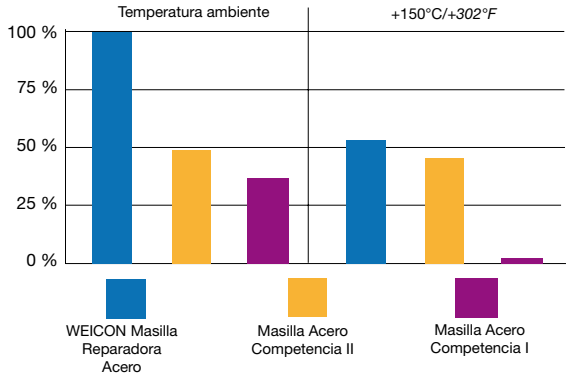
Fuerza adhesiva Masilla Reparadora Aqua



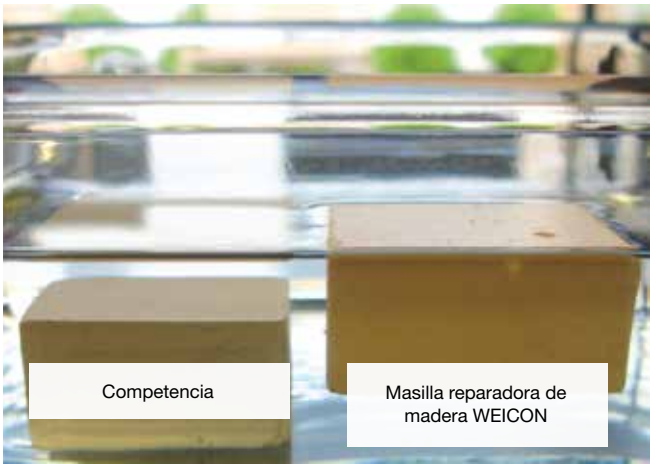
Dureza Shore D Masilla Reparadora Plástico polimerizado



Resistencia a la tracción y al cizallamiento en acero



Masilla Reparadora Madera WEICON
La Masilla Reparadora Madera es un producto especial. Fue concebida para reparar muebles, estantes, etc. Para obtener una reparación sin "costuras", la masilla tiene la misma densidad de la madera. Después del endurecimiento puede tratarse del mismo modo que la madera, es decir puede lijarse y pintarse. En el ensayo ilustrado más abajo la masilla reparadora de madera WEICON flota en la superficie como la madera, los productos de la competencia se hunden debido a su mayor densidad.



picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Masillas Reparadoras

Estabilidad química de las Masillas Reparadoras WEICON después del endurecimiento*

Aceite combustible, diesel	+	Carbonato sódico (soda)	+
Aceite de creosota	-	Cloroformo (triclorometano)	o
Aceites de impregnación	+	Cloruro de sodio (sal de cocina)	+
Aceites minerales	+	Combustibles diesel	+
Aceites vegetales y animales	+	Dióxido de azufre	+
Acetato amílico	+	Etanol < 85% (alcohol etílico)	o
Acetato butílico	+	Eter etílico	+
Acetona	o	Etilbenzeno	-
Acido acético diluido < 5%	+	Gases de escape	+
Acido bromhídrico < 10%	+	Gasolina de comprobación	+
Acido carbólico (fenol)	-	Glicerina (trihidroxipropano)	+
Acido cloracético	-	Glicol	o
Acido clorhídrico 10-20%	+	Grasas, aceites y ceras	+
Acido crómico	+	Hidróxido de bario	+
Acido de cloruro de azufre	-	Hidróxido de calcio (cal apagada)	+
Acido de cresilo	-	Hidróxido de magnesio	+
Acido fluorhídrico diluido	o	Hidróxido de sodio < 20% (sosa cáustica)	o
Acido fórmico > 10% (ácido de metano)	-	Lechada de cal	+
Acido fosfórico < 5%	+	Metanol (alcohol metílico) < 85%	o
Acido ftálico, anhídrido ftálico	+	Nafta	+
Acido húmico	+	Naftalina	-
Acido maleico (ácido cis dicarboxílico etilénico)	+	Naftenos	-
Acido muriático < 10%	+	Percloroetileno	o
Acido nítrico < 5%	o	Peróxido de hidrógeno < 30% (superóxido de hidrógeno)	+
Acido oxálico	+	Petróleo crudo	+
Acido sulfúrico < 5%	o	Petróleo crudo y sus productos	+
Acido tánico diluido < 7%	+	Potasa cáustica	+
Agua clorada (concentración para piscinas)	+	Potasio hidróxido 0-20% (potasa cáustica)	+
Alcalis (sustancias básicas)	+	Sosa cáustica	+
Alcohol butílico	+	Subproductos de carbón, alifáticos (derivados del petróleo crudo)	+
Alcohol etílico	o	Subproductos de carbón, aromáticos (benzol, tolueno, xileno)	-
Alcoholes amílicos	+	Sulfuro de carbono	+
Amoníaco exento de agua 25%	+	Tetracloruro de carbono (tetraclorometano)	+
Baños de cromo	+	Tetralina (tetrahidronaftalina)	o
Bencinas (92-100 octanos)	+	Toluolo	-
Bicarbonato de soda (bicarbonato sódico)	+	Tricloroetileno	o
Carbonato potásico (solución de potasa)	+	Xileno	-

+ = estable 0 = límite de tiempo - = inestable

*El almacenamiento de todos los adhesivos epóxicos WEICON tuvo lugar a +20°C *(+68°F)* temperatura de productos químicos.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICON Easy-Mix
Sistema de Mezcla y Dosificación

Este moderno sistema de mezcla y dosificación permite **dosificar, mezclar** y **aplicar** de forma limpia, automática y exacta los tipos Easy-Mix en una única operación.

Esto garantiza una constante calidad y una seguridad de proceso dentro de una producción en serie.

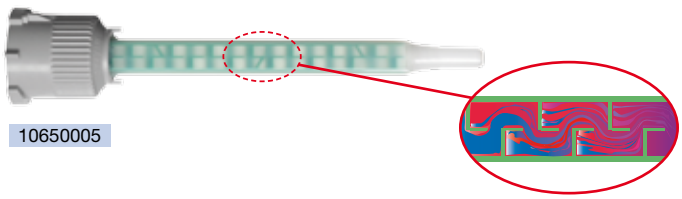
Ventajas del producto:

- listo para utilizar
- la dosificación, mezcla y aplicación tienen lugar en una única operación
- se elimina la engorrosa mezcla manual evitándose así posibles errores de mezcla y dosificación
- rápida aplicación del material
- permite aumentar la rapidez de los ciclos de trabajo en la producción en serie
- consumo económico gracias a la pérdida mínima de material

Pistola Dosificadora WEICON Easy-Mix D50
Estructura robusta a prueba de roturas, hecho de plástico reforzado por fibras de vidrio (poliamida) en combinación con una palanca de transporte de metal.

10653050

Boquillas mezcladoras WEICON
Boquilla mezcladora Quadro
Para todos los tipos Easy-Mix (excepto Metal)



10650005

Boquilla mezcladora Helix
Para Easy-Mix Metal

10650006

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de resina epoxi

Adhesivos Epoxi

Adhesivos Epoxi WEICON

Rápidos, seguros, rentables

Los Adhesivos Epoxi WEICON son sistemas bicomponentes de endurecimiento en frío, exentos de diluyentes con una fuerza adherente extremadamente alta. Permiten uniones de materiales con una gran resistencia a la tracción y a los impactos, son ideales para el montaje, reparación y producción.

Especialmente las construcciones y uniones innovadoras de diferentes materiales, por ejemplo:

- metal
- plástico duro
- material compuesto de fibras (plástico reforzado por fibras de vidrio o de carbono, lámina estratificada de fibras de vidrio, etc.)
- cerámica
- vidrio, piedra
- madera, etc.

están sometidas hoy en día a requerimientos cada vez más altos (por ejemplo, uniones ópticamente atractivas y de alta solidez). Estos materiales se combinan frecuentemente entre sí, lo que conduce a requerimientos adicionales.

Los Adhesivos Epoxi WEICON ofrecen numerosas ventajas para las siguientes aplicaciones:

- Durante la aplicación de los Adhesivos Epoxi WEICON no se alteran las superficies de los materiales como por ejemplo, durante la soldadura al arco o la soldadura indirecta.
- No se producen deformaciones y es posible prescindir de los medios adicionales de fijación.
- La aplicación de materiales más finos y livianos permite a menudo diseñar estructuras más simples y más económicas. De esta manera es posible reducir en parte considerablemente los pesos y costes.

La aplicación de los Adhesivos Epoxi WEICON tiene lugar mediante prácticas cartuchos dobles. De esta manera se dosifica la resina y el endurecedor, de forma fácil para el usuario, en una relación de mezcla en volumen de 1:1. Es decir, no es necesario el pesar engorroso de ambos componentes.

Por esta razón, los Adhesivos Epoxi WEICON ofrecen múltiples posibilidades de aplicación en todos los campos. Desde los simples trabajos de reparación y reacondicionamiento hasta las aplicaciones en serie en prácticamente todos los campos industriales.

Procesamiento
Para obtener una perfecta unión es necesario previamente que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON, véase pág. 206). Las superficies lisas pueden asperezarse, por ejemplo, con un tratamiento por chorro de arena.

El adhesivo se aplica sólo en una superficie. Los Adhesivos Epoxi WEICON pueden rellenar ranuras de 0,2 mm hasta 2,0 mm (Resina Epoxi Metálica mín. 0,5 mm hasta máx. 4,0 mm). El tiempo de manipulación indicado se refiere a una preparación de 10 ml de material a la temperatura ambiental. Si la cantidad de material preparado es mayor, el endurecimiento es más rápido debido al típico calor de reacción de resinas epoxi (reacción exotérmica). Las temperaturas altas reducen también el tiempo de manipulación (regla general: un aumento de +10°C *(+50°F)* sobre la temperatura ambiental reduce a la mitad el tiempo de manipulación y endurecimiento). Las temperaturas bajo +16°C *(+61°F)* prolongan considerablemente el tiempo de manipulación y endurecimiento. A partir de +5°C *(+41°F)* aproximadamente ya no tiene lugar reacción alguna.

Propiedades fisiológicas / protección laboral
Una vez endurecidos, los Adhesivos Epoxi WEICON son prácticamente inofensivos toxicológicamente, si se manejan correctamente. Para su aplicación es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras hojas de datos de seguridad CE (www.weicon.com).

Almacenamiento
Los Adhesivos Epoxi WEICON se conservan por lo menos 18 meses, si su envase no se ha abierto y se almacenan en un lugar seco y a una temperatura ambiental constante de +20°C *(+68°F)*. Evitar la irradiación solar directa. La no observancia de las instrucciones de almacenamiento reduce la conservabilidad a 6 meses. Las resinas Epoxi tienden siempre a cristalizarse a temperaturas bajo +5°C *(+41°F)*. Grandes fluctuaciones de temperatura aumentan este efecto, por ejemplo, puede presentarse a menudo durante el transporte, especialmente en los meses de invierno. Esto afecta negativamente el procesamiento, el endurecimiento y las especificaciones técnicas. No obstante, el efecto puede anularse mediante un calentamiento (hasta un máx. de +50°C/*+122°F*, no calentar sobre llama directa).

La cuidadosa selección y combinación de las resinas básicas (bisfenol A y F) de los Adhesivos Epoxic WEICON permiten reducir la tendencia a la cristalización.

Easy-Mix S 50

Viscoso, nivelización automática, tiempo de manipulación muy corto, endurecimiento rápido, fuerza adhesiva extremadamente alta

WEICON Easy-Mix S 50 puede aplicarse para numerosos materiales, tales como metal, plástico, material compuesto de fibras, cerámica, vidrio, piedra o madera.

Es apto para rápidos trabajos de reparación y mantenimiento y es ideal para la producción industrial en serie con ciclos de trabajo.

WEICON Easy-Mix S 50 puede aplicarse en numerosos campos industriales.

50 ml
10650050

Datos técnicos

Base	Resina epoxi sin carga
Consistencia	viscosa
Forma de entrega	Cartucho doble
Contenido	50 ml
Relación de mezcla de volumen (resina/endurecedor)	1 : 1
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 10 ml)	4-5 min.
Densidad de la mezcla	1,15 g/cm³
Viscosidad de la mezcla a +20°C *(+68°F)*	8.500 mPa·s
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +30°C *(+50 hasta +86°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+43 hasta +104°F)*
Color	amarillento, transparente
Ranura máxima	2 mm
Sólido a mano (35% fuerza/+20°C/*+68°F*)	30 min.
Resistencia mecánica (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	1 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	24 h
Resistencia media (+25°C/*+77°F*) DIN 53281-83:	
Presión	9 MPa *(1.300 psi)*
Tracción	40 MPa *(5.800 psi)*
Flexión	58 MPa *(8.400 psi)*
Dureza Shore D	65
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 53283 en:	
Acero tratado con chorro de arena	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Aluminio tratado con chorro de arena	19 N/mm² *(2.800 psi)*
PVC duro asperezado	13 N/mm² *(1.900 psi)*
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +80°C *(-58 hasta +176°F)*

Easy-Mix N 50

Viscoso, nivelización automática, tiempo de manipulación normal, endurecimiento normal, gran fuerza adhesiva

WEICON Easy-Mix N 50 puede aplicarse para numerosos materiales, tales como metal, plástico, material compuesto de fibras, cerámica, vidrio, piedra o madera.

N 50 es apto para procesos de producción con trabajos de montaje y de posicionamiento con secuencias cronológicamente desfasadas.

50 ml
10650150

Datos técnicos

Base	Resina epoxi sin carga
Consistencia	viscosa
Forma de entrega	Cartucho doble
Contenido	50 ml
Relación de mezcla de volumen (resina/endurecedor)	1 : 1
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 10 ml)	45 min.
Densidad de la mezcla	1,07 g/cm³
Viscosidad de la mezcla a +20°C *(+68°F)*	7.500 mPa·s
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +40°C *(+50 hasta +104°F)*
Temperatura de endurecimiento	+10 hasta +40°C *(+50 hasta +104°F)*
Color	amarillento, transparente
Ranura máxima	2 mm
Sólido a mano (35% fuerza/+20°C/*+68°F*)	120 min.
Resistencia mecánica (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	24 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	72 h
Resistencia media (+25°C/*+77°F*) DIN 53281-83:	
Presión	2 MPa *(300 psi)*
Tracción	35 MPa *(5.100 psi)*
Flexión	50 MPa *(7.300 psi)*
Dureza Shore D	55
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 53283 en:	
Acero tratado con chorro de arena	17 N/mm² *(2.500 psi)*
Aluminio tratado con chorro de arena	16 N/mm² *(2.300 psi)*
PVC duro asperezado	11 N/mm² *(1.600 psi)*
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +80°C *(-58 hasta +176°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos Epoxi

Easy-Mix N 5000

Líquido, nivelación automática, tiempo de manipulación corto, endurecimiento rápido, fuerza adhesiva extremadamente alta

50 ml
10650250

El adhesivo WEICON Easy-Mix N 5000 es transparente, líquido, de nivelación automática, tiene un tiempo de manipulación más corto de 20 minutos, un endurecimiento normal y una alta fuerza adhesiva.

Easy-Mix N 5000 puede aplicarse para numerosos materiales, tales como metal, plástico, material compuesto de fibras, cerámica, vidrio, piedra o madera y es apto para uniones ópticamente atractivas.

Datos técnicos

Base	Resina Epoxi sin carga
Consistencia	líquido
Forma de entrega	Cartucho doble
Contenido	50 ml
Relación de mezcla de volumen (resina/endurecedor)	1 : 1
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 10 ml)	20 min.
Densidad de la mezcla	1,07 g/cm³
Viscosidad de la mezcla a +20°C *(+68°F)*	5.000 mPa·s
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +35°C *(+50 hasta +95°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+43 hasta +104°F)*
Color	transparente, prácticamente incoloro
Ranura máxima	2 mm
Sólido a mano (35% fuerza/+20°C/*+68°F*)	60 min.
Resistencia mecánica (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	3 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	48 h
Resistencia media (+25°C/*+77°F*) DIN 53281-83:	
Presión	10 MPa *(1.500 psi)*
Tracción	40 MPa *(5.800 psi)*
Flexión	50 MPa *(7.300 psi)*
Dureza Shore D	65
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 53283 en:	
Acero tratado con chorro de arena	21 N/mm² *(3.000 psi)*
Aluminio tratado con chorro de arena	19 N/mm² *(2.800 psi)*
PVC duro asperezado	14 N/mm² *(2.000 psi)*
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +80°C *(-58 hasta +176°F)*

Easy-Mix Metal

Con carga de acero, viscoso, nivelación automática, tiempo de manipulación corto, endurecimiento rápido, mecanizable, resistente a temperaturas hasta +145°C *(+293°F)*

WEICON Easy-Mix Metal puede aplicarse para numerosos materiales, tales como metal, plástico, material compuesto de fibras, cerámica, vidrio, piedra o madera y es apto para uniones que requieren un relleno para compensar grandes tolerancias.

50 ml
10652050

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de acero
Consistencia	viscosa
Forma de entrega	Cartucho doble
Contenido	50 ml
Relación de mezcla de volumen (resina/endurecedor)	1 : 1
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 10 ml)	4-5 min.
Densidad de la mezcla	1,80 g/cm³
Viscosidad de la mezcla a +20°C *(+68°F)*	120.000 mPa·s
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +30°C *(+50 hasta +86°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+43 hasta +104°F)*
Color	negro
Ranura máxima	2 mm
Sólido a mano (35% fuerza/+20°C/+68°F)	40 min.
Resistencia mecánica (50% resistencia/+20°C/+68°F) después de	2 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/+68°F) después de	24 h
Resistencia media (+25°C/+77°F) DIN 53281-83:	
Presión	10 MPa *(1.500 psi)*
Tracción	24 MPa *(3.500 psi)*
Flexión	58 MPa *(8.400 psi)*
Dureza Shore D	70
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 53283 en:	
Acero tratado con chorro de arena	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Aluminio tratado con chorro de arena	19 N/mm² *(2.800 psi)*
PVC duro asperezado	11 N/mm² *(1.600 psi)*
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +145°C *(-58 hasta +293°F)*

Resina Epoxi Rápida

Viscoso, nivelización automática, tiempo de manipulación muy corto, endurecimiento rápido, elasticidad residual, a prueba de impactos, fuerza adhesiva extremadamente grande

La Resina Epoxi Rápido WEICON puede aplicarse para numerosos materiales, tales como metal, plástico, material compuesto de fibras, cerámica, vidrio, piedra o madera.

La Resina Epoxi Rápida WEICON es apto para trabajos en la construcción y montaje y siempre en casos en que la aplicación del sistema WEICON Easy-Mix no es racional.

También procesable con la boquilla mezcladora Quadro (Art.Nr.10650005)

24 ml
10550024

Datos técnicos

Base	Resina Epoxi sin carga
Consistencia	viscosa
Forma de entrega	Jeringa doble
Contenido	24 ml
Relación de mezcla de volumen (resina/endurecedor)	1 : 1
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 10 ml)	3-4 min.
Densidad de la mezcla	1,14 g/cm³
Viscosidad de la mezcla a +20°C *(+68°F)*	32.000 mPa·s
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +30°C *(+50 hasta +86°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+43 hasta +104°F)*
Color	transparente, prácticamente incoloro
Ranura máxima	2 mm
Sólido a mano (35% fuerza/+20°C/+68°F)	35 min.
Resistencia mecánica (50% resistencia/+20°C/+68°F) después de	1 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/+68°F) después de	24 h
Resistencia media (+25°C/+77°F) DIN 53281-83:	
Presión	9 MPa *(1.300 psi)*
Tracción	40 MPa *(5.800 psi)*
Flexión	58 MPa *(8.400 psi)*
Dureza Shore D	65
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 53283 en:	
Acero tratado con chorro de arena	19 N/mm² *(2.800 psi)*
Aluminio tratado con chorro de arena	18 N/mm² *(2.600 psi)*
PVC duro asperezado	12 N/mm² *(1.700 psi)*
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +80°C *(-58 hasta +176°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos Epoxi

Resina Epoxi Metálica Fast-Metal

Con carga de acero, pastoso, rellenado de ranuras, elasticidad residual, a prueba de impactos, tiempo de manipulación muy corto, endurecimiento rápido, mecanizable, fuerza adhesiva extremadamente alta

La Resina Epoxi Metálica de WEICON no sólo puede aplicarse en superficies verticales debido a su alta viscosidad sino también rellena al mismo tiempo grietas, rechupes e irregularidades.

La Resina Epoxi Metálica WEICON puede aplicarse para numerosos materiales, tales como metal, plástico, material compuesto de fibras, cerámica, vidrio, piedra o madera y es apto para uniones que requieren un relleno para compensar grandes tolerancias.

Datos técnicos

Base	Resina epoxi con carga de acero
Consistencia	pastosa, rellenado de ranuras
Forma de entrega	Jeringa doble
Contenido	24 ml
Relación de mezcla de volumen (resina/endurecedor)	1 : 1
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 10 ml)	3-4 min.
Densidad de la mezcla	1,80 g/cm³
Viscosidad de la mezcla a +20°C *(+68°F)*	300.000 mPa·s
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +30°C *(+50 hasta +86°F)*
Temperatura de endurecimiento	+6 hasta +40°C *(+43 hasta +104°F)*
Color	gris
Ranura máxima	4 mm
Sólido a mano (35% fuerza/+20°C/*+68°F*)	40 min.
Resistencia mecánica (50% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	2 h
Dureza final (100% resistencia/+20°C/*+68°F*) después de	24 h
Resistencia media (+25°C/*+77°F*) DIN 53281-83:	
Presión	10 MPa *(1.500 psi)*
Tracción	24 MPa *(3.500 psi)*
Flexión	58 MPa *(8.400 psi)*
Dureza Shore D	70
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 53283 en:	
Acero tratado con chorro de arena	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Aluminio tratado con chorro de arena	19 N/mm² *(2.800 psi)*
PVC duro asperezado	11 N/mm² *(1.600 psi)*
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +145°C *(-58 hasta +293°F)*

24 ml
10551024

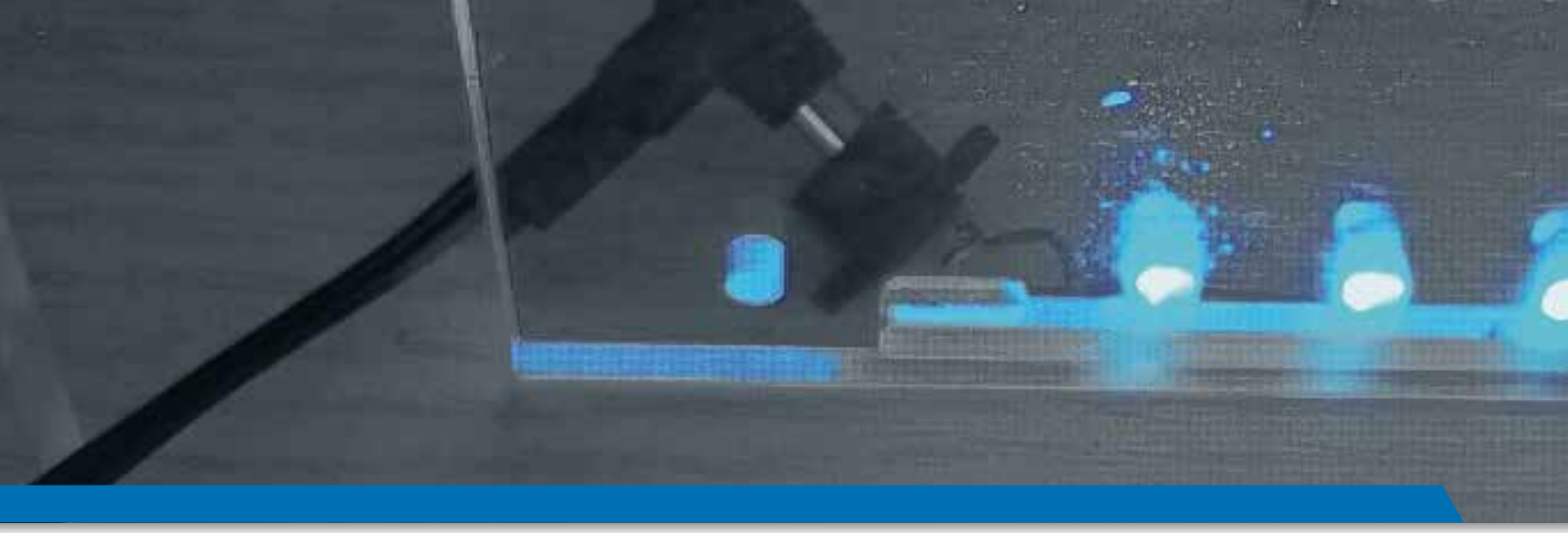


Tabla de selección de tipos

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Adhesivo rápido epóxico	Fast-Metal Adhesivo rápido
Metal (por ejemplo, aluminio, hierro fundido, acero inoxidable)	++	+	++	++	+	++
Plástico duro* (por ejemplo PVC duro)	++	++	++	+	+	+
Materiales compuestos de fibras (por ejemplo, plástico reforzado por fibras de vidrio o de carbono, lámina estratificada de fibras de vidrio)	++	+	++	++	+	+
Madera (dura y blanda)	+	+	++	+	+	+
Madera de balsa	++	++	+	+	++	+
Derivados de madera (por ejemplo, madera contrachapada)	+	+	+	+	+	+
Vidrio, cerámica	+	+	+	+	+	+
Piedra (por ejemplo, mármol, granito, ladrillo, hormigón)	++	++	++	++	++	+
Goma / materiales elastoméricos	-	-	-	-	-	-

apto de preferencia (++) apto (+) no apto (-)

*Excepto plásticos tales como polietileno, polipropileno, poliacetato, politetrafluoretileno y otros hidrocarburos fluorados con superficies que por su naturaleza son repelentes a los adhesivos. Considerando los tipos recomendados anteriormente es posible también la unión de parejas de materiales diferentes, por ejemplo, la unión de metal con plástico.

Resistencia química de los Adhesivos Epoxi WEICON después del endurecimiento*

Aceite combustible, diesel	+	Carbonato sódico (soda)	+
Aceite de creosota	-	Cloroformo (triclorometano)	o
Aceites de impregnación	+	Cloruro de sodio (sal de cocina)	+
Aceites minerales	+	Combustibles diesel	+
Aceites vegetales y animales	+	Dióxido de azufre	+
Acetato amílico	+	Etanol < 85% (alcohol etílico)	o
Acetato butílico	+	Eter etílico	+
Acetona	o	Etilbenzeno	-
Acido acético diluido < 5%	+	Gases de escape	+
Acido bromhídrico < 10%	+	Gasolina de comprobación	+
Acido carbólico (fenol)	-	Glicerina (trihidroxipropano)	+
Acido cloracético	-	Glicol	o
Acido clorhídrico 10-20%	+	Grasas, aceites y ceras	+
Acido crómico	+	Hidróxido de bario	+
Acido de cloruro de azufre	-	Hidróxido de calcio (cal apagada)	+
Acido de cresilo	-	Hidróxido de magnesio	+
Acido fluorhídrico diluido	o	Hidróxido de sodio < 20% (sosa cáustica)	o
Acido fórmico > 10% (ácido de metano)	-	Lechada de cal	+
Acido fosfórico < 5%	+	Metanol (alcohol metílico) < 85%	o
Acido ftálico, anhídrido ftálico	+	Nafta	+
Acido húmico	+	Naftalina	-
Acido maleico (ácido cis dicarboxílico etilénico)	+	Naftenos	-
Acido muriático < 10%	+	Percloroetileno	o
Acido nítrico < 5%	o	Peróxido de hidrógeno < 30% (superóxido de hidrógeno)	+
Acido oxálico	+	Petróleo crudo	+
Acido sulfúrico < 5%	o	Petróleo crudo y sus productos	+
Acido tánico diluido < 7%	+	Potasa cáustica	+
Agua clorada (concentración para piscinas)	+	Potasio hidróxido 0-20% (potasa cáustica)	+
Alcalis (sustancias básicas)	+	Sosa cáustica	+
Alcohol butílico	+	Subproductos de carbón, alifáticos (derivados del petróleo crudo)	+
Alcohol etílico	o	Subproductos de carbón, aromáticos (benzol, tolueno, xileno)	-
Alcoholes amílicos	+	Sulfuro de carbono	+
Amoníaco exento de agua 25%	+	Tetracloruro de carbono (tetraclorometano)	+
Baños de cromo	+	Tetralina (tetrahidronaftalina)	o
Bencinas (92-100 octanos)	+	Toluolo	-
Bicarbonato de soda (bicarbonato sódico)	+	Tricloroetileno	o
Carbonato potásico (solución de potasa)	+	Xileno	-

+ = estable 0 = límite de tiempo - = inestable *El almacenamiento de todos los adhesivos epóxicos WEICON tuvo lugar a +20°C temperatura de productos químicos.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

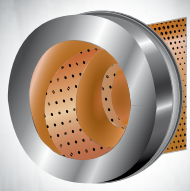
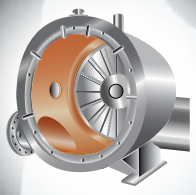
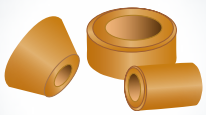
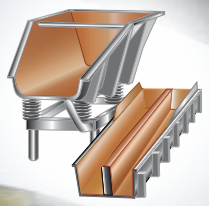
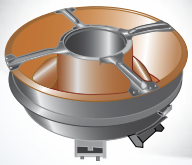
Sistemas de resina epoxi

Adhesivos Epoxi

Datos técnicos

		Adhesivos epóxicos WEICON en estado líquido					
		Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Resina Epoxi Rápida	Resina Epoxi Metálica
Base:		Resina epoxi sin carga	Resina epoxi sin carga	Resina Epoxi sin carga	Resina epoxi con carga de acero	Resina epoxi sin carga	Resina epoxi con carga de acero
Consistencia:		viscoso	viscoso	líquido	viscoso	viscoso	pastoso, rellenado de ranuras
Forma de entrega:		Cartucho doble	Cartucho doble	Cartucho doble	Cartucho doble	Jeringa doble	Jeringa doble
Contenido:		50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml
Relación de mezcla de volúmenes Resina / Endurecedor (automática)		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)* (carga de 10 ml)		4 - 5	45	20	4 - 5	3 - 4	3 - 4
Densidad de la mezcla (g/cm³):		1,15	1,07	1,07	1,80	1,14	1,80
Viscosidad de la mezcla a +20°C *(+68°F)*:		8.500 mPa·s *(cP)*	7.500 mPa·s *(cP)*	5.000 mPa·s *(cP)*	120.000 mPa·s *(cP)*	32.000 mPa·s *(cP)*	300.000 mPa·s *(cP)*
Temperatura	Procesamiento*1:	+10°C hasta +30°C *(+50°F hasta +86°F)*	+10°C hasta +40°C *(+50°F hasta +104°F)*	+10°C hasta +35°C *(+50°F hasta +95°F)*	+10°C hasta +30°C *(+50°F hasta +86°F)*	+10°C hasta +30°C *(+50°F hasta +86°F)*	+10°C hasta +30°C *(+50°F hasta +86°F)*
	Endurecimiento:	+6°C hasta +40°C *(+43°F hasta +104°F)*	+10°C hasta +40°C *(+50°F hasta +104°F)*	+6°C hasta +40°C *(+43°F hasta +104°F)*	+6°C hasta +40°C *(+43°F hasta +104°F)*	+6°C hasta +40°C *(+43°F hasta +104°F)*	+6°C hasta +40°C *(+43°F hasta +104°F)*
Color:		amarillento, transparente	amarillento, transparente	transparente, prácticamente incoloro	negro	transparente, prácticamente incoloro	gris
Ranuras hasta máx.*2:		2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	4 mm
Tiempos de endurecimiento a +20°C *(+68°F)*	Sólido a mano (35 % resistencia) después de:	30 minutos	120 minutos	60 minutos	40 minutos	35 minutos	40 minutos
	Resistencia a cargas mecánicas (50 % resistencia) después de	1 hora	24 horas	3 horas	2 horas	1 hora	2 horas
	Dureza final (100 % resistencia) después de	24 h	72 h	48 h	24 h	24 h	24 h
		Adhesivos epóxicos WEICON en estado endurecido					
Resistencia media de la pura resina epoxi según DIN 53281-83	Presión MPa *(psi)*:	9 *(1.300)*	2 *(300)*	10 *(1.500)*	10 *(1.500)*	9 *(1.300)*	10 *(1.500)*
	Tracción MPa *(psi)*:	40 *(5.800)*	35 *(5.100)*	40 *(5.800)*	24 *(3.500)*	40 *(5.800)*	24 *(3.500)*
	Flexión MPa *(psi)*:	58 *(8.400)*	50 *(7.300)*	50 *(7.300)*	58 *(8.400)*	58 *(8.400)*	58 *(8.400)*
	Impactos (kJ/m²):	50	25	50	50	50	50
	Módulo E MPa *(ksi)*:	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	1.700 - 2.000 *(200 - 300)*	4.000 - 4.500 *(600 - 700)*	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	4.000 - 4.500 *(600 - 700)*
	Dureza Shore D:	65	55	65	70	65	70
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 53283 en:	Acero tratado con chorro de arena N/mm² *(psi)*:	20 *(2.900)*	17 *(2.500)*	21 *(3.000)*	20 *(2.900)*	19 *(2.800)*	20 *(2.900)*
	Aluminio tratado con chorro de arena N/mm² *(psi)*:	19 *(2.800)*	16 *(2.300)*	19 *(2.800)*	19 *(2.800)*	18 *(2.600)*	19 *(2.800)*
	PVC duro asperezado N/mm² *(psi)*:	13 *(1.900)*	11 *(1.600)*	14 *(2.000)*	11 *(1.600)*	12 *(1.700)*	11 *(1.600)*
Resistencia a la temperatura:		-50°C hasta +80°C *(-58°F hasta +176°F)*	-50°C hasta +80°C *(-58°F hasta +176°F)*	-50°C hasta +80°C *(-58°F hasta +176°F)*	-50°C hasta +145°C*3 *(-58°F hasta +293°F)*3	-50°C hasta +80°C *(-58°F hasta +176°F)*	-50°C hasta +145°C*3 *(-58°F hasta +293°F)*3
Contracción lineal*4:		20 mm/m aprox. 2,0 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	3 mm/m aprox. 0,3 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	3 mm/m aprox. 0,3 %
Conductividad térmica (ASTM D 257):		0,30 W/m·K	0,20 W/m·K	0,25 W/m·K	1,11 W/m·K	0,20 W/m·K	1,11 W/m·K
Resistencia eléctrica (ASTM D257):		10^{13} Ω/cm	10^{13} Ω/cm	10^{13} Ω/cm	10^{11} Ω/cm	10^{13} Ω/cm	10^{11} Ω/cm
Rigidez dieléctrica (ASTM D 149):		1,0 kV/mm	1,0 kV/mm	1,0 kV/mm	1,2 kV/mm	1,0 kV/mm	1,2 kV/mm
Coeficiente de dilatación térmica (ISO 11359):		50 x 10^{-6} k^{-1}	50 x 10^{-6} k^{-1}	50 x 10^{-6} k^{-1}	30 x 10^{-5} k^{-1}	50 x 10^{-6} k^{-1}	30 x 10^{-6} k^{-1}

*1 Para facilitar la aplicación a bajas temperaturas se recomienda calentar los cartuchos e inyecciones dobles previamente a la temperatura ambiental (+20°C).
*2 Estas especificaciones dependen del tipo y consistencia de los materiales a pegar y deben tomarse en cuenta sólo para uniones pegadas. Si se trata del rellenado/sellado de componentes electrónicos, el espesor de la capa de material no debe exceder los 10 mm.
*3 Maleabilizar ulteriormente después de 20 horas a temperatura ambiental (+20°C/+68°F) durante 14 horas aproximadamente a +100°C *(+212°F)*.
*4 Medidos en un molde de 900 mm x 75 mm x 10 mm después de un almacenamiento de 7 días a +20°C *(+68°F)*.

Datos técnicos:

WEICON Uretanos en estado líquido				
		Uretano 45	Uretano 60	Uretano 80
Base:		Poliuretano		
Contenido del completo paquete de trabajo:		0,5 kg		
Mezcla (peso en %): Resina/endurecedor		100 : 180	100 : 150	100 : 80
Tiempo de manipulación a +20°C *(68°F)* en minutos:		25		
Densidad de la mezcla (g/cm³):		1,04	1,04	1,00
Viscosidad a +25°C *(77°F)* Resina/endurecedor (mPa·s):		5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190
Viscosidad de la mezcla a +25°C *(77°F)* (mPa·s):		1.500	1.500	1.350
Tiempos de endurecimiento a +20°C *(+68°F)*	Resistencia mecánica (50 % fuerza) después de:	12 horas		
	Dureza final (100 % fuerza) después de	24 horas		
Uretanos WEICON en estado endurecido				
Resistencia a la tracción ISO 37 MPa *(psi)*:		3,5 *(600)*	5,0 *(800)*	8,0 *(1.200)*
Alargamiento de rotura ISO 37 (%):		1.450	1.250	600
Resistencia al desgarre progresivo (kN/m):		7,5	10	15
Dureza Shore A:		45	60	80
Color después del endurecimiento:		beige brillante		
Resistencia a la temperatura:		desde -60°C hasta +90°C *(-76 hasta +194°F)*		

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de poliuretano

Uretanos

Para la elaboración de
- amortiguadores de vibración
- plantillas de montaje
- juntas flexibles
- prototipos de goma
- modelos de fundición y moldes

Para reparaciones en:
- cintas de transporte
- neumáticos de goma maciza
- rodillos de transporte

Para el revestimiento de:
- cilindros
- centrifugadoras
- tambores para pulir
- tanques
- lanzaderas y tolvas
- bombas
- recipientes vibratorios
- mezcladores secos y húmedos
- ciclones
- carcasa
- superficies de carga

WEICON Uretanos son especialmente adecuados para la protección de máquinas contra vibraciones y como aisladores.

WEICON Uretanos

Resinas flexibles para coladas y superficies con una gran resistencia a los impactos y a la abrasión

WEICON Uretanos son poliuretanos bicomponentes que después de endurecer a temperaturas ambientales adoptan una consistencia similar a la de la goma permaneciendo flexibles hasta -60°C *(-76°F)*.

WEICON Uretanos se adhieren a los materiales más diversos, tales como el metal, hormigón, goma, madera, fibra de vidrio y muchos otros. Son aptos además para aplicar revestimientos flexibles en combinación con los sistemas de Plástico Metálico WEICON.

Gracias a su reducida sensibilidad a la humedad son adecuados también para revestimientos de capas finas. Además se distinguen por su gran resistencia a la tracción y al desgarramiento.

Uretano 45

Dureza Shore A de 45

0,5 kg ✓
10514005

Uretano 60

Dureza Shore A de 60

0,5 kg ✓
10516005

Uretano 80

Dureza Shore A de 80

0,5 kg ✓
10518005

Resistencia química de WEICON Uretanos después del endurecimiento

Acetona	-	Alcohol	0
2-Propanol	-	Amoníaco 10 %	0
Aceite blanco	+	Cetonas	-
Aceite de mesa / aceite vegetal	-	Diesel / aceite combustible	-
Aceite hidráulico	0	Diluyente de pinturas	-
Aceite mineral y sintético para motores	+	Etanol	-
Aceite para engranajes	-	Etilglicol	-
Aceite silicónico concentrado	-	Freón	-
Acido acético >5%	-	Gasolina (92 hasta 100 octanos)	-
Acido cítrico 10%	+	Gasolina de lavado	+
Acido fórmico concentrado	-	Glicerina (glicol)	+
Acido fosfórico 5%	+	Lejías diluídas	+
Acido fosfórico concentrado	-	Lubricante refrigerador, diluible en agua	+
Acido muriático 5%	+	Metanol	-
Acido nítrico 5%	-	Metiletilcetona	-
Acido sulfúrico 5%	o	Peróxido de hidrógeno 3%	+
Agente anticongelante	+	Potasa cáustica 20%	+
Agua	+	Sosa cáustica 20%	-
Agua salada / agua de mar	+	Toluolo	+
Agua, +90°C	o	Xilol	+

+ = resistente 0 = por tiempo limitado - = no resistente

Suspensión flexible de una falda selladora de suelos

Consumo

Espesor de aplicación (mm):	0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Consumo por m² (kg)	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70	4,20

*Espesor mínimo de aplicación

Tapón usado para pruebas de presión en la reparación de radiadores de vehículos

Reparación de pinzas portapiezas

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 [illegible] 55

Sistemas de poliuretano

Uretanos

Material		Pretratamiento recomendado
ABS		Limpiador de Superficies
Aluminio	pulido	Limpiador de Superficies + asperezación fina + Primer M 100
	cromado	Limpiador de Superficies
	anodizado	Limpiador de Superficies + Primer M 100
	pulverizado	Limpiador de Superficies + Primer M 100
	imprimado	Limpiador de Superficies
	laqueado	Primer M 100
EPDM		Adhesión reducida, incluso si se aplica una imprimación
Plástico reforzado por fibras de vidrio	lado liso/áspero	Primer M 100
	material de bandas	Primer M 100
	laminado manual	Primer M 100
Vidrio	no tratado, transparente	Primer M 100**
	revestimiento cerámico	Primer M 100*
Madera	revestido de fenol (placa de serigrafía)	Limpiador de Superficies + asperezación fina + Primer M 100
	no tratada	frotar con trapo húmedo + Primer S 300
PA (poliamida)		Primer M 100*
Espuma rígida PIR (poliisocianurato)		Limpiador de Superficies
PMMA (plexiglás)		Primer M 100*
Polywood		asperezado fino + Limpiador de Superficies
PS	espuma rígida	Limpiador de Superficies
	placas	no se recomiendan para aplicaciones de uretano
Espuma rígida PUR		Limpiador de Superficies
Elastómero PUR		Limpiador de Superficies + Primer M 100
PVC	placas	Limpiador de Superficies
	espuma rígida	Limpiador de Plásticos
Acero	pulido	Limpiador de Superficies + Primer M 100
	cromado	Limpiador de Superficies
	azogado	no se recomiendan para aplicaciones de uretano
	imprimado	Limpiador de Superficies + Primer M 100
	laqueado	Limpiador de superficies + Primer M 100
	pulverizado	Limpiador de superficies + Primer M 100
	VA (acero inoxidable)	Limpiador de Superficies + asperezación fina + Primer M 100
	galvanizado	Limpiador de Superficies + asperezación fina + Primer M 100

* Se requieren ensayos preliminares

** proteger contra irradiación UV de fondo

Pretratamiento de superficies

Las superficies deben estar limpias, secas y sin grasa. Casi todas las suciedades como p. ej. aceites, grasas o polvo permiten ser eliminados con el WEICON Limpiador de Superficies (véase pág. 206) o el WEICON Quitapinturas y Adhesivos (véase pág. 213), el último especialmente para eliminar residuos de pinturas viejas. Si las superficies están demasiado sucias o si las superficies son muy lisas, es posible optimizar la adherencia tratando las superficies con un chorro de arena de un tamaño de grano adecuado o asperezándolas mecánicamente.

La adherencia sobre diversas superficies puede mejorar si se aplica una imprimación (véase más detalles en la tabla).

Primer M 100

Resina sintética con contenido de disolventes, transparente, Densidad: 0,8 g/cm³, consumo: aprox. 20-40 ml por m²

Para superficies no absorbentes, tales como el aluminio, acero, acero VA, latón, cinc, hojalata, plásticos, por ejemplo, PA 6.6, plástico reforzado por fibras de vidrio, PUR, superficies pintadas, esmaltes, cerámica y vidrio revestido.

250 ml
13550125

Primer S 300

Poliuretano con contenido de disolventes, transparente, Densidad: 1,03 g/cm³, consumo: aprox. 200 ml por m²

Para materiales porosos y absorbentes, tales como madera, hormigón, piedra y muchos otros.

250 ml
13550325

Aplicador para Primer

Para aplicar los primers de WEICON

13955050

Pasta de Color -negro-

Pasta de color especial a base de pigmentos de color de dispersión fina

250 g
10519250

Procesamiento:
Para obtener una perfecta unión es necesario previamente que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON, véase pág. 206). Optimos resultados se obtienen si las superficies de unión se asperezan mecánicamente.

Para pegar algunos plásticos de baja energía, especialmente PTFE y poliolefinas, etc., es necesario un tratamiento previo especial, por ejemplo, fluorado, plasma de baja presión, corona, calentamiento en llama o similares El adhesivo se aplica sólo en una superficie.

Pegar chapas de láminas VA a una pared de madera

Pegar elementos de fijación
a paredes de plástico reforzado por
fibras de vidrio en vehículos utilitarios

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sistemas de poliuretano

PU-90
PU-240

Easy-Mix PU-90 / PU-240

Rápido, gran fuerza adherente, seguridad de proceso

Adhesivos bicomponentes estructurales de endurecimiento rápido y gran resistencia, a base de poliuretano con una adherencia excelente a los más diversos materiales. Su alta viscosidad permite la aplicación incluso en superficies verticales. El sistema bicomponente permite además un endurecimiento rápido y controlado. De esta manera el proceso de pegado es prácticamente independiente del espesor de la capa, humedad del aire y de la temperatura ambiental.

Los siguientes materiales pueden unirse entre sí con una gran resistencia a la tracción, al cizallamiento y al pelado:

- materiales compuestos de fibras (por ejemplo, plástico EP reforzado por fibras de vidrio, plástico UP reforzado por fibras de vidrio, plástico reforzado por fibras de carbono, fieltro de resina, lámina estratificada de fibras de vidrio)
- plásticos (por ejemplo, PVC, ABS, PMMA, PC, fenol)
- poliuretano, epóxidos, poliéster
- acero, aluminio, acero inoxidable
- madera cerámica y muchos otros materiales

Los adhesivos estructurales WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 se distinguen por las siguientes propiedades:

- formación de tenacidad más rápida
- se adhiere inmediatamente incluso a superficies verticales, no gotea, modelable
- gran resistencia a la tracción, al cizallamiento y a los impactos
- elasticidad permanente / se endurece con resistencia a los impactos, reducida contracción
- aplicable tanto en interiores como exteriores
- resistente a la intemperie y a productos químicos
- puede lijarse y pintarse después de aprox. 30 Minuten
- comportamiento neutro al material
- resistente a temperaturas desde -55°C hasta +125°C *(-67 hasta +257°F)*

Los adhesivos estructurales WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 son aplicables universalmente tanto para uniones sometidas a fuerzas dinámicas como también para uniones que requieren un comportamiento altamente flexible en los siguientes campos industriales:

- técnica de materiales sintéticos
- construcción de máquinas
- construcción de modelos y moldes
- construcción naval
- instalaciones de energía y de electrotecnia
- construcciones metálicas
- construcción de carrocerías y vehículos
- construcción de ferias y exposiciones

Easy-Mix PU-90

Alta fuerza, endurecimiento extremadamente rápido, alta viscosidad, tiempo de aplicación aprox. 90 segundos

Después de 30 minutos, el adhesivo estructural WEICON Easy-Mix PU-90 puede lijarse y pintarse, es resistente a la intemperie, productos químicos y a temperaturas desde -55°C hasta +125°C *(-67 hasta +257°F)*.

PU-90 se usa para unir entre sí numerosos materiales, tales como compuestos de fibras, plásticos, poliuretano, epóxidos, poliéster, metales, madera y cerámica, con una gran resistencia a la tracción, al cizallamiento y al pelado.

PU-90 puede aplicarse en la técnica de materiales sintéticos, en la construcción de máquinas, modelos y moldes, en construcciones metálicas, en la construcción naval, construcción de carrocerías y vehículos, construcción de ferias y exposiciones así como en una gran cantidad de otros campos.

50 ml
10751050

Datos técnicos

Base	Poliuretano
Relación de mezcla resina / endurecedor	1 : 1
Color después del endurecimiento	negro
Densidad de la mezcla	1,30 - 1,35 g/cm³
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)*	90 seg.
Sólido a mano (35% fuerza) después de	5 min.
Resistencia mecánica (50% fuerza) después de	10 min.
Dureza final (100% fuerza) después de	12 h
Compensación de ranuras	0,1 - 4,0 mm
en aluminio (0,26 mm)	13 N/mm² *(1.900 psi)*
en acero desnudo (0,26 mm)	19 N/mm² *(2.800 psi)*
en acero inoxidable (0,26 mm)	17 N/mm² *(2.500 psi)*
Módulo E +20°C *(+68°F)*	650 - 750 N/mm² *(90 - 110 ksi)*
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	66
Resistencia a la tracción ISO 527 máx.	21 N/mm² *(3.000 psi)*
Elongación por tracción ISO 527 máx.	35%
Resistencia a la temperatura	-55 hasta +125°C *(-67 hasta +257°F)*
Resistencia a la termodeformación	+65°C *(+149°F)*
Temperatura de descomposición TGA (Onset-Temp.)	+330°C *(+626°F)*

Producción de placas sandwich de plástico

Fijación de placas de decoración de plástico sobre madera enchapada

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

PU-90
PU-240

Easy-Mix PU-240

Alta consistencia, endurecimiento rápido, alta viscosidad, tiempo de aplicación aprox. 240 segundos

50 ml
10753050

Después de 30 minutos, el adhesivo estructural WEICON Easy-Mix PU-240 puede lijarse y pintarse, es resistente a la intemperie, productos químicos y a temperaturas desde -55°C hasta +125°C *(-67 hasta +257°F)*.

PU-240 se usa para unir entre sí numerosos materiales, tales como compuestos de fibras, plásticos, poliuretano, epóxidos, poliéster, metales, madera y cerámica, con una gran resistencia a la tracción, al cizallamiento y al pelado.

PU-240 puede aplicarse en la técnica de materiales sintéticos, en la construcción de máquinas, modelos y moldes, en construcciones metálicas, en la construcción naval, construcción de carrocerías y vehículos, construcción de ferias y exposiciones así como en una gran cantidad de otros campos.

Datos técnicos

Base	Poliuretano
Relación de mezcla resina / endurecedor	1 : 1
Color después del endurecimiento	negro
Densidad de la mezcla	1,30 - 1,35 g/cm³
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)*	240 seg.
Sólido a mano (35% fuerza) después de	10 min.
Resistencia mecánica (50% fuerza) después de	30 min.
Dureza final (100% fuerza) después de	12 h
Compensación de ranuras	0,1 - 4,0 mm
en aluminio (0,26 mm)	14 N/mm² *(2.000 psi)*
en acero desnudo (0,26 mm)	23 N/mm² *(3.300 psi)*
en acero inoxidable (0,26 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
Módulo E +20°C *(+68°F)*	450 - 550 N/mm² *(70 - 80 ksi)*
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	68
Resistencia a la tracción ISO 527 máx.	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Elongación por tracción ISO 527 máx.	31%
Resistencia a la temperatura	-55 hasta +125°C *(-67 hasta +257°F)*
Resistencia a la termodeformación	+65°C *(+149°F)*
Temperatura de descomposición TGA (Onset-Temp.)	+336°C *(+637°F)*

Pegar elementos de fijación sobre placas de resina fenólica

Pegar un tubo de aluminio sobre una placa frontal de plástico

Adhesivos Estructurales RK-1300 / RK-1500

Alta fuerza, resistente a los impactos

Los adhesivos estructurales WEICON RK-1300/RK-1500 son sistemas bicomponentes a base de metacrilato y con endurecimiento rápido a la temperatura ambiental. Los sistemas se aplican de forma „No-Mix“, es decir, no es necesaria la mezcla de ambos componentes (adhesivo y activador). El endurecimiento comienza en el momento en que se juntan las piezas de trabajo untadas con adhesivo y activador.

Los productos RK-1300/1500 permiten unir fuertemente los más diversos materiales:

- metales (también revestidos), tales como acero, aluminio, cobre, cinc, sus aleaciones así como ferritas (material ferromagnético)
- plásticos*, tales como ABS, poliestireno, PVC duro, policarbonato, óxido de polifenileno, piezas moldeadas de poliéster
- materiales compuestos de fibras (plástico reforzado por fibras de vidrio o de carbono, lámina estratificada de fibras de vidrio, etc.)
- madera y materiales de celulosa (por ejemplo, tablero de fibras de madera de densidad mediana) Vidrio, cerámica y piedra

*Para aplicar con poliamidas, teflón® y poliolefinas, etc., es necesario un tratamiento previo especial de las superficies, por ejemplo, fluorado, plasma de baja presión, corona, calentamiento en llama o similares.

En comparación con otros métodos de unión y fijación, la aplicación de los adhesivos WEICON RK-1300/1500 ofrece numerosas ventajas:

- pueden eliminarse los medios convencionales de fijación
- contrariamente a los métodos de soldadura al arco y soldadura indirecta no tienen lugar alteraciones de la superficie de los materiales a unir
- no se producen deformaciones de los materiales debidas a las cargas térmicas o mecánicas
- se conservan las propiedades específicas de los diferentes materiales
- la utilización de nuevos materiales más finos y más livianos permite diseñar a menudo estructuras más sencillas y más económicas, ya que estos materiales nuevos pueden unirse con frecuencia usando únicamente adhesivos
- el endurecimiento tiene lugar automáticamente combinado con un efecto sellante que evita la herrumbre de contacto
- al unirse dos metales diferentes no se produce la corrosión de contacto

Los adhesivos RK-1300/1500 se distinguen por las siguientes propiedades especiales:

- aplicación con el método „No-Mix“
- adherencia inicial rápida y firme
- endurecimiento con elasticidad residual y a prueba de impactos
- aplicables en una amplia gama de temperaturas
- resistentes al envejecimiento

Los productos ofrecen por lo tanto múltiples posibilidades de aplicación, especialmente para el montaje y la producción industrial.

Gracias al método „No-Mix“, a su rápida y sólida adherencia inicial, los adhesivos WEICON RK-1300/1500 son especialmente aptos para procesos de producción en serie con operaciones desfasadas de montaje y posicionamiento en ciclos de producción muy cortos.

Pegamiento de lámparas (aluminio / vidrio)

Unión de placas de plástico (construcción de moldes)

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos estructurales de acrilato

RK-1300
RK-1500

Pretratamiento de las superficies

Para obtener uniones perfectas es fundamental que las superficies a unir estén previamente limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON, véase pág. 206).

La resistencia de las uniones puede aumentarse mediante otros pretratamientos de las superficies, por ejemplo, asperezamiento con chorro de arena o con medios abrasivos. Para pegar algunos plásticos, especialmente poliamidas, PTFE, poliolefinas, etc., es necesario un tratamiento previo especial, por ejemplo, fluorado, plasma de baja presión, corona, calentamiento en llama o similares.

Procesamiento del Activador RK

El Activador RK debe aplicarse (con pincel, pulverizador, inmersión) en una o en ambas superficies a pegar, según el grosor de la ranura.

Si se trata de ranuras de máx. 0,4 mm, es suficiente untar sólo una superficie, si la ranura es de máx. 0,8 mm y/o si se trata de superficies ásperas, porosas así como pasivas (cromo, níquel, etc.), es necesario untar ambas superficies.

Si se trata de superficies lisas de plástico o metal, se requieren aprox. 30 g/m² de Activador, si las superficies son ásperas y porosas se requieren hasta 150 g/m² de Activador. El mínimo tiempo de evaporación a la temperatura ambiental (+20°C/+*68°F*) es de cinco minutos.

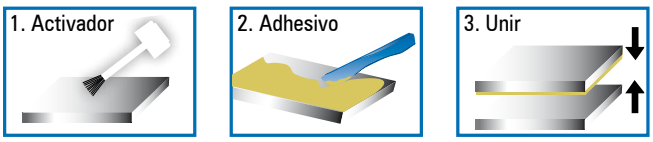
Una ventaja esencial respecto a otros sistemas de adhesivos consiste en que las piezas de trabajo untadas pueden almacenarse hasta 30 días a la temperatura ambiental (+20°C/+*68°F*), sin que el Activador pierda su eficiencia.

Almacenaje del RK-Activador

El WEICON RK-Activador, almacenado a una temperatura ambiente constante de aprox. +20°C en un lugar seco, tiene una estabilidad de 6 meses. Si la temperatura de almacenamiento está entre +1°C y +7°C, se puede almacenar hasta 24 meses. Válido sólo para envases originales cerrados que no estén sometidos a la acción solar ni directa ni indirecta. Si la temperatura de almacenamiento supera +40°C y con un alto grado de humedad ambiental, se reduce la estabilidad de almacenamiento.

100 ml ✓ 10562100

1 L ✓ 10562901



Procesamiento de los adhesivos RK-1300/RK-1500

Estos adhesivos se aplican sólo en una superficie y normalmente en la superficie que no está untada con el Activador. La ranura de pegamiento puede tener hasta 0,80 mm de grosor (sólo si se aplica el Activador sobre ambas superficies). En juntas de pegado de 0,15 hasta 0,25 mm de anchura se obtienen las mayores resistencias a la tracción y al cizallamiento.

Temperatura de procesamiento

La aplicación debe tener lugar a la temperatura ambiental (aprox. +20°C/+*68°F*). Mayores temperaturas, por ejemplo, +40°C *(+104°F)*, acortan los tiempos de posicionamiento y endurecimiento en aprox. 30%; a temperaturas menores (alrededor de +10°C/+*50°F*) aumentan los tiempos en aprox. 50%, a partir de +5°C *(+41°F)* prácticamente ya no tiene lugar reacción alguna.

Propiedades fisiológicas / protección laboral

Una vez endurecidos completamente, los adhesivos WEICON RK-1300/1500 son prácticamente inofensivos fisiológicamente, si se manejan correctamente. Para este efecto es necesario observar los datos y prescripciones indicados en nuestras hojas de datos de seguridad CE (www.weicon.com).

Almacenaje

Los adhesivos estructurales WEICON RK-1300/1500 pueden conservarse almacenados en lugares secos por lo menos 12 meses a una temperatura ambiental constante de aprox. +20°C *(+68°F)*. Si las temperaturas fluctúan entre +1°C *(+34°F)* y +7°C *(+45°F),* puede prolongarse la conservabilidad hasta 24 meses. Esto rige para los envases originales cerrados que no están expuestos a la irradiación solar directa ni indirecta. Si la temperatura de almacenaje supera los +40°C *(+104°F)* y la humedad es alta, se reduce la estabilidad a 6 meses.

Datos técnicos

WEICON RK-1300/1500 en estado líquido			
		RK-1300	RK-1500
Base:		Metilmetacrilato	
Consistencia:		pastoso	líquido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)*	Adhesivo:	21.000 mPa·s	4.500 mPa·s
	Activador	muy líquido	
Peso específico:	Adhesivo:	1,20 g/cm³	1,00 g/cm³
	Activador	0,87 g/cm³	
Color:	Adhesivo:	beige, opaco	amarillento, transparente
	Activador	incoloro, transparente	
Rendimiento dependiente de la estructura de la superficie:	Adhesivo:	180 - 300 g/m²	
	Activador	30 - 150 g/m²	
Tiempo de evaporación del Activador a +20°C *(+68°F)*:		5 minutos	
Eficiencia del Activador después de la aplicación a +20°C *(+68°F)*:		máx. 30 días	
Temperatura de procesamiento:		+10 hasta +30°C *(+50 hasta +86°F)*	
Temperatura de endurecimiento:		+6 hasta +40°C *(+43 hasta +104°F)*	
Tiempo de posicionamiento de las superficies untadas con endurecedor y adhesivo a +20°C *(+68°F)*:		1 – 2 minutos	
Punteado de ranuras de pegado: (Se obtienen las mayores resistencia con juntas de pegado de 0,15 mm hasta 0,25 mm).		máx. 0,40 mm (aplicación del Activador en una superficie*1)	
		máx. 0,80 mm (aplicación del Activador en ambas superficies*1)	
Tiempos de endurecimiento a +20°C *(+68°F)*:*2	Sólido a mano (35% fuerza) después de:	6 minutos	5 minutos
	Resistencia a cargas mecánicas (50% fuerza) después de:	9 minutos	8 minutos
	Dureza final (100% fuerza) después de:	24 horas	24 horas
WEICON RK-1300/1500 en estado endurecido			
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento después de 7 días a +20°C *(+68°F)* y con aplicación del Activador en una sola superficie según DIN 53281-83:	Aluminio tratado al chorro de arena:	25 N/mm² *(3.600 psi)*	26 N/mm² *(3.800 psi)*
	Acero tratado con chorro de arena	21 N/mm² *(3.000 psi)*	25 N/mm² *(3.600 psi)*
	Acero galvanizado:	6 N/mm² *(900 psi)*	4 N/mm² *(600 psi)*
	Acero fino tratado con chorro de arena:	26 N/mm² *(3.800 psi)*	25 N/mm² *(3.600 psi)*
	Latón tratado con chorro de arena:	25 N/mm² *(3.600 psi)*	26 N/mm² *(3.800 psi)*
	Cobre tratado con chorro de arena:	26 N/mm² *(3.800 psi)*	19 N/mm² *(2.800 psi)*
	Policarbonato asperezado:	5 N/mm² *(700 psi)*	8 N/mm² *(1.200 psi)*
	ABS asperezado:	6 N/mm² *(900 psi)*	6 N/mm² *(900 psi)*
	PVC duro asperezado:	7 N/mm² *(1.000 psi)*	11 N/mm² *(1.600 psi)*
	Poliamida 6.6 asperezada:	2 N/mm² *(300 psi)*	3 N/mm² *(400 psi)*
	Plástico reforzado por fibras de vidrio (poliéster) asperezado:	8 N/mm² *(1.200 psi)*	7 N/mm² *(1.000 psi)*
	Materiales compuestos de fibras (resina Epoxi) asperezados:	16 N/mm² *(2.300 psi)*	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Resistencia a la temperatura:		-50°C hasta +130°C *(-58 hasta +266°F)*, durante corto tiempo (30 minutos) hasta +180°C *(+356°F)*	
Resistencia al pelado en aluminio:		6 N/mm	
Coeficiente de dilatación térmica lineal:		70 x 10^{-6} K^{-1}	80 x 10^{-6} K^{-1}
Conductibilidad térmica:		0,2 W/m·K	
Resistencia :		10^{15} Ω/cm	
Fuerza dieléctrica:		10 kV/mm	

*1 Estas especificaciones dependen del tipo y consistencia de los materiales a pegar. Si se trata de materiales porosos o de superficies pasivas, por ejemplo, cromo, níquel, etc., el activador debe aplicarse en ambas superficies. Se obtienen máximas resistencias, si se trata de junturas con grosores entre 0,15 mm y 0,25 mm).

*2 Temperaturas mayores, por ejemplo, +40°C *(+104°F)* reducen en aprox. 30% los tiempos de posicionamiento y endurecimiento. Temperaturas menores alrededor de +10°C *(+50°F)* aumentan en aprox. 50%, los tiempos respectivos, a partir de +5°C *(+41°F)* prácticamente ya no tiene lugar reacción alguna.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos estructurales de acrilato

RK-1300
RK-1500

RK-1300

Pasta, alta fuerza, endurecimiento rápido

WEICON RK-1300 ofrece altas resistencias a los impactos, al pelado y al cizallamiento. El sistema consiste de un adhesivo y de un activador que pueden aplicarse en numerosos materiales diferentes con el simple método No-Mix.

RK-1300 es adecuado especialmente para unir metales con plásticos duros.

WEICON RK-1300 puede aplicarse en la construcción de máquinas y aparatos, en construcciones metálicas, en la construcción de vehículos, herramientas y moldes, en la industria de construcción y en la industria de muebles así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

60 g*1	330 g*2	1,0 kg*1	6,0 kg*2
10560060	10560330	10560800	10561906

*1 Paquete completo, contiene adhesivo y activador
*2 sin activador

RK-1500

Líquido, alta fuerza, endurecimiento rápido

WEICON RK-1500 ofrece altas resistencias a los impactos, al pelado y al cizallamiento. El sistema consiste de un adhesivo y de un activador que pueden aplicarse en numerosos materiales diferentes con el simple método No-Mix.

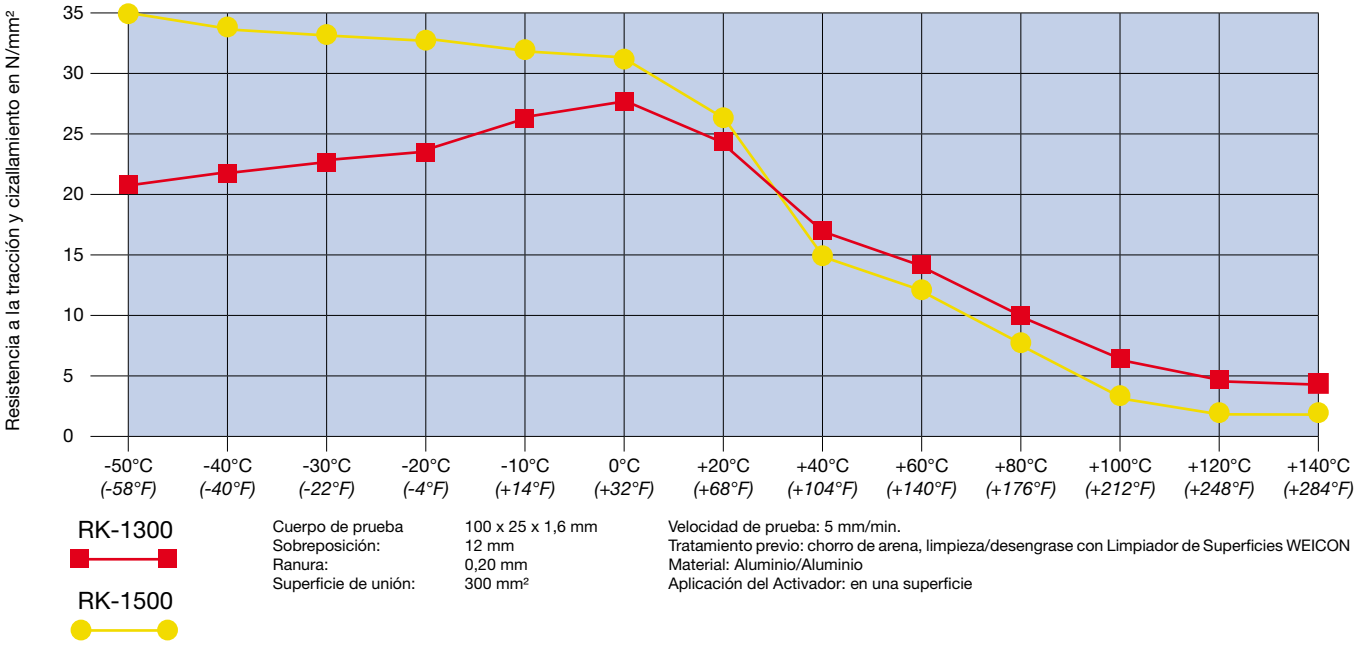
Debido a su reducida viscosidad, RK-1500 es apto especialmente para pegar grandes superficies.

WEICON RK-1500 puede aplicarse en la construcción de máquinas y aparatos, en construcciones metálicas, en la construcción de vehículos, herramientas y moldes, en la industria de construcción y en la industria de muebles así como en una gran cantidad de otros campos industriales.

60 g*1	310 g*2	1,0 kg*1	6,0 kg*2
10563860	10563330	10563800	10563906

*1 Paquete completo, contiene adhesivo y activador
*2 sin activador

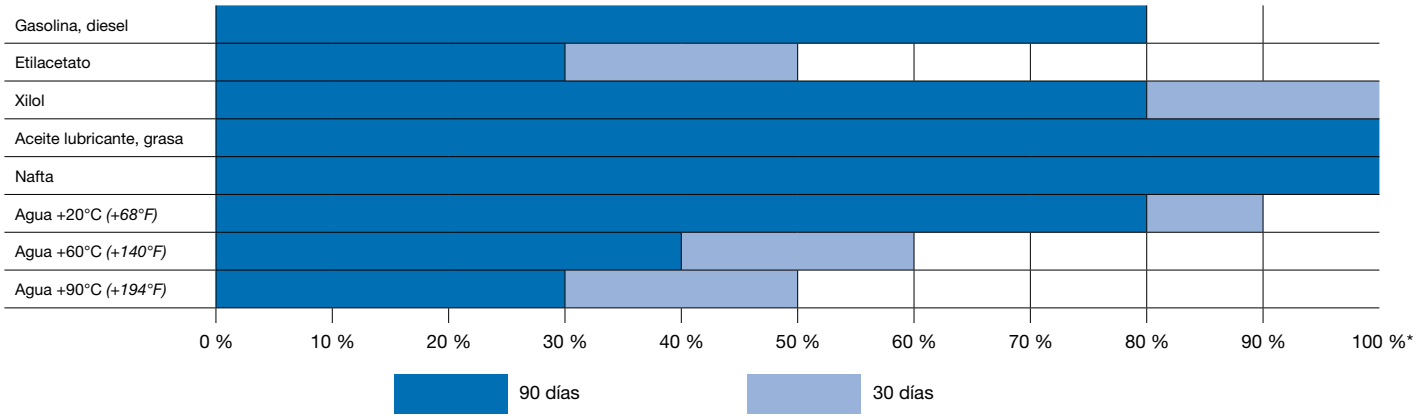
Resistencia a la tracción y al cizallamiento según DIN 53283 en función de la temperatura de prueba



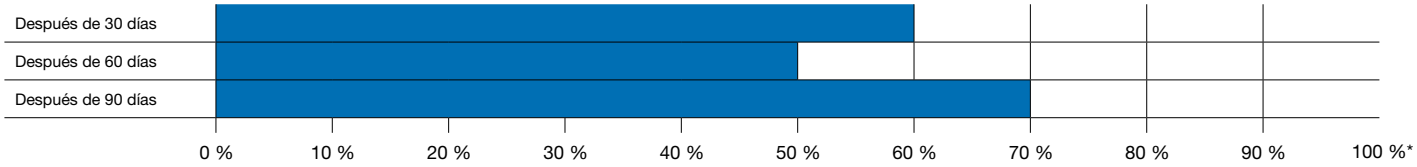
Cuerpo de prueba	100 x 25 x 1,6 mm
Sobreposición:	12 mm
Ranura:	0,20 mm
Superficie de unión:	300 mm²

Velocidad de prueba: 5 mm/min.
Tratamiento previo: chorro de arena, limpieza/desengrase con Limpiador de Superficies WEICON
Material: Aluminio/Aluminio
Aplicación del Activador: en una superficie

Resistencia a la tracción y al cizallamiento en % después del almacenamiento en diversos medios



Resistencia a la tracción y al cizallamiento en % después de almacenamiento en clima tropical según DIN 50015 (+40°C/+*140°F* y 92% humedad del aire)



* Resistencia media a la tracción y al cizallamiento a +20°C *(+68°F)* y aplicación del Activador en una superficie según la tabla de resistencias en la pág. 72.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos estructurales de acrilato

RK-1300
RK-1500

Resistencia química después del endurecimiento

Aceite combustible, diesel	+	Cloruro de selenio	+
Aceite mineral	+	Cloruro metílico	o
Aceite para cilindros	+	Dicloruro de metileno	+
Aceite parafínico, kerosina	+	Diluyente clorurado (diclorometano)	-
Aceites lubricantes y grasas	+	Dióxido de azufre (húmedo y seco)	+
Aceites silicónicos	+	Epiclorhidrina	+
Acetona	+	Eter dicloroetílico	+
Acido bromhídrico 5%	+	Fenol (ácido fénico)	+
Acido clorosulfonado (ácido de cloruro de azufre)	-	Freón	o
Acido crómico 5%	+	Gas de trióxido de azufre	-
Acido de benzol	+	Gasolina	+
Acido fluorhídrico	-	Gasolina de comprobación	+
Acido fosfórico 5%	+	Glicocola, glicina	+
Acido ftálico (ácido becenodicarbónico)	+	Heptano	+
Acido muriático (ácido clorhídrico)	o	Hidrocarburo clorado (CKW)	+
Acido nítrico 5%	+	Hidrocarburos alifáticos, (derivados del petróleo crudo)	+
Acido nítrico, fumante	-	Isopropil éter	+
Acido persulfúrico 5%	+	Isopropilacetato	+
Acido polifosfórico 5%	+	Isopropilalcohol	+
Acido prúsico, ácido cianhídrico 5%	+	Kerosina	+
Acido sulfúrico	o	Kerosina para boquilla	+
Acido sulfúrico, fumante	-	Líquido de freno	+
Acido toluenosulfónico	o	Líquido de sentina (agua de la sentina)	+
Agua	+	Lubricantes refrigeradores	+
Agua clorada (concentración para piscinas)	+	Mercurio	+
Agua destilada	+	Metanol (alcohol metílico)	+
Agua hirviente	o	Metilbenceno	+
Agua salada clorada (concentración para piscinas)	+	Metiletilcetona	+
Aguas servidas, excrementos	+	Metilisobutilcetona, isopropilacetona	+
Alcohol	+	Oxígeno	-
Alcohol butílico (isobutanol)	+	Ozono	-
Alcohol isobutílico (isobutenos)	+	Perclorometilmercaptano	+
Alcohol propílico	+	Peróxido de hidrógeno	o
Amoníaco cáustico, hidróxido de amonio	o	Resina fenólica	+
Amoníaco, cloruro de amonio	+	Solución de bromo	o
Benzol	o	Subproductos de carbón, aromáticos (benzol, tolueno, xileno)	o
Blanqueo al cloro	-	Sulfato de calcio	+
Carbonato potásico (potasa)	+	Sulfuro de calcio	+
Cetonas	+	Sulfuro de hidrógeno (húmedo y seco)	+
Cloro gaseoso, líquido y seco	-	Tanino (acido tánico)	o
Cloro, líquido y seco	-	Toluolo (metilbenceno)	o
Cloro-alcohol	+	Trementina, aguarrás	+
Cloroformo (triclorometano)	+	Tricloroetileno	+
Cloruro de amonio	+	Vapores ácidos	+
Cloruro de calcio (sal marina)	+	Vapores alcalinos	+
Cloruro de hidrógeno	+	Xilol (dimetilbenceno)	o

+ = resistente 0 = tiempo limitado - = no resistente El almacenamiento de los cuerpos de prueba tuvo lugar a +20°C *(+68°F)* temperatura del medio

Easy-Mix RK-7000 / RK-7100 / RK-7200

Alta fuerza, elasticidad residual, seguridad de proceso

Los adhesivos estructurales a base de MMA (metacrilato metílico) ofrecen una excelente adherencia sobre materiales compuestos de fibras, plásticos, metales y otros numerosos materiales.

El moderno sistema de mezcla y dosificación Easy-Mix permite dosificar, mezclar y aplicar de forma limpia, automática y exacta los adhesivos en una única operación. Esto garantiza una constante calidad y una seguridad de proceso dentro de una producción en serie.

El ajuste a una alta viscosidad permite su aplicación incluso en superficies verticales.

Los siguientes materiales pueden unirse entre ellos o consigo mismos con una gran resistencia a la tracción, al cizallamiento y al pelado:

- plásticos (por ejemplo, PVC, ABS, PMMA, fibras de vidrio, fenol)
- poliuretano, epóxidos
- acero, aluminio, acero inoxidable,
- madera, cerámica y muchos otros materiales

Los adhesivos estructurales WEICON Easy-Mix RK-7000/RK-7100/ RK-7200 se distinguen por las siguientes propiedades:
- gran resistencia a la tracción, al cizallamiento y a los impactos
- curado rápido
- aplicable tanto en interiores como exteriores
- resistente a la intemperie y a productos químicos
- lijable y pintable
- resistente a temperaturas entre -55°C y +125°C *(-67 y +257°F)*

Los adhesivos estructurales WEICON RK-7000/RK-7100/RK-7200 son aplicables universalmente y adecuados para aplicaciones en los siguientes ramos:
- técnica de materiales sintéticos
- construcción de máquinas
- construcción de modelos y moldes
- construcciones metálicas
- electrotecnia
- construcción de carrocerías y vehículos
- construcción de ferias y exposiciones

Procesamiento:
Para obtener una perfecta unión es necesario previamente que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON, véase pág. 206).

Optimos resultados se obtienen si las superficies de unión se asperezan mecánicamente. Para pegar algunos plásticos de baja energía, especialmente PTFE y poliolefinas, etc., es necesario un tratamiento previo especial, por ejemplo, fluorado, plasma de baja presión, corona, calentamiento en llama o similares

Sistema WEICON Easy-Mix: La mezcla exacta y limpia de la resina con el endurecedor tiene lugar automáticamente en sólo una operación. El adhesivo se aplica sólo en una superficie.

Jeringa doble de 24 g (sólo el tipo RK-7000): La resina y el endurecedor se dosifican automáticamente en la correcta relación. Después, la aplicación tiene lugar mezclando los dos componentes.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos estructurales de acrilato

RK-7000 / RK-7100 RK-7200

Easy-Mix RK-7000

Alta viscosidad, alta fuerza, resistente a los impactos, elasticidad residual

WEICON Easy-Mix RK-7000 se usa para unir entre ellos o consigo mismos numerosos materiales, tales como plásticos, metales, madera o cerámica, con una gran resistencia a la tracción, al cizallamiento y al pelado.

Easy-Mix RK-7000 es aplicable universalmente y puede utilizarse, por ejemplo, en la técnica de materiales sintéticos, construcción de carrocerías y vehículos, construcción de máquinas, en la electrotecnia, en la industria maderera así como en la construcción de ferias y exposiciones.

24 ml ✓ 10565024
Inyección doble

50 ml ✓ 10565050

Datos técnicos

Base	Metacrilato metílico
Relación de mezcla resina / endurecedor	1 : 1
Color después del endurecimiento	blanco crema, lechoso
Densidad de la mezcla	0,98 - 1,02 g/cm³
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)*	aprox. 15 min.
Viscosidad de la mezcla	40.000 - 60.000 mPa·s
Sólido a mano (35% fuerza) después de	aprox. 40 min.
Resistencia mecánica (50% fuerza) después de	aprox. 60 min.
Dureza final (100% fuerza) después de	aprox. 12 h
Punteado de ranuras de pegado	0,1 - 5,0 mm
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 1465	
en plástico reforzado por fibras (3 mm)	GRP 9 N/mm² *(1.300 psi)*
en plástico (0,76 mm)	PVC 17 N/mm² *(2.500 psi)*
en aluminio (0,26 mm)	21 N/mm² *(3.000 psi)*
en acero desnudo (0,26 mm)	19 N/mm² *(2.800 psi)*
en acero inoxidable (0,26 mm)	17 N/mm² *(2.500 psi)*
en acrilo (0,76 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
Módulo E +20°C *(+68°F)*	1.400 - 1.700 N/mm² *(200 - 250 ksi)*
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	70
Resistencia a la tracción ISO 527 máx.	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Elongación por tracción ISO 527 máx.	35%
Resistencia a la temperatura	-55 hasta +125°C *(-67 hasta +257°F)*

24 ml

Easy-Mix RK-7100

Alta viscosidad, alta fuerza, resistente a los impactos, elasticidad resicual, tiempo de manipulación aprox. 5 minutos

WEICON Easy-Mix RK-7100 se usa para unir entre ellos o consigo mismos numerosos materiales, tales como plásticos, metales, madera o cerámica, con una gran resistencia a la tracción, al cizallamiento y al pelado.

Easy-Mix RK-7100 es un producto de aplicación universal y puede utilizarse, por ejemplo, en la técnica de materiales sintéticos, en construcciones metálicas, construcción de carrocerías y vehículos, construcción de máquinas, en la electrotecnia, en la construcción de modelos y moldes así como en la construcción de ferias y exposiciones.

50 ml
10566050

Datos técnicos

Base	Metacrilato metílico
Relación de mezcla resina / endurecedor	1 : 1
Color después del endurecimiento	blanco crema, lechoso
Densidad de la mezcla	0,98 - 1,02 g/cm³
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)*	aprox. 5 min.
Viscosidad de la mezcla	40.000 - 60.000 mPa·s
Sólido a mano (35% fuerza) después de	aprox. 25 min.
Resistencia mecánica (50% fuerza) después de	aprox. 60 min.
Dureza final (100% fuerza) después de	aprox. 12 h
Punteado de ranuras de pegado	0,1 - 5,0 mm
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 1465	20 - 25
en plástico reforzado por fibras (3 mm)	GRP 8 N/mm² *(1.200 psi)*
en plástico (0,76 mm)	PVC 21 N/mm² *(3.000 psi)*
en aluminio (0,26 mm)	24 N/mm² *(3.500 psi)*
en acero desnudo (0,26 mm)	23 N/mm² *(3.300 psi)*
en acero inoxidable (0,26 mm)	15 N/mm² *(2.200 psi)*
en acrilo (0,76 mm)	23 N/mm² *(3.300 psi)*
Módulo E +20°C *(+68°F)*	1.300 - 1.700 N/mm²
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	75
Resistencia a la tracción ISO 527 máx.	22 N/mm² *(3.200 psi)*
Elongación por tracción ISO 527 máx.	30%
Resistencia a la temperatura	-55 hasta +125°C *(-67 hasta +257°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos estructurales de acrilato

RK-7000 / RK-7100 RK-7200

Easy-Mix RK-7200

Transparente, alta fuerza, elasticidad residual, resistente a los impactos

WEICON Easy-Mix RK-7200 es un adehesivo estructural a base de metacrilato metílico con una alta fuerza, libre de disolventes, con una polimerización rápida y con muy buena adhesión en los más diversos materiales.

Gracias a su endurecimiento incoloro es especialmente indicado para pegados transparentes, p. ej. de plásticos y vidrios. Igualmente el WEICON Easy-Mix RK-7200 es adecuado para pegados estructurales en el que una junta de adhesión de color interferiría la impresión óptica general de los componentes.

Se pueden pegar plásticos transparentes como por ejemplo el plexiglás y otros materiales de una manera limpia y con alta fuerza.

50 ml
10564050

Datos técnicos

Base	Metacrilato metílico
Relación de mezcla resina / endurecedor	1 : 1
Color después del endurecimiento	transparente, incoloro
Densidad de la mezcla	1,2 g/cm³
Tiempo de manipulación a +20°C *(+68°F)*	aprox. 1-2 min.
Viscosidad de la mezcla	5.000 - 8.000 mPa·s
Sólido a mano (35% fuerza) después de	aprox. 10 min.
Resistencia mecánica (50% fuerza) después de	aprox. 120 min.
Dureza final (100% fuerza) después de	aprox. 6 h
Punteado de ranuras de pegado	0,1 - 2,0 mm
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento según DIN 1465	
en plástico reforzado por fibras (3 mm)	GRP 17 N/mm² *(2.400 psi)*
en plástico (PVC)	PVC 4 N/mm² *(5.80 psi)*
en aluminio (0,26 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
en acero desnudo (0,26 mm)	20 N/mm² *(2.900 psi)*
en acero inoxidable (0,26 mm)	18 N/mm² *(2.600 psi)*
en acrilo (PMMA)	12 N/mm² *(1.740 psi)*
Módulo E +20°C *(+68°F)*	400 - 700 N/mm²
Dureza Shore D DIN EN ISO 868	45-55 D
Resistencia a la tracción ISO 527 máx.	8.5 N/mm² *(1.200 psi)*
Elongación por tracción ISO 527 máx.	23%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +120°C *(-40 hasta +248°F)*

Pegado de cubos de policarbonato en vidrio

Pegado de letras publicitarios de policarbonato con chapas de acero inoxidable cepillado

Easy-Mix PE-PP 45

Rápido, fuerza alta, seguridad de proceso

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 es un adhesivo estructural bicomponente a base de metilacrilato. Es especialmente adecuado para la unión estructural fuerte de plásticos de baja energía, tales como PE, PP y TPE.

También en plásticos como p. ej.

- PVC rígido (cloruro de polivinilo)
- PA (poliamida)
- PC (policarbonato)
- ABS (nitrilo acrílico de acrilato butadieno)
- PMMA (polimetacrilato de metilo)
- material compuesto de fibras (plástico reforzado por fibras de vidrio o de carbono, fibras de vidrio, etc.)

así como para otros materiales puede aplicarse WEICON Easy-Mix PE-PP 45 como „adhesivo universal“.

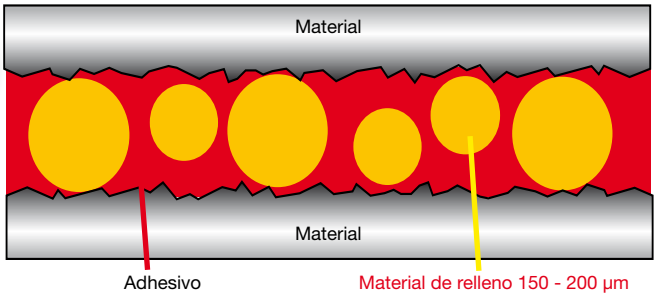
38 ml ✓
10660038
amarillento, transparente

35 ml ✓
10661035
negro
Nuevo

Propiedades de WEICON Easy-Mix PE-PP 45

- es innecesario un tratamiento previo de las partes a unir (“imprimación integrada”)
- breves tiempos de manipulación y endurecimiento
- rápido desarrollo de la fuerza
- gran fuerza final
- endurecimiento con elasticidad residual
- resistente al envejecimiento
- resistente a los productos químicos
- ranura constante gracias a materiales de rellenado especiales (bolas de vidrio) mín. 0,15 - 0,20 mm
- pasta, no se escurre

Gráfica mostrando una holgura adhesiva con WEICON Easy-Mix PE-PP



Hoy en día se aplican de forma creciente plásticos como PE y PP en prácticamente todos los campos industriales debido a sus propiedades específicas, tales como su moldeabilidad, elasticidad, resistencia a la rotura, resistencia a la termodeformación y a su estabilidad química.

Para el pegado de estos materiales sintéticos era necesario hasta ahora un tratamiento previo engorroso de la superficie, por ejemplo:

- tratamiento mecánico (lijar, chorro de arena, etc.)
- tratamiento químico (fluorado)
- tratamiento físico (calentamiento en llama, corona, plasma)

El nuevo adhesivo WEICON Easy-Mix PE-PP 45 permite prescindir de estos tratamientos previos. La “imprimación” integrada en el adhesivo activa las superficies y permite así uniones altamente resistentes.

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 es apropiado tanto para aplicaciones individuales como también para la producción en series pequeñas y en fabricaciones industriales. Aquí figuran pegados y reparaciones en aparatos pequeños, rótulos y pantallas, piezas de altavoces, carcasas de baterías, tanques de plástico y otras numerosas piezas de plástico.

La aplicación tiene lugar mediante el moderno sistema de mezcla y dosificación WEICON Easy-Mix. De este modo el producto se dosifica, mezcla y aplica automáticamente de forma limpia y exacta en tan sólo una operación.

Carcasa de interruptor de ABS pirorretardante

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos estructurales de acrilato

PE-PP 45

Ventajas del sistema de aplicación WEICON Easy-Mix:

- listo para utilizar
- dosificación, mezcla y aplicación en tan sólo una operación
- se elimina la engorrosa mezcla manual evitándose así posibles errores de mezcla y dosificación
- rápida aplicación del material, de este modo es posible una frecuencia más alta de los ciclos de trabajo en la producción en serie
- consumo económico gracias a la pérdida mínima de material

Pistola dosificadora PE-PP	Boquillas mezcladoras PE-PP	Válvula especial
10663038	10660002	10663110

Para el reequipar la pistola dosificadora de Easy-Mix D 50 a Easy-Mix PE-PP 45

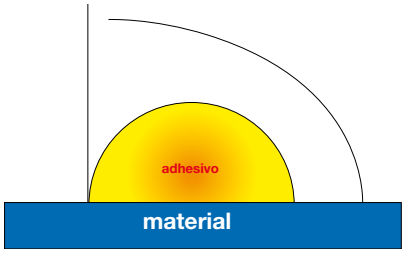
Uniones pegadas de plástico con WEICON Easy-Mix PE-PP 45

La unión de los materiales sintéticos es dificultosa debido a su reducida tensión superficial (baja energía) cuya consecuencia es la mojabilidad limitada de la superficie a pegar.

El adhesivo WEICON Easy-Mix PE-PP 45 aumenta la tensión superficial de los plásticos de baja energía mediante una interacción química entre el adhesivo y el material (“imprimación integrada”). De esta manera es posible pegar especialmente PE y PP con resistencias hasta la rotura del material.

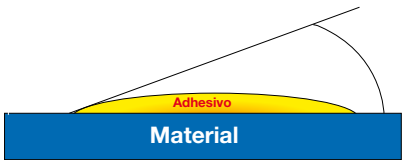
En la tabla siguiente se indican algunos materiales y los valores respectivos de su tensión superficial. Cuanto menor la tensión superficial tanto más difícil es el pegado.

Mojadura limitada:
- reducida tensión superficial del material
- reducida fuerza de unión



$\alpha > 30°$
mojadura limitada

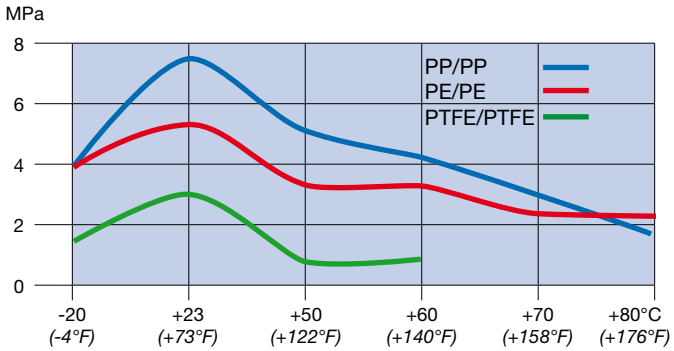
Buena mojadura:
- alta tensión superficial del material
- gran fuerza de unión



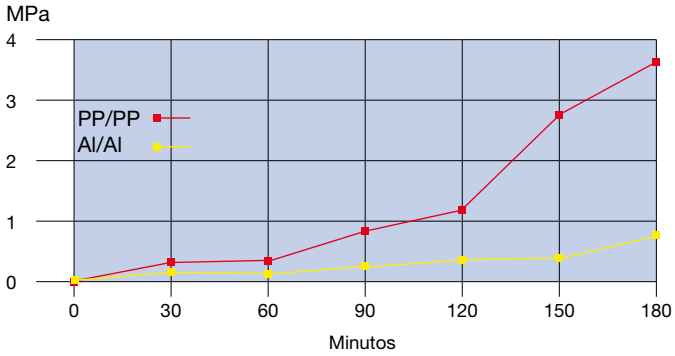
$\alpha < 30°$
buena mojadura

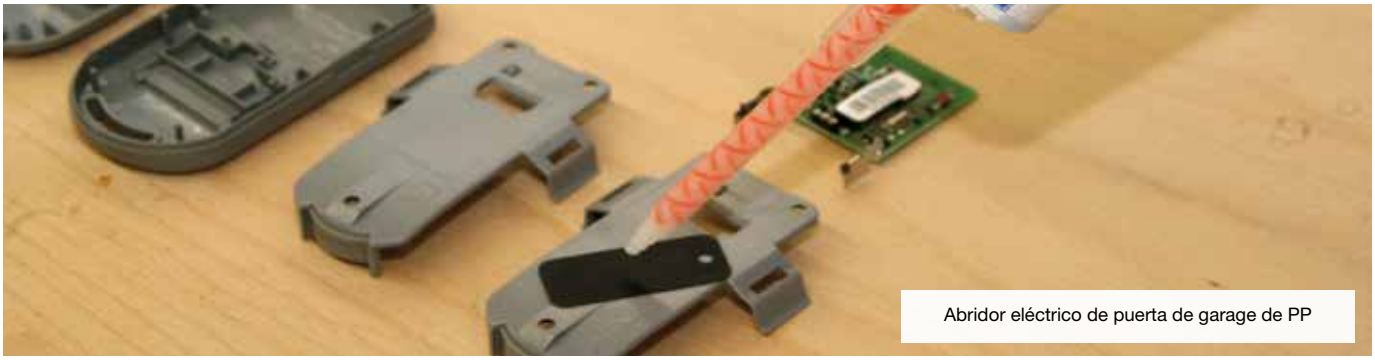
Material	Nombre abreviado	Tensión superficial mN/m
Baja tensión superficial (pegado difícil)		
Polipropileno	PP	29
Polietileno	PE, HDPE	31
Poliéster	PBT	32
Poliamida	PA	<36
Acrilo	PMMA	<36
Epoxi	EP	<36
Poliacetato	POM	<36
Alta tensión superficial (pegado más fácil)		
Poliestireno	PS	38
Cloruro de polivinilo	PVC	39
Poliéster	PET	41
Resina fenólica	PF	42
Poliuretano	PUR	43
Policarbonato	PC	46
Agua	H_2O	73
Aluminio	Al	840
Cobre	Cu	1100
Hierro	Fe	2550

Resistencias a la tracción y al cizallamiento de WEICON Easy-Mix PE-PP 45 según DIN 53283 en la curva de temperaturas



Desarrollos de la fuerza de WEICON Easy-Mix PE-PP 45 en pruebas de tracción y cizallamiento según DIN 53283

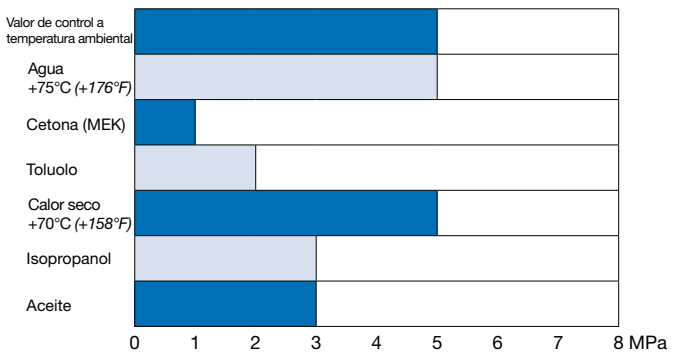




Abridor eléctrico de puerta de garage de PP

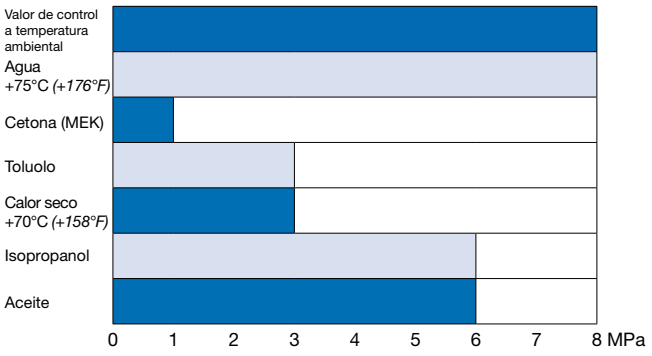
Resistencia al envejecimiento de uniones adhesivas de PE

después del almacenaje en diversos medios
(14 días a temperatura ambiental)



Resistencia al envejecimiento de uniones de PP

después del almacenaje en diversos medios
(14 días a temperatura ambiental)



Especificación de los cuerpos de prueba:

Norma: DIN 53283
Superficie de unión: 12,5 mm x 25 mm
Grosor del adhesivo: 0,2 mm

Dureza: 7 días a temperatura ambiental
Velocidad de prueba: 10 mm/min.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos estructurales de acrilato

PE-PP 45

Datos técnicos

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 en estado líquido			
Base:		Metilmetacrilato	
Consistencia:		pastoso	
Forma de entrega:		Cartucho doble	
Contenido:		38 ml	35 ml
Relación de mezcla en función del volumen - resina y endurecedor		10 : 1	
Tiempo de manipulación con un volumen de preparación de 10 ml y +20°C *(+68°F)*:		2 – 3 minutos	
Densidad de la mezcla:		1,07 g/cm³	
Viscosidad de la mezcla a +20°C *(+68°F)*(Brookfield):		45.000 mPa·s	
Temperatura:	Aplicación óptima:	+20°C hasta +25°C *(+68 hasta +77°F)*	
	Endurecimiento:	+15°C hasta +70°C *(+59 hasta +158°F)*	
Color antes del endurecimiento		prácticamente incoloro, transluciente	negro
Ranura:	óptima:	0,2 - 0,3 mm	
	máxima:	1,0 mm	
Tiempos de endurecimiento a +20°C *(+68°F)*:	Sólido a mano (35% fuerza) después de	2-3 horas (PP-PP)	
		6 horas (Al-Al)	
	Resistencia a cargas mecánicas (50% fuerza) después de	3-4 horas (PP-PP)	
		24 horas (Al-Al)	
	Dureza final (100% fuerza) después de	24 horas (PP-PP)	
		72 horas (Al-Al)	
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 en estado endurecido			
Resistencia media del puro adhesivo MMA según DIN 53281-83	Dureza Shore D:	55	
	Resistencia a la tracción:	13 MPa *(1.890 psi)*	
	Dilatación máx.:	5,3 %	
Color después del endurecimiento:		amarillento, transparente	negro
Resistencias medias a la tracción y al cizallamiento según DIN 53283	ABS:	10,5 N/mm² *(1.500 psi)*	
	Plástico reforzado por fibras de vidrio:	17,0 N/mm² *(2.470 psi)*	
	Plástico reforzado por fibras de vidrio con capa de gel:	10,1 N/mm² *(1.470 psi)*	
	PA 6.6 (con 30% de fibras de vidrio):	5,7 N/mm² *(830 psi)*	
	PC:	5,9 N/mm² *(860 psi)*	
	PE HD (alta densidad):	7,4 N/mm² *(1.070 psi)*	
	PE LD (baja densidad):	2,8 N/mm² *(410 psi)*	
	PE UHMW (ultraaltomolecular):	5,2 N/mm² *(750 psi)*	
	PMMA:	6,6 N/mm² *(960 psi)*	
	PP:	7,6 N/mm² *(1.100 psi)*	
	PS:	5,3 N/mm² *(770 psi)*	
	PVC:	14,1 N/mm² *(2.050 psi)*	
	PTFE:	- N/mm²	
	Aluminio:	15,7 N/mm² *(2.280 psi)*	
	Vidrio:	4,5 N/mm² *(650 psi)*	
	Cobre	15,7 N/mm² *(2.280 psi)*	
	Acero pulido:	17,2 N/mm² *(2.490 psi)*	
	Acero ligeramente aceitado:	14,8 N/mm² *(2.150 psi)*	
	Acero:	15,9 N/mm² *(2.300 psi)*	
Resistencia al pelado a +20°C *(+68°F)* (HDPE):		2,9 N/mm	
Resistencia a la temperatura:		-50°C hasta +80°C *(-58 hasta +176°F)*	
Resistencia a la termodeformación:		+35°C *(+95°F)*	
Coeficiente de termodilatación:	bajo T_G (<+35°C/*+95°F*):	125 x 10^{-6}/K	
	sobre T_G (>+35°C/*+95°F*):	170 x 10^{-6}/K	

Propiedades fisiológicas / protección laboral

Una vez endurecido completamente, el adhesivo Easy-Mix PE-PP 45 es prácticamente inofensivo fisiológicamente, siempre que se maneje correctamente. Para su aplicación es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras hojas de datos de seguridad CE (www.weicon.com).

Almacenaje

6 meses entre 0°C y +4°C *(+32°F y +39°F)*
3 meses entre +20°C y +25°C *(+68°F y +77°F)*

Procesamiento

Para obtener una perfecta unión es necesario previamente que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON, véase pág. 206). Las superficies lisas pueden asperezarse mecánicamente, por ejemplo, mediante papel abrasivo con granulado P 120.

La aplicación de WEICON Easy-Mix PE-PP 45 es posible únicamente mediante la Pistola Dosificadora WEICON D 50 con pistón especial (10:1) y las boquillas mezcladoras previstas para este efecto. Es imprescindible colocar correctamente la boquilla mezcladora (para informaciones más detalladas sírvase consultar las instrucciones de uso indicadas en los envases respectivos).

La temperatura óptima de procesamiento es la temperatura ambiental (+20°C/*+68°F* hasta +25°C/*+77°F*).

El tiempo de manipulación y procesamiento de Easy-Mix PE-PP 45 es de 2-3 Minuten aproximadamente. Las partes a unir deben juntarse, posicionarse y fijarse inmediatamente después de aplicar el adhesivo para su endurecimiento. Los aditivos integrados de relleno (bolas de vidrio) garantizan un grosor mínimo de la capa de adhesivo entre 0,15 mm y 0,20 mm. Este grosor de capa es necesario para la interacción química entre el adhesivo y el plástico. Las consistencias óptimas se obtienen con grosores de capa de adhesivo entre 0,20 mm y 0,30 mm.

Componente de automóvil de PP

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

PE-PP 45

Resistencia química de WEICON Easy-Mix PE-PP 45 después del endurecimiento*

Aceite combustible, diesel	+	Cloruro de selenio	+
Aceite mineral	+	Cloruro metílico	o
Aceite para cilindros	+	Dicloruro de metileno	+
Aceite parafínico, kerosina	+	Diluyente clorurado (diclorometano)	-
Aceites lubricantes y grasas	+	Dióxido de azufre (húmedo y seco)	+
Aceites silicónicos	+	Epiclorhidrina	+
Acetona	+	Eter dicloroetílico	+
Acido bromhídrico 5%	+	Fenol (ácido fénico)	+
Acido clorosulfonado (ácido de cloruro de azufre)	-	Freón	o
Acido crómico 5%	+	Gas de trióxido de azufre	-
Acido de benzol	+	Gasolina	+
Acido fluorhídrico	-	Gasolina de comprobación	+
Acido fosfórico 5%	+	Glicocola, glicina	+
Acido ftálico (ácido becenodicarbónico)	+	Heptano	+
Acido muriático (ácido clorhídrico)	o	Hidrocarburo clorado (CKW)	+
Acido nítrico 5%	+	Hidrocarburos alifáticos, (derivados del petróleo crudo)	+
Acido nítrico, fumante	-	Isopropil éter	+
Acido persulfúrico 5%	+	Isopropilacetato	+
Acido polifosfórico 5%	+	Isopropilalcohol	+
Acido prúsico, ácido cianhídrico 5%	+	Kerosina	+
Acido sulfúrico	o	Kerosina para boquilla	+
Acido sulfúrico, fumante	-	Líquido de freno	+
Acido toluenosulfónico	o	Líquido de sentina (agua de la sentina)	+
Agua	+	Lubricantes refrigeradores	+
Agua clorada (concentración para piscinas)	+	Mercurio	+
Agua destilada	+	Metanol (alcohol metílico)	+
Agua hirviente	o	Metilbenceno	+
Agua salada clorada (concentración para piscinas)	+	Metiletilcetona	+
Aguas servidas, excrementos	+	Metilisobutilcetona, isopropilacetona	+
Alcohol	+	Oxígeno	-
Alcohol butílico (isobutanol)	+	Ozono	-
Alcohol isobutílico (isobutenos)	+	Perclorometilmercaptano	+
Alcohol propílico	+	Peróxido de hidrógeno	o
Amoníaco cáustico, hidróxido de amonio	o	Resina fenólica	+
Amoníaco, cloruro de amonio	+	Solución de bromo	o
Benzol	o	Subproductos de carbón, aromáticos (benzol, tolueno, xileno)	o
Blanqueo al cloro	-	Sulfato de calcio	+
Carbonato potásico (potasa)	+	Sulfuro de calcio	+
Cetonas	+	Sulfuro de hidrógeno (húmedo y seco)	+
Cloro gaseoso, líquido y seco	-	Tanino (acido tánico)	o
Cloro, líquido y seco	-	Toluolo (metilbenceno)	o
Cloro-alcohol	+	Trementina, aguarrás	+
Cloroformo (triclorometano)	+	Tricloroetileno	+
Cloruro de amonio	+	Vapores ácidos	+
Cloruro de calcio (sal marina)	+	Vapores alcalinos	+
Cloruro de hidrógeno	+	Xilol (dimetilbenceno)	o

+ = resistente 0 = tiempo limitado - = no resistente *El almacenaje de WEICON Easy-Mix PE-PP 45 tuvo lugar a +20°C *(+68°F)* temperatura de productos químicos.

WEICONLOCK®

Fijación de tornillos y espárragos

Producto	Página
AN 301-43	94
AN 301-70	94
AN 302-21	95
AN 302-22	96
AN 302-40	96
AN 302-41	97
AN 302-42	97
AN 302-43	98
AN 302-44	99
AN 302-50	99
AN 302-60	100
AN 302-62	100
AN 302-70	101
AN 302-71	102
AN 302-72	103
AN 302-90	103

Sellado de tubos y roscas

AN 301-65	106
AN 301-72	106
AN 302-25	107
AN 302-45	107
AN 302-75	108
AN 302-77	108
AN 302-80	109
AN 305-11	109
AN 305-42	110
AN 305-67	111
AN 305-72	111
AN 305-77	112
AN 305-78	112
AN 305-86	113
Hilo Sellador de Roscas DF-175	114-115

Retención de piezas cilíndricas

AN 301-38	118
AN 301-48	119
AN 306-00	120
AN 306-01	120
AN 306-03	121
AN 306-10	122
AN 306-20	122
AN 306-30	123
AN 306-38	123
AN 306-40	124
AN 306-41	124
AN 306-48	125
AN 306-50	127
AN 306-60	127

Sellado de bridas

Producto	Página
AN 301-65	130
AN 301-72	130
AN 305-10	131
AN 305-18	131
AN 305-67	132
AN 305-72	132
AN 305-73	133
AN 305-74	133

Plast-O-Seal

136

Lacre de Seguridad

amarillo/verde/rojo	138

Adhesivos de cianocrilato

Para gomas y plásticos

VA 20	144
VA 100	144
VA 8312	145
VA 5000 THIX	145
VA 8406	146
VA 1401	146
VA 300	147
VA 1500	147

Para metales

VM 20	148
VM 120	148
VM 2000	149

Para requerimientos especiales

VA 2500 HT	150
VA 30 Black	150
VA 250 Black	151
VA 1408	152
VA 1460	152
VA 1403	153
VA 110	155
Contact GEL	155
Set O-ring	156-157

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y Selladores

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Adhesivos y selladores anaeróbicos WEICONLOCK a base de resinas especiales de metacrilato. Este producto fue concebido para asegurar, fijar y sellar económicamente las uniones atornilladas, ensambladas y de superficies.

La característica destacada de los adhesivos anaeróbicos es el endurecimiento que tiene lugar tras el contacto con metal bajo ausencia de aire. Así se obtiene una unión resistente a la vibración, a los impactos y extremadamente resistente a productos químicos y disolventes.

Gracias al estado líquido de WEICONLOCK es posible tanto rellenar completamente la ranura como también sellar fugas y proteger contra la corrosión de contacto.

Características y ventajas

La aplicación de WEICONLOCK es simple, rápida y económica; el adhesivo alcanza su endurecimiento inicial en pocos minutos y su endurecimiento final en pocas horas a la temperatura ambiental. Elimina toda medición y mezcla. No hay tiempo de aplicación ni pérdidas de material

WEICONLOCK es en numerosos casos superior a los métodos convencionales de fijación mecánica.

La aplicación de WEICONLOCK permite:

- evitar costosos paros de producción por averías
- reducir costes de producción
- reducir tiempos de montaje
- aumentar la seguridad operacional

Áreas de aplicación

Los diversos tipos WEICONLOCK se diferencian por sus distintas fuerzas y viscosidades.

- para asegurar, fijar y sellar uniones atornilladas de M5 hasta M80 así como uniones de tuberías y piezas con roscas gruesas de hasta 3”
- WEICONLOCK permite fijar fuertemente cojinetes, casquillos, pernos, ejes y otras piezas ensambladas
- sellan uniones hidráulicas y neumáticas.

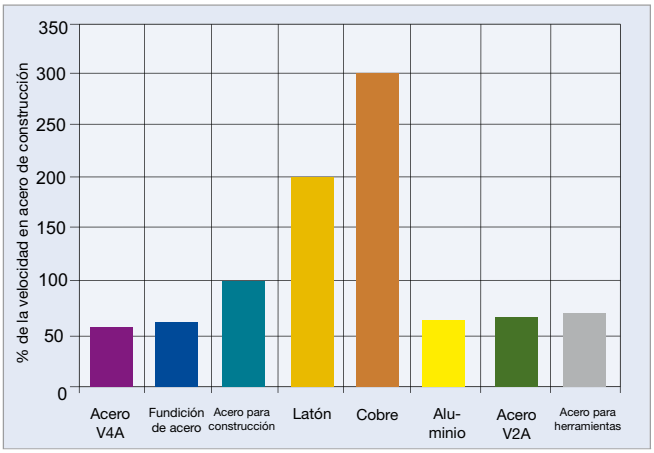
WEICONLOCK se aplica además muy a menudo en el campo de sellado de bridas. En numerosos casos se usa para reemplazar las juntas convencionales de materiales sólidos, es decir:

- se elimina el costoso almacenamiento
- no hay problemas con juntas complicadas
- las juntas no se asentan (contrariamente a las juntas de material sólido).

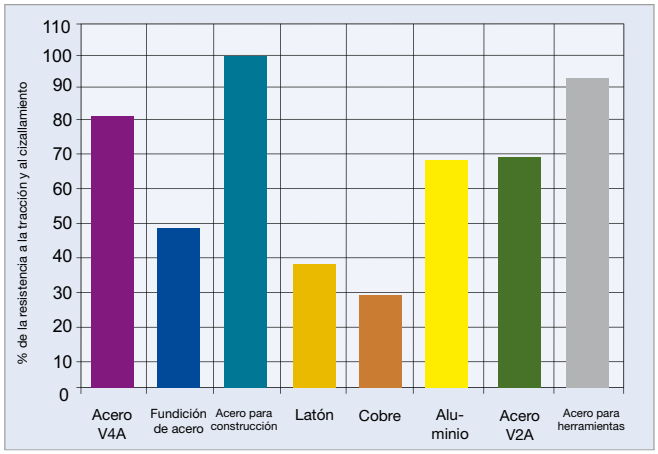
WEICONLOCK es apto especialmente para todos los metales y para determinados plásticos. Puede aplicarse tanto manualmente como también mediante procesos semiautomáticos y completamente automáticos. WEICONLOCK ha llegado a ser imprescindible como solución racional en numerosos campos, por ejemplo en la

- fabricación de automóviles
- construcción de máquinas e instalaciones
- construcción de bombas y tuberías
- construcción de transmisiones y motores
- rama hidráulica y neumática
- mecánica de precisión
- electrotecnia y electrónica así como prácticamente en todos los campos de la reparación y mantenimiento

Velocidad de endurecimiento de WEICONLOCK
dependiendo del material



Resistencia a la tracción y al cizallamiento de WEICONLOCK
dependiendo del metal (DIN 544521)



picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y selladores anaeróbicos

WEICONLOCK®

Especificaciones generales

Pretratamiento de superficies
Para obtener resultados óptimos es necesario desengrasar y limpiar las piezas a montar, por ejemplo, con el Limpiador de Superficies WEICON (véase pág. 206). En caso necesario, lijar las superficies. La aplicación de WEICONLOCK es posible también en superficies sin limpiar, por ejemplo, en tornillos en el estado de entrega. No obstante, considerar que: cuanto más limpias las superficies, tanto mejor son los resultados de la unión.

Procesamiento
WEICONLOCK se aplica directa y uniformemente con el Pen y su punta dosificadora evitando el contacto directo de la punta dosificadora con el metal. Si se trata de uniones prensadas y de elementos de unión mayores, mojar ambas superficies formando una capa fina y uniforme.

Si se trata de roscas en agujeros ciegos, aplicar una cantidad suficiente de WEICONLOCK en el agujero. Si se trata de tornillos y pernos, aplicar el adhesivo en forma anular. No verter de retorno a la botella WEICONLOCK que ya ha estado en contacto con el metal. Hasta las partículas más finas conducen al endurecimiento en la botella. Por esta razón para la producción en serie es recomendable utilizar aparatos dosificadores.

Selección de productos
Los productos WEICONLOCK se suministran en las siguientes clases de fuerza a seleccionar:

fuerza baja	= fácilmente desmontable
fuerza media	= desmontable con herramienta
fuerza alta	= separación mecánica imposible sin destrucción

Las diferentes viscosidades permiten asegurar tornillos de diámetros mínimos hasta M 80/R 3“.

Materiales activos y pasivos

Materiales activos:
(endurecimiento rápido)

- Bronce
- Hierro
- Cobre
- Latón
- Acero

Materiales pasivos:
(endurecimiento lento)

- Acero de alta aleación
- Aluminio, níquel, cinc, oro
- Capas de óxido
- Capas de cromato
- Revestimientos anódicos
- Plásticos y cerámica

WEICONLOCK Activador F
El Activador F WEICON permite reducir considerablemente el tiempo de endurecimiento. Es recomendable utilizar también el activador para todas las superficies pasivas y siempre a bajas temperaturas ambientales (a partir de +10°C/*+50°F* y menores) y para ranuras de gran tamaño. Si se trata de superficies no metálicas, WEICONLOCK puede endurecerse solamente con el activador.

200 ml	1 L
30700200	30700501
Spray	Líquido

Si el Activador F no puede o no debe utilizarse para superficies pasivas y si se desea un rápido endurecimiento, se recomienda aplicar los tipos AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 und AN 306-30. El endurecimiento inicial se alcanza con una rapidez mucho mayor que con los tipos estándar (sin Activador).

Endurecimiento
WEICONLOCK permanece líquido mientras el aire tenga acceso. El endurecimiento comienza sólo cuando en la ranura de unión de las piezas montadas se dispone de contacto con el metal y ausencia del aire. La velocidad de endurecimiento depende del tipo utilizado, de la temperatura ambiental y del material respectivo.

Desmontabilidad
Las uniones de baja y media fuerza pueden desmontarse sin dificultad con herramientas normales. Las uniones de alta fuerza pueden desmontarse por calor a partir de +300°C *(+572°F)*. Los residuos de adhesivo endurecido pueden eliminarse mecánicamente o mediante el WEICON Quitapinturas y Adhesivos (véase pág. 213).

Almacenaje
WEICONLOCK puede almacenarse por lo menos dos años en los envases originales cerrados y a la temperatura ambiental. Evitar las fuentes de calor y la irradiación solar directa. El aire contenido en el Pen conserva WEICONLOCK líquido.

Indicaciones relativas a la seguridad
Los selladores y adhesivos WEICONLOCK no tienen efecto alérgeno general sobre la piel. Sin embargo, los productos contienen pequeñas cantidades de una sustancia irritante que puede conducir a una sensibilización si el contacto con la piel es excesivo. Por esta razón debe evitarse un prolongado contacto ininterrumpido con la piel. Se dispone de fichas de datos de seguridad CE en nuestra página web (www.weicon.com) o bajo consulta.

Resistencia química de WEICONLOCK después del endurecimiento

Aceite combustible	+	Acido para acumuladores (10%)	%+	Dioxano seco	+	Potasio hidróxico	-
Aceite de ricino	+	Acido perclórico, ácido hiper-clórico 10%	%+	Dióxido de cloro	O	Presión baja de vapor	+
Aceite mineral, blanco	+	Acido permangánico	-	Estirol	+	Quinona	+
Aceite parafínico, kerosina	+	Acido peróxido	-	Eter de dietilo	+	Resina de isocianato	+
Aceites	+	Acido persulfúrico 10 %	%+	Eter de petróleo aromático	+	Resina de melamina	+
Aceites emulgados	+	Acido sulfónico (10%)	%+	Eter dicloroetílico	+	Resinas fenólicas	+
Aceites silicónicos	+	Acido sulfúrico (75 - 100 %)	%-	Etilenodiamina	+	Separación de cenizas por gravedad	+
Acetaldehído	+	Acido sulfúrico 75%	%O	Fenol	+	Sorbita	+
Acetato amílico	+	Acido sulfuroso	O	Formaldehído frío	+	Sulfato de bario	+
Acetato de celulosa	+	Acidos grasos	+	Freón	+	Sulfato de cadmio	+
Acetato de vinilo	+	Agua de infiltración	+	Gasolina	+	Sulfato de cobre	+
Acetato etílico, éter acético	+	Agua de mar	+	Glicerina	+	Sulfonas	+
Acetato metílico, éster metilacético	+	Agua de río	+	Glicol etilénico	+	Tiourea	+
Acetato potásico	+	Agua potable	+	Heptano	+	Toluolo, metilbenceno	+
Acetona	+	Aguas servidas, excrementos	+	Hidracina	+	Trementina	+
Acido acético 10%	%+	Alcoholes	+	Hidrocarburo clorado	+	Tricloroetano	+
Acido acético 80%	%O	Alquitrán de hulla	+	Hidrógeno	+	Triclorometano	+
Acido bórico	+	Alumbre de potasio	+	Hidróxido de amonio, solución acuo-sa de amoníaco	O	Trioxano	+
Acido bromhídrico 10%	%+	Anhídrido de amoníaco	-	Hidróxido de sodio 20% caliente	%O	Vapor esterilizante	+
Acido butírico	%+	Anilina	+	Hidróxido de sodio 20% frío	%+	Vaselina	+
Acido cianídrico, ácido prúsico (10%)	%+	Benzol, benceno	+	Hidróxido de sodio 50% caliente	%-	Vitriolo de hierro	+
Acido de benzol	+	Blanqueador peróxido	+	Hidróxido de sodio 50% frío	%O	Xilol, dimetilbenceno	+
Acido diglicólico	+	Butadieno	+	Hidróxido de sodio 70% caliente	%-		
Acido fluorhídrico	-	Butilacetato	+	Hidróxido de sodio 70% frío	%O		
Acido fórmico (frío)	+	Butilaldehído	+	Isoctano	+		
Acido fosfórico 10% caliente	O	Butilamina	+	Lejía alcalina (agua marina alcalina)	+		
Acido fosfórico 10% frío	+	Butilcloruro	+	Líquido de freno	+		
Acido fosfórico 50% caliente	O	Cera	+	Líquido revelador	+		
Acido fosfórico 50% frío	O	Cetonas	+	Lubricación con grasas	+		
Acido fosfórico 85% caliente	-	Cloramina	+	Mercaptán, tioalcohol	+		
Acido fosfórico 85% frío	O	Cloro seco	-	Metano	+		
Acido ftálico	+	Cloro-alcohol	+	Metilamina	+		
Acido glicólico	+	Cloroformo seco	+	Metiletilcetona	+		
Acido maleico	+	Cloruro de cobre	+	Nafta, kerosene, aceite mineral	+		
Acido muriático, ácido clorhídrico	O	Cloruro de litio	+	Naftalina	+		
Acido nítrico (20 %)	%+	Dicloruro de etileno	+	Percloroetileno (seco)	+		
Acido nítrico fumante	-	Diluyente aromático	+	Peróxido de hidrógeno conc.	O		
Acido oxálico	+	Diluyente de acetato	+	Piridina	+		

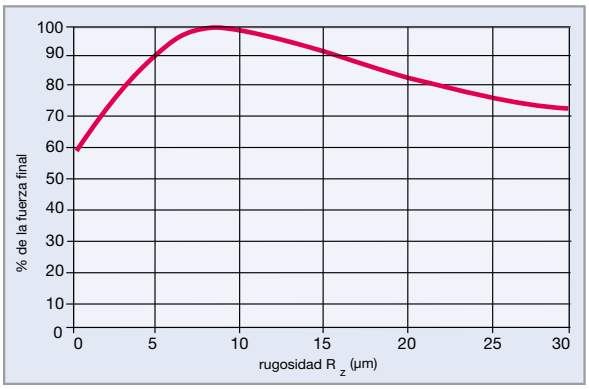
+ = buena resistencia, por experiencia
O = se recomiendan ensayos previos o tests de estabilidad
% = los productos WEICONLOCK son resistentes sólo hasta la concentración especificada
— = los productos WEICONLOCK no pueden aplicarse o pueden aplicarse sólo después de llevar a cabo exhaustivos ensayos previos

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

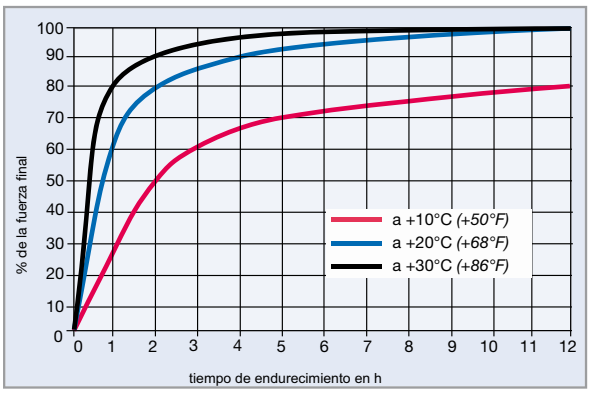
Adhesivos y selladores anaeróbicos

WEICONLOCK®

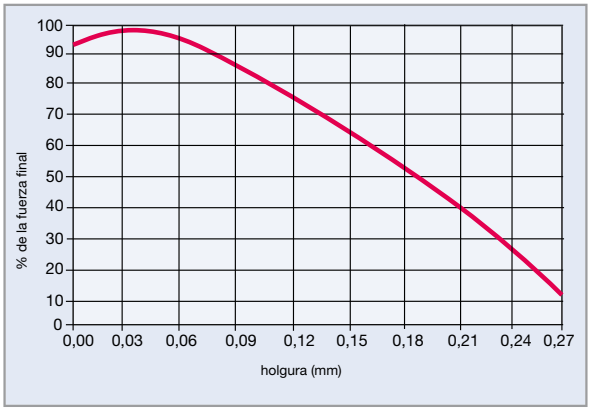
Fuerza de WEICONLOCK
dependiendo de la rugosidad



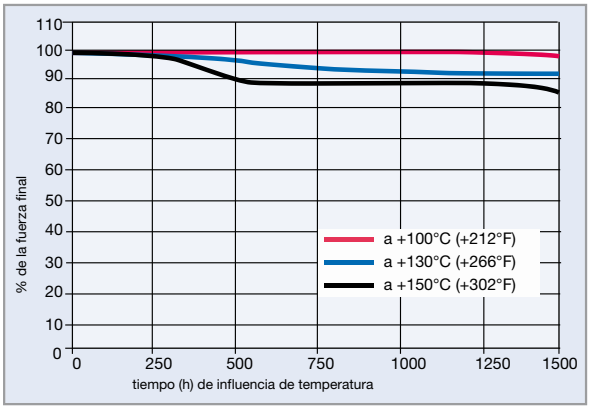
Velocidad del endurecimiento de WEICONLOCK
dependiendo de la temperatura ambiental



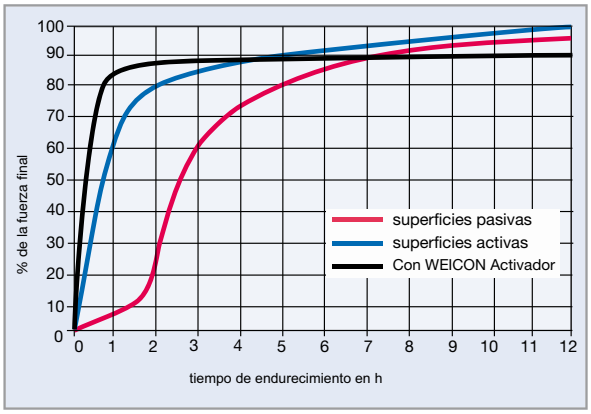
Fuerza de WEICONLOCK
dependiendo de la holgura



Resistencia a largo plazo de WEICONLOCK
con temperaturas elevadas



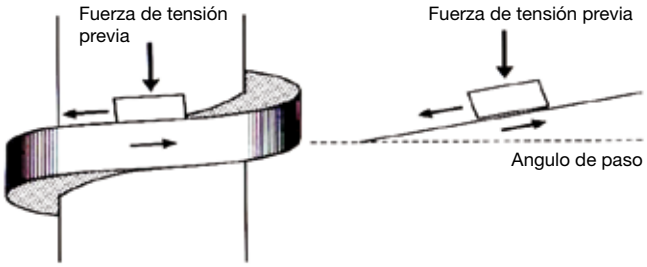
Velocidad del endurecimiento con WEICON Activador

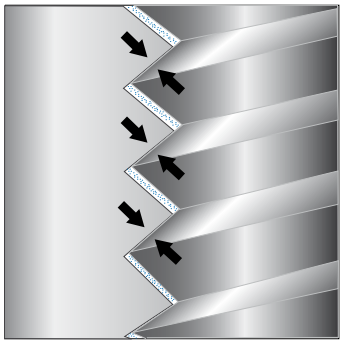


Fijación de tornillos

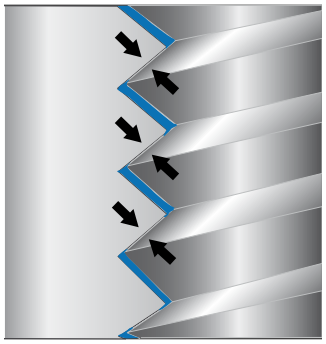
En las uniones roscadas se presionan entre sí los flancos de las roscas del tornillo y de la tuerca aplicando una fuerza determinada de tensión previa. La fuerza de retención obtenida depende, entre otros, de la fuerza de tensión previa aplicada, de la geometría del tornillo y de la calidad del material.

Objetivo:
Evitar el autoaflojamiento y desatornillado del tornillo (efecto de autoretención)

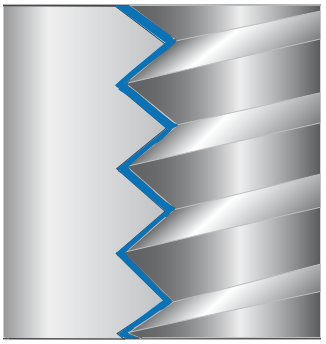




Montaje con fuerza de tensión previa



Montaje con fuerza de tensión previa



Montaje flotante

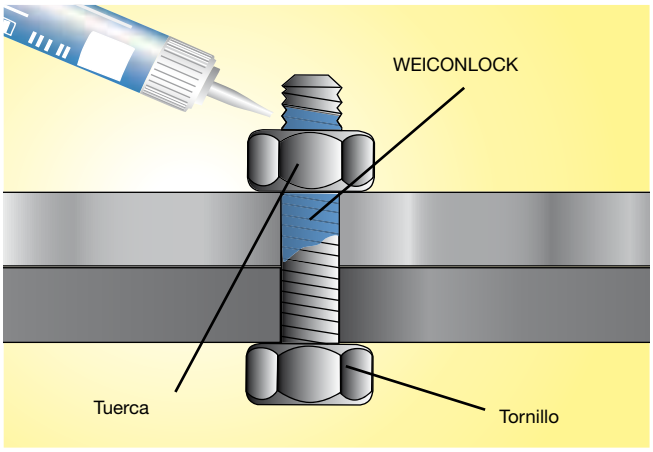
picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Fijación de tornillos y espárragos

WEICONLOCK cumple con las altas exigencias de capacidad de carga hechas a los seguros de tornillos.

Los métodos convencionales, por ejemplo, arandelas elásticas, contratuercas y otros, permiten absorber las fuerzas de desprendimiento sólo en un máximo de 40% de la superficie. Las uniones fijadas con WEICONLOCK alcanzan un momento de desprendimiento mayor. Las roscas se rellenan completamente; si el contacto con la superficie es de un 100%, se evita al mismo tiempo toda corrosión (corrosión por contacto).



El efecto sellante permite perforar orificios pasados en vez de orificios ciegos. La tensión previa se mantiene.

También es posible asegurar tornillos levemente aceitados. No obstante, las fuerzas óptimas se obtienen con piezas limpias (por ejemplo limpiadas con el Limpiador de Superficies WEICON véase pág. 206).

Falla por aflojamiento de una unión roscada

Posibles causas:
Asentamiento: La presión de la tensión previa alisa las superficies ásperas del tornillo.
Escurrimiento: La resistencia a la presión del material del tornillo no soporta la tensión previa aplicada.
Fluctuaciones de temperatura: Dilatación del material a temperaturas altas, contracción a temperaturas bajas.

WEICONLOCK = seguridad adicional

Los adhesivos líquidos rellenan por completo los espacios intermedios microscópicos entre las roscas constituyendo así un término del material.

¡Sin holgura, sin movimiento, sin asentamiento!

Esto permite evitar: **¡Un aflojamiento o desenroscado!**

Otras ventajas: **¡Sellado y protección anticorrosiva!**

AN 301-43*

Fijación de tornillos, exento de símbolos de peligro, certificado NSF/DVGW

viscosidad mayor
fuerza media
desmontaje con herramienta

20 ml	50 ml	200 ml
30143020	30143150	30143200

Datos técnicos

Color	azul
Para uniones roscadas hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	2.000 - 8.000 mPa·s
Holgura máxima	0,25 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	18 - 22 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	9 - 11 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	10 - 13 N/mm² *(1.450 - 1.885 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	5 - 15 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	1 - 3 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 301-70*

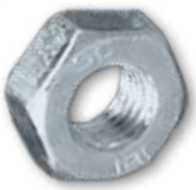
Fijación de tornillos, exento de símbolos de peligro, comprobado NSF

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30170020	30170150	30170200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones roscadas hasta	M 25
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	500 - 900 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	25 - 35 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	40 - 50 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	14 - 20 N/mm² *(2.030 - 2.900 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	5 - 15 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	5 - 10 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*



picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Fijación de tornillos y espárragos

AN 302-21

Fijación de tornillos, protección contra vibración

baja viscosidad
fuerza baja
desmontaje fácil

20 ml	50 ml	200 ml
30221020	30221150	30221200

Datos técnicos

Color	violeta
Para uniones roscadas hasta	M 12
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	125 mPa·s
Holgura máxima	0,10 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	7 - 10 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	3 - 6 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	4 - 7 N/mm² *(580 - 1.115 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

*

WEICONLOCK® “White Line”

Los productos AN 301-43 y 301-70 pertenecen a la nueva serie WEICONLOCK® “White Line”.

Considerando los crecientes requerimientos hechos a la protección de la salud y a la protección laboral, WEICON ha lanzado al mercado la serie de productos WEICONLOCK “White Line”.

Las nuevas fórmulas permiten la aplicación también en campos de producción sensibles. Tres tipos de la linea “White Line” tienen una ficha de datos de seguridad de la CE "blanca". Por lo tanto no requieren llevar símbolos de peligro ya que cumplen con los estrictos requerimientos de sanidad laboral.

La nueva linea “White Line” está certificada según los altos requerimientos de la NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) para su aplicación en el sector de agua potable, por lo tanto es apta especialmente para su aplicación en los campos de comestibles, cosmético y farmacéutico. La nueva serie WEICONLOCK “White Line” puede aplicarse además en todos los otros campos industriales.

La aplicación de los tipos WEICONLOCK “White Line” ofrece al usuario las siguientes ventajas:

- certificado NSF para agua potable según ANSI 61
- exento de símbolos de peligro[1] y de indicaciones de riesgos y seguridad de la ficha de seguridad según las prescripciones CE N° 1272/2008
- mayor seguridad laboral y protección de la salud
- excelente resistencia química después del endurecimiento
- resistente a la temperatura hasta +200°C *(+392°F)*[2]

[1] rige para los tipos AN 301-43, 301-70 y 301-72
[2] rige para el tipo AN 301-72

AN 302-22

Fijación de tornillos, protección contra vibración

viscosidad media
fuerza baja
desmontaje fácil

20 ml	50 ml	200 ml
30222020	30222150	30222200

Datos técnicos

Color	púrpura
Para uniones roscadas hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	1.000 mPa·s
Holgura máxima	0,20 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	4 - 8 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	2 - 4 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	3 - 5 N/mm² *(435 - 725 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 302-40

Fijación de tornillos, protección contra vibración, certificado DVGW

viscosidad media
fuerza media
desmontaje con herramienta

20 ml	50 ml	200 ml
30240020	30240150	30240200

Datos técnicos

Color	transparente
Para uniones roscadas hasta	M 20 R 3/4“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	600 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	12 - 16 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	18 - 24 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Fijación de tornillos y espárragos

AN 302-41

Fijación de tornillos, protección contra vibración

baja viscosidad
fuerza media
desmontaje fácil

20 ml	50 ml	200 ml
30241020	30241150	30241200

Datos técnicos

Color	azul
Para uniones roscadas hasta	M 12
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	125 mPa·s
Holgura máxima	0,10 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	10 - 15 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	12 - 16 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	aprox. 3 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 302-42

Fijación de tornillos

viscosidad media
fuerza media
desmontaje con herramienta

20 ml	50 ml	200 ml
30242020	30242150	30242200

Datos técnicos

Color	azul
Para uniones roscadas hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	1.000 mPa·s
Holgura máxima	0,20 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	14 - 18 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	5 - 8 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 302-43

Fijación de tornillos, certificados DVGW/KTW para el sector de agua potable

viscosidad mayor
fuerza media
desmontaje con herramienta

10 ml	20 ml	50 ml
30243110	30243020	30243150

200 ml
30243200

DVGW

TZW Centro Tecnológico del Agua Karlsruhe Departamento de Control de Aguas

Datos técnicos

Color	azul
Para uniones roscadas hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	2.000 - 7.000 mPa·s
Holgura máxima	0,25 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	17 - 22 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	8 - 12 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	9 - 13 N/mm² *(1.305 - 1.885 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	1 - 3 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Fijación de tornillos y espárragos

Nuevo

AN 302-44

Fijación de tornillos para materiales pasivos* certificado DVGW

viscosidad mayor
fuerza media
desmontaje con herramienta

20 ml	50 ml	200 ml
30244020	30244150	30244200

Datos técnicos

Color	azul
Para uniones roscadas hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	3.000 - 8.000 mPa·s
Holgura máxima	0,25 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	8 - 12 Nm*
Fuerza residual Nm (rosca)	5 - 8 Nm*
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	9 - 13 N/mm² *(1.305 - 1.895 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	20 - 40 min.*
Dureza final a la temperatura ambiental	4 - 8 h*
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

*Fuerzas medidas en tornillos de acero inox tipo V4A

*

Materiales pasivos: (endurecimiento lento)
- acero de alta aleación
- aluminio, níquel, cinc, oro
- capas de óxido
- capas de cromato
- revestimientos anódicos
- plásticos y cerámica

AN 302-50

Fijación de tornillos y espárragos

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30250020	30250150	30250200

Datos técnicos

Color	transparente
Para uniones roscadas hasta	M 20 R 3/4“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	500 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	30 - 35 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	55 - 70 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	2 - 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +175°C *(-76 hasta +347°F)*

AN 302-60

Fijación de tornillos para materiales pasivos*

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30260020	30260150	30260200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones roscadas hasta	M 20 R 3/4“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	700 - 1.000 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	30 - 35 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	55 - 70 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	2 - 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +180°C *(-76 hasta +356°F)*

*

Materiales pasivos: (endurecimiento lento)
- acero de alta aleación
- aluminio, níquel, cinc, oro
- capas de óxido
- capas de cromato
- revestimientos anódicos
- plásticos y cerámica

AN 302-62

Fijación de tornillos

viscosidad mayor
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30262020	30262150	30262200

Datos técnicos

Color	rojo
Para uniones roscadas hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	1.500 - 6.500 mPa·s
Holgura máxima	0,25 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	20 - 25 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	40 - 55 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	10 - 15 N/mm² *(1.450 - 2.175 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Fijación de tornillos y espárragos

AN 302-70

Fijación de tornillos y espárragos, certificado DVGW

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

10 ml	20 ml	50 ml
30270110	30270020	30270150

200 ml
30270200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones roscadas hasta	M 20 R 3/4“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	500 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	28 - 35 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	50 - 65 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	15 - 20 N/mm² *(2.175 - 2.900 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 302-71

Fijación de tornillos y espárragos

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30271020	30271150	30271200

Datos técnicos

Color	rojo
Para uniones roscadas hasta	M 20 R 3/4“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	500 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	28 - 35 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	50 - 65 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	15 - 20 N/mm² *(2.175 - 2.900 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Fijación de tornillos y espárragos

AN 302-72

Fijación de tornillos y espárragos resistente a altas temperaturas, certificado DVGW

viscosidad mayor
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30272020	30272150	30272200

Datos técnicos

Color	rojo
Para uniones roscadas hasta	M 56 R 2“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	6.000 - 15.000 mPa·s
Holgura máxima	0,30 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	20 - 30 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	40 - 75 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	10 - 15 N/mm² *(1.450 - 2.175 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	20 - 40 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	5 - 10 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +230°C *(-76 hasta +446°F)*

AN 302-90

Fijador de tornillos para el aseguramiento ulterior y para sellar fisuras capilares. Debido a su baja viscosidad y al alto efecto capilar penetra en los espacios intermedios de la rosca sin que haya que soltar para ello la unión. Ideal para uniones roscadas premontadas.

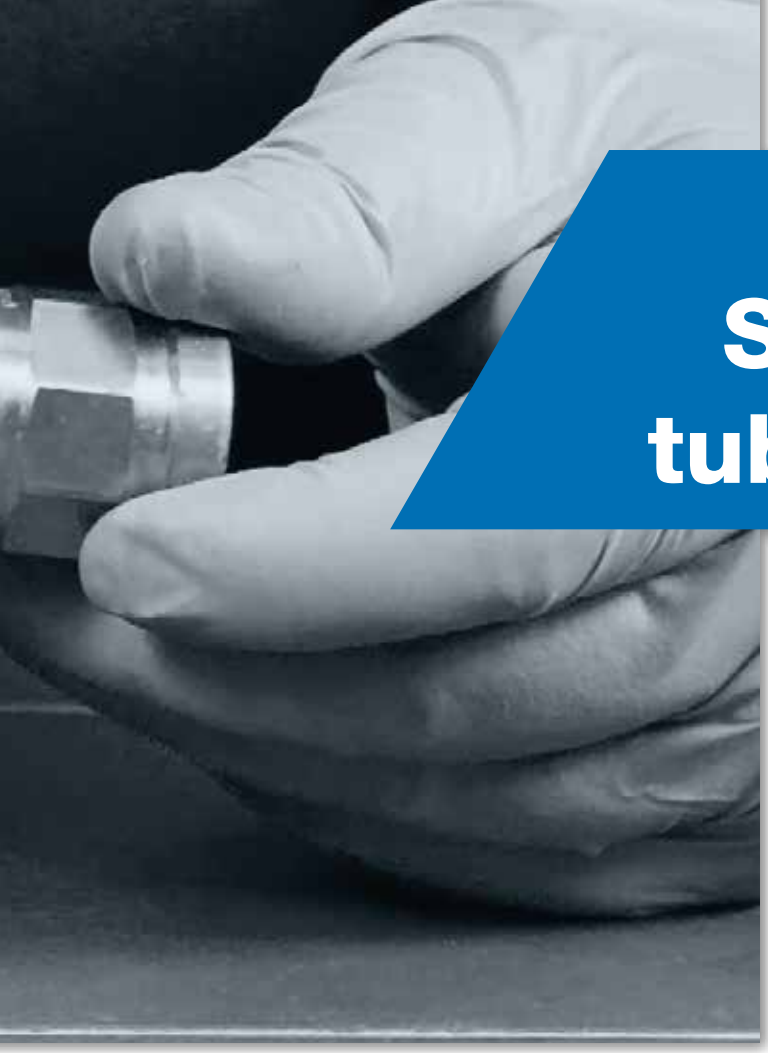
viscosidad muy baja, capilar
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30290020	30290150	30290200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones roscadas hasta	M 5 capilar
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	10 - 20 mPa·s
Holgura máxima	0,07 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	15 - 25 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	30 - 40 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	5 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	aprox. 3 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

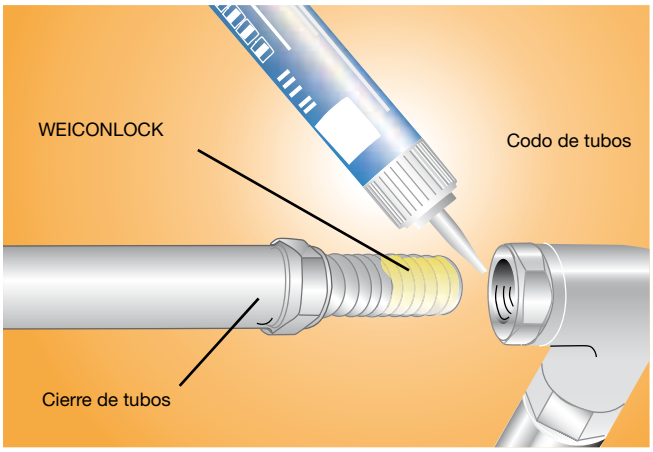


WEICONLOCK®

Selladores para tuberías y roscas

Los selladores de tuberías y roscas de WEICONLOCK evitan fugas de medios gaseosos y líquidos. Los productos sellan hasta las presiones de estallido y son resistentes a la mayoría de los medios aplicados en la industria (bajo consulta entregamos una lista de resistencias; véase un extracto en la pág. 90).

Los productos evitan las obstrucciones de piezas de conexión importantes y el bloqueo de válvulas en sistemas hidráulicos y neumáticos (como es posible p. ej. con el empleo de cáñamo y cintas de teflón.



Riesgos de fugas en la aplicación del cáñamo o cintas selladoras:

- dosificación y manejo dificultosos
- las roscas cortan a menudo las cintas
- la aspereza de la rosca y la holgura no se rellenan eficientemente
- muchas veces, girar es sólo posible en un sentido, una corrección no es posible

Las uniones selladas no pueden corroerse (corrosión por contacto) ni agarrotarse. Las diferentes resistencias permiten un desmontaje incluso después de varios años.

El sellador de tuberías WEICONLOCK en las roscas

¡Evita los riesgos de fugas gracias al rellenado óptimo de las holguras!

AN 301-65*

Sellador de tubos y bridas con PTFE, exento de símbolos de peligro, certificado NSF ANSI 61 para el sector de agua potable, certificado DVGW

viscosidad alta
fuerza media
desmontaje con herramienta

50 ml	200 ml
30165150	30165200

* Los productos AN 301-65 y AN 301-72 pertenecen a la nueva serie WEICONLOCK “White Line”. Más informaciones en la página 119.

Datos técnicos

Color	blanco
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	180.000- 300.000 mPa·s
Holgura máxima	0,50 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	4 - 8 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	1 - 3 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	2 - 6 N/mm² *(290 - 870 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	24 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 301-72*

Sellador de tuberías y de bridas con PTFE, exento de símbolos de peligro, resistente a altas temperaturas, certificado NSF/DVGW

viscosidad alta
fuerza media
desmontaje con herramienta

50 ml	200 ml
30172150	30172200

Datos técnicos

Color	blanco
Para uniones hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	15.000 - 60.000 mPa·s
Holgura máxima	0,30 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	5 - 10 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	4 - 6 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	5 - 7 N/mm² *(725 - 1.015 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	15 - 30 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	6 - 12 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +200°C *(-76 hasta +392°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Selladores para tuberías y roscas

AN 302-25

Sellador de tuberías y roscas, protección contra vibración en roscas gruesas

viscosidad alta
fuerza baja
desmontaje fácil

50 ml	200 ml
30225150	30225200

Datos técnicos

Color	marrón
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	6.000 - 30.000 mPa·s
Holgura máxima	0,30 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	5 - 8 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	2 - 4 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	3 - 5 N/mm² *(435 - 725 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	15 - 30 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 302-45

Sellador para tuberías y roscas gruesas, Certificado DVGW

alta viscosidad
fuerza media
desmontaje con herramienta

50 ml	200 ml
30245150	30245200

Datos técnicos

Color	azul
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	6.000 - 30.000 mPa·s
Holgura máxima	0,30 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	10 - 15 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	12 - 18 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	15 - 30 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 302-75

Sellador de tuberías y roscas, Certificado BAM

alta viscosidad
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

50 ml ✓ 30275150
200 ml ✓ 30275200

BAM
Federal Institute for Materials Research and Testing

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	14.000 - 24.000 mPa·s
Holgura máxima	0,30 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	40 - 50 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	40 - 50 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	15 - 25 N/mm² *(2.175 - 3.625 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	15 - 30 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 302-77

Sellador de tuberías y roscas para piezas roscadas grandes

alta viscosidad
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

50 ml ✓ 30277150
200 ml ✓ 30277200

Datos técnicos

Color	rojo
Para uniones roscadas hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	6.000 mPa·s
Holgura máxima	0,25 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	30 - 40 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	10 - 15 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	35 - 45 N/mm² *(5.075 - 6.525 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	40 - 60 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	6 - 12 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Selladores para tuberías y roscas

AN 302-80

Sellador de tuberías y roscas para materiales pasivos*

viscosidad mayor
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30280020	30280150	30280200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones roscadas hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	3.000 - 6.000 mPa·s
Holgura máxima	0,20 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	35 - 45 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	50 - 70 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	20 - 30 N/mm² *(2.900 - 4.350 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	2 - 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +180°C *(-76 hasta +356°F)*

*

Materiales pasivos: (endurecimiento lento)
- Acero de alta aleación
- Aluminio, níquel, cinc, oro
- Capas de óxido
- Capas de cromato
- Revestimientos anódicos
- Plásticos y cerámica

AN 305-11

Sellador de tuberías y roscas, Certificado DVGW

alta viscosidad
fuerza media
desmontaje con herramienta

50 ml	200 ml	300 ml
30511150	30511200	30511300

Datos técnicos

Color	blanco
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Holgura máxima	0,40 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	7 - 10 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	2 - 4 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	20 - 40 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	5 - 10 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 305-42

Sellador de sistemas hidráulicos y neumáticos, Certificado DVGW

viscosidad media
fuerza media
desmontaje con herramientas

20 ml	50 ml	200 ml
30542020	30542150	30542200

Datos técnicos

Color	marrón
Para uniones roscadas hasta	M 20 R 3/4“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	500 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	12 - 15 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	18 - 22 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Selladores para tuberías y roscas

AN 305-67

Sellador de tubos y bridas con PTFE, holgura máxima 0,60 mm

viscosidad alta
fuerza baja
desmontaje fácil

50 ml	200 ml
30567150	30567200

Datos técnicos

Color	blanco
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	170.000- 410.000 mPa·s
Holgura máxima	0,60 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	3 - 5 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	2 - 4 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	6 - 8 N/mm² *(870 - 1.160 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	120 - 240 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	24 - 72 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +175°C *(-58 hasta +347°F)*

AN 305-72

Sellador de tuberías y roscas (con PTFE) sellado inmediato, certificado DVGW

alta viscosidad
fuerza media
desmontaje con herramienta

50 ml	200 ml	300 ml
30572150	30572200	30572300

Datos técnicos

Color	blanco
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Holgura máxima	0,40 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	7 - 10 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	2 - 4 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	20 - 40 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	5 - 10 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 305-77

Sellador de roscas
Certificados DVGW y BAM para oxígeno

alta viscosidad
fuerza media
desmontaje con herramienta

50 ml	200 ml	300 ml
30577150	30577200	30577300

Datos técnicos

Color	amarillo
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	24.000 - 70.000 mPa·s
Holgura máxima	0,50 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	18 - 22 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	10 - 14 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	6 - 13 N/mm² *(870 - 1.885 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	15 - 30 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	1 - 3 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 305-78

Nuevo

Sellador de tuberías y roscas para materiales pasivos*,
Certificados DVGW

alta viscosidad
fuerza media
desmontaje con herramienta

50 ml	200 ml
30578150	30578200

Datos técnicos

Color	amarillo
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	50.000 - 80.000 mPa·s
Holgura máxima	0,50 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	11 - 16 Nm*
Fuerza residual Nm (rosca)	4 - 7 Nm*
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	6 - 13 N/mm² *(870 - 1.895 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	25 - 50 min.*
Dureza final a la temperatura ambiental	4 - 8 h*
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

*Fuerza medida en tornillos de acero inox tipo V4A

*

Materiales pasivos: (endurecimiento lento)
- Acero de alta aleación
- Aluminio, níquel, cinc, oro
- Capas de óxido
- Capas de cromato
- Revestimientos anódicos
- Plásticos y cerámica

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Selladores para tuberías y roscas

AN 305-86

Sellador de tuberías, extra resistente

viscosidad mayor
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30586020	30586150	30586200

Datos técnicos

Color	rojo
Para uniones roscadas hasta	M 56 R 2“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	6.000 - 7.000 mPa·s
Holgura máxima	0,30 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	15 - 30 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	25 - 45 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	10 - 20 N/mm² *(1.450 - 2.900 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	60 - 90 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	12 - 24 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

Hilo Sellador de Roscas DF 175

Para roscas de metal y plástico

WEICON DF 175 es un hilo sellador de roscas patentado, hecho en 100% de PTFE y usado para hermetizar de forma duradera y segura prácticamente todas las roscas de metal y plástico. WEICON DF 175 compensa de forma segura el espacio intermedio en las roscas y forma durante el atornillado una película de PTFE del grosor requerido. Esta película es extremadamente resistente prácticamente a todos los productos químicos, incluso diluyentes agresivos, lejías y ácidos.

WEICON DF 175 no es combustible y su función es segura entre temperaturas de -200°C hasta +240°C *(-328 hasta +464°F)*.

Contrariamente a otros materiales selladores cuyo tejido es sólo el portador del sellador propiamente dicho, el producto WEICON DF 175 mismo constituye el material sellador. Por lo tanto es imposible la separación del portador y del material sellador durante toda la vida útil de la unión atornillada. WEICON DF 175 es conservable sin límite y permanece siempre blando y flexible.

WEICON DF 175 es muy productivo: Con un sólo rollo es posible reemplazar hasta 20 rollos de cinta PTFE (12 mm x 0,1 mm x 12 m).

Dispensador 175 m
30010175

DIN DVGW

BAM
Federal Institute for Materials Research and Testing

TZW
Centro Tecnológico del Agua
Karlsruhe
Departamento de Control de Aguas

WRAS

GASTEC

WEICON DF 175 se aplica

- para prácticamente todas las hermetizaciones de roscas de metal y plástico
- para mangueras y tuberías que transportan medios agresivos
- en sistemas con medios gaseosos o líquidos, tales como oxígeno, propano, butano y muchos otros
- en el sector de agua potable
- en gamas extremas de temperatura entre -200°C hasta +240°C *(-328 hasta +464°F)*
- en el sector solar
- en todos los casos en los que se requiere un giro de retorno de la unión (comprobado hasta 45°) sin menoscabo de la hermetización

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Hilo Sellador de Roscas DF 175

Propiedades y ventajas:

- monofilamento (un hilo) de 100% PTFE
- resistente al moho, bacterias y hongos
- resistente a cargas microbiológicas y no se oxida
- resistente a productos químicos orgánicos y inorgánicos, como por ejemplo, ácidos minerales, peróxidos, hidrocarburos, diluyentes clorados, etc.
- apto prácticamente para todo tipo de uniones roscadas
- controlado y certificado por renombrados institutos de certificación internacionales y conforme a normas tales como KTW, WRAS, BAM, DVGW, UL
- su aplicación economiza costes y tiempo
- aplicación fácil y rápida mediante el práctico dispensador con cuchillo de 360° integrado

Aplicación:

Enrollar el hilo sellador en el sentido de la rosca comenzando al principio del tubo y traslapándolo a discreción. Observar que se aplique suficiente material al principio del tubo. Untar con el dedo 2-3 gotas de lubricante (se encuentra en el fondo desmontable) sobre todo el hilo sellador y distribuirlo. El lubricante es inofensivo y biológicamente degradable (no utilizar el lubricante en combinación con oxígeno líquido).

Observar la pauta siguiente:

½“ - 12 vueltas (rosca fina) hasta 18 vueltas (rosca gruesa)
1½“ - 16 vueltas (rosca fina) hasta 24 vueltas (rosca gruesa)
La cantidad de vueltas debe ajustarse al respectivo diámetro del tubo.

Certificaciones:

- DVGW para gas según DIN EN 751-3 FRp y GRp y DIN 30660
- El giro de retorno hasta 45° está controlado y certificado por DVGW
- Test con agua potable según las recomendaciones de la Oficina Federal Alemana de la Salud KTW (sobre plásticos en contacto con agua potable)
- Certificado DVGW hasta 100 bar apoyándose en la norma DIN EN 751-3 FRp y GRp a la temperatura ambiental
- Certificado BAM para oxígeno gaseoso: hasta 30 bar / +100°C *(+212°F)* (aplicación con lubricante)
- Certificado BAM para oxígeno líquido: hasta 30 bar /+100°C *(+212°F)* (aplicación sin lubricante)
- Certificado WRC para Gran Bretaña
- Clasificado UL: Material sellador 19BN File H26734, hasta máx. 1½”, para tuberías en combinación con gasolina, kerosene, propano, butano, nafta, gas (<300 psig)
- Certificado ASTM F423 para vapor y agua fría
- KIWA GASTEC Qa (NL): norm. 31, clase “20”

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

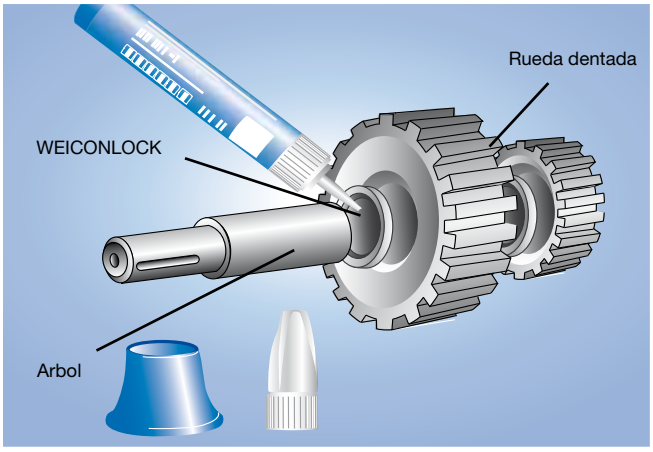
picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Retención de piezas cilíndricas

Los tipos de retención de piezas cilíndricas de WEICONLOCK penetran en las cavidades de las superficies y rellenan completamente el espacio entre las piezas ensambladas. De este modo es posible prescindir de elementos de seguridad adicionales, por ejemplo, cuñas. Además se evita la corrosión por contacto.

Ejemplos de aplicación:
Fijación de cojinetes de bolas, rodillos y de fricción, pernos, casquillos y otras piezas ensambladas.



En numerosos casos WEICONLOCK permite reparar fiablemente asientos desgastados. También es posible aplicar métodos de ensamble combinados. Combinando el ajuste por de contracción o el ajuste por compresión con un adhesivo, es posible transmitir mayores fuerzas y pares de giro que con ambos métodos por separado.

Combinando una chaveta de ajuste con un adhesivo se evitan cargas puntuales y la corrosión por contacto. En la mayoría de los casos es posible prescindir de un seguro axial.

AN 301-38*

Retención de cojinetes, ejes y casquillos, Certificado NSF

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30138020	30138150	30138200

NSF

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	2.000 - 3.000 mPa·s
Holgura máxima	0,20 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	30 - 40 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	45 - 60 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	20 - 25 N/mm² *(2.900 - 3.625 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	aproximadamente 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Retención de piezas cilíndricas

AN 301-48*

Retención de cojinetes, ejes y casquillos, resistente a altas temperaturas, certificado NSF y DVGW

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30148020	30148150	30148200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 20 R 3/4“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	450 - 650 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	25 - 30 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	40 - 55 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	25 - 30 N/mm² *(3.625 - 4.350 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	2 - 6 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +175°C *(-76 hasta +347°F)*

*

WEICONLOCK® “White Line”

Los productos AN 301-38 y 301-48 pertenecen a la nueva serie WEICONLOCK “White Line”.

Considerando los crecientes requerimientos hechos a la protección de la salud y a la protección laboral, WEICON ha lanzado al mercado la serie de productos WEICONLOCK “White Line”.

Las nuevas fórmulas permiten la aplicación también en campos de producción sensibles. Tres tipos de la línea “White Line” tienen una ficha de datos de seguridad de la CE "blanca". Por lo tanto no requieren llevar símbolos de peligro ya que cumplen con los estrictos requerimientos de sanidad laboral.

La nueva línea “White Line” está certificada según los altos requerimientos de la NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) para su aplicación en el sector de agua potable, por lo tanto es apta especialmente para su aplicación en los campos de comestibles, cosmético y farmacéutico. La nueva serie WEICONLOCK “White Line” puede aplicarse además en todos los otros campos industriales.

La aplicación de los tipos WEICONLOCK “White Line” ofrece al usuario las siguientes ventajas:

- certificado NSF para agua potable según ANSI 61
- exento de símbolos de peligro[1] y de indicaciones de riesgos y seguridad de la ficha de seguridad según las prescripciones CE N° 1272/2008
- mayor seguridad laboral y protección de la salud
- excelente resistencia química después del endurecimiento
- resistente a la temperatura hasta +200°C *(+392°F)*[2]

[1] rige para los tipos AN 301-43, 301-70 y 301-72
[2] rige para el tipo AN 301-72

AN 306-00

Retención de cojinetes, ejes y casquillos

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30600020	30600150	30600200

Datos técnicos

Color	transparente
Para uniones hasta	M 20 R 3/4“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	500 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	30 - 35 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	55 - 70 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	2 - 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +175°C *(-76 hasta +347°F)*

AN 306-01

Retención de cojinetes, ejes y casquillos

baja viscosidad
fuerta alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30601020	30601150	30601200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 12
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	125 mPa·s
Holgura máxima	0,10 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	25 - 30 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	50 - 60 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	18 - 23 N/mm² *(2.610 - 3.335 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Retención de piezas cilíndricas

AN 306-03

Retención de cojinetes, ejes y casquillos

baja viscosidad
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30603020	30603150	30603200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 12
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	125 mPa·s
Holgura máxima	0,10 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	25 - 30 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	50 - 60 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	15 - 18 N/mm² *(2.175 - 2.610 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 306-10

Para uniones de materiales pasivos*

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30610020	30610150	30610200

*

Materiales pasivos: (endurecimiento lento)
- acero de alta aleación
- aluminio, níquel, cinc, oro
- capas de óxido
- capas de cromato
- revestimientos anódicos
- plásticos y cerámica

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 20 R 3/4“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	700 - 1.000 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	30 - 35 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	55 - 70 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	2 - 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +180°C *(-76 hasta +356°F)*

AN 306-20

Retención de piezas cilíndricas, altas temperaturas, certificado DVGW/KTW para el sector de agua potable, certificado BAM para oxígeno

DVGW — TZW Centro Tecnológico del Agua Karlsruhe Departamento de Control de Aguas — BAM Federal Institute for Materials Research and Testing

viscosidad mayor
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30620020	30620150	30620200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 56 R 2“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	3.000 - 6.000 mPa·s
Holgura máxima	0,20 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	28 - 36 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	40 - 55 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	15 - 25 N/mm² *(2.175 - 3.625 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	20 - 40 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	aprox. 24 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +200°C *(-76 hasta +392°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Retención de piezas cilíndricas

AN 306-30

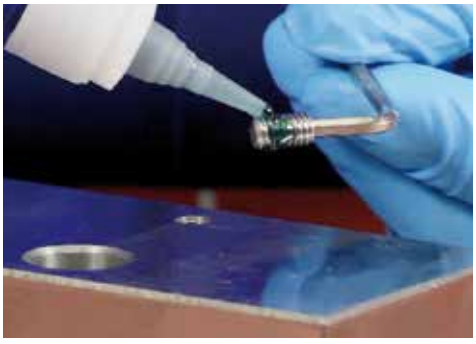
Para uniones de materiales pasivos*, Certificado BAM para oxígeno

viscosidad mayor
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30630020	30630150	30630200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	3.000 - 6.000 mPa·s
Holgura máxima	0,20 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	35 - 45 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	50 - 70 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	20 - 30 N/mm² *(2.900 - 4.350 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	2 - 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +180°C *(-76 hasta +356°F)*



AN 306-38

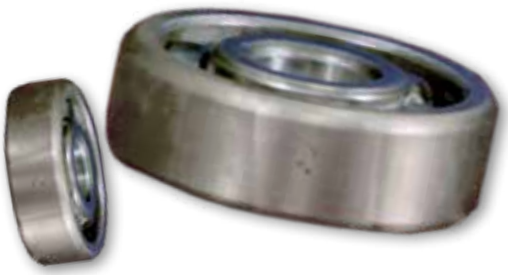
Retención de cojinetes, engranajes y pernos, endurecimiento rápido

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje dificultoso

10 ml	20 ml	50 ml	200 ml
30638110	30638020	30638150	30638200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 36
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	2.500 mPa·s
Holgura máxima	0,20 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	35 - 45 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	50 - 70 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	25 - 30 N/mm² *(3.625 - 4.350 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	aproximadamente 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	1 - 3 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*



AN 306-40

Retención de piezas cilíndricas, resistente a altas temperaturas, endurecimiento lento

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30640020	30640150	30640200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 20
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	600 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	20 - 30 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	30 - 40 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	15 - 30 N/mm² *(2.175 - 4.350 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	aproximadamente 240 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	aprox. 24 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +200°C *(-76 hasta +392°F)*

AN 306-41

Retención de cojinetes, ejes y casquillos

viscosidad media
fuerza media
desmontaje con herramienta

20 ml	50 ml	200 ml
30641020	30641150	30641200

Datos técnicos

Color	amarillo
Para uniones hasta	M 20
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	550 mPa·s
Holgura máxima	0,12 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	12 - 15 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	17 - 22 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Retención de piezas cilíndricas

AN 306-48

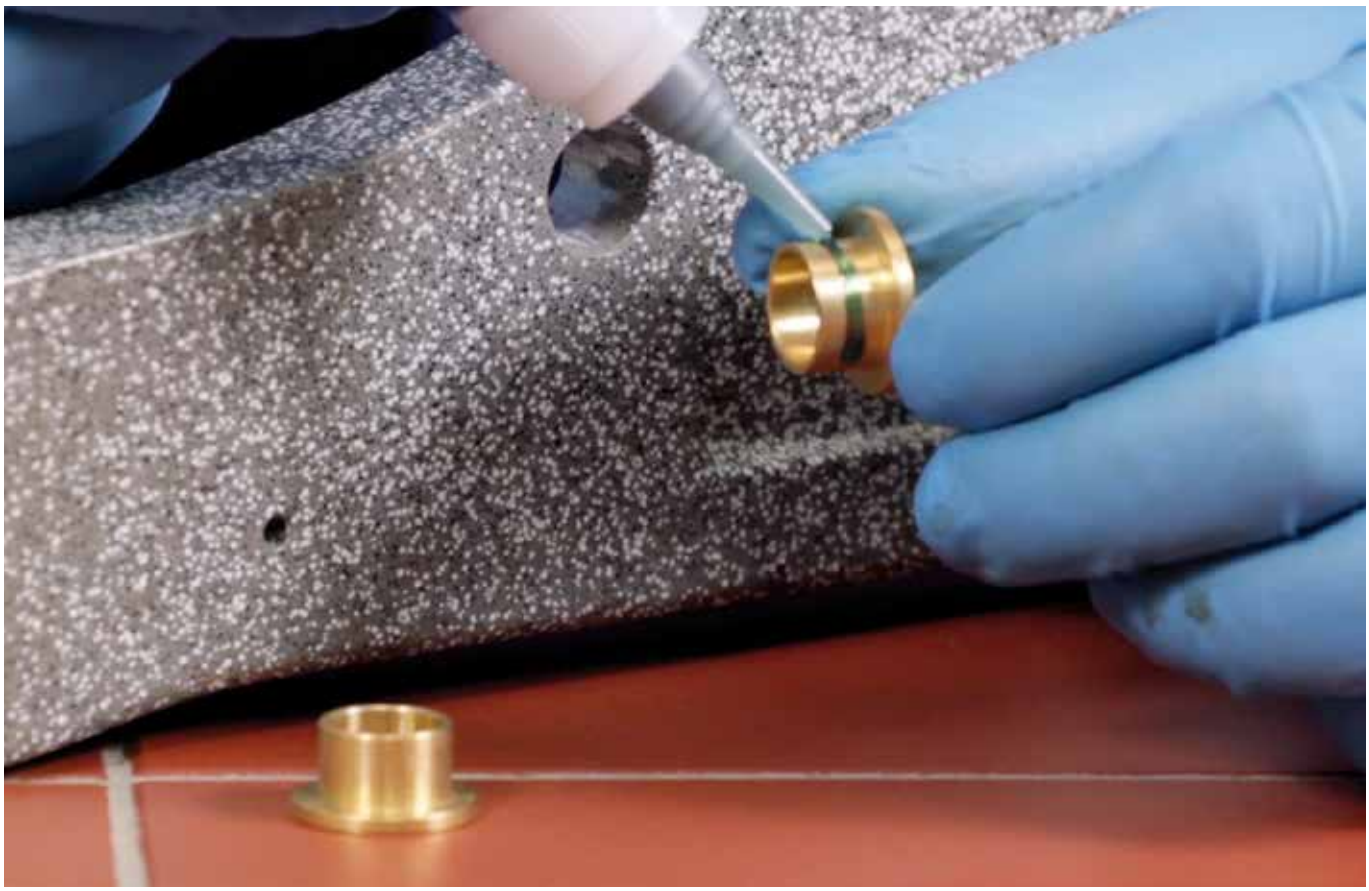
Retención de piezas cilíndricas, resistente a altas temperaturas, certificado BAM

viscosidad media
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30648020	30648150	30648200

Datos técnicos

Color	verde
Para uniones hasta	M 20
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	550 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	30 - 35 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	55 - 70 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	aproximadamente 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +175°C *(-76 hasta +347°F)*



picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Retención de piezas cilíndricas

AN 306-50

Retención de cojinetes, ejes y casquillos

viscosidad mayor
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

20 ml	50 ml	200 ml
30650020	30650150	30650200

Datos técnicos

Color	transparente
Para uniones hasta	M 36 R 1 1/2“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	2.500 - 3.000 mPa·s
Holgura máxima	0,20 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	35 - 45 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	55 - 70 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	2 - 5 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	2 - 4 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 306-60

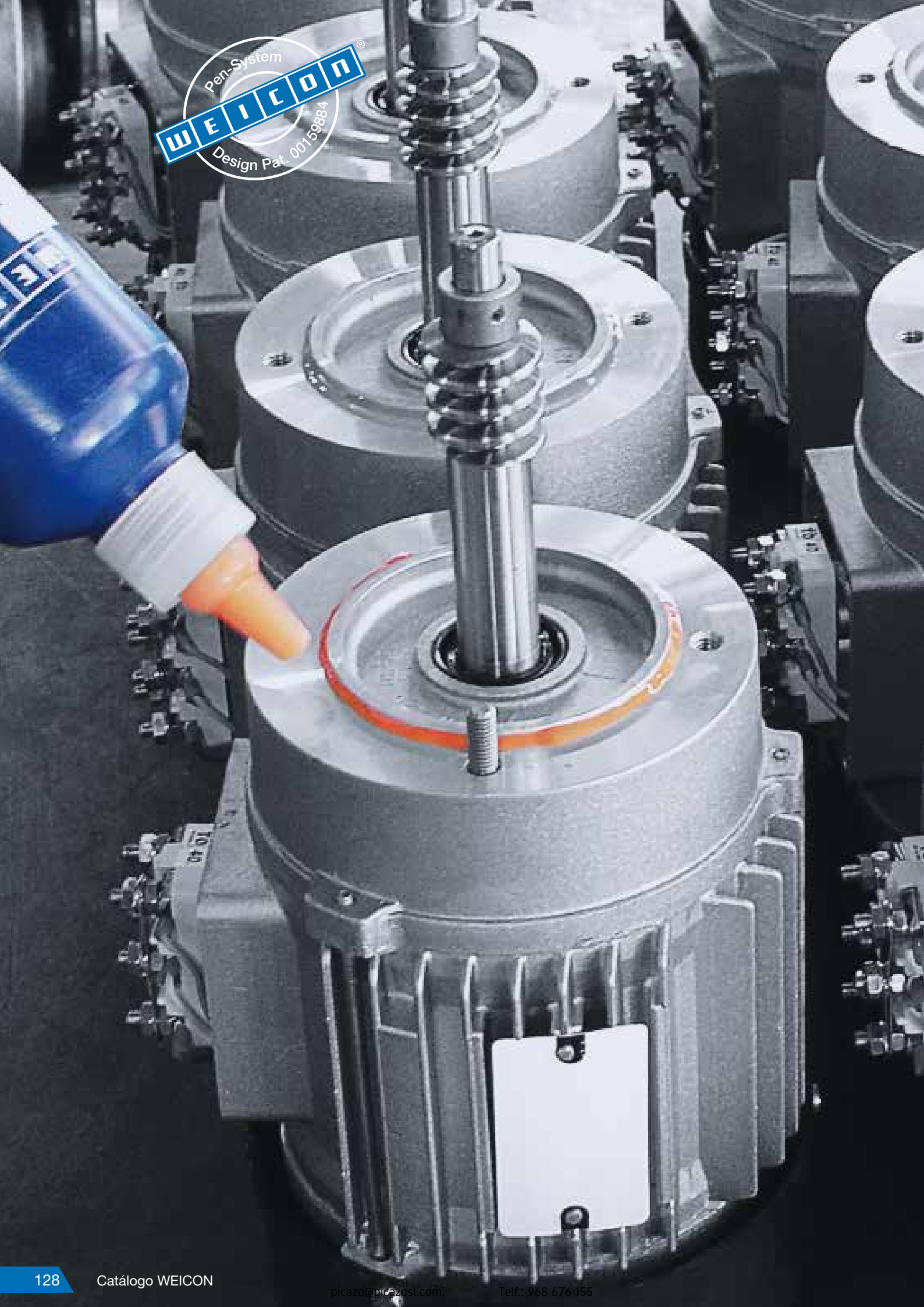
Para anillos de cojinetes y casquillos desgastados

alta viscosidad
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

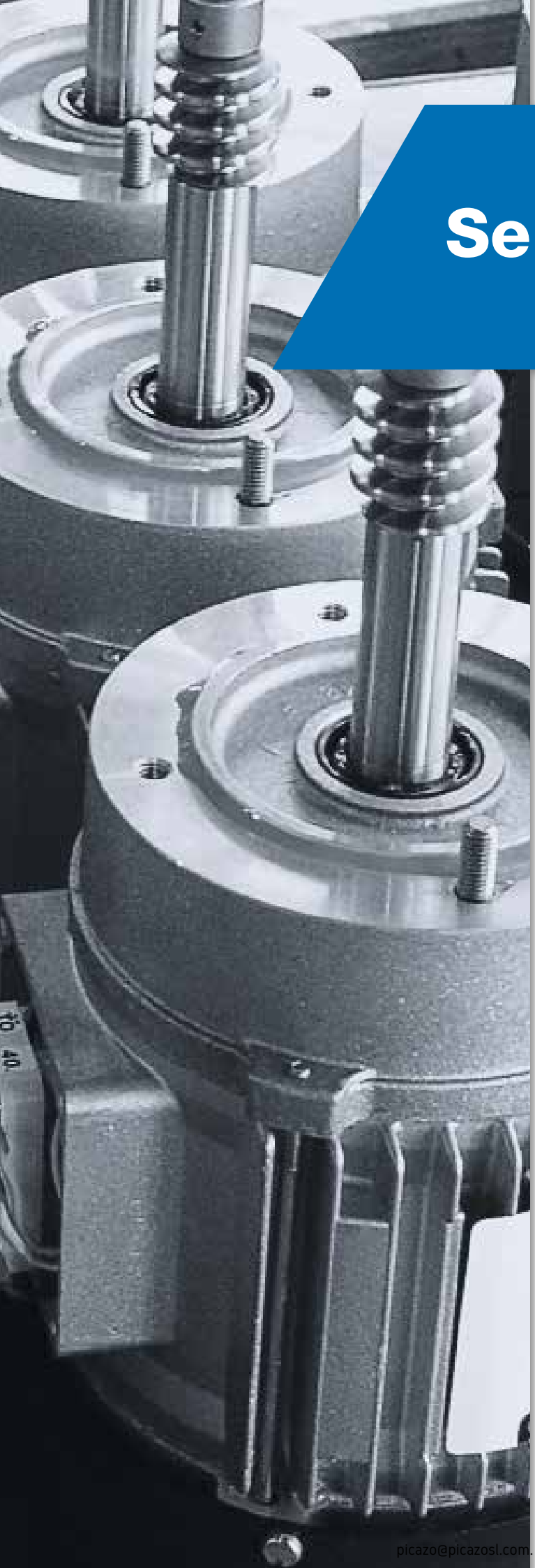
50 ml	200 ml	300 ml
30660150	30660200	30660300

Datos técnicos

Color	plateado
Para uniones hasta	R 2“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	150.000 - 900.000 mPa·s
Holgura máxima	0,50 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	35 - 45 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	10 - 20 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	25 - 30 N/mm² *(3.625 - 4.350 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	15 - 30 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*



picazo@picazosl.com Telf.: 968 676 155

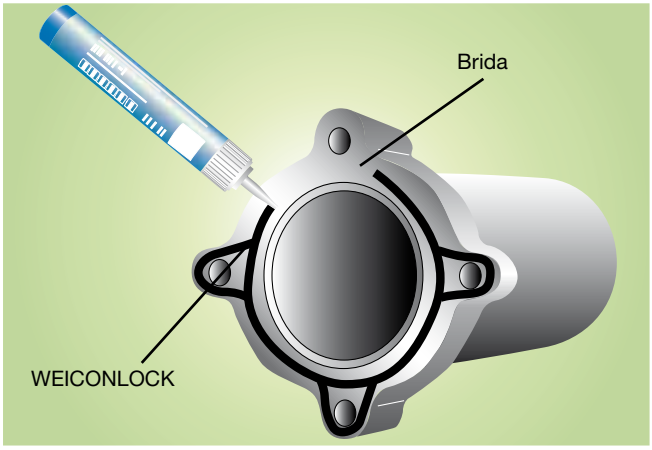


WEICONLOCK®

Sellado de bridas

La hermetización mediante los selladores de bridas de WEICONLOCK exentos de diluyentes, constituye una solución tecnológica avanzada. El sellador WEICONLOCK queda siempre bien ajustado, contrariamente a las juntas sólidas de los más diversos tipos.

Quedan rellenadas todas las rugosidades de las superficies a unir. El efecto hermetizador se alcanza inmediatamente hasta presiones bajas de hasta seis bares aproximadamente. Se evita el asentamiento de la unión (contrariamente a las juntas de material sólido).



Gracias a la gran elasticidad de los selladores de bridas de WEICONLOCK, es posible aplicarlos también bajo extremas condiciones de operación. Los productos completamente endurecidos son resistentes a la mayoría de los medios utilizados en la industria (líquidos y también gases).

picazo@picazosl.com.
Telf.: 968 676 155

AN 301-65*

Sellador de tubos y bridas con PTFE, exento de símbolos de peligro, certificado NSF ANSI 61 para el sector de agua potable, certificado DVGW

Viscosidad alta
Fuerza media
Desmontaje con herramienta

50 ml ✓ 30165150
200 ml ✓ 30165200

Datos técnicos

Color	blanco
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	180.000- 300.000 mPa·s
Holgura máxima	0,50 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	4 - 8 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	1 - 3 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	2 - 6 N/mm² *(290 - 870 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	24 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

* Los productos AN 301-65 y AN 301-72 pertenecen a la nueva serie WEICONLOCK “White Line”. Más informaciones en la página 119.

AN 301-72*

Sellador de tuberías y de bridas con PTFE, exento de símbolos de peligro, resistente a altas temperaturas, certificado NSF/DVGW

viscosidad alta
fuerza media
desmontaje con herramienta

50 ml ✓ 30172150
200 ml ✓ 30172200

Datos técnicos

Color	blanco
Para uniones hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	15.000 - 60.000 mPa·s
Holgura máxima	0,30 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	5 - 10 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	4 - 6 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	5 - 7 N/mm² *(725 - 1.015 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	15 - 30 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	6 - 12 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +200°C *(-76 hasta +392°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Sellado de bridas

AN 305-10

**Sellado de bridas,
resistente a altas temperaturas**

viscosidad alta
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

50 ml	200 ml	300 ml
30510150	30510200	30510300

Datos técnicos

Color	naranja
Para uniones hasta	---
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	70.000 - 300.000 mPa·s
Holgura máxima	0,50 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	18 - 25 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	15 - 25 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	5 - 10 N/mm² *(725 - 1.450 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	15 - 30 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	6 - 12 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +200°C *(-76 hasta +392°F)*

AN 305-18

**Sellado de bridas con grandes holguras,
con efecto sellante inmediato, resistente a altas temperaturas**

viscosidad alta
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

50 ml	200 ml	300 ml
30518150	30518200	30518300

Datos técnicos

Color	rojo
Para uniones hasta	---
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	80.000 - 500.000 mPa·s
Holgura máxima	0,50 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	12 - 18 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	18 - 24 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	8 - 13 N/mm² *(1.160 - 1.885 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	10 - 20 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	3 - 6 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +200°C *(-76 hasta +392°F)*

AN 305-67

Sellador de tubos y bridas con PTFE, holgura máxima 0,60 mm

Viscosidad alta
Fuerza baja
Desmontaje fácil

50 ml	200 ml
30567150	30567200

Datos técnicos

Color	blanco
Para uniones roscadas hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	170.000- 410.000 mPa·s
Holgura máxima	0,60 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	3 - 5 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	2 - 4 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	6 - 8 N/mm² *(870 - 1.160 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	120 - 240 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	24 - 72 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +175°C *(-58 hasta +347°F)*

AN 305-72

Sellador de tuberías y de bridas con PTFE, efecto sellante inmediato, certificado DVGW

viscosidad alta
tenacidad media
desmontaje con herramienta

50 ml	200 ml	300 ml
30572150	30572200	30572300

Datos técnicos

Color	blanco
Para uniones hasta	M 80 R 3“
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Holgura máxima	0,40 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	7 - 10 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	2 - 4 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	20 - 40 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	5 - 10 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICONLOCK®

Sellado de bridas

AN 305-73

Sellado de bridas

viscosidad alta
fuerza baja
desmontaje fácil

50 ml	200 ml	300 ml
30573150	30573200	30573300

Datos técnicos

Color	verde claro
Para uniones hasta	---
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Holgura máxima	0,30 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	6 - 10 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	2 - 5 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	20 - 40 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	aprox. 12 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +150°C *(-76 hasta +302°F)*

AN 305-74

Sellado de bridas

viscosidad alta
fuerza alta
desmontaje aplicando calor

50 ml	200 ml	300 ml
30574150	30574200	30574300

Datos técnicos

Color	naranja
Para uniones hasta	---
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	30.000 - 100.000 mPa·s
Holgura máxima	0,50 mm
Resistencia a la rotura Nm (rosca)	16 - 24 Nm
Fuerza residual Nm (rosca)	5 - 10 Nm
Resistencia al cizallamiento N/mm² (DIN 54452)	5 - 10 N/mm² *(725 - 1.450 psi)*
Sólido a mano a la temperatura ambiental	15 - 30 min.
Dureza final a la temperatura ambiental	aprox. 12 h
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +180°C *(-76 hasta +356°F)*

Tipo	Aplicación	Características	Color	Para uniones hasta	Viscosidad a +25°C(+77°F) en mPa·s Brookfield	Holgura máxima en mm
NSF AN 301-43	Fijación de tornillos, certificados NSF y DVGW²	fuerza media, viscosidad mayor	azul	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25
NSF AN 301-70	Fijación de tornillos, certificado NSF	fuerza alta, viscosidad media	verde	M 25	500 - 900 nt	0,15
AN 302-21	Fijación de tornillos	fuerza baja, viscosidad baja	violeta	M 12	125	0,10
AN 302-22	Fijación de tornillos	fuerza baja, viscosidad media	púrpura	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-40	Fijación de tornillos, certificado DVGW²	fuerza media, viscosidad media	transparente	M 20 R ¾"	600 nt	0,15
AN 302-41	Fijación de tornillos	fureza media, viscosidad baja	azul	M 12	125 nt	0,10
AN 302-42	Fijación de tornillos	fuerza media, viscosidad media	azul	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-43	Fijación de tornillos, certificado DVGW*² / KTW*¹	fuerza media, viscosidad mayor	azul	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25
Nuevo AN 302-44	Fijación de tornillos, certificado DVGW*²	fuerza media, viscosidad mayor	azul	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25
AN 302-50	Fijación de tornillos	fuerza alta, viscosidad media	transparente	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-60	Fijación de tornillos para materiales pasivos	fuerza alta, viscosidad media	verde	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 302-62	Fijación de tornillos	fuerza alta, viscosidad mayor	rojo	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25
AN 302-70	Fijación de tornillos y espárragos, certificado DVGW²	fuerza alta, viscosidad media	verde	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-71	Fijación de tornillos y espárragos	fuerza alta, viscosidad media	rojo	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-72	Fijación de tornillos y espárragos, certificado DVGW²	fuerza alta, viscosidad mayor	rojo	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30
AN 302-90	Fijación de tornillos para el aseguramiento ulterior	fuerza alta, viscosidad extrema-damente baja	verde	M 5 capilar	10 - 20	0,07
NSF AN 301-65	Sellador de tubos y bridas con PTFE, certificado NSF ANSI 61, certificado DVGW	fuerza media, viscosidad alta	blanco	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
NSF AN 301-72	Sellador de tuberías y de bridas (con PTFE), certificados NSF y DVGW²	fuerza media, viscosidad alta	blanco	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 302-25	Sellador de tuberías y roscas	fuerza baja, viscosidad alta	marrón	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-45	Sellador de tuberías y roscas, certificado DVGW²	fuerza media, viscosidad alta	azul	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-75	Sellador de tuberías y roscas, certificado BAM*³	fuerza alta, viscosidad alta	verde	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30
AN 302-77	Sellador de tuberías y roscas	fuerza alta, viscosidad mayor	rojo	M 36	6.000	0,25
AN 302-80	Sellador de tuberías y roscas para materiales pasivos	fuerza alta, viscosidad mayor	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 305-11	Sellador de tuberías y roscas, certificado DVGW²	fuerza media, viscosidad alta	blanco	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-42	Sellador de sistemas hidráulicos y neumáticos, certificado DVGW²	fuerza media, viscosidad media	marrón	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 305-67	Sellador de tubos y bridas con PTFE	fuerza baja, viscosidad alta	blanco	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72	Sellador de tuberías y superficies (con PTFE), certificado DVGW²/ AGA*⁴	fuerza media, viscosidad alta	blanco	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-77	Sellador de tuberías y roscas, certificado DVGW² / AGA*⁴, certificado BAM*³	fuerza media, viscosidad alta	amarillo	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50
Nuevo AN 305-78	Sellador de tuberías y roscas para materiales pasivos certificado DVGW²	fuerza media, viscosidad alta	amarillo	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 ht	0,50
AN 305-86	Sellador de tuberías (extra resistente)	fuerza alta, viscosidad mayor	rojo	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30
NSF AN 301-38	Retención de piezas cilíndricas, certificado NSF	fuerza alta, viscosidad media	verde	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20
NSF AN 301-48	Retención de piezas cilíndricas, certificado NSF, comprobado DVGW²	fuerza alta, viscosidad media	verde	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15
AN 306-00	Retención de piezas cilíndricas	fuerza alta, viscosidad media	transparente	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 306-01	Retención de piezas cilíndricas	fuerza alta, viscosidad baja	verde	M 12	125 nt	0,10
AN 306-03	Retención de piezas cilíndricas	fuerza alta, viscosidad baja	verde	M 12	125 nt	0,10
AN 306-10	Retención de piezas cilíndricas en materiales pasivos	fuerza alta, viscosidad media	verde	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 306-20	Retención de piezas cilíndricas, certificado DVGW*² / KTW*¹, certificado BAM*³	fuerza alta, viscosidad mayor	verde	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20
AN 306-30	Retención de piezas cilíndricas en materiales pasivos, certificado BAM*³	fuerza alta, viscosidad mayor	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 306-38	Retención de piezas cilíndricas	fuerza alta, viscosidad media	verde	M 36	2.500 mt	0,20
AN 306-40	Retención de piezas cilíndricas	furza alta, viscosidad media	verde	M 20	600 nt	0,15
AN 306-41	Retención de piezas cilíndricas	fuerza media, viscosidad media	amarillo	M 20	550 nt	0,12
AN 306-48	Retención de piezas cilíndricas, certificado BAM*³	fuerza alta, viscosidad media	verde	M 20	550 nt	0,15
AN 306-50	Retención de piezas cilíndricas	fuerza media, viscosidad mayor	transparente	M 36 R 1½"	2.500 - 3.000 mt	0,20
AN 306-60	Retención de piezas cilíndricas, ideal para anillos de cojinetes y casquillos desgastados	fuerza alta, viscosidad alta	plateado	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50
NSF AN 301-65	Sellador de tubos y bridas con PTFE, certificado NSF ANSI 61, certificado DVGW	fuerza media, viscosidad alta	blanco	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
NSF AN 301-72	Sellador de tuberías y de bridas (con PTFE), certificados NSF y DVGW²	fuerza media, viscosidad alta	blanco	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 305-10	Sellado de bridas, certificado AGA*⁴	fuerza alta, viscosidad alta	naranja	---	70.000 - 300.000 ht	0,50
AN 305-18	Sellado de bridas	fuerza alta, viscosidad alta	rojo	---	80.000 - 500.000 ht	0,50
AN 305-67	Sellador de tubos y bridas con PTFE	fuerza baja, viscosidad alta	blanco	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72	Sellado de tuberías y de bridas (con PTFE), certificados DVGW² / AGA*⁴	fuerza media, viscosidad alta	blanco	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-73	Sellado de bridas	fuerza baja, viscosidad alta	verde claro	---	17.000 - 50.000 ht	0,30
AN 305-74	Sellado de bridas	fuerza alta, viscosidad alta	naranja	---	30.000 - 100.000 ht	0,50

*Valores de fuerza determinados en tornillos M 10, calidad 8.8, altura de tuerca 0,8.d

** Resistencia al cizallamiento determinada en piezas cilíndricas Ø aprox. 13 mm, holgura (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y selladores anaeróbicos

WEICONLOCK®

Tipo	Resistencia a la rotura Nm (Rosca*)	Fuerza residual Nm (Rosca*)	Resistencia al cizallamiento** N/mm² (DIN 54452)	Sólido a mano a la temperatura ambiental (en minutos)	Dureza final a temperatura ambiental (en horas)	Resistencia a la temperatura
NSF AN 301-43	18 - 22	9 - 11	10 - 13 *(1.450 - 1.885 psi)*	5 -15	1 - 3	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
NSF AN 301-70	25 - 35	40 - 50	14 - 20 *(2.030 - 2.900 psi)*	5 - 15	5 - 10	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-21	7 - 10	3 - 6	4 - 7 *(580 - 1.015 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-22	4 - 8	2 - 4	3 - 5 *(435 - 725 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-40	12 - 16	18 - 24	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-41	10 - 15	12 - 16	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	aprox. 3	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-42	14 - 18	5 - 8	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-43	17 - 22	8 - 12	9 - 13 *(1.305 - 1.885 psi)*	10 - 20	1 - 3	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
Nuevo AN 302-44	8 - 12*2	5 - 8*2	9 - 13 *(1.305 - 1.885 psi)*	20 - 40*2	4 - 8*2	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-50	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60°C hasta +175°C *(-76°F hasta +347°F)*
AN 302-60	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60°C hasta +180°C *(-76°F hasta +356°F)*
AN 302-62	20 - 25	40 - 55	10 - 15 *(1.450 - 2.175 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-70	28 - 35	50 - 65	15 - 20 *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-71	28 - 35	50 - 65	15 - 20 *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-72	20 - 30	40 - 75	10 - 15 *(1.450 - 2.175 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60°C hasta +230°C *(-76°F hasta +446°F)*
AN 302-90	15 - 25	30 - 40	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	5 - 20	aprox. 3	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
NSF AN 301-65	4 - 8	1 - 3	2 - 6 *(290 - 870 psi)*	10 - 20	24	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
NSF AN 301-72	5 - 10	4 - 6	5 - 7 *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30	6 - 12	-60°C hasta +200°C *(-76°F hasta +392°F)*
AN 302-25	5 - 8	2 - 4	3 - 5 *(435 - 725 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-45	10 - 15	12 - 18	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-75	40 - 50	40 - 50	15 - 25 *(2.175 - 3.625 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-77	30 - 40	10 - 15	35 - 45 *(5.075 - 6.525 psi)*	40 - 60	6 - 12	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 302-80	35 - 45	50 - 70	20 - 30 *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60°C hasta +180°C *(-76°F hasta +356°F)*
AN 305-11	7 - 10	2 - 4	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 305-42	12 - 15	18 - 22	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	2 - 4	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 *(1.160 - 1.740 psi)*	120 - 240	24 - 72	-50°C hasta +175°C *(-58°F hasta +347°F)*
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 305-77	18 - 22	10 - 14	6 - 13 *(870 - 1.885 psi)*	15 - 30	1 - 3	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
Nuevo AN 305-78	11 - 16*2	4 - 7*2	6 - 13 *(870 - 1.885 psi)*	25 - 50*2	4 - 8*2	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 305-86	15 - 30	25 - 45	10 - 20 *(1.450 - 2.900 psi)*	60 - 90	12 - 24	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
NSF AN 301-38	30 - 40	45 - 60	20 - 25 *(2.900 - 3.625 psi)*	aprox. 5	2 - 4	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
NSF AN 301-48	25 - 30	40 - 55	25- 30 *(3.625 - 4.350 psi)*	2 - 6	2 - 4	-60°C hasta +175°C *(-76°F hasta +347°F)*
AN 306-00	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60°C hasta +175°C *(-76°F hasta +347°F)*
AN 306-01	25 - 30	50 - 60	18 - 23 *(2.610 - 3.335 psi)*	10 - 20	2 - 4	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 306-03	25 - 30	50 - 60	15 - 18 *(2.175 - 2.610 psi)*	10 - 20	2 - 4	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 306-10	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60°C hasta +180°C *(-76°F hasta +356°F)*
AN 306-20	28 - 36	40 - 55	15 - 25 *(2.175 - 3.625 psi)*	20 - 40	aprox. 24	-60°C hasta +200°C *(-76°F hasta +392°F)*
AN 306-30	35 - 45	50 - 70	20 - 30 *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60°C hasta +180°C *(-76°F hasta +356°F)*
AN 306-38	35 - 45	50 - 70	25 - 30 *(3.625 - 4.350 psi)*	aprox. 5	1 - 3	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 306-40	20 - 30	30 - 40	15 - 30 *(2.175 - 4.350 psi)*	aprox. 240	aprox. 24	-60°C hasta +200°C *(-76°F hasta +392°F)*
AN 306-41	12 - 15	17 - 22	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 306-48	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	aprox. 5	2 - 4	-60°C hasta +175°C *(-76°F hasta +347°F)*
AN 306-50	35 - 45	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 306-60	35 - 45	10 - 20	25 - 30 *(3.625 - 4.350 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
NSF AN 301-65	4 - 8	1 - 3	2 - 6 *(290 - 870 psi)*	10 - 20	24	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
NSF AN 301-72	5 - 10	4 - 6	5 - 7 *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30	6 - 12	-60°C hasta +200°C *(-76°F hasta +392°F)*
AN 305-10	18 - 25	15 - 25	5 - 10 *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30	6 - 12	-60°C hasta +200°C *(-76°F hasta +392°F)*
AN 305-18	12 - 18	18 - 24	8 - 13 *(1.160 - 1.885 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60°C hasta +200°C *(-76°F hasta +392°F)*
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 *(1.160 - 1.740 psi)*	120 - 240	24 - 72	-50°C hasta +175°C *(-58°F hasta +347°F)*
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 305-73	6 - 10	2 - 5	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	aprox. 12	-60°C hasta +150°C *(-76°F hasta +302°F)*
AN 305-74	16 - 24	5 - 10	5 - 10 *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30	aprox. 12	-60°C hasta +180°C *(-76°F hasta +356°F)*

*2 Fuerzas medidas en tornillos de acero inox tipo V4A

Datos técnicos

Datos físicos generales

WEICONLOCK Líquido

• Densidad	aprox. 1,1 g/cm³
• Valor pH	< 7
• Punto de inflamación (ISO 2592)	> +100°C (+212°F)
• Presión de vapor a +25°C (+77°F)	< 0,1 Torr
• Solubilidad	en acetona o similares
• Estabilidad en almacen a +20°C (+68°F)	por lo menos 24 meses en el envase original

WEICONLOCK endurecido

• Presión superficial admisible para tipos de fuerza alta	aprox. 450 N/mm² (espesor de capa bajo 0,08 mm)
	aprox. 180 N/mm² (espesor de capa bajo 0,25 mm)
• Módulo E1) para tipos de fuerza alta	aprox. 1.400 N/mm²
2) para tipos de fuerza baja	aprox. 280 N/mm²
• Coeficiente de dilatación	aprox. $8 \cdot 10^{-5} \frac{mm}{mm \cdot °C}$
• Coeficiente de conductividad térmica	aprox. 0,2 $\frac{W}{mK}$
• Especif. resistencia de paso	aprox. 10^{15} Ohmios • cm
• Constante dieléctrica (50 Hz - 1 MHz)	aprox. 4
• Resistencia dieléctrica a descargas disruptivas	aprox. 10 kV/mm
• Temperatura de descomposición	a partir de aprox. +250°C (+482°F)
• Resistencia química contra	agua, aceite, gasolina, disolventes orgánicos, refrigerantes, gases

1 Prueba KTW (Centro Hidrotecnológico TZW Karlsruhe, Departamento de Control de Aguas)
2 Certificado DVGW (Asociación Técnica de Gas y Agua)
3 Certificado BAM (Instituto Federal para Investigación y Comprobación de Materiales; Certificado BAM N° Tgb. 4045/96 - II 2.4/2 para oxígeno gaseoso hasta +60°C (+140°F) temperatura de operación y 10 bar presión del oxígeno.
4 Comprobado por la AustralianGasAssociation conforme a la Clase de Gas II 500 kPA

No se recomienda una aplicación de WEICONLOCK a largo plazo, si se trata de uniones de cobre y de sus aleaciones que estén en contacto con agua a temperaturas sobre +40°C (+104°F).

Todos los datos indicados se basan en mediciones en laboratorio y/o en numerosas experiencias de nuestros clientes. A pesar de que los datos se elaboraron con el mayor cuidado, no es posible derivar de ellos un derecho a reclamaciones.

* nt = tixotropía baja
mt = tixotropía media
ht = tixotropía alta

Propiedades y ventajas:

- para sellar bridas refrentadas de carcasas de máquinas, transmisiones y motores
- para apoyar y optimizar viejas y nuevas juntas de materiales sólidos, tales como papel, corcho, fieltro, etc.
- exento de diluyentes, inodoro

- plasticidad antes y después del montaje sin límites de tiempo
- desmontaje fácil
- económico en el consumo
- excelente resistencia a combustibles, aceites minerales, así como contra agua, aire, mezclas de metanol y glucosas, agentes anticongelantes, kerosene, refrigerante de fluoruro de carbono, etc.

- rellenado de holguras de hasta 0,10 mm (sin junta de material sólido)
- no gotea, aplicable también en superficies verticales
- resistente a temperaturas desde -50°C hasta +200°C *(-58 hasta +392°F)*; durante corto tiempo hasta +250°C *(+482°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Plast-o-Seal®

NUEVO 230 g Envase a presión

Plast-o-Seal®

Sellador universal de plasticidad permanente, ventilación innecesaria, es posible un montaje inmediato

90 g	120 g	230 g	300 g
30000090	30000120	30000230	30000300
Tubo	Bote con pincel	Envase a presión	Cartucho

Datos técnicos

Color	azul (fluorescente)
Peso específico a +20°C	1,15 g/cm³
Viscosidad a +25°C *(+77°F)* según Brookfield	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Holgura máxima	0,10 mm sin junta de material sólido
Temperatura de procesamiento	desde +5°C hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Base	Resina de poliéster
Estabilidad en almacén	24 meses a temperatura ambiental (aprox. +20°C/+68°F)
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +200°C *(-58 hasta +392°F)* durante corto tiempo hasta +250°C *(+482°F)*

Optimización de un sellado de corcho

- penetra en las rugosidades inherentes a la producción
- permite construcciones y montajes de dimensiones exactas
- elimina los trabajos técnicos causados por los excesivos momentos de tensión previa y de giro
- anticorrosivo
- exento de substancias que restringen la aplicación de pinturas, como por ejemplo, siliconas
- fluorescente

Datos técnicos

Color	rojo (RAL 3000), amarillo (RAL 1021), verde (RAL 6010)
Grado de brillo	mate
Viscosidad a +25°C (+77°F) según Brookfield	1.500 mPa·s
Temperatura de procesamiento	+5°C a +120°C *(+41°F a +248°F)*
Seco al polvo después de	5 minutos
Endurecido después de	60 minutos
Dureza final después de	12 horas
Resistencia a la rotura*	2,7 Nm
Resistencia a la temperatura	-20°C hasta +120°C *(-4°F hasta 248°F)*
Tiempo de almacenaje	12 meses

*Fuerzas calculadas en un tornillo M10 con mojadura completa de la rosca

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Lacre de Seguridad

WEICON Lacre de Seguridad para tornillos

Protección y seguridad frente a manipulaciones

El Lacre de Seguridad para tornillos es un barniz de sellado, identificación y precintado de secado rápido que contiene disolvente con un alto grado de adherencia sobre casi todos los materiales.

Este barniz se emplea como seguro desmontable para proteger de la intervención de extraños, como cubierta para piezas conductoras eléctricas y para proteger de la corrosión y de las influencias de contactos.

El Lacre de Seguridad es resistente al agua, a la gasolina, al gasóleo, al aceite mineral, al aceite de parafina y a los ácidos y álcalis diluidos.

El Lacre de Seguridad es imprescindible para proteger las uniones roscadas de todo tipo. Protege - con un sellado por laca - de manipulaciones y de aflojamiento no autorizado de tornillos y uniones, documenta la gestión de la calidad, el control de la producción y la inspección del producto y se emplea para el control visual de las piezas unidas calibradas.

El Lacre de Seguridad está disponible en los colores amarillo, verde y rojo.

30 g
30021030
amarillo: RAL 1021*

30 g
30022030
verde: RAL 6010*

30 g
30020030
rojo: RAL 3000*

*equivale aproximadamente a los tonos de colores RAL indicados

Adhesivos de cianoacrilato

WEICON Contact son adhesivos de cianoacrilato monocomponentes y exentos de diluyentes. Polimerizan de forma muy rápida con la humedad ambiental y en las superficies a unir aplicando ligera presión.

Se usan para unir en segundos los más diversos materiales, tales como:

- metal
- vidrio
- madera
- caucho natural y sintético (goma)
- plástico
- cerámica
- cuero

La adherencia de los adhesivos de cianoacrilato WEICON Contact no altera la superficie de las piezas a unir, contrariamente, por ejemplo, a la soldadura al arco o indirecta. No se producen deformaciones de los materiales. Por esta razón es posible realizar estructuras más simples y más rápidas. Pueden eliminarse medios adicionales de fijación.

Las ventajas resultantes son múltiples:

- considerable reducción de tiempo y costes
- continuación inmediata del procesamiento de las piezas unidas
- altas resistencias que alcanzan la rotura del material (véase la tabla de resistencias a la tracción y al cizallamiento, pág. 141)
- uniones limpias y atractivas ópticamente

Los adhesivos de cianoacrilato WEICON Contact proporcionan una fuerza estructural muy alta, son resistentes a numerosas sustancias químicas y resisten temperaturas entre -50°C y +140°C *(-58 y +284°F)*. La unión endurecida presenta a menudo una fuerza mayor que la del material de las piezas unidas (rotura del material*). Disponemos de una amplia gama de tipos para las diferentes aplicaciones. Cada uno de los tipos tiene su propia estructura química y su propia viscosidad

Base química de éster etílico

Debido al gran tamaño de sus moléculas, los puntos de adherencia se encuentran a gran distancia entre sí, lo cual permite aumentar la elasticidad de la unión. Por esta razón, los preferentes campos de aplicación son las uniones de plásticos y gomas.

Base química de alcoxietilo

Los adhesivos con esta base ofrecen también uniones de endurecimiento flexible debido a la estructura molecular similar. La característica específica es, sin embargo, la reducida molestia por olores desagrables para el usuario, especialmente en la producción en serie.

Los productos en estado endurecido son menos suceptibles a los influjos de la humedad, siendo posible aplicarlos también para casos en que la "escarcha" blanca de la unión es indeseada por razones ópticas.

Base química de éster metílico

El endurecimiento de estos tipos es menos flexible debido a la pequeña estructura molecular y a los cercanos puntos de adherencia. Por lo tanto existen buenas posibilidades de aplicación especialmente para uniones de metales.

Las páginas subsiguientes contienen informaciones técnicas sobre los productos, una tabla de selección así como informaciones básicas sobre el tema de los adhesivos de cianoacrilato.

El permanente perfeccionamiento y ajuste a los más recientes requerimientos de la práctica y del medio ambiente garantizan además una constante alta calidad.

Uniones de plásticos con adhesivos de cianoacrilato

Los tipos correspondientes de WEICON Contact permiten unir firmemente los termoplásticos de mayor uso en la industria, tales como, por ejemplo, poliestireno, estireno-butadieno, estirol-acrilonitrilo, polimetilmetacrilato, policarbonato y cloruro de polivinilo así como poliamida. Si se trata de plásticos tales como polietileno, polipropileno, poliacetato, politetrafluoretileno y otros hidrocarburos fluorados y con superficies naturalmente antiadhesivas, el adhesivo no se extiende perfectamente en la superficie (mojabilidad limitada) y no puede anclarse en la misma. Para obtener una unión perfecta en estos casos es necesario un tratamiento especial de las superficies mediante la imprimación con el WEICON Contact Primer.

Los duroplásticos, tales como las resinas de melamina-formaldehído, de formaldehído a base de urea, resinas epoxi y de poliéster, pueden unirse sin dificultades con adhesivos WEICON de cianoacrilato, no así las resinas de fenolformaldehído. Cada tipo de plástico tiene sus propias resistencias específicas, por esta razón, deben llevarse a cabo uniones de prueba.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos de Cianoacrilato

Contact Primer para poliolefinas

Numerosos plásticos no pueden unirse sin un tratamiento previo o bien su unión no es segura. Mediante el tratamiento previo de estos plásticos con el WEICON Contact Primer se modifica la estructura de la superficie. De esta manera es posible pegar plásticos cuya adherencia es muy dificultosa, por ejemplo, el polietileno (PE) y el polipropileno (PP) pertenecientes al grupo de poliolefinas.

Incluso modernos materiales elastoméricos (TPE), PTFE y plásticos afines así como las siliconas pueden pegarse después del previo tratamiento con el WEICON Contact Primer.

10 ml ✓ 12450010

100 ml ✓ 12450100

10 ml ✓ 12451010
Pulverizador

100 ml ✓ 12451100
Pulverizador

Contact Activador

Este Activador acelera el endurecimiento de los adhesivos de ciancrilato WEICON Contact.

El Contact Activador permanece activo por aprox. 1 minuto si la aplicación tiene lugar en superficies absorbentes, por ejemplo, maderas, materiales celulares, etc. y en toda superficie tratada con productos químicos, por ejemplo, metales galvanizados, etc.

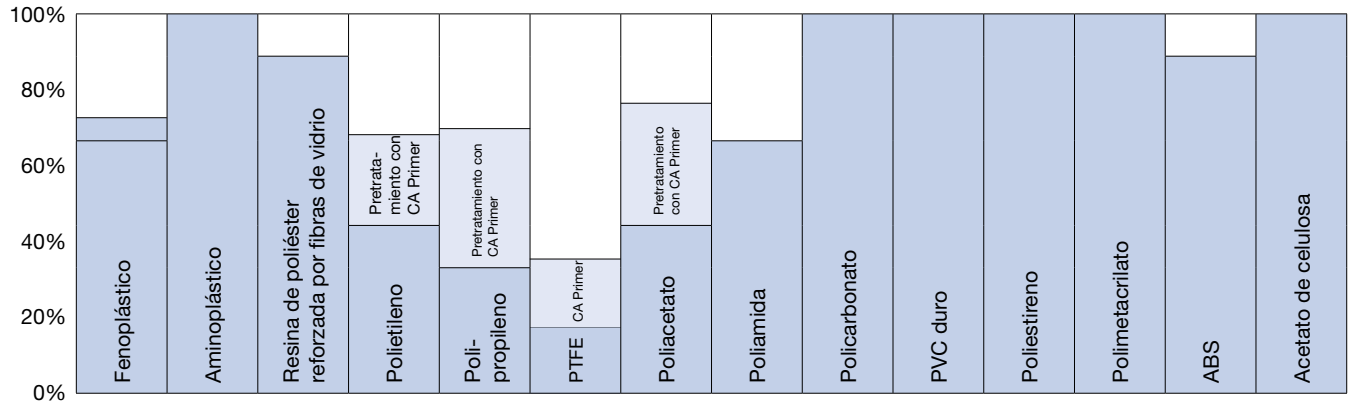
Si las superficies no son absorbentes, el Contact Activador permanece activo hasta 12 horas aproximadamente.

Para los siguientes casos es conveniente aplicar el Activador:
- tipos altamente viscosos de WEICON Contact
- grandes espesores de capa
- superficies absorbentes y porosas
- materiales pasivos (con superficies alcalinas, tales como piezas metálicas galvanizadas)
- condiciones ambientales desfavorables (temperaturas bajas, humedad del aire demasiado baja < 30%)

150 ml ✓ 12500150
Spray activador CA

150 ml ✓ 12505150
Spray activador CA AC
(A base de acetona)

Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283) / ASTM D 1002:



Cuerpo de prueba DIN 53281:	100 x 25 x 1,5 mm
Adhesivo:	WEICON Contact VA 8406
Sobreposición:	12 mm
Tratamiento previo:	limpieza con el Limpiador de Superficies WEICON y lijado
Unión:	Clima normal DIN 50014 +23°C *(+73°F)* y 50% humedad relativa del aire
Velocidad de prueba:	10 mm/min.

Especificaciones generales

Procesamiento

- Para obtener una perfecta adherencia es necesario previamente que las superficies a unir estén limpias y secas (por ejemplo, limpiar y desengrasar con el Limpiador de Superficies WEICON, véase pág. 206).
- Las superficies lisas deben lijarse mecánicamente.
- El adhesivo de cianoacrilato WEICON Contact se aplica sólo sobre una de las superficies a pegar.
- El espesor de la capa de adhesivo debe estar entre mín. 0,05 mm y máx. 0,2 mm, ya que de otra manera es imposible garantizar un endurecimiento completo.
- Si se trata de pegar grandes superficies, es necesario aplicar el adhesivo de cianoacrilato WEICON Contact puntualmente, para evitar tensiones internas.
- Los adhesivos de cianoacrilato WEICON Contact son muy productivos. Una gota es suficiente para pegar una superficie de 3 a 5 cm² aproximadamente.
- Las piezas deben pegarse a una humedad relativa del aire entre 40% y 80%. Si la humedad es menor que un 40%, el endurecimiento se retarda considerablemente o no tiene lugar. Si la humedad es mayor que un 80% o si se trata de sustratos muy básicos (por ejemplo, vidrios) existe peligro de un endurecimiento de choque. Determinados materiales presentan en estos casos una reducción de fuerza debido a las tensiones en la capa de adherencia de 10% hasta 15%.
- Las superficies de reacción básica (valor pH > 7) aceleran el endurecimiento, las superficies de reacción ácida (valor pH <7) lo retardan y, en casos extremos, pueden suprimir completamente la polimerización.

Propiedad fisiológica / protección laboral

Desde el punto de vista fisiológico, los adhesivos de cianoacrilato WEICON son prácticamente inofensivos. Se recomienda disponer de una ventilación suficiente debido al olor propio del adhesivo. Los vapores emitidos por los adhesivos de cianoacrilato WEICON pueden causar irritaciones en las mucosas y ojos. Por esta razón debe evitarse el contacto con la piel y los ojos (¡llevar guantes y gafas protectoras!). La Espuma Protectora de las Manos WEICON (véase pág. 214) también permite evitar irritaciones de la piel.

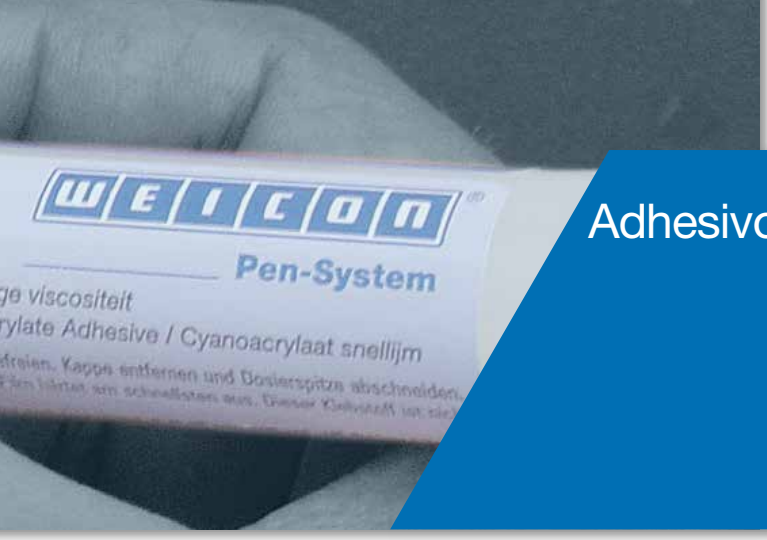
Almacenaje

Si los adhesivos de cianoacrilato WEICON se almacenan en un lugar seco, en lo posible oscuro a la temperatura ambiental (+18°C/+*64°F* hasta +25°C/+*77°F*), pueden conservarse por lo menos nueve meses, mientras que a temperaturas alrededor de +5°C *(+41°F)* aproximadamente, la conservabilidad puede prolongarse hasta doce meses.

Factores de conversión

(°C x 1.8) +32 = °F	MPa x 145 = psi
kV/mm x 25.4 = V/mil	MPa x 0.145 = KSI
mm / 25.4 = pulgadas	mPa·s = cP
µm / 25.4 = mil	N·m x 8.851 = lb·in
N x 0.225 = lb	N·m x 0.738 = lb·ft
N/mm x 5.71 = lb/in	N·mm x 0.142 = oz·in
N/mm x 5.71 = pli	kg x 2.2046 = lb
N/mm² x 145 = psi	

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155



Adhesivos y selladores monocomponentes

Adhesivos de Cianoacrilato

Tabla de selección de tipos

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Metal	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
Plástico*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+
Goma	++	++	++	++	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+
Elastómeros EPDM	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
Madera	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+		++			
Madera de balsa		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		++			
Vidrio / Cerámica	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	+	++	+	+			
Cuero		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

(+) buena adhesión (++) muy buena adhesión

VA 20

Adhesivo de cianoacrilato para gomas y plásticos baja viscosidad • endurecimiento muy rápido.

ISEGA
Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

WEICON Contact VA 20 es apto para pegar goma y plásticos y también para uniones de precisión entre metal y plástico.

Contact VA 20 puede aplicarse en numerosos campos de la industria.

12 g	30 g	60 g
12000012	12000030	12000060

500 g
12000500

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	incoloro, líquido claro
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	< 20 mPa·s
Holgura máxima	0,1 mm
Adherencia inicial al aluminio	30 - 60 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	2 - 15 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	5 - 60 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/*+212°F*) Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

VA 100

Adhesivo de cianoacrilato para gomas y plásticos viscosidad media • endurecimiento un poco más prolongado

WEICON Contact VA 100 es un tipo universal usado para unir metales, plásticos y goma. VA 100 es apto idealmente para los casos "Do it yourself", pero puede aplicarse también en numerosos campos industriales.

3 g	12 g	30 g
12050001	12050012	12050030

60 g	500 g
12050060	12050500

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	incoloro, líquido claro
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	60 - 120 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Adherencia inicial al aluminio	30 - 60 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	5 - 20 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	10 - 60 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/*+212°F*) Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Para gomas y plásticos

Adhesivos de Cianoacrilato

ISEGA

Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

VA 8312

Adhesivo de cianoacrilato para gomas y plásticos baja viscosidad • endurecimiento muy rápido. • Certificado ISEGA

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	incoloro, líquido claro
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	20 - 40 mPa·s
Holgura máxima	0,1 mm
Adherencia inicial al aluminio	30 - 60 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	2 - 10 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	5 - 30 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/+212°F) Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

WEICON Contact VA 8312 es apto para la unión de diversos materiales de goma, tales como el caucho macizo o el caucho celular, plásticos y materiales elastoméricos EPDM.

En combinación con el WEICON Contact Primer, el adhesivo VA 8312 es apto también para unir poliolefinas (polietileno PE, polipropileno PP).

En combinación con el WEICON Material de Relleno*, el adhesivo WEICON Contact VA 8312 es adecuado para la unión y rellenado instantáneos de grietas, hendiduras, orificios e irregularidades.

12 g	30 g	60 g
12200012	12200030	12200060

500 g
12200500

VA 5000 THIX

Adhesivo de cianoacrilato para gomas y plásticos viscosidad alta (tixotrópico) • endurecimiento más lento

Aptas para materiales absorbentes y porosos, para mayores tolerancias y para pegar metal, plástico y goma, también en superficies verticales.

12 g	30 g	60 g
12551012	12551030	12551060

500 g
12551500

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	incoloro, gel traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	aprox. 25.000 mPa·s
Holgura máxima	0,2 mm
Adherencia inicial al aluminio	30 - 70 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	5 - 10 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	25 - 50 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +90°C *(-58 hasta aprox. +194°F)*

*

WEICON Material de Relleno

Material de rellenado para la unión instantánea y rellenado de grietas, hendiduras, orificios e irregularidades en combinación con el adhesivo WEICON VA 8312.

El Material de Relleno se aplica en capas del modo siguiente:

adhesivo - rellenado - adhesivo

Después del endurecimiento las partes pueden ser lijadas o pintadas.

30 g
12650030

VA 8406

Adhesivo de cianoacrilato para gomas y plásticos baja viscosidad • endurecimiento extremadamente rápido

WEICON Contact VA 8406 es apto para la rápida fijación y unión de diversos materiales de goma, tales como el caucho macizo o el caucho celular, plásticos y materiales elastoméricos EPDM, para los cuales es necesaria una rápida fijación.

En combinación con el WEICON Contact Primer, el adhesivo VA 8406 es también adecuado para unir poliolefinas (polietileno PE, polipropileno PP) así como PTFE y siliconas.

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	20 - 50 mPa·s
Holgura máxima	0,1 mm
Adherencia inicial al aluminio	2 - 10 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	< 5 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	2 - 10 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/*+212°F*) Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

12 g	30 g	60 g	500 g
12204012	12204030	12204060	12204500

VA 1401

Adhesivo de cianoacrilato para gomas y plásticos viscosidad media • endurecimiento rápido

WEICON Contact VA 1401 ofrece un buen endurecimiento sobre tejidos, papel, cartón así como caucho celular y materiales elastoméricos de poros grandes. Es un tipo universal usado para unir metales, plásticos y goma

12 g	30 g	60 g
12054012	12054030	12054060

500 g
12054500

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	100 - 150 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Adherencia inicial al aluminio	2 - 10 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	< 5 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	2 - 10 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +120°C *(-58 hasta aprox. +248°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/*+302°F*) Temp.de reblandecimiento +170°C *(+338°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Para gomas y plásticos

Adhesivos de Cianoacrilato

VA 300

Adhesivo de cianoacrilato para gomas y plásticos viscosidad mayor • endurecimiento lento

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	200 - 300 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Adherencia inicial al aluminio	60 - 90 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	2 - 10 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	10 - 60 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/+212°F) Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

WEICON Contact VA 300 es apto especialmente para materiales absorbentes y porosos, tales como la madera, corcho, cuero y cerámica.

WEICON Contact VA 300 es apto también para unir entre sí metales, plásticos y goma.

12 g	30 g	60 g
12100012	12100030	12100060

500 g
12100500

VA 1500

Adhesivo de cianoacrilato para gomas y plásticos alta viscosidad • endurecimiento lento

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	1.000 - 1.500 mPa·s
Holgura máxima	0,2 mm
Adherencia inicial al aluminio	90 - 120 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	5 - 30 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	10 - 120 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/+212°F) Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

WEICON Contact VA 1500 es adecuado para unir goma y plásticos y puede aplicarse además para materiales absorbentes y porosos, tales como la madera, corcho, cuero y cerámica. VA 1500 puede aplicarse en numerosos campos de la industria.

12 g	30 g	60 g
12150012	12150030	12150060

500 g
12150500

VM 20

Adhesivo de cianoacrilato para metales baja viscosidad • endurecimiento muy rápido.

WEICON Contact VM 20 es apto para la unión de metales de todos los tipos, principalmente para pegar piezas de precisión en la producción en cadena.

Contact VM 20 puede aplicarse en la industria de metales, en la construcción de máquinas, carcasas y aparatos así como en una gran cantidad de otros campos.

30 g ✓	60 g ✓	500 g ✓
12300030	12300060	12300500

Datos técnicos

Tipo éster	Metilo
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	20 - 40 mPa·s
Holgura máxima	0,1 mm
Adherencia inicial al aluminio	50 - 70 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	10 - 60 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	30 - 120 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/+212°F) Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

VM 120

Adhesivo de cianoacrilato para metales viscosidad media • endurecimiento más largo = cierto tiempo para posicionar las partes

WEICON Contact VM 120 es apto para unir de metales de todos los tipos.

WEICON Contact VM 120 puede aplicarse en la industria de metales, en la construcción de máquinas, carcasas y aparatos así como en una gran cantidad de otros campos.

30 g ✓	60 g ✓	500 g ✓
12350030	12350060	12350500

Botella de 500 g

Datos técnicos

Tipo éster	Metilo
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	100 - 130 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Adherencia inicial al aluminio	50 - 70 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	10 - 60 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	30 - 120 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/+212°F) Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Para metales

Adhesivos de Cianoacrilato

VM 2000

Adhesivo de cianoacrilato para metales
alta viscosidad • endurecimiento lento = posibilidad de posicionar partes

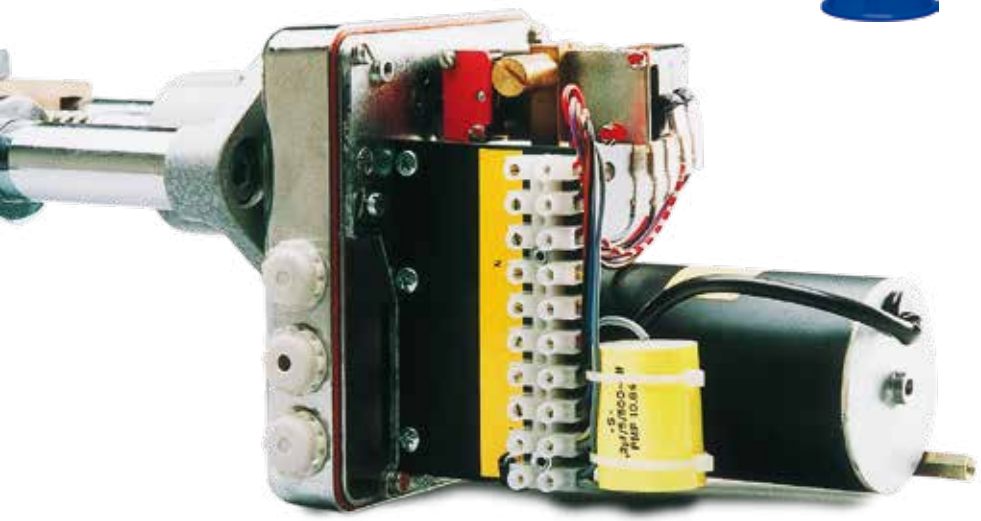
Datos técnicos

Tipo éster	Metilo
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	1.700 - 2.000 mPa·s
Holgura máxima	0,2 mm
Adherencia inicial al aluminio	70 - 90 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	10 - 90 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	30 - 150 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/+212°F) Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

WEICON Contact VM 2000 es apto para pegar metales de todos los tipos y puede aplicarse también en materiales absorbentes y porosos.

Contact VM 2000 puede aplicarse en la industria de metales, en la construcción de máquinas, carcasas y aparatos así como en una gran cantidad de otros campos.

30 g	60 g	500 g
12400030	12400060	12400500



VA 2500 HT

Adhesivo de cianoacrilato para requerimientos especiales • resistente a altas temperaturas alta viscosidad • endurecimiento lento • elasticidad residual • gran resistencia al pelado y a los impactos

Debido al endurecimiento con elasticidad residual, WEICON Contact VA 2500 HT es apto especialmente para cambiantes condiciones climáticas. Es resistente incluso a los influjos de la humedad durante largo tiempo.

Contact VA 2500 HT es apto para pegar los más diversos materiales de caucho y sintéticos así como para las uniones metal/plástico. VA 2500 HT puede aplicarse en los más diversos campos de la industria.

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	opaco
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	2.000 - 3.000 mPa·s
Holgura máxima	0,2 mm
Adherencia inicial al aluminio	40 - 80 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	25 - 60 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	25 - 100 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-55 hasta +140°C *(-67 hasta +284°F)* Temp.de reblandecimiento +160°C *(+320°F)*

12 g	30 g	60 g	500 g
12550012	12550030	12550060	12550500

VA 30 Black

Adhesivo de cianoacrilato para requerimientos especiales • carga de goma • resistente a altas temperaturas viscosidad media • endurecimiento más largo • elasticidad residual • gran resistencia al pelado y a los impactos

Debido al endurecimiento con elasticidad residual, WEICON Contact VA 30 Black es apto especialmente para cambiantes condiciones climáticas. Es resistente incluso a los influjos de la humedad durante largo tiempo. VA 30 Black es ideal para pegar diversos materiales de caucho, tales como caucho macizo o caucho celular, plásticos así como para las uniones metal/plástico.

WEICON Contact VA 30 Black puede aplicarse en los más diversos campos de la industria.

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	negro
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	250 - 300 mPa·s
Holgura máxima	0,2 mm
Adherencia inicial al aluminio	40 - 50 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	5 - 10 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	5 - 10 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-55 hasta +140°C *(-67 hasta +284°F)* Temp.de reblandecimiento +160°C *(+320°F)*

12 g	30 g	60 g	500 g
12603012	12603030	12603060	12603500

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos de Cianoacrilato

VA 250 Black

Adhesivo de cianoacrilato para requerimientos especiales • carga de goma • resistente a altas temperaturas alta viscosidad • endurecimiento lento • elasticidad residual • gran resistencia al pelado y a los impactos

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	negro
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	2.000 - 3.000 mPa·s
Holgura máxima	0,2 mm
Adherencia inicial al aluminio	90 - 120 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	20 - 40 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	40 - 80 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-55 hasta +140°C *(-67 hasta +284°F)* Temp.de reblandecimiento +160°C *(+320°F)*

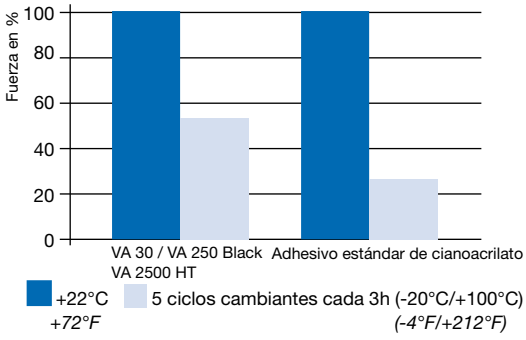
12 g	30 g	60 g	500 g
12600012	12600030	12600060	12600500

Debido al endurecimiento con elasticidad residual, WEICON Contact VA 250 Black es apto especialmente para cambiantes condiciones climáticas. Es resistente incluso a los influjos de la humedad durante largo tiempo.

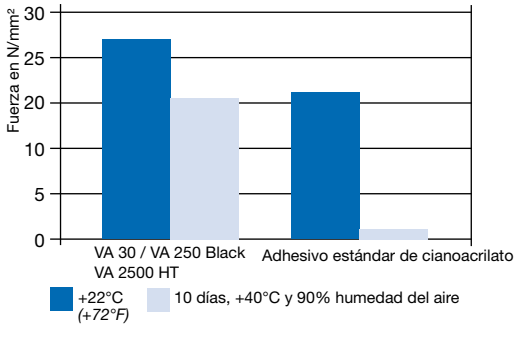
VA 250 Black es excelente para pegar diversos materiales de caucho, tales como caucho macizo o caucho celular, plásticos así como para las uniones metal/plástico.

WEICON Contact VA 250 Black puede aplicarse en los más diversos campos de la industria.

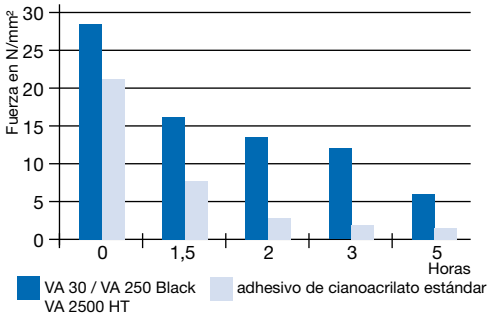
Solicitación por temperaturas cambiantes



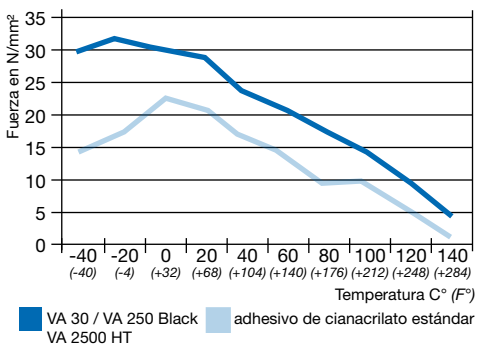
Resistencia a climas húmedos



Envejecimiento de corto tiempo a +140°C *(+284°F)*



Fuerza en función de la temperatura



VA 1408

Adhesivo de cianoacrilato para requerimientos especiales baja viscosidad • tiempo más largo de endurecimiento • poco oliente y poco escarchante

En su estado endurecido es menos suceptible a los influjos de la humedad. WEICON Contact VA 1408 es apto para uniones limpias y ópticamente atractivas de los más diversos materiales.

Datos técnicos

Tipo éster	Alcoxi
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	20 - 40 mPa·s
Holgura máxima	0,1 mm
Adherencia inicial al aluminio	30 - 60 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	3 - 20 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	10 - 30 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +80°C *(-58 hasta +176°F)* Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

30 g ✓	60 g ✓	500 g ✓
12253030	12253060	12253500

VA 1460

Adhesivo de cianoacrilato para requerimientos especiales viscosidad media • tiempo más largo de endurecimiento • poco oliente y poco escarchante

En su estado endurecido es menos suceptible a los influjos de la humedad. WEICON Contact VA 1460 es apto para pegar los más diversos materiales.

WEICON Contact VA 1460 puede aplicarse en numerosos campos de la industria.

30 g ✓	60 g ✓	500 g ✓
12250030	12250060	12250500

Datos técnicos

Tipo éster	Alcoxi
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	120 - 200 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Adherencia inicial al aluminio	30 - 60 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	10 - 60 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	20 - 150 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos de Cianoacrilato

VA 1403

Adhesivo de cianoacrilato para requerimientos especiales
alta viscosidad • tiempo más largo de endurecimiento • poco oliente y poco escarchante

Datos técnicos

Tipo éster	Alcoxi
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	1.100 - 1.800 mPa·s
Holgura máxima	0,2 mm
Adherencia inicial al aluminio	90 - 120 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	5 - 30 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	10 - 120 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

En su estado endurecido es menos suceptible a los influjos de la humedad. WEICON Contact VA 1403 es apto para uniones limpias y ópticamente atractivas de los más diversos materiales.

WEICON Contact VA 1403 puede aplicarse en numerosos campos de la industria.

30 g	60 g	500 g
12252030	12252060	12252500

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Para requerimientos especiales

Adhesivos de Cianoacrilato

VA 110

Adhesivo de cianoacrilato para requeriminentos especiales viscosidad media - polimerización un poco más lenta

Datos técnicos

Tipo éster	Etil
Consistencia	Líquido claro e incoloro
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	70 - 110 mPa·s
Holgura máxima	0,15 mm
Adherencia inicial al aluminio	20 - 50 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	3 - 15 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	10 - 50 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-30 hasta +80°C *(-22 hasta +176°F)* Temp.de reblandecimiento +160°C *(+320°F)*

El producto Weicon VA 110 es un adhesivo de cianoacrilato con la homologación NSF. Puede ser empleado para pegar gomas y plásticos en sectores sensibles como el sector de la alimentación, de aguas potables, en la industria farmacéutica o en la producción de juguetes.

12 g	30 g	60 g
12052012	12052030	12052060

500 g
12052500

Contact GEL

Adhesivo de cianoacrilato para requerimientos especiales pasta (de tixotropía alta) • endurecimiento muy lento = posibilidad de posicionar las partes

Datos técnicos

Tipo éster	Etilo
Consistencia	incoloro, líquido traslúcido
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* según Brookfield	60.000 - 90.000 mPa·s
Holgura máxima	0,2 mm
Adherencia inicial al aluminio	90 - 120 seg.
Adherencia inicial a la goma NBR	20 - 30 seg.
Adherencia inicial al PVC duro	40 - 80 seg.
Dureza final después de	24 h
Resistencia a la temperatura	-50 hasta aprox. +80°C *(-58 hasta aprox. +176°F)* Temp.de reblandecimiento +150°C *(+302°F)*

Tubo de 20 g

El WEICON Contact GEL es una pasta (de tixotropía alta; 60000-90000 mPa·s) que se endurece muy lentamente. El tiempo de endurecimineto puede reducirse aplicando el Spray Activador WEICON.

El WEICON Contact GEL es apto para superficies porosas y para grandes tolerancias permitiendo su aplicación en superficies verticales. La posición de las piezas puede corregirse sin dificultades incluso después de llevarse a cabo la unión.

El WEICON Contact GEL es apto para la unión de los más diversos materiales. El WEICON Contact GEL puede aplicarse tanto en el sector de hobbys como también en la construcción de modelos y numerosos campos industriales.

20 g	30 g
12500120	12500130

1. Cortar los materiales sellantes con el Cuchillo de Seguridad WEICON a la medida deseada.

2. Aplicar el WEICON Limpiador de Superficies en los materiales sellantes antes de pegarlas y dejar evaporar los disolventes. El Limpiador de Superficies se evapora sin dejar restos.

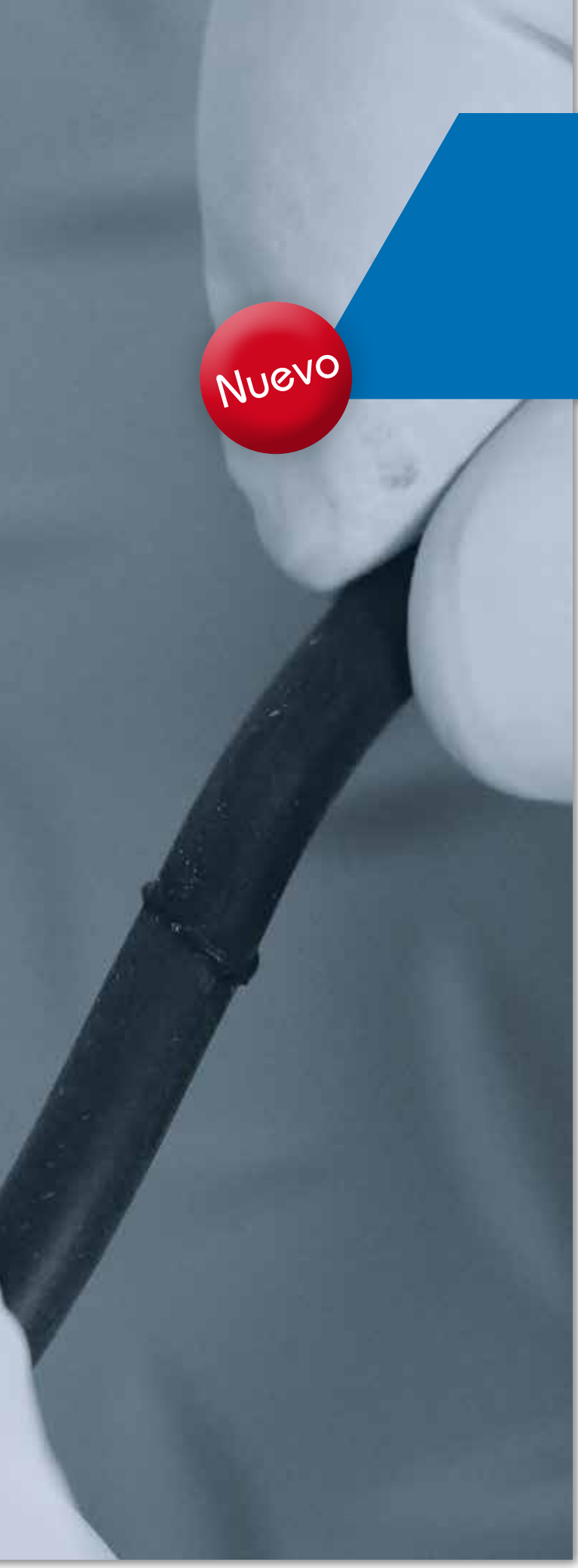
3. Los cordones de silicona deben ser tratados con el WEICON Contact Primer antes de pegarlos. Para ello untar con un pincel una capa fina en las superficies a adherir y dejar secar unos 2 minutos.

4. Cortar la boquilla con el Cuchillo de Seguridad WEICON.

5. Aplicar el adhesivo en una cara.

6. Unir los dos extremos de los materiales sellantes con precisión y fijarlos ejerciendo una ligera presión.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155



Nuevo

Para requisitos especiales

Set O-ring

Set O-ring para junta tórica

Con el Set O-ring de WEICON se pueden elaborar juntas tóricas de todos los materiales habituales en el mercado en poco tiempo.

Set ✓
12508030

El WEICON Set O-ring consta de:

12603012 **Contact VA 30 negro** 12 g
11207150 **Limpiador de Superficies** 150 ml
12450010 **Contact Primer** 10 ml
13250000 **Cuchillo de Seguridad WEICON**

Datos técnicos

WEICON Contact en estado líquido

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Tipo éster		Etilo													Alcoxi			Metilo		
Consistencia		líquido incoloro transluciente, VA 2500 HT opaco, VA 30 Black y VA 250 Black negros																		
Características		apto especialmente para uniones de goma y plástico								pastoso		apto especialmente para uniones de goma y plástico			pasta poco escarchante			apto especialmente para uniones de metales		
Viscosidad a +20°C *(+68°F)* mPa·s Brookfield		< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	20000-30000	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000
Holgura máxima en mm**		0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20
Peso especif. a +20°C *(+68°F)* g/cm³		1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,05	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12
Punto de inflamación según Abel-Pensky DIN 55213		+87°C *(+189°F)*																		
Adherencia inicial* en segundos a	Aluminio [1]	30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	90-120	30-70	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	Goma NBR [2]	2-15	2-10	< 5	3-20	3-15	< 5	2-10	5-30	20-30	5-10	25-60	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	PVC duro [3]	5-60	5-30	2-10	10-60	10-50	2-10	10-60	10-120	40-80	25-50	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Fuerza final en horas		24																		

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y selladores monocomponentes

Adhesivos de Cianoacrilato

Datos técnicos

WEICON Contact en estado endurecido

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Resistencia al cizallamiento según DIN 53283 N/mm² (ASTM D 1002 psi)	Acero tratado con chorro de arena	19 *(2.750)*	20 *(2.900)*	22 *(3.200)*	20 *(2.900)*	20 *(2.900)*	22 *(3.200)*	21 *(3.050)*			22 *(3.200)*	24 *(3.450)*	22 *(3.200)*	24 *(3.450)*	18 *(2.600)*			25 *(3.600)*		
	Aluminio tratado con chorro de arena	14 *(2.050)*	14 *(2.050)*	16 *(2.300)*	15 *(2.175)*	15 *(2.175)*	16 *(2.300)*	15 *(2.175)*			18 *(2.600)*	18 *(2.600)*	18 *(2.600)*	18 *(2.600)*	12 *(1.750)*			19 *(2.750)*		
	PVC duro	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	14 *(2.050)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	14 *(2.050)*	13 *(1.900)*			12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	14 *(2.050)*	13 *(1.900)*	7 *(1.000)*			12 *(1.750)*		
	ABS	11 *(1.600)*	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	12 *(1.750)*	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	12 *(1.750)*			10 *(1.450)*	12 *(1.750)*	11 *(1.600)*	12 *(1.750)*	10 *(1.450)*			11 *(1.600)*		
	PC	12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	12 *(1.750)*			12 *(1.750)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	8 *(1.150)*			12 *(1.750)*		
	NBR	> 8 *(1.150)* (la fuerza de la unión supera la del sustrato)																		
Resistencia a la temperatura		-50 hasta +80°C *(-58 hasta +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/*+212°F*)					-50 hasta +120°C *(-58 hasta +302°F)* (durante corto tiempo hasta +150°C/*302°F*)	-50 hasta +80°C *(-58 hasta +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/*+212°F*)			-50 hasta +90°C *(-58 hasta +194°F)*	-55 hasta +140°C *(-67 hasta +284°F)*		-50 hasta +80°C *(-58 hasta +176°F)* (durante corto tiempo hasta +100°C/*+212°F*)					
Temperatura de reblandecimiento		+150°C *(302°F)*					+170°C *(+338°F)*	+150°C *(302°F)*			-	+160°C *(+320°F)*			+150°C *(302°F)*					
Indice de refracción $n^{D^{20}}$		1,49 (similar al vidrio) / no aplicable para los tipos VA 2500 HT, VA 30 Black y VA 250 Black																		
Coeficiente lineal de dilatación térmica ISO 11359 / ASTM D 696 (K^{-1})		80×10^{-6}																		
Resistencia específica de paso DIN 53482* / ASTM D 257 (Ω cm)		$> 10^{15}$																		
Resistencia a cargas disruptivas, DIN 53481* / ASTM D 149 (KV/mm)		25																		
Conductibilidad térmica ISO 8894-2 / ASTM C 177 ($W/m^{-1} \bullet K^{-1}$)		0,1																		
Disolubilidad		Dimetilformamida, dimetilsulfóxido, nitrilo de acetona, álcali Un prolongado almacenamiento en éter acético, acetona y cloruro de metileno puede causar hinchamientos.																		

*Valores determinados en un clima normal DIN 50014 +23°C *(+73°F)* y una humedad relativa del aire de 50%.
Dentro de los tiempos especificados se obtienen fuerzas manejables.
** Estas especificaciones dependen del tipo y consistencia de los materiales a pegar.
*** conforme a la norma DIN, medidas en uniones pegadas.

1) Aluminio, tipo Al Cu Mg 2pl., sin tratamiento previo
2) Goma NBR, lijada
3) PVC duro Trovidur® EN, sin tratamiento previo

Polímeros MS

Producto	Página
Flex 310 M® Clásico	164
Flex 310 M® Cristal	165
Flex 310 M® Acero Inoxidable	166
Flex 310 M® Líquido	167
Flex 310 M® Super-Tack	168
Flex 310 M® HT 200	169
Flex 310 M® 2 K	170
Solar-Flex®	171
Flex+bond®	172-173
Speed-Flex®	174
Speed-Flex® Cristal	175
Aqua-Flex	176

Agente adherente

Imprimación y Agente Alisador	177

Poliuretanos

Flex 310 RLT	178
Flex 310 PU	179
Fast-Bond	179

Siliconas

Producto	Página
Silicona A	180
Silicona F	181
Silicona N	181
HT 300	182
Black-Seal	183

Adhesivo de contacto

GMK 2410/2510	190-191

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y Selladores Elásticos

Adhesivos y selladores elásticos

Actualmente se utilizan los adhesivos y selladores elásticos en numerosos campos industriales de la producción y montaje. Ellos combinan las ventajas de la tecnología de adhesión y sellado y se aplican siempre donde la elasticidad y el sellado de una unión pegada están sometidos a grandes exigencias.

La transmisión de fuerzas extremadamente altas normalmente no tiene prioridad en este tipo de aplicaciones. Prioridad tienen aquí la compensación y absorción de las cargas dinámicas, tales como las vibraciones, dilataciones, a que están sometidas las piezas unidas. La aplicación de adhesivos y selladores elásticos ofrece al usuario las siguientes ventajas:

- Reducción y compensación de las tensiones debidas a las diferentes termodilataciones a que están sometidos los diferentes materiales (metal/plástico, metal/madera, metal/vidrio, etc.)
- Compensación de las tolerancias de las piezas unidas
- Prevención de la fatiga y rotura de los materiales mediante una distribución uniforme de las tensiones
- Reducción de influencias térmicas o mecánicas en las piezas unidas evitando su debilitamiento
- Evita la penetración o fuga de materiales incluso cuando las piezas unidas o las junturas son de gran tamaño
- Proporciona ranuras completamente rellenadas entre las piezas a pegar

Los adhesivos y selladores elásticos de WEICON están subdivididos en tres grupos de productos con diferentes bases químicas.

Polímeros MS:
- Adhesivos y selladores de gran fuerza adherente para uniones por forma de metales, plásticos y numerosos otros materiales
- Gran fuerza adhesiva incluso sin imprimaciones
- Pintables (“húmedo en húmedo”)
- Exentos de silicona e isocianato

Poliuretanos:
- Adhesivos y selladores para múltiples aplicaciones en el campo de procesamiento de metales y plásticos
- Pintables (después del endurecimiento)
- Lijables
- Exentos de silicona
- Endurecimiento inodoro

Siliconas:
- Selladores de primera calidad para aplicaciones industriales
- Excelente resistencia a la irradiación UV, intemperie y medios
- Resistentes al envejecimiento
- Aplicables a temperaturas de hasta +300°C *(+572°F)*

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y Selladores Elásticos

Las uniones óptimas con los adhesivos y selladores elásticos de WEICON dependen de la cuidadosa preparación de las superficies. El polvo, la suciedad, óxido, aceite, lubricantes y otras impurezas (por ejemplo, antiadherentes) menoscaban la adherencia.

Por esta razón es absolutamente imprescindible observar los siguientes puntos antes de aplicar los productos:

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias y sin grasa. El Limpiador de Superficies WEICON permite eliminar numerosas impurezas de las superficies, por ejemplo, aceite, grasa, polvo y suciedad (véase pág. 184).

Si se trata de superficies metálicas con un alto grado de suciedad, recomendamos el WEICON Spray Desengrasante S (véase pág. 206); para eliminar residuos de pinturas viejas o residuos de adhesivos recomendamos el WEICON Quitapinturas y Adhesivos (véase pág. 213).

Pretratamiento de la superficie

La mayoría de los materiales pueden pegarse perfectamente entre ellos o consigo mismos. Para determinados materiales o para extremos requerimientos recomendamos la aplicación de un agente adherente (Primer). Para informaciones más detalladas al respecto véase la tabla de selección de Primers en la pág. 187.

Un tratamiento mecánico previo de las superficies, por ejemplo, un lijado a chorro de arena, puede además aumentar considerablemente la adhesión.

Procesamiento

Los adhesivos y selladores elásticos de WEICON se suministran en tubos o en euro-cartuchos (Black-Seal se entrega también en un envase a presión de 200 ml). Los euro-cartuchos se utilizan mediante una pistola para cartuchos o con sistemas dosificadores automáticos.

WEICON Speed-Flex debe utilizarse exclusivamente con pistolas para cartuchos de calidad profesional (Pistola Especial para Cartucho WEICON).

Ensamblaje de las piezas a pegar

Para obtener una mojadura completa de las piezas a pegar deben ensamblarse antes de que se forme la primera capa sobre el adhesivo (tiempo de formación de primera capa).

Endurecimiento

Todos los adhesivos y selladores elásticos monocomponentes de WEICON se endurecen bajo el influjo de la humedad del aire. El endurecimiento comienza en la superficie continuando hacia el interior. A una humedad relativa del aire de 50% y a +23°C *(+73°F)*, el endurecimiento alcanza una profundidad aproximada de 3 mm en las primeras 24 h .

La unión de grandes superficies así como las capas de mayor espesor requieren más tiempo, ya que la humedad del aire no puede penetrar tan rápido a través de las capas exteriores ya endurecidas.

El WEICON Flex 310 M 2 K se endurece por la reticulación química (polimerización) de ambos componentes.

El endurecimiento se acelera a temperaturas y humedades del aire altas y se retarda a temperaturas y humedades del aire bajas.

Estabilidad

Los adhesivos y selladores elásticos de WEICON son resistentes a numerosos medios, si se manejan correctamente y estando endurecidos en un 100%.

Almacenaje

Si el envase aún no se ha abierto y se almacena en clima normal (+23°C/*+73°F* a una humedad rel. del aire de 50 %, los adhesivos y selladores elásticos de WEICON pueden conservarse 9 - 12 meses, según el tipo.

Flex 310 M® Classic

Adhesivo elástico universal

WEICON Flex 310 M Clásico ofrece una gran fuerza adherente, es pintable "húmedo en húmedo", es lijable, su resistencia al envejecimiento es excelente y su resistencia a la irradiación UV es buena. Es resistente al agua dulce y salada y está exento de silicona, isocianato, halógenos y de diluyentes.

Flex 310 M Clásico está certificado por ISEGA y puede aplicarse como adhesivo en la tecnología de alimentos. Flex 310 M Clásico es un adhesivo elástico a base de polímero MS apto para unir metales, numerosos plásticos, cerámica, madera, vidrio y piedra.

WEICON Flex 310 M Clásico puede aplicarse en construcciones metálicas, en la construcción de tanques, aparatos, carrocerías, vehículos y contenedores, en la técnica de ventilación y aire acondicionado, en la industria electrotécnica, en la construcción de yates y botes y en todos los sectores en que las siliconas o productos que contienen silicona no son apropiados.

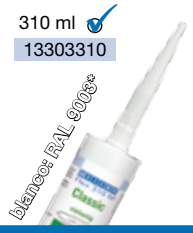
ISEGA

Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

Datos técnicos

Base	Polioxipropileno monocomponente
Densidad	1,44 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Formación de primera capa	25 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-1%
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	650 %
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	3,3 N/mm² *(479 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² *(305 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Absorción de movimientos máx.	15 %
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo hasta +130°C *(+266°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

310 ml ✓ 13303310



310 ml ✓ 13305310

310 ml ✓ 13304310

*equivale aproximadamente a los tonos de colores RAL indicados

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Polímeros MS

ISEGA

Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

Flex 310 M® Cristal

Transparente después del endurecimiento

310 ml
13308310

WEICON Flex 310 M Cristal es transparente, altamente adherente, pintable „húmedo en húmedo“, lijable y tiene excelente resistencia al envejecimiento, una buena resistencia a la irradiación UV así como buena resistencia al agua dulce y salada. Es exento de silicona, isocianato, halógenos y diluyentes.

Flex 310 M Cristal está certificado por ISEGA y puede aplicarse como adhesivo en la tecnología de alimentos. Flex 310 M Cristal es un adhesivo elástico a base de polímero MS adecuado para unir vidrio, PC*, PMMA* vidrio acrílico*, metales, numerosos plásticos, cerámica, madera y piedra.

WEICON Flex 310 M Cristal es transparente después del endurecimiento y es apto especialmente para uniones elásticas en las cuales el adhesivo puede o debe ser invisible.

WEICON Flex 310 M Cristal puede aplicarse en el procesamiento de plásticos, en construcciones metálicas, en la construcción de tanques, aparatos, en la técnica de ventilación y aire acondicionado, en la industria electrotécnica y de iluminación, en la construcción de recintos feriales y almacenes y en todos los sectores en que las siliconas o productos que contienen silicona no son apropiados.

* = unir solamente sin tensiones

Datos técnicos

Base	Polioxipropileno monocomponente
Densidad	1,06 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Formación de primera capa	10 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-1%
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	300 %
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	3,0 N/mm² *(435 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	19 N/mm² *(2.755 psi)*
Absorción de movimientos máx.	20%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 horas) hasta +120°C *(+248°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

Pegado de elementos murales en la construcción interior de un recinto ferial

Flex 310 M® Acero Inoxidable

Múltiples aplicaciones

El adhesivo y sellador WEICON Flex 310 M Acero Inoxidable es anticorrosivo, pintable „húmedo en húmedo“, lijable, resistente al envejecimiento, resistente a la irradiación UV, exento de silicona, isocianato, halógenos y de diluyentes.

WEICON Flex 310 M Acero Inoxidable está certificado por ISEGA y puede aplicarse como adhesivo en la tecnología de alimentos. Flex 310 M Acero Inoxidable es un adhesivo elástico a base de polímero MS apto para unir y sellar costuras y junturas en metales tales como acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.

WEICON Flex 310 M Acero Inoxidable se aplica además en casos en que el color del adhesivo y sellador debe adaptarse al material respectivo (por ejemplo, acero inoxidable, aluminio, etc.).

290 ml
13656290
Acero inoxidable:
RAL 9023*

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

ISEGA
Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

WEICON Flex 310 M Acero Inoxidable puede aplicarse en construcciones metálicas, en la construcción de tanques y aparatos, en la industria de alimentos, en la construcción de cocinas, en el sector sanitario, en la técnica de ventilación y aire acondicionado y en todos los sectores en que las siliconas o productos que contienen silicona no son apropiados.

Datos técnicos

Base	Polímero MS monocomponente
Densidad	1,06 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Formación de primera capa	10 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-3%
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	45
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	250%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	2,4 N/mm² *(348 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm² *(261 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	10 N/mm² *(1.450 psi)*
Absorción de movimientos máx.	20%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

Unión de elementos de acero inoxidable en la construcción de ascensores

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Polímeros MS

Nuevo

Flex 310 M® Líquido

Líquido, autonivelante

310 ml
13333310
blanco: RAL 9003*

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

Flex 310 M Líquido es una masa de colada y recubrimiento autonivelante y monocomponente a base de polioxil propileno.

Flex 310 M Líquido es permanentemente elástico y pintable después de secar. El sellador adhesivo seca con un olor neutro, es resistente a la intemperie y a los rayos UV, tiene una excelente resistencia al envejecimiento y no contiene silicona.

Flex 310 M Líquido es un adhesivo y sellador versátil y puede ser usado en los más diversos materiales, tales como metales, muchos plásticos, cerámica, madera, vidrio o piedra. Sirve también para el aislamiento y la impregnación.

El sellador adhesivo también se puede emplear en otros sectores industriales, tales como en la construcción de envases y aparatos, en la construcción de carrocerías, contenedores y automóviles, en la construcción de tuberías y griferías, en la industria energética y eléctrica, en la tecnología de aislamiento así como en la tecnología de los plásticos.

Datos técnicos

Base	Polímero MS monocomponente
Densidad	1,48 g/cm³
Viscosidad	7.000 mPa.s
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	Líquido, autonivelante
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 40% y 70%
Formación de primera capa	40 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-9%
Ranura máxima	0,5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	43
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	400%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	2,2 N/mm² *(319 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm² *(261 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	11 N/mm² *(1.595 psi)*
Absorción de movimientos máx.	10%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 horas) hasta +120°C *(+248°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	después del endurecimiento completo
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

Colado de un spot luminoso para sanitarios

Flex 310 M® Super-Tack

Fuerza adhesiva inicial muy alta

WEICON Flex 310 M Super-Tack es anticorrosivo, pintable „húmedo en húmedo“, lijable, resistente a la intemperie, resistente a la irradiación UV y está exento de silicona, isocianato, halógenos y de diluyentes. Flex 310 M Super-Tack es un adhesivo elástico de alta fuerza adhesiva a base de polímero MS.

Gracias a su gran fuerza adhesiva inicial y a su rápida polimerización es posible realizar uniones incluso en superficies verticales.

Flex 310 M Super-Tack es apto para unir metales, numerosos plásticos, cerámica, madera, vidrio y piedras, reemplaza tornillos, tarugos, remaches y otros elementos de fijación convencionales.

WEICON Flex 310 M Super-Tack puede aplicarse en obras secas y en trabajos de interiores, en construcciones metálicas, en la construcción de tanques, aparatos, en la técnica de ventilación y aire acondicionado, en la construcción de recintos feriales y almacenes, en la construcción de yates y botes y en todos los sectores en que las siliconas o productos que contienen silicona no son apropiados.

290 ml
13650290

290 ml
13652290

*equivale aproximadamente a los tonos de colores RAL indicados

Datos técnicos

Base	Polímero MS monocomponente
Densidad	1,62 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Formación de primera capa	10 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-2%
Ranura máxima	10 mm
Ancho máximo de la ranura	30 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	600%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	1,9 N/mm² *(276 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm² *(218 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm² *(1.885 psi)*
Absorción de movimientos máx.	20%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

picazo@picazosl.com Telf.: 968 676 155

Polímeros MS

Flex 310 M® HT 200

Resistente a altas temperaturas

El adhesivo ideal para el **revestimiento de polvo**

Su gran resistencia a altas temperaturas permite pegar y sellar componentes que deben revestirse a continuación con pinturas térmicas (revestimiento de polvo).

WEICON Flex 310 M HT 200 puede aplicarse en construcciones metálicas, en la construcción de tanques y aparatos, en la técnica de ventilación y aire condicionado, así como en la construcción de carrocerías, contenedores, vagones y vehículos.

WEICON Flex 310 M HT 200 es resistente a altas temperaturas, ofrece una excelente resistencia al envejecimiento y está exento de silicona, isocianato, halógenos y de diluyentes.

310 ml
13655310
gris: RAL 7000*

*equivale aproximadamente al tono de colores RAL indicado

Datos técnicos

Base	polímero MS monocomp.
Densidad	1,41 g/cm³
Viscosidad	pastoso
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202):	<1 mm
Temperatura de procesamiento:	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tipo de endurecimiento:	endurece con humedad
Condiciones de endurecimiento:	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Tiempo de formación de primera capa:	10 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h	3-4 mm
Estabilidad de almacenaje (+5 hasta +25°C):	12 meses
Dureza Shore: A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	55
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412):	400%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción:	3,2 N/mm²
Resistencia al desgarre progresivo: (DIN 53515/ASTM D 624)	21 N/mm²
Resistencia a la temperatura:	¬40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* (permanente), 45 min. +180°C *(+356°F)*, 30 min.
Pintado térmico/Recubrimiento de polvo:	solamente después del completo endurecimiento (para velocidad de endurecimiento véase datos arriba)
Clase de material de construcción (DIN 4102):	B 2

Maceteros pegados y (luego) revestidos de polvo

Izquierda: sin revestimiento de polvo. Derecha: material con revestimiento de polvo

Flex 310 M® 2 K

Endurecimiento rápido

WEICON Flex 310 M 2 K tiene alta fuerza adhesiva y es anticorrosivo, pintable „húmedo en húmedo“, lijable, resistente a la intemperie, resistente a la irradiación UV y está exento de silicona, isocianato, halógenos y de diluyentes.

WEICON Flex 310 M 2 K es un sistema bicomponente de alta fuerza adhesiva a base de polímero híbrido que permite unir superficies completas de piezas mayores y compensar ranuras de hasta diez milímetros. Flex 310 M 2 K es apto para pegar prácticamente todos los materiales, tales como metales y numerosos plásticos.

Flex 310 M 2 K puede aplicarse en construcciones metálicas, en la construcción de tanques, aparatos, máquinas e instalaciones, en la industria de muebles, en la técnica de ventilación y aire acondicionado, en la industria electrotécnica, en la construcción de yates y botes, en numerosos campos de la técnica de materiales sintéticos y en todos los sectores en que las siliconas o productos que contienen silicona no son apropiados.

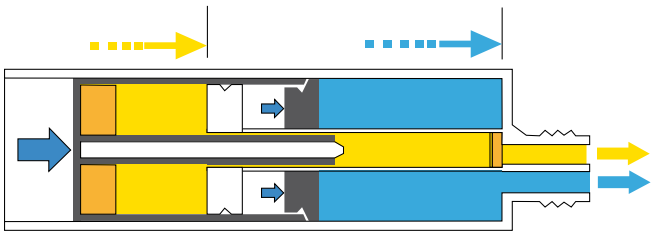
250 ml
13305250
gris

Boquilla mezcladora especial
13309997

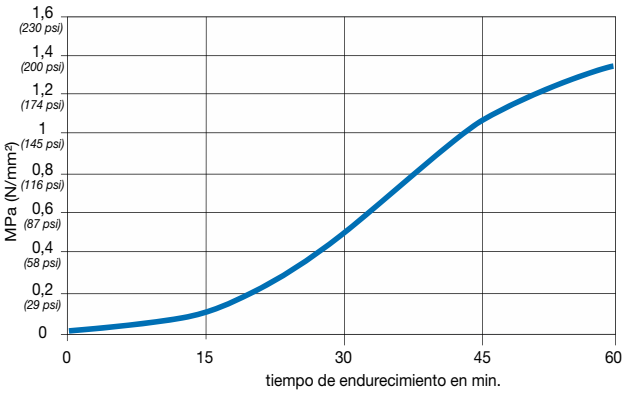
Datos técnicos

Base	Polímero híbrido bicomponente
Densidad	1,40 g/cm³
Viscosidad	pasta resistente a la fluencia
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tiempo de manipulación (a +23°C y a humedad rel. del aire de 50%)*	aproximadamente 5 min.
Tiempo de procesamiento	aprox. 10 min.
Tiempo hasta soportar cargas	aprox. 60 min
Tipo de endurecimiento	polimerización química
Variación de volumen (DIN 52451)	aprox. 1%
Ranura máxima	10 mm
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	350%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	2,2 N/mm² *(319 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² *(189 psi)*
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2 (normal inflamable)

WEICON Flex 310 M® 2 K en estado no endurecido		
Base química		Polímero híbrido bicomp.
Densidad g/cm³ (DIN 53504)		1,40
Viscosidad		pasta resistente a la fluencia
Relación de mezcla de volúmenes		1 : 1
Temperatura de procesamiento		+5°C hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tipo de endurecimiento		polimerización química
Tiempo de manipulación		aprox. 5 minutos
Fuerza final		aprox. 60 minutos
Variación de volumen (DIN 52451)*[1]		aprox. -1 %
Compensación de ranuras		1,0 mm hasta máx 10,0 mm
WEICON Flex 310 M® 2 K en estado endurecido		
Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5		40
Alargamiento a la rotura % (DIN 53504 / ASTM D 412)		350
Resistencia del adhesivo puro a la tracción		2,2 N/mm² *(320 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento*[2] (DIN 51504)		1,3 N/mm² *(190 psi)*
Fungicida (inhibidor de hongos)		No
Resistencia a la temperatura		-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*
Test de 36 meses a la intemperie	Resistencia a la irradiación UV	buena
	Descoloración	reducida
	Formación de fisuras	ninguno
	Absorción de polvo	reducida
Clase de material de construcción		B 2 (normal inflamable)



Desarrollo de la fuerza Flex 310 M 2 K



picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICON

Adhesivos y selladores elásticos

Polímeros MS

Solar-Flex®

Especial para la industria de energía solar

WEICON Solar-Flex es de alta fuerza adhesiva, anticorrosivo, pintable „húmedo en húmedo“, resistente a la intemperie, resistente a la irradiación UV y está exento de silicona, isocianato, halógenos y de diluyentes. Solar-Flex es un adhesivo elástico a base de polímero MS especialmente apto para la industria de energía solar.

Gracias a su gran fuerza adhesiva inicial y a la rápida polimerización es posible realizar uniones incluso en superficies verticales. Este adhesivo reemplaza los elementos convencionales de fijación en instalaciones de energía solar y sistemas fotovoltaicos.

290 ml
13750290
blanco: RAL 9003*

290 ml
13752290
gris: RAL 7000*

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

Datos técnicos

Base	Polímero MS monocomponente
Densidad	1,62 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95 %
Formación de primera capa	10 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-2 %
Ranura máxima	10 mm
Ancho máximo de la ranura	30 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	600%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	1,9 N/mm² *(276 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm² *(218 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm² *(1.885 psi)*
Absorción de movimientos máx.	20%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

KUNSTSTOFF INSTITUT LÜDENSCHEID

TÜVRheinland
Genau. Richtig.

oficazo@picazosl.com Telf.: 968 676 155

85 ml
13350085
Tubo

200 ml
13350200
Envase a presión

blanco: RAL 9003*

85 ml
13352085
Tubo

200 ml
13352200
Envase a presión

negro: RAL 9004*

85 ml
13351085
Tubo

200 ml
13351200
Envase a presión

gris: RAL 7000*

85 ml
13353085
Tubo

200 ml
13353200
Envase a presión

transparente

*equivale aproximadamente a los tonos de colores RAL indicados

13359185

Display

con 5 tubes de 85 ml
respectivamente en los colores:

blanco,
negro,
gris y
transparente

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y selladores elásticos

Polímeros MS

Adhesión de perfiles de aluminio

NUEVO 200 ml Envase a presión

Flex+bond®

Elásticos, alta fuerza adhesiva

WEICON Flex+bond es de alta fuerza adhesiva, permanentemente elástico, resistente a temperaturas entre -40°C y +90°C *(-40 y +194°F)*, resistente a la intemperie, resistente a la irradiación UV, pintable „húmedo en húmedo“, lijable, resistente al envejecimiento, resistente al agua salada y exento de silicona, isocianato, halógenos y diluyentes. Flex+bond está certificado por ISEGA y puede aplicarse como adhesivo en la tecnología de alimentos.

Flex+bond permite pegar prácticamente todos los materiales, tales como metal, madera, plástico, vidrio, cerámica. WEICON Flex+bond puede aplicarse en numerosos campos de la industria.

Datos técnicos

	blanco, negro, gris	transparente
Base	Polioxipropileno monocomponente.	
Densidad	1,44 g/cm³	1,06 g/cm³
Viscosidad	pastosa	
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*	
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad	
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30 % y 95 %	
Tiempo de formación de primera capa	25 min.	10 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm	
Variación de volumen (DIN 52451)	-1 %	-1 %
Ranura máxima	5 mm	
Ancho máximo de la ranura	25 mm	
Estabilidad de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses	
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	650%	300%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	3,3 N/mm² *(479 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² *(305 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² *(2.900 psi)*	19 N/mm² *(2.755 psi)*
Absorción de movimientos máx.	15 %	20 %
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*	
Pintable (pinturas en húmedo)	sólo "mojado en mojado", a más tardar dentro de 3 h después de la aplicación	
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2	

ISEGA

Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

Muestra de demostración

Speed-Flex®

Reemplaza elementos de fijación convencionales

Solar-Flex es una pasta de alta fuerza adhesiva, no se escurre, pintable „húmedo en húmedo“, resistente al envejecimiento, resistente a la intemperie, resistente a la irradiación UV y está exenta de silicona, isocianato, halógenos y de diluyentes. Speed-Flex está certificado por ISEGA y puede aplicarse como adhesivo en la tecnología de alimentos.

WEICON Speed-Flex es un adhesivo a base de polímero MS con una fuerza adhesiva inicial extremadamente alta y es apto especialmente para unir metales, numerosos plásticos, cerámica, madera, vidrio y piedra.

Speed-Flex reemplaza elementos convencionales de fijación, tales como tornillos, tarugos, remaches, etc. Gracias a su gran fuerza adhesiva inicial es posible realizar uniones incluso en superficies verticales de interiores y exteriores.

WEICON Speed-Flex puede aplicarse en obras secas y en trabajos de interiores, en construcciones metálicas, en la construcción de tanques y aparatos, en la técnica de ventilación y aire acondicionado, en la construcción de recintos feriales y almacenes y en todos los sectores en que las siliconas o productos que contienen silicona no son apropiados.

310 ml ✓
13600310
blanco: RAL 9003*

310 ml ✓
13602310
gris: RAL 7000*

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

ISEGA
Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

Datos técnicos

Base	Polioxipropileno monocomponente
Densidad	1,60 g/cm³
Viscosidad	altamente pastoso
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Formación de primera capa	10 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-1 %
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	5 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	58
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	230%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	2,2 N/mm² *(319 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² *(189 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	10 N/mm² *(1.450 psi)*
Absorción de movimientos máx.	15%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +80°C *(-40 hasta +176°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 horas) hasta +120°C *(+248°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

Adhesión de una iluminación publicitaria

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Polímeros MS

ISEGA
Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

Datos técnicos

Base	Polioxipropileno monocomponente
Densidad	1,06 g/cm³
Viscosidad	pastoso
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Formación de primera capa	10 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-3%
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	300 %
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	3,0 N/mm² *(435 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	19 N/mm² *(2.755 psi)*
Absorción de movimientos máx.	20%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 horas) hasta +120°C *(+248°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

310 ml
13608310

Nuevo

Speed-Flex® Cristal

Uniones transparentes

Speed-Flex Cristal es un adhesivo rápido, potente y universal a base de polímero MS.

Gracias a su gran fuerza adhesiva sustituye las fijaciones habituales, tales como los tornillos, los tacos o los remaches. Speed-Flex cristal es pastoso y no se escurre por lo que se pueden ejecutar adhesiones incluso en superficies verticales interiores y exteriores sin el menor problema.

El nuevo sellador adhesivo se puede pintar „húmedo sobre húmero", es resistente al envejecimiento, a la intemperio y a los rayos UV y está libre de silicona, isocianatos, halógenos y disolventes.

Debido a su polimerización transparente, Speed-Flex Cristal es idóneo para las uniones ópticamente exigentes en los que no se debe ver ninguna costura de adhesivo. Así se pueden pegar por ejemplo plásticos transparentes, plexiglás u otros materiales de forma rápida, limpia y elegante.

Además, Speed-Flex Cristal es apto para una amplia gama de materiales. Tanto el metal, como el plástico, el hormigón, el mármol, la piedra natural o sintética, la cerámica, el esmalte, el yeso, MDF, las tablas de madera, los tableros de aglomerado, de fibra o de cartón yeso, todos esos materiales se pueden pegar entre sí o consigo mismos.

Speed-Flex Cristal se puede emplear en muchas áreas de la industria, tales como la construcción en seco y de interiores, en la construcción metálica, en la construcción de envases y aparatos, en la tecnología de ventilación y aclimatación o en la construcción de recintos feriales y comercios.

Aqua-Flex

Se adhiere a superficies mojadas y húmedas

WEICON Aqua-Flex es de alta fuerza adhesiva, pintable „húmedo en húmedo“, lijable, excelente resistencia al envejecimiento, resistente a la intemperie, resistente a la irradiación UV, resistente al agua dulce y salada, exento de silicona, isocianato, halógenos y diluyentes.

WEICON Aqua-Flex está certificado por ISEGA y puede aplicarse como adhesivo en la tecnología de alimentos.

Aqua-Flex es un adhesivo y sellador elástico a base de polímero MS apto para pegar numerosos materiales, tales como metales, plásticos, cerámica, madera, vidrio y piedra.

WEICON Aqua-Flex puede aplicarse en la construcción de tuberías y conductores, en la construcción de tanques y aparatos, en la técnica de ventilación y aire acondicionado, en la horticultura, en la jardinería paisajista y en todos los sectores en que las siliconas o productos que contienen silicona no son apropiados.

ISEGA
Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

310 ml
13700310
blanco: RAL 9003*

310 ml
13701310
negro: RAL 9004*

310 ml
13702310
gris: RAL 7000*

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

Datos técnicos

Base	Polioxipropileno monocomponente
Densidad	1,44 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Formación de primera capa	25 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-1%
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	650%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	3,3 N/mm² *(479 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² *(305 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² *(2.900 psi)*
Absorción de movimientos máx.	15 %
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 horas) +130°C *(+266°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Polímeros MS

WEICON Primer M 100

250 ml ✓
13550125

Para el tratamiento previo de superficies metálicas no absorbentes (aluminio, acero, acero VA, latón, cobre, cinc, hojalata), plásticos (ABS, PVC duro, PA6.6, plástico reforzado por fibras de vidrio, fieltro de resina, PUR), superficies pintadas, esmalte, cerámica y vidrio.

WEICON Primer K 200

250 ml ✓
13550225

Para el tratamiento previo de superficies no absorbentes, plásticos plásticos (ABS, PVC duro, PA6.6, plástico reforzado por fibras de vidrio, fieltro de resina, PUR), superficies pintadas, metales (aluminio, acero, acero VA, latón, cinc, hojalata) así como elastómeros (EPDM).

WEICON Primer S 300

250 ml ✓
13550325

Para el tratamiento previo de superficies absorbentes y/o porosas, tales como planchas de fibra dura y de yeso encartonado.

WEICON Primer P 400

250 ml ✓
13550425

Para el tratamiento previo de superficies de plástico no absorbentes y de baja energía, tales como PE, PP, TPE así como elastómeros (EPDM).

Nuevo

WEICON Primer E 500

250 ml ✓
13558025

Especial para silicona - para el tratamiento previo de superficies no absorbentes, tales como p. ej. aluminio, acero, acero inoxidable, latón, cobre, cinc, hojalata y esmalte, cerámica y vidrio, así como varios plásticos, p. ej. ABS, PVC-duro, PA 6.6 y GRP.

Aplicador para Primer

13955050

Para aplicar los Primers de WEICON

Primer

Agente adherente

Con los adhesivos y selladores elásticos de WEICON (a base de polímero MS y polímero híbrido), se obtienen buenas uniones en la mayoría de las superficies de materiales incluso sin utilizar agentes adherentes (Primers).

Agente Alisador

Nuevo

Alisado sencillo de muchos selladores

El Agente Alisador es una mezcla transparente de activadores de superficie no iónicos, con la que se pueden alisar rápida y limpiamente muchos selladores y adhesivos elásticos de WEICON, como siliconas, polímeros MS, poliuretanos, etc. antes de que se forme la piel.

500 ml ✓
13559500
Botella con pulverizador

5 L ✓
13559505

Datos técnicos

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500
Base:	Resina sintética, contiene diluyentes	Resina sintética, contiene diluyentes	Poliuretano, contiene diluyentes	Caucho contiene diluyentes y cloro	Resina de silicona, con disolvente
Color	Incoloro,transparente	Incoloro	Amarillento,transparente	Ambar, transparente	Amarillento, transparente
Contenido	250 ml				
Densidad (g/cm³):	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78
Consumo (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100
Temperatura de procesamiento:	+10°C hasta +25°C *(+50°F hasta +77°F)*	+10°C hasta +35°C *(+50°F hasta +95°F)*	+5°C hasta +25°C *(+41°F hasta +77°F)*	-15°C hasta +35°C *(+5°F hasta +95°F)*	+10°C hasta +25°C *(+50°F hasta +77°F)*
Tiempo de evaporación después de aplicación (min):	aprox. 10	aprox. 10	aprox. 60	aprox. 10 - 60	aprox. 60
Tiempo de aplicación (h):	24	24	4	1	8
Adecuado para	Adhesivos y selladores elásticos WEICON (excepto siliconas) WEICON Uretano				WEICON Silicon A, F y N WEICON HT-300 WEICON Black-Seal

Flex 310 RLT

Nuevo

Sellador para la tecnología de aclimatación/ ventilación y la técnica de salas blancas

Flex 310 RLT es un sellador y adhesivo monocomponente especial a base de poliuretano que se ha desarrollado para los requerimientos específicos en la tecnología de aclimatación/ ventilación y de salas blancas.

Flex 310 RLT cumple con los requisitos de VDI 6022 (folio 1). Se puede emplear en sistemas de instalaciones de climatización para pegar y sellar muchos metales y plásticos, cerámica, madera, vidrio o piedra.

Flex 310 RLT es permanentemente elástico y tiene buena fuerza adhesiva. Tras el secado se puede esmerilar y pintar. El sellador seca con un olor neutro, es resistente a la intemperie y a los rayos UV, tiene una excelente resistencia al envejecimiento, es pastoso y no contiene silicona.

300 ml

13322310

gris: RAL 7000*

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

Datos técnicos

Base	Poliuretano monocomponente
Densidad	1,40 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 40% y 70 %
Formación de primera capa	45 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-3%
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	650%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	3 N/mm² *(435 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm² *(261 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	11 N/mm² *(1.595 psi)*
Absorción de movimientos máx.	11%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 horas) +120°C *(+248°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	después del endurecimiento completo
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

Sellado de un tubo de ventilación

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Poliuretanos

Flex 310 PU

Poliuretano, lijable

Declaración de adhesivo de calidad inofensiva en la tecnología de alimentos.

Flex 310 PU es de elasticidad permanente, alta fuerza adhesiva, pintable, resistente a la intemperie, a la irradiación UV, al agua dulce y salada y está exento de silicona.

Flex 310 PU es un adhesivo y sellador elástico a base de poliuretano (PUR) aplicado para uniones y sellados en numerosos materiales, tales como metales, plásticos, cerámica, madera, vidrio y piedra.

Flex 310 PU puede aplicarse en la construcción de tanques, aparatos, carrocerías, vehículos y contenedores, en la técnica de ventilación y aire acondicionado, en la técnica de materiales sintéticos, en la industria energética y electrotécnica y en todos los sectores en que las siliconas o productos que contienen silicona no son apropiados.

300 ml	300 ml	300 ml
13300310	13301310	13302310
blanco: RAL 9003*	negro: RAL 9004*	gris: RAL 7000*

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

Datos técnicos

Base	Poliuretano monocomponente
Densidad	1,17 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 40% y 70 %
Formación de primera capa	45 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-6%
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	9 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	45
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	450%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistencia a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,6 N/mm² *(232 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	9 N/mm² *(1.305 psi)*
Absorción de movimientos máx.	10%
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 horas) +120°C *(+248°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	después del endurecimiento completo
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

Fast-Bond

Adhesivo para construcción y montaje

WEICON Fast-Bond es de gran fuerza adhesiva, pintable, lijable, resistente a la intemperie, resistente a la irradiación UV, al agua dulce y salada y está exento de silicona y diluyentes.

Fast-Bond es apto para pegar tableros de fibras de madera de densidad mediana, planchas de madera, de virutas de madera, de fibras y yeso encartonado, cemento, mármol, piedra natural y artificial, cerámica, yeso, metal y espuma rígida. Fast-Bond es aplicable en numerosos campos industriales.

310 ml
13309310
beige: RAL 9010*

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

Datos técnicos

Base	Poliuretano monocomponente
Densidad	1,50 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	>1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Tiempo de formación de primera capa	3 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	Aumento %
Ranura máxima	10 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	10 N/mm² *(1.450 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	11 N/mm² *(1.595 psi)*
Resistencia a la temperatura	-30 hasta +100°C *(-22 hasta +212°F)* WATT 91°C *(+196°F)*
Pintable (pinturas en húmedo)	después del endurecimiento completo
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

Silicona A

Silicona acética

WEICON Silicona A está exento de diluyentes, con reticulante de acetato, gran fuerza adherente, elasticidad permanente, resistente al envejecimiento, a productos químicos y a las temperaturas hasta +200°C *(+392°F)*, extrema elasticidad (alargamiento a la rotura >500%) y de aplicación universal. Silicona A ofrece una excelente adherencia al acero, aluminio, vidrio, cerámica y numerosos otros materiales.

Silicona A puede aplicarse en la construcción de máquinas e instalaciones, en la técnica de ventilación y aire acondicionado, en la industria energética y electrotécnica, en la construcción de recintos feriales y almacenes y en una gran cantidad de otros campos industriales.

310 ml ✓
13001310
blanco: RAL 9003*

310 ml ✓
13003310
negro: RAL 9017*

310 ml ✓
13002310
gris aluminio: RAL 7004*

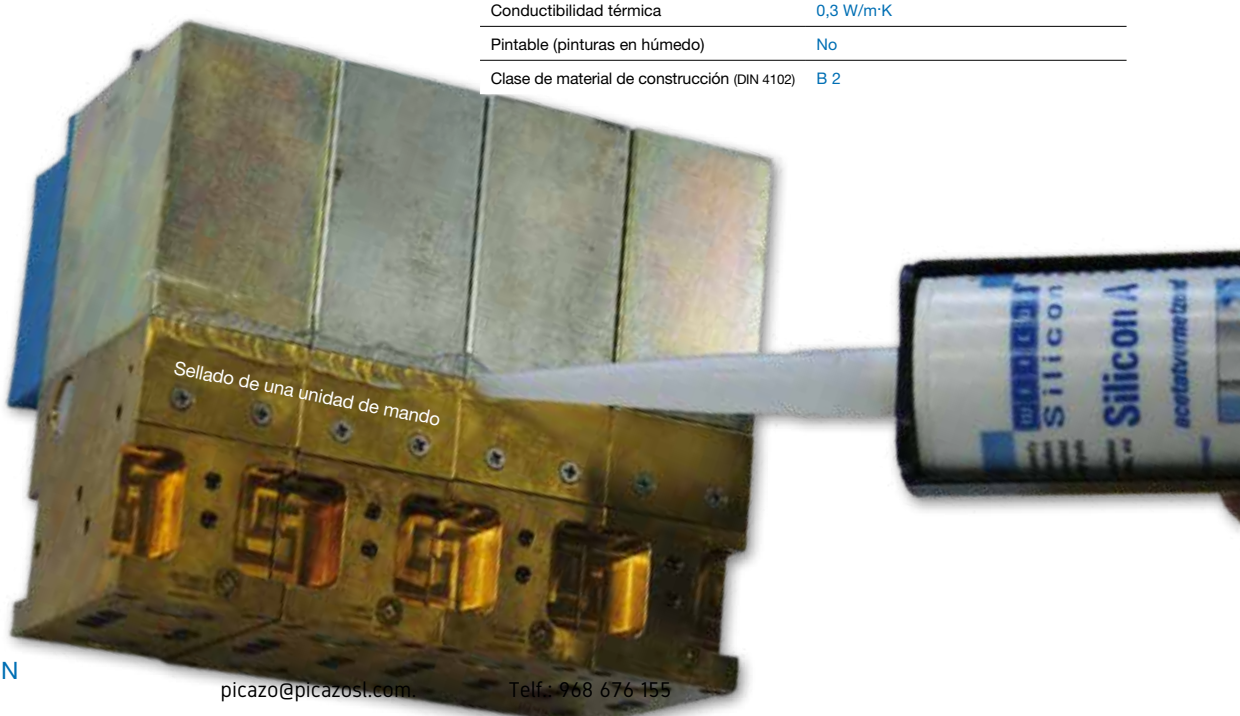
85 ml ✓
13000085
transparente

310 ml ✓
13000310

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

Datos técnicos

Base	Polisiloxano monocomp. (acetato)
Densidad	1,03 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95 %
Tiempo de formación de primera capa	7 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-1 %
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	20
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	>500%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	1,3 N/mm² *(189 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm² *(116 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	4,0 N/mm² *(580 psi)*
Absorción de movimientos máx.	25%
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +200°C *(-76 hasta +392°F)*
Parte de materia sólida	100%
Resistencia	2,5 x 10^{15} ohmios/cm
Fuerza dieléctrica	21 kV/mm
Conductibilidad térmica	0,3 W/m·K
Pintable (pinturas en húmedo)	No
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2



picazo@picazost.com Telf.: 968 676 155

Adhesivos y selladores elásticos

Siliconas

Datos técnicos

	Silicona F	Silicona N
Base	Polisiloxano monocomp. (acetato)	Polisiloxano monocomp. (oxima)
Densidad	1,03 g/cm³	
Viscosidad	11.000 mPa·s	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	líquido	1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*	
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad	
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%	
Formación de primera capa	15 min.	7 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm	
Variación de volumen (DIN 52451)	-9%	-2%
Ranura máxima	2 mm	5 mm
Ancho máximo de la ranura	---	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses	
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	23	25
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	370%	800%
Resistencia a la tracción del adhesivo y sellador puro	1,8 N/mm² *(261 psi)*	1,3 N/mm² *(189 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm² *(116 psi)*	
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	3,6 N/mm² *(261 psi)*	6,0 N/mm² *(870 psi)*
Absorción de movimientos máx.	---	25%
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +180°C *(-58 hasta +356°F)*	
Parte de materia sólida	90%	100%
Resistencia	7 x 10^{14} ohmios/cm	7 x 10^{16} ohmios/cm
Fuerza dieléctrica	16 kV/mm	15 kV/mm
Conductibilidad térmica	0,3 W/m·K	
Pintable (pinturas en húmedo)	No	
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2	

Nuevo

WEICON Primer E 500

Especial para silicona - para el tratamiento previo de superficies no absorbentes, tales como p. ej. aluminio, acero, acero inoxidable, latón, cobre, cinc, hojalata y esmalte, cerámica y vidrio, así como varios plásticos, p. ej. ABS, PVC-duro, PA 6.6 y GRP.

250 ml
13558025

310 ml
13200310
transparente

Silicona F

Líquido, nivelación automática

La masa de rellenado y revestimiento WEICON Silicona F es líquida, autonivelante, aplicable con brocha, exenta de diluyentes, con reticulante de acetato, resistente a la intemperie, al envejecimiento y a temperaturas hasta +180°C *(+356°F)* y es de aplicación universal.

Silicona F se aplica especialmente para uniones elásticas, aislaciones e impregnaciones y también sirve para sellar y rellenar (máx. 10 mm) componentes técnicos. Este producto ofrece una buena adherencia al acero, aluminio, vidrio, cerámica y numerosos otros materiales.

Silicona F puede aplicarse en la construcción de máquinas e instalaciones, en el procesamiento de plásticos, en la industria energética y electrotécnica, en la construcción de recintos feriales y almacenes y en una gran cantidad de otros campos industriales.

310 ml
13400310
transparente

Silicona N

Silicona neutra

WEICON Silicona N está exenta de diluyentes, con reticulante neutra, anticorrosiva, gran fuerza adhesiva, elasticidad permanente, resistente a la intemperie, al envejecimiento, a los productos químicos y a temperaturas hasta +180°C *(+356°F)*, extrema elasticidad (alargamiento a la rotura de aprox. 800%) y es de aplicación universal. Silicona N ofrece una excelente adherencia a metales, vidrio, cerámica y numerosos otros materiales.

Silicona N puede aplicarse en el procesamiento de plásticos, en la industria energética y electrotécnica, en la construcción de recintos feriales y almacenes y en una gran cantidad de otros campos industriales.

HT 300

Resistente a altas temperaturas

WEICON HT 300 es resistente a altas temperaturas (+300°C/+*572°F*), exento de diluyentes, de gran adherencia, con reticulante de acetato, resistente a la intemperie, al envejecimiento y a productos químicos y extremamente elástico (alargamiento a la rotura de aprox. 500%).

HT 300 es apto especialmente para uniones y sellados sometidos a gran calor y ofrece una excelente adherencia al acero, aluminio, vidrio, cerámica y a numerosos otros materiales.

WEICON HT 300 puede aplicarse en hornos industriales, en instalaciones de gas de humo, instalaciones de calefacción, conductos de gases de escape, armarios térmicos y en una gran cantidad de otros campos.

85 ml	310 ml
13050085	13050310

rojo: RAL 3016*

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

TÜV SÜDDEUTSCHLAND

Datos técnicos

Base	Polisiloxano monocomp. (acetato)
Densidad	1,28 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Tiempo de formación de primera capa	12 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-1%
Ranuras máximas	5 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	35
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	aprox. 500%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² *(189 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	6,0 N/mm² *(870 psi)*
Absorción de movimientos máx.	15%
Resistencia a la temperatura	-60 hasta +280°C *(-76 hasta +536°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 horas) +300°C *(+572°F)*
Parte de materia sólida	100%
Resistencia	2,5 x 10^{15} ohmios/cm
Fuerza dieléctrica	21 kV/mm
Conductibilidad térmica	0,3 W/m·K
Pintable (pinturas en húmedo)	No
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

Sellado de instalaciones de calefacción

picazo@picazos.com. Telf.: 968 676 155

Siliconas

Black-Seal

Resistencia extrema al aceite y grasa

WEICON Black-Seal es resistente a altas temperaturas (+280°C/+536°F), exento de diluyentes, de gran adherencia, resistente a la presión, al envejecimiento y extremamente elástico (alargamiento a la rotura de aprox. 500%).

Black-Seal es adecuado para pegar y sellar piezas que requieren una resistencia especialmente alta a los aceites y grasas.

WEICON Black-Seal puede aplicarse en las tapas de transmisiones, válvulas y carcasas, cárteres de aceite y bombas de aceite, bombas de agua, transmisiones, ejes, bridas, tanques, recipientes y numerosos otros campos.

negro: RAL 9005*

*corresponde aproximadamente a los tonos de color RAL especificados

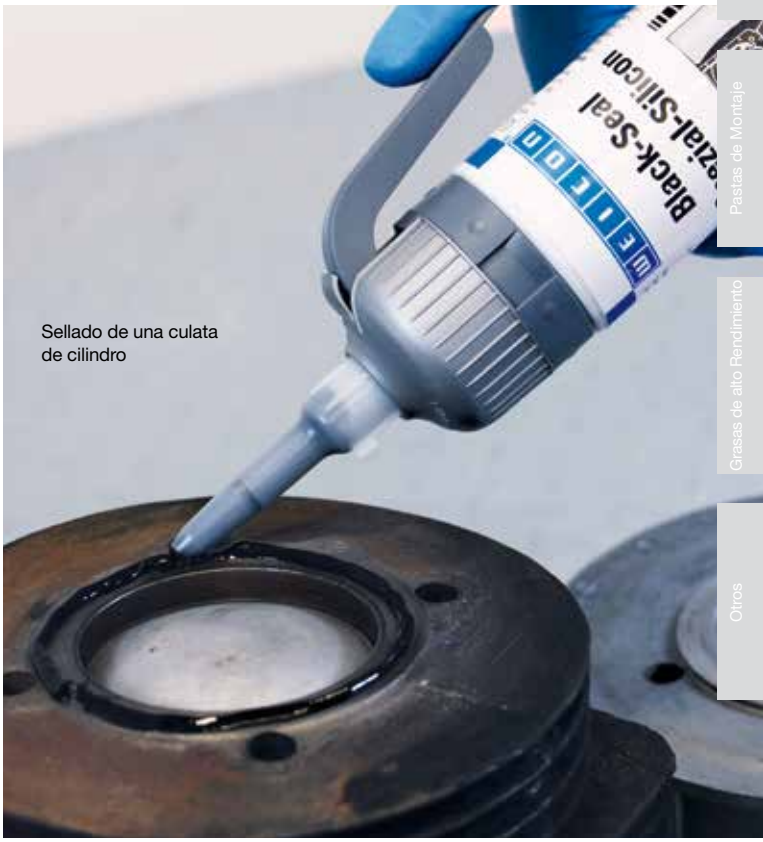
85 ml	200 ml	310 ml
13051085	13051200	13051310
Tubo	Envase a presión	Cartucho

Datos técnicos

Base	Polisiloxano monocomp. (acetato)
Densidad	1,06 g/cm³
Viscosidad	pastosa
Resistencia a la fluencia (ASTM D 2202)	>1 mm
Temperatura de procesamiento	+5 hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)*
Tipo de endurecimiento	endurecimiento con humedad
Condiciones de endurecimiento	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%
Tiempo de formación de primera capa	7 min.
Velocidad de endurecim. (en las primeras 24 h)	2-3 mm
Variación de volumen (DIN 52451)	-3%
Ranura máxima	5 mm
Ancho máximo de la ranura	25 mm
Tiempo de almacenaje (+5 hasta +25°C/*+41 hasta +77°F*)	12 meses
Dureza Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	30
Alargamiento a la rotura (DIN 53504/ASTM D412)	aprox. 500%
Resistencia del adhesivo puro a la tracción	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,7 N/mm² *(102 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515/ASTM D 624)	4,0 N/mm² *(580 psi)*
Absorción de movimientos máx.	15%
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +280°C *(-58 hasta +536°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 horas) +300°C *(+572°F)*
Parte de materia sólida	96%
Resistencia	2,5 x 10¹⁵ ohmios/cm
Fuerza dieléctrica	21 kV/mm
Conductibilidad térmica	0,3 W/m·K
Pintable (pinturas en húmedo)	No
Clase de material de construcción (DIN 4102)	B 2

Pistola para cartuchos WEICON „Especial“

13250002



Sellado de una culata de cilindro

Datos técnicos

	Adhesivos y selladores elásticos de WEICON antes de polimerizar							
	Flex 310 M® Clásico	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® Acero inoxidable	Flex 310 M® Líquido	Flex+bond®	
Base:	Polímero MS monocomponente							
Tono de color RAL*1:	blanco 9003 gris 7000 negro 9004	transparente/ incoloro	gris 7000	blanco 9003 gris 7000	acero inoxidable 9023	blanco 9003	blanco 9003 gris 7000 negro 9004	transparente/ incoloro
Contenido/Envase	Cartucho de 310 ml		Cartucho de 290 ml			Cartucho de 310 ml	200 ml Envase a presión, Tubo de 85 ml	
Densidad g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,62	1,06	1,48	1,44	1,06
Viscosidad:	pastosa					7.000 mPa.s	pastosa	
Resistencia a la fluencia/Goteo (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	líquido, autonivelante	1	<1
Temperatura de procesamiento:	+5°C hasta +40°C*2 *(+41 hasta +104°F)*							
Tipo de endurecimiento:	endurecimiento con humedad							
Condiciones de endurecimiento:	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%					+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 40% y 70%	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%	
Formación de primera capa (min):*3	25	10	10	10	10	40	25	10
Velocidad de endurecimiento:*3	2-3 mm en las primeras 24 horas							
Variación del volumen (DIN 52451) %:*3	-1	-3	---	-2	-3	-9	-1	-3
Ranuras máximas en mm:	5	5	---	10	5	0,5	5	5
Ancho máximo de la ranura en mm:	25	25	---	30	25	25	25	25
Tiempo de almacenaje en meses: +5°C hasta +25°C *(+41 hasta +77°F)*	12							
	Adhesivos y selladores elásticos de WEICON polimerizados							
Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	40	55	50	45	43	42	40
Alargamiento de rotura (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	300	400	600	250	400	650	300
Resistencia del adhesivo puro a la tracción (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² *(480 psi)*	3,0 N/mm² *(440 psi)*	3,2 N/mm² *(460 psi)*	1,9 N/mm² *(280 psi)*	2,4 N/mm² *(350 psi)*	2,2 N/mm² *(319 psi)*	3,3 N/mm² *(480 psi)*	3,0 N/mm² *(440 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² *(300 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	1,5 N/mm² *(250 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*	2,1 N/mm² *(300 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² *(2.900 psi)*	19 N/mm² *(2.760 psi)*	21 N/mm² *(3.050 psi)*	13 N/mm² *(1.890 psi)*	10 N/mm² *(1.450 psi)*	11 N/mm² *(1.595 psi)*	20 N/mm² *(2.900 psi)*	19 N/mm² *(2.760 psi)*
Absorción de movimientos máx. %:	15	20	---	20	20	10	15	20
Fungicida (inhibidor de hongos):	no							
Resistencia a la temperatura:	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 h) hasta +130°C *(+266°F)*	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 h) hasta +120°C *(+248°F)*	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 30 Min.) hasta +200°C *(hasta +392°F)*	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 h) hasta +130°C *(+266°F)*	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*
Pintable:*5	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h después de la aplicación de apropiados sistemas de revestimiento con pinturas (excepto pinturas de resina alquídica)					después del endurecimiento completo	sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h después de la aplicación de apropiados sistemas de revestimiento con pinturas (excepto pinturas de resina alquídica)	
Clase de material de construcción (DIN 4102):	B 2							
Posibles imprimaciones:	véase la tabla de selección en pág. 187							

*1 equivale aproximadamente a los tonos de colores RAL indicados.
*2 Para facilitar la aplicación a bajas temperaturas se recomienda calentar los cartuchos, tubos, etc. previamente a la temperatura ambiental (+20°/+68°F).
*3 Clima normal +23°C *(+73°F)* y humedad relativa del aire de 50% según DIN 50014.
*4 Pareja de materiales aluminio/aluminio, limpiados y desengrasados con el WEICON Desengrasante S, espesor de capa 1 mm, velocidad de separación 10 mm por minuto, Fast-Bond haya/haya, sin tratamiento previo, espesor de capa 1 mm, 5 mm por minuto Velocidad de separación.
*5 Los adhesivos y selladores elásticos de WEICON mencionados arriba están exentos de sustancias que impiden mojar las superficies con pinturas, por ejemplo, silicona. Gracias a la especial composición estos productos pueden pintarse con sistemas adecuados de aplicación de pinturas (no son pinturas de resina alquídica). No obstante, para controlar la compatibilidad es siempre necesario llevar a cabo ensayos previos que permiten determinar individualmente, si son adecuados bajo las respectivas condiciones en la práctica. Esto es imprescindible debido a las diferentes composiciones y a la gran variedad de sustratos. Un revestimiento de pintura retarda sólo un poco el endurecimiento de los adhesivos y selladores.
*6 La aplicación de pinturas de resina alquídica, puede conducir a un retardo del secado de la pintura.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y Selladores Elásticos

Datos técnicos

	Adhesivos y selladores elásticos WEICON antes de polimerizar						
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Cristal	Flex 310 PU	Fast-Bond	Flex 310 RLT
Base:	Polímero MS monocomponente				Poliuretano monocomponente		
Tono de color RAL*1:	blanco 9003 gris 7000 negro 9004	blanco 9003 gris 7000	blanco 9003 gris 7000	transparente	blanco 9003 gris 7001 negro 9005	beige 9010	gris 7001
Contenido/Envase	Cartucho de 310 ml	Cartucho de 290 ml	Cartucho de 310 ml		Cartucho de 300 ml	Cartucho de 310 ml	Cartucho de 300 ml
Densidad g/cm³:	1,44	1,62	1,60	1,06	1,17	1,50	1,40
Viscosidad:	pastosa		altamente pastoso	pastosa			
Resistencia a la fluencia/Goteo (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	1	>1	1
Temperatura de procesamiento:	+5°C hasta +40°C*2 *(+41 hasta +104°F)*						
Tipo de endurecimiento:	endurecimiento con humedad						
Condiciones de endurecimiento:	+5 hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%, Aqua-Flex se endurece también bajo agua				+5°C hasta +35°C *(+41 hasta +95°F)* y humedad rel. del aire entre 40% y 70%	véase Aqua-, Solar y Speed-Flex	+5°C hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 40% y 70%
Formación de primera capa (minutos):*3	25	10	10	10	45	3	45
Velocidad de endurecimiento:*3	2-3 mm en las primeras 24 horas						
Variación del volumen (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-3	-6	Aumento	-3
Ranuras máximas en mm:	5	10	5	5	5	10	5
Ancho máximo de la ranura en mm:	25	30	5	25	25	---	25
Tiempo de almacenaje en meses: +5°C hasta +25°C *(+41 hasta +77°F)*	12				9	12	
	Adhesivos y selladores elásticos de WEICON polimerizados						
Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	50	58	40	45	---	50
Alargamiento de rotura (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	600	230	300	450	---	650
Resistencia del adhesivo puro a la tracción (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² *(480 psi)*	1,9 N/mm² *(280 psi)*	2,2 N/mm² *(320 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	10 N/mm² *(1.450 psi)*	3 N/mm² *(435 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² *(300 psi)*	1,5 N/mm² *(250 psi)*	1,3 N/mm² *(190 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,6 N/mm² *(230 psi)*	11 N/mm² *(1.600 psi)*	1,8 N/mm² *(261 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² *(2.900 psi)*	13 N/mm² *(1.890 psi)*	10 N/mm² *(1.450 psi)*	19 N/mm² *(2.755 psi)*	9 N/mm² *(1.310 psi)*	---	11 N/mm² *(1.595 psi)*
Absorción de movimientos máx. %:	15	20	15	20	10	---	11
Fungicida (inhibidor de hongos):	no						
Resistencia a la temperatura:	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 h) hasta +130°C *(+266°F)*	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)*	-40°C hasta +80°C *(-40 hasta +176°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 h) hasta +120°C *(+248°F)*	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 h) hasta +120°C *(+248°F)*		-30°C hasta +100°C *(-22 hasta +212°F)* WATT 91	-40°C hasta +90°C *(-40 hasta +194°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 h) hasta +120°C *(+248°F)*
Pintable:*5	sólo „sólo "húmedo en húmedo", a más tardar dentro de 3 h después de la aplicación del material con apropiados sistema de revestimiento con pinturas (excepto pinturas de resina alquídica)				Después del completo endurecimiento		
Clase de material de construcción (DIN 4102):	B 2						
Posibles imprimaciones:	véase la tabla de selección en pág. 187					---	véase la tabla de selección en pág. 187

Datos técnicos

	Adhesivos y selladores elásticos de WEICON antes de polimerizar					
	Silicona A		Silicona N	Silicona F	HT 300	Black-Seal
Base:	Acetato polisiloxano monocomp.		Oxima polisiloxano monocomp.	Acetato polisiloxano monocomp.		
Tono de color RAL*1	transparente	blanco 9003 gris aluminio 7037 negro 9017	transparente opaco		rojo 3016	negro 9005
Contenido/Envase	Cartucho de 310 ml					
	/					Envase a presión de 200 ml
	Tubo de 85 ml	/			Tubo de 85 ml	
Densidad (g/cm³):	1,03	1,25	1,03	1,03	1,28	1,06
Viscosidad:	pastosa		pastosa	11.000 mPa·s	pastosa	pastosa
Resistencia a la fluencia/Goteo (ASTM D 2202) mm:	1		1	líquido	1	>1
Temperatura de procesamiento:	+5°C hasta +35°C*2 *(+41 hasta +95°F)*					
Tipo de endurecimiento:	endurecimiento con humedad					
Condiciones de endurecimiento:	a partir de +5°C hasta +40°C *(+41 hasta +104°F)* y humedad rel. del aire entre 30% y 95%					
Formación de primera capa (minutos):*3	7		7	15	12	7
Velocidad de endurecimiento:*3	2-3 mm en las primeras 24 horas					
Variación del volumen (DIN 52451) %:*3	-1		-2	-9	-1	-3
Ranuras máximas en mm:	5		5	2	5	5
Ancho máximo de la ranura en mm:	25					
Tiempo de almacenaje en meses: +5°C hasta +25°C *(+41 hasta +77°F)*	12					
	Adhesivos y selladores elásticos de WEICON polimerizados					
Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	20		25	23	35	30
Alargamiento de rotura (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	>500		800	370	500	500
Resistencia del adhesivo puro a la tracción (DIN 53504 / ASTM D 412) N/mm²:	1,3 N/mm² *(190 psi)*		1,3 N/mm² *(190 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*
Resistencia media a la tracción y al cizallamiento (DIN 53283 / ASTM D 1002) :*4	0,8 N/mm² *(120 psi)*		0,8 N/mm² *(120 psi)*	0,8 N/mm² *(120 psi)*	1,3 N/mm² *(190 psi)*	0,7 N/mm² *(100 psi)*
Resistencia al desgarre progresivo (DIN 53515 / ASTM D 624):	4,0 N/mm² *(520 psi)*		6,0 N/mm² *(870 psi)*	3,6 N/mm² *(510 psi)*	6,0 N/mm² *(870 psi)*	4,0 N/mm² *(520 psi)*
Absorción de movimientos máx. %:	25		25	/	15	15
Resistencia a la temperatura:	-60°C hasta +200°C *(-76 hasta +392°F)*		-40°C hasta +180°C *(-40 hasta +356°F)*	-50°C hasta +180°C *(-58 hasta +392°F)*	-60°C hasta +280°C *(-76 hasta +536°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 h) +300°C *(+572°F)*	-50°C hasta +280°C *(-58 hasta +536°F)* durante corto tiempo (aprox. 2 h) +300°C *(+572°F)*
Parte de materia sólida %:	100		100	90	100	96
Resistencia:	2,5 x 10^{15} Ω/cm		7 x 10^{16} Ω/cm	7 x 10^{14} Ω/cm	2,5 x 10^{15} Ω/cm	2,5 x 10^{15} Ω/cm
Fuerza dieléctrica:	21 kV/mm		15 kV/mm	16 kV/mm	21 kV/mm	21 kV/mm
Conductibilidad térmica:	0,3 W/m·K		0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Pintable:	no pintable					
Clase de material de construcción (DIN 4102):	B 2					

*1 equivale aproximadamente a los tonos de colores RAL indicados. *2Para facilitar la aplicación a bajas temperaturas se recomienda calentar los cartuchos previamente a la temperatura ambiental (+20°/+68°F).
*3 Clima normal +23°C *(+73°F)* y humedad relativa del aire de 50% según DIN 50014. *4 Pareja de materiales aluminio/aluminio, limpiados y desengrasados con limpiador S, espesor de capa 1 mm, velocidad de separación 10 mm por minuto.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y Selladores Elásticos

Preparación y tratamiento previo de la superficie

Material		Polímeros MS (POP)	Poliuretanos (PUR)	Siliconas
ABS		Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + K 200
Aluminio	desnudo	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + E 500
	incromado	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies
	anodizado	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + E 500
	pulverizado	Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*
	imprimado	Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*
	pintada	Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*
Esmalte		Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + E 500
EPDM		Limpiador de Superficies + P 400*	Limpiador de Superficies + P 400*	Limpiador de Superficies + P 400*
Plástico reforzado por fibras de vidrio (poliéster, epóxido)	lado liso/áspero	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + E 500
	Material de bandas	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + E 500
	Laminado manual	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + E 500
Vidrio	no tratado, transparente	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies + M 100**	Limpiador de Superficies + E 500
	revestido de cerámica	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + E 500
Holz	revestido de fenol	no hay adhesión	Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + E 500
	con revestimiento de melamina	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + E 500
	no tratada	frotar con trapo húmedo + Primer S 300	soplar con aire comprimido + Primer S 300	frotar con trapo húmedo + Primer S 300
Cerámica		Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + E 500
Cobre		Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + E 500
Latón		Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + E 500
PA (poliamida)		Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + E 500
PC *2		Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*
Espuma rígida PIR (poliisocianurato)		Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies
PMMA (plexiglás)		Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*	Limpiador de Superficies + K 200*
Polywood		lijado fino + Limpiador de Superficies	lijado fino + Limpiador de Superficies	lijado fino + Limpiador de Superficies
PP/PE		Limpiador de Superficies + P 400*	Limpiador de Superficies + P 400	Limpiador de Superficies + P 400*
PS	Espuma rígida	Limpiador de Superficies + P 400*	Limpiador de Superficies + P 400*	Limpiador de Superficies + P 400*
	Planchas, resistentes a los impactos	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies
Espuma rígida PUR (poliuretano)		Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies
Elastómero PUR		Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies
PVC	Placas	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + E 500
	Espuma rígida	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + E 500
Acero	desnudo	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies
	incromado	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies	Limpiador de Superficies
	imprimado	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + E 500
	pintada	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + E 500
	pulverizado	Limpiador de Superficies + K 200	Limpiador de Superficies + M 100	Limpiador de Superficies + E 500
	VA (acero inoxidable)	Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + E 500
	galvanizado	Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + M 100	Limpiador de Superficies + lijado + E 500

* Se requieren ensayos preliminares

** proteger contra irradiación UV de fondo

Primer M 100: Para el tratamiento previo de superficies no absorbentes, por ejemplo, metales, plásticos, superficies pintadas, esmalte, cerámica, vidrio revestido.
Primer K 200: Para el tratamiento previo de superficies de plásticos no absorbentes y pintadas así como elastómeros, por ejemplo, EPDM.
Primer S 300: Para el tratamiento previo de superficies porosas y absorbentes.
Primer P 400: Para el tratamiento previo de poliolefinas, por ejemplo, PE, PP así como elastómeros difíciles de pegar.
Primer E 500: Para el tratamiento previo de siliconas.

Estabilidad química de los adhesivos y selladores de WEICON polimerizados

	Flex 310 M® Clásico	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® Acero inoxidable	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® Líquido	Flex+bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Cristal	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Silicona A	Silicona N	Silicona F	HT 300	Black-Seal
2-Propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	+	o	o	+	+
Aceite blanco	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Aceite de mesa / aceite vegetal	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Aceite hidráulico	o	-	o	o	-	-	-	o	o	-	o	o	o	o	o	+	-	o	+	+
Aceite mineral/sintético para motores	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Aceite para engranajes	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Aceite para motor mineral/sintético, +140°C (+284°F)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Aceite silicónico concentrado	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Acetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido acético >5%	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	o	+	+	o
Acido cítrico 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Acido fórmico concentrado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Acido fosfórico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Acido fosfórico concentrado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+
Acido muriático 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	-
Acido nítrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	o
Acido sulfúrico 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Agente anticongelante	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Agua	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Agua salada / agua de mar	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Agua, +90°C (+194°F)	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Alcohol	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+
Amoníaco 10 %	+	o	+	+	o	+	o	+	+	o	+	+	o	o	o	+	+	+	+	+
Cetonas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	+
Diesel / aceite combustible	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	o	+
Diluyente de pinturas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	-
Etanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Etilglicol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Freón	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+
Gasolina (92 hasta 100 octanos)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Gasolina de lavado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Glicerina (glicol)	+	o	+	+	o	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Lejías diluídas	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Lubricante refrigerador, diluible en agua	+	o	+	+	o	+	o	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Metanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	o	+	+
Metiletilcetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+
Peróxido de hidrógeno 3%	+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Potasa cáustica 20%	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	-	-	-	-	+
Sosa cáustica 20%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	+	o	o	+	+
Toluolo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	+	+	+
Xilol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	+

+ = estable 0 = límite de tiempo - = inestable

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivos y Selladores Elásticos

Fórmula para calcular la cantidad de consumo

Factores de conversión

(°C x 1.8) +32 = °F	MPa x 145 = psi
kV/mm x 25.4 = V/mil	MPa x 0.145 = KSI
mm / 25.4 = inches	mPa·s = cP
µm / 25.4 = mil	N·m x 8.851 = lb·in
N x 0.225 = lb	N·m x 0.738 = lb·ft
N/mm x 5.71 = lb/in	N·mm x 0.142 = oz·in
N/mm x 5.71 = pli	kg x 2.2046 = lb
N/mm² x 145 = psi	

Profundidad de la ranura / Ancho de la ranura	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/cart.	ml/m	m/cart.	ml/m	m/cart.	ml/m	m/cart.	ml/m	m/cart.
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0

Speed-Flex - Rótulos de advertencia en depósitos de gas

Speed-Flex - Aplicación automática en la fabricación de puertas para refrigeradores

Flex 310 M Clásico - Pegar y sellar partes en la construcción de modelos

Fast-Bond - Pegar un ancla de abrazadera de tubos en hormigón con celdillas

WEICON GMK

GMK son adhesivos de contacto para pegar goma y metales.

GMK 2410

Elasticidad permanente y resistencia a la humedad

GMK 2410 es un adhesivo a base de policloropropreno (CR) usado para uniones fuertes y flexibles en superficies completas de:

- goma con goma
- goma con metal

GMK 2410 une tanto el caucho celular, el cuero, materiales aislantes, textiles, madera y numerosos plásticos.

WEICON GMK 2410 no es apto para materiales tales como la espuma de poliestireno, polietileno, piezas de polipropileno, plástico celular plastificado de PVC y cuero artificial de PVC.

185 g	300 g	350 g	700 g
16100185	16100300	16100350	16100700
Tubo	Bote	Lata con pincel	Bote

5 kg	25 kg
16100905	16100925
Bidón	Bidón

GMK 2510

fuerte, elasticidad permanente, resistencia a la temperatura

GMK 2510 es un adhesivo bicomponente a base de policloropropreno usado para pegar grandes superficies con permanente elasticidad sometidas constantemente a cargas dinámicas.

La ventaja respecto a los adhesivos monocomponentes de contacto es la adherencia evidentemente mayor y la mejor resistencia a la temperatura.

GMK 2510 se utiliza para pegar goma, metal, textiles, cuero, goma musgosa (neopreno), CSM (hipalón), materiales aislantes, material PU con revestimiento adherente así como madera y numerosos plásticos. Después del endurecimiento del adhesivo, las uniones quedan resistentes a la humedad. WEICON GMK 2510 no es apto para materiales tales como la espuma de poliestireno, polietileno, piezas de polipropileno, plástico celular plastificado de PVC y cuero artificial de PVC.

324 g	690 g
16200324	16200690
Paquete de trabajo (contenido 300 g de adhesivo y 24 g de reticulador)	Paquete de trabajo (contenido 650 g de adhesivo y 40 g de reticulador)

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Adhesivo de contacto

GMK 2410
GMK 2510

Pretratamiento de superficies
Las piezas a pegar deben estar limpias, secas, libres de polvo y grasa (Limpiador de Superficies WEICON véase pág. 206). La fuerza de la adherencia aumenta efectivamente si se lijan las superficies.

Procesamiento
Agitar bien los productos antes de su uso (GMK 2510 sólo el adhesivo) y luego aplicar con brocha o espátula (lisa o de dentado fino) una capa fina y completa sobre ambas superficies a pegar. Según el tipo de material y de aplicación pueden ser necesarias dos o tres capas finas. Dejar ventilar las superficies revestidas unos 5 a 15 minutos según el espesor de las capas, la temperatura ambiental y la humedad del aire. Si se trata de superficies absorbentes (por ejemplo fieltro), recomendamos aplicar una segunda capa de adhesivo después de la ventilación. Tan pronto como las superficies estén secas pero todavía un poco pegajosas (probar con el dedo), deben ensamblarse las piezas ejerciendo una breve y fuerte presión (por ejemplo, con un rodillo o martillo). Si se sobrepasa el tiempo de ventilación (sobresecado), será necesario aplicar una nueva capa de adhesivo. Los residuos de adhesivo no endurecido pueden eliminarse con el Limpiador de Superficies WEICON (véase pág. 206).

Proceso de mezcla con GMK 2510
Para obtener una mixtura homogénea, mezclar bien el adhesivo con el reticulador por lo menos durante cuatro minutos mediante la espátula o con un agitador mecánico a bajas revoluciones (máx. 500 rpm) evitando la formación de burbujas (relación de mezcla 100:7 aproximadamente). La cantidad a mezclar no debe ser mayor que la cantidad aplicable durante el tiempo de ventilación.

Resistencias medias a la tracción y cizallamiento

	GMK 2410	GMK 2510
Acero galvanizado / EPDM:	0,16 N/mm² (16,0 N/cm² *) *23 psi*	0,60 N/mm² (60,0 N/cm² *) *87 psi*
Acero galvanizado / acero galvanizado:	1,60 N/mm² (160,0 N/cm² *) *232 psi*	3,00 N/mm² (300,0 N/cm² *) *435 psi*
Acero galvanizado / caucho de estireno-butadieno:	0,54 N/mm² (54,0 N/cm² *) *78 psi*	0,50 N/mm² (50,0 N/cm² *) *72 psi*
Acero galvanizado / caucho de butadieno-acrilnitrilo:	0,57 N/mm² (57,0 N/cm² *) *83 psi*	0,49 N/mm² (49,0 N/cm² *) *71 psi*

* Prueba realizada en relación a la norma DIN-Norm 53281-83

Datos técnicos

	GMK 2410	GMK 2510
Base:	Policloropropreno (CR)	
Densidad:	0,93 g/cm³	0,85 g/cm³
Viscosidad:	aprox. 2.400 mPa·s	1.500 mPa.s
relación de mezcla	---	100:7
Color:	parduzco	negro
Consumo:	250 – 350 g/m²	150 g/m²
Tiempo de evaporación:	5 – 10 minutos	5 – 15 minutos
Fuerza final:	24 horas aprox.	
Resistencia a la temperatura:	desde -40°C hasta +80°C *(-40 hasta 176°F)*	-40°C hasta +80°C (-40 hasta 176°F), durante corto tiempo (1 hora) hasta +130°C (+266°F)
Temperatura de procesamiento:	+15°C hasta +35 °C *(+59 hasta 95°F)*	+15°C hasta +35°C (+59 hasta 95°F), el adhesivo se gelifica bajo +5°C (+41°F). ¡Pero puede reutilizarse calentándolo cuidadosamente a la temperatura ambiental!
Tiempo de almacenaje:	12 meses, si el envase aún no se ha abierto	
Almacenaje:	a temperatura ambiental (+15 hasta +25°C/*+59 hasta +77°F*) en lugar seco, con el envase cerrado herméticamente	

Protección anticorrosiva y de superficies

Producto	Página
Spray Zinc	196
Spray Zinc "Brillante"	197
Spray Zinc-Alu	198
Spray Cromo-plata	198
Plus Protector 2000	199
Spray Aluminio A-100	200
Spray Aluminio A-400	200
Spray Acero Inoxidable	201
Spray Acero Inoxidable "Brillante"	202
Spray Cobre	202
Spray Latón	203
Spray Protector de Corrosión	203

Limpiar y desengrasar

Limpiador de Superficies	206
Spray Desengrasante S	206
Limpiador Rápido	207
Limpiador de Plásticos	207
Limpiador de Frenos	208
Limpiador de Quemadores	208
Limpiador de Moldes	209
Limpiador de Contactos Electrónicos	209
Limpiador Cítrico	210
Spray Multiespuma	210
Limpiador de Partes y de Montaje	211
Limpiador de Viseras	212
Spray de Aire Comprimido	212
Spray Quitapinturas y Adhesivos	213
Limpiador de Pantallas TFT / LCD	213

Conservar y proteger

Spray Limpiador de Acero Inoxidable	214
Espuma Protectora de Manos	214
Metal-Fluid	215
Spray Limpia Salpicaderos	216
Spray para Correas	217

Aflojar y separar

Producto	Página
Spray de Contacto	218
Spray Protector para Abrasivos	219
Spray Protector de la Soldadura	219
Spray Aflojatodo Instantáneo	220
Aflojatodo-Fluid	220
Spray Aflojatodo	221
Spray Desmoldeante	222
Spray Quita-Etiquetas	223
Spray Quita-Chicles	223

Aceites lubricantes y multifuncionales

W 44 T®	224
W 44 T®-Fluid	225
AT-44	225
Fitting Spray	226
Spray Antifricción MoS_2	226
Bio-Fluid	227
Bio-Cut	227
Spray de PTFE	228
PTFE-Fluid	228
Spray de Silicona	229
Silicon-Fluid	229

Lubricantes adherentes

Top-Lub	230
Top-Lub-Fluid	230
Spray Cadenas y Cables	231

Sprays de grasa

Spray Grasa Blanca	232
Spray Grasa Universal con MoS_2	232
Spray Grasa H1	233
Spray Grasa Adherente	233

Sprays de montaje

Spray Anti-Seize	234
Spray Anti-Seize “High-Tech”	234
Spray Pasta de Cobre	235

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Técnicos

Sprays adhesivos

Spray Adhesivo -extra fuerte-	236
Spray Adhesivo	236
Spray Adhesivo -nuevamente separable-	237

Sprays especiales

Spray Detector de fugas	238
Spray Congelante	238
Spray Test para Detectores de Humo	239
Spray de Arranque	239

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Técnicos

WEICON - este nombre simboliza productos de primera calidad, aplicados eficazmente hace muchos años en todos los campos de la producción, reparación y mantenimiento.

Por lo tanto se trata de productos que seguramente pueden solucionar una gran cantidad de tareas y problemas en su empresa.

El permanente perfeccionamiento y ajuste a los más recientes requerimientos de la práctica y del medio ambiente garantizan además una constante alta calidad.

- Protección anticorrosiva y de superficies
- Limpiar y desengrasar
- Conservar y proteger
- Aflojar y separar
- Lubricar

Spray Zinc

Protección catódica anticorrosiva de larga duración

El Spray Zinc WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico) y proporciona a todas las superficies metálicas una protección catódica anticorrosiva de larga duración. Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de Zinc que se seca rápidamente.

Durante el test de niebla salina según DIN 53167 y DIN 50021, las piezas tratadas con el Spray Zinc WEICON no presentaron corrosión alguna incluso después de 550 horas. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc WEICON cumple con requerimientos más altos que los mencionados en la norma DIN EN ISO 1461. El Spray Zinc WEICON puede aplicarse como imprimación antioxidante de alta calidad, para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.

400 ml
11000400

Datos técnicos

Tono de color	RAL 9006, „galvanización en caliente ligeramente atacada por la intemperie"
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	Estireno-alquido
Pigmento	pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio
Pureza de pigmentos	aprox. 99,9% Zn / aprox. 99,9% Al
Proporción de metal en la película seca	aprox. 70%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	1,1 - 1,3 g/cm³
Imprimación recomendada	innecesaria
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 15 min.
Endurecido después de	aprox. 12 h
Pintable	aprox. 24 h
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	> 550 h
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +500°C *(-58 hasta +932°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Técnicos

Protección anticorrosva y de superficies

Spray Zinc »Brillante«

Protección anticorrosiva catódica de larga duración adaptada al tono de color de galvanizaciones en caliente

400 ml
11001400

El Spray Zinc »Brillante« de WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico), proporciona a todas las superficies metálicas una permanente protección anticorrosiva catódica y tiene un color claro ajustado al color de la galvanización en caliente.

Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de zinc que se seca rápidamente. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc »Brillante« puede aplicarse como imprimación antioxidante de alta calidad, para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.

Datos técnicos

Tono de color	„galvanización reciente en caliente“
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	resina alquídica modificada
Pigmento	pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio
Pureza de pigmentos	aprox. 99,9% Zn / aprox. 99,5% Al
Proporción de metal en la película seca	aprox. 70%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	1,0 - 1,2 g/cm³
Imprimación recomendada	Spray Zinc
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 15 min.
Endurecido después de	aprox. 12 h
Pintable	aprox. 24 h
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	> 240 h
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +300°C *(-58 hasta +572°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Zinc-Alu

Se usa de preferencia para reparar galvanizaciones dañadas con el color ajustado

El Spray Zinc-Alu WEICON ofrece una protección permanente de las superficies metálicas contra el óxido y la corrosión. El spray forma una capa protectora adherente de secado rápido que es resistente a numerosos productos químicos.

El Spray Zinc-Alu puede aplicarse para reparar galvanizaciones dañadas con un color ajustado y para revestir lugares de soldadura y taladros.

400 ml
11002400

Datos técnicos

Tono de color	RAL 9006, „galvanización reciente en caliente“
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	Resina de acrilato
Pigmento	Pigmentos de cinc y aluminio
Pureza de pigmentos	aprox. 99,5% Al / aprox. 94,0% Zn
Proporción de metal en la película seca	aprox. 51%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	0,90 - 1,0 g/cm³
Imprimación recomendada	Spray Zinc
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 15 min.
Endurecido después de	aprox. 12 h
Pintable	aprox. 12 h
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	---
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +300°C *(-58 hasta +572°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Cromo-Plata

Sellado de gran brillo de superficies a base de aluminio

El Spray Cromo-Plata WEICON es un revestimiento de superficies de gran brillo. El alto grado de brillantez se logra mediante la especial composición y la gran pureza de los pigmentos metálicos.

El Spray Cromo-Plata puede utilizarse para prototipos y piezas de muestra, azogamientos (por ejemplo reflectores), para la construcción de ferias y exposiciones, para trabajos de decoración de gran efecto y para el mejoramiento de los más diversos materiales.

400 ml
11103400

Datos técnicos

Tono de color	aluminio, brillante
Campo de aplicación	Interior
Agente ligante	Resina natural
Pigmento	pigmentos en forma de escamas de aluminio
Pureza de pigmentos	aprox. 99,5% Al
Proporción de metal en la película seca	aprox. 15%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	0,8 - 0,9 g/cm³
Imprimación recomendada	Spray Zinc
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 10 min.
Endurecido después de	aprox. 4 h
Pintable	no pintable
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	---
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +400°C *(-58 hasta +752°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Protección de superficies y protección anticorrosiva

Plus Protector 2000

Recubrimiento de superficies especialmente resistente a la corrosión y a la intemperie

El WEICON Plus Protector 2000 es un revestimiento de superficies especialmente resistente a la corrosión y a la intemperie a base de óxido férrico (hematita). Gracias a la aplicación de pigmentos de óxido de hierro dispuestos en forma de escamas, se obtiene una protección duradera de la superficie resistente a la intemperie y al agua.

En el test de niebla salina, los metales revestidos con WEICON Plus Protector 2000 no presentaron corrosión alguna incluso después de **más de 2000 horas**. El producto se aplica para construcciones o instalaciones metálicas que requieren una protección permanente y atractiva contra extremos influjos medioambientales y climáticos.

El WEICON Plus Protector 2000 puede aplicarse en construcciones de naves y de acero, barandas de hierro, torres de celosía, cercos, pasamanos, enrejados de balcón, puertas arrolladizas, lámparas exteriores y en lugares especialmente expuestos a la corrosión.

Datos técnicos

Tono de color	Antracita/ DB 703 / gris plateado
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	Resina alquídica
Pigmento	Hematita laminar
Pureza de pigmentos	> 90 % óxido férrico
Proporción de metal en la película seca	aprox. 58%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	1,3 - 1,4 g/cm³
Imprimación recomendada	innecesaria
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aproximadamente 30 min.
Endurecido después de	aprox. 24 h
Pintable	aprox. 24 h
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	> 2000 h
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +300°C *(-58 hasta +572°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

400 ml
11013400
gris plateado

400 ml
11012400
antracita

> 2000 horas
Prueba de niebla salina

Spray Aluminio A-100

Protección antióxido y anticorrosión, resistente a la abrasión

El Spray Aluminio WEICON A-100 es resistente a la abrasión, a numerosos ácidos diluidos y lejías así como a los influjos de la intemperie y contiene pigmentos de aluminio de una pureza de aprox. 99,5%.

El Spray Aluminio WEICON A-100 ofrece una protección anticorrosiva de primera calidad para todas las superficies metálicas.

El Spray Aluminio WEICON A-100 puede aplicarse en la técnica frigorífica y de ventilación, en sistemas de calefacción, en tuberías y carcasas de máquinas, en piezas de carrocerías de fibra de vidrio, en la construcción de modelos, en la artesanía, en la fabricación de juguetes y en una gran cantidad de otros campos.

400 ml
11050400

Datos técnicos

Tono de color	aluminio metálico, mate
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	Resina de acrilato
Pigmento	Pigmentos de aluminio
Pureza de pigmentos	aprox. 99,5% Al
Proporción de metal en la película seca	aprox. 43%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	0,9 - 1,0 g/cm³
Imprimación recomendada	Spray Zinc
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 10 min.
Endurecido después de	aprox. 4 - 6 h
Pintable	aprox. 4 - 6 h
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	---
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +800°C *(-58 hasta +1.472°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Aluminio A-400

De máxima brillantez

El Spray Aluminio WEICON A-400 es de gran brillantez, resistente a numerosos ácidos diluidos y lejías así como a los influjos de la intemperie y contiene pigmentos de aluminio de una pureza de aprox. 99,5%.

El Spray Aluminio WEICON A-400 ofrece una protección anticorrosiva de primera calidad para todas las superficies metálicas.

El Spray Aluminio WEICON A-400 puede aplicarse en la técnica frigorífica y de ventilación, en sistemas de calefacción, en tuberías y carcasas de máquinas, en piezas de carrocerías de fibra de vidrio, en la construcción de modelos, en la artesanía, en la fabricación de juguetes y en una gran cantidad de otros campos.

400 ml
11051400

Datos técnicos

Tono de color	aluminio, sedoso
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	Resina de hidrocarburo
Pigmento	pigmentos en forma de escamas de aluminio
Pureza de pigmentos	aprox. 99,5% Al
Proporción de metal en la película seca	aprox. 23%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	0,8 - 0,9 g/cm³
Imprimación recomendada	Spray Zinc
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 10 min.
Endurecido después de	aprox. 4
Pintable	no pintable
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	---
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +800°C *(-58 hasta +1.472°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Protección de superficies y protección anticorrosiva

Spray Acero Inoxidable

Recubrimiento de superficies de gran efecto y resistente a la corrosión

400 ml
11100400

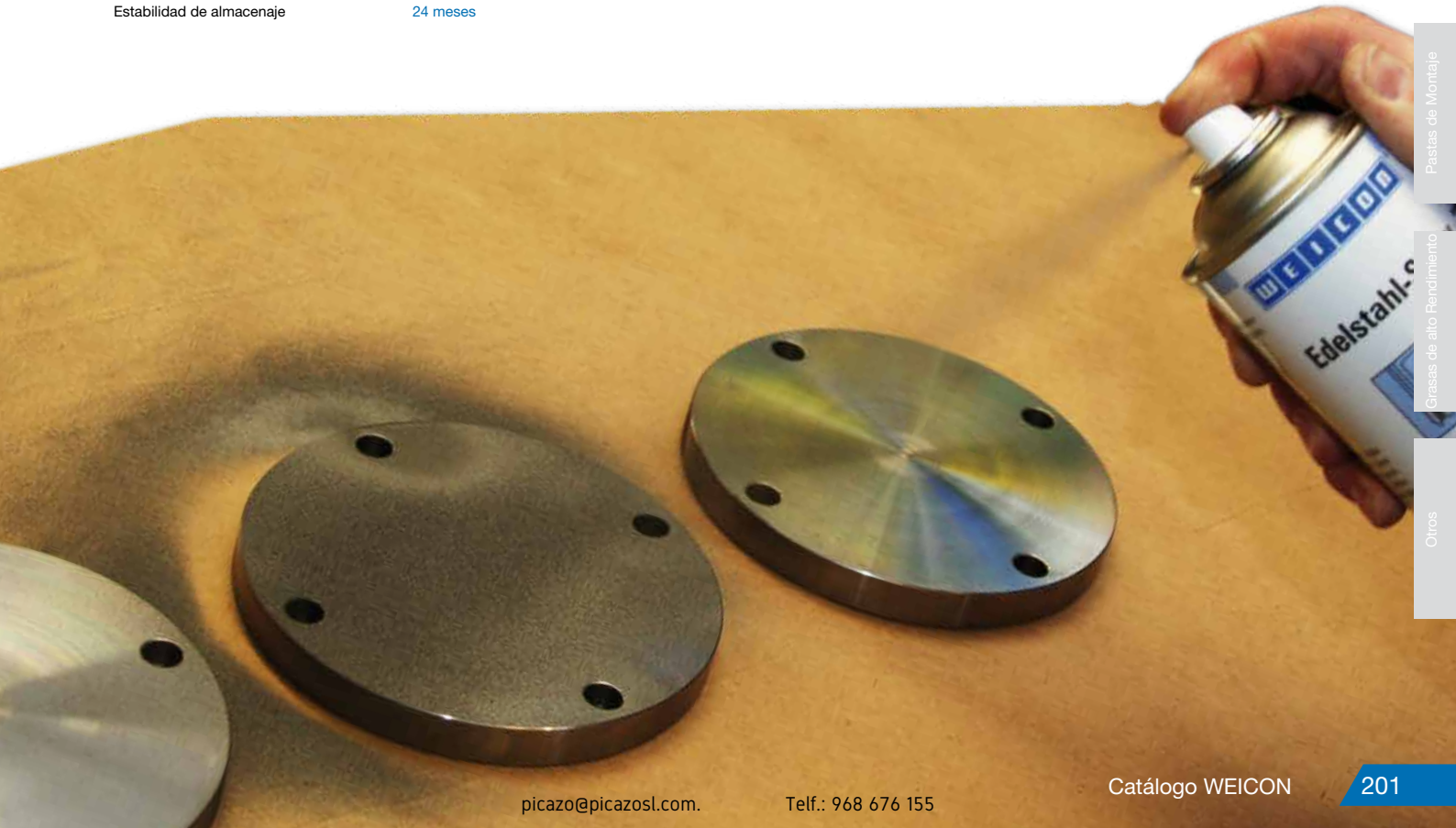
El Spray Acero Inoxidable WEICON es un recubrimiento de superficies a base de resina acrílica y pigmentos de acero inoxidable resistente a productos químicos, a la corrosión y a la intemperie. Es resistente durante breve tiempo a temperaturas de hasta +300°C *(+572°F)*.

El Spray Acero Inoxidable puede aplicarse para todo trabajo que requiere una capa de protección resistente y de gran efecto. La aleación se compone entre otros de cromo, níquel y mangano.

El Spray Acero Inoxidable WEICON puede aplicarse para reparar piezas de acero inoxidable dañadas, carrocerías de camiones, silos, tuberías, en exteriores, para efectos de decoración y para el mejorar el aspecto del vidrio, madera, piedra, cerámica y la mayoría de los plásticos.

Datos técnicos

Tono de color	RAL 9007, acero inoxidable metálico, opaco
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	Resina de acrilato
Pigmento	Pigmentos de acero inoxidable
Pureza de pigmentos	Aleación de acero inoxidable 98,5% aprox.
Proporción de metal en la película seca	aprox. 45%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	0,9 - 1,0 g/cm³
Imprimación recomendada	Spray de cinc
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 10 min.
Endurecido después de	aprox. 4 - 6 h
Pintable	aprox. 4 - 6 h
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	---
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +300°C *(-58 hasta +572°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses



Spray Acero Inoxidable »Brillante«

Proporciona a las superficies la apariencia de acero inoxidable anteriormente tratado, por ejemplo, de V2A, V4A

El Spray Acero Inoxidable »Brillante« de WEICON es un revestimiento de superficies a base de resina acrílica y pigmentos de acero inoxidable resistente a productos químicos, a la corrosión y a la intemperie. La aleación se compone, entre otros, de cromo, níquel y mangano. Proporciona la apariencia de un acero inoxidable anteriormente tratado.

El Spray Acero Inoxidable »Brillante« puede aplicarse para todo trabajo que requiere una capa de protección resistente y de gran efecto.

El WEICON Spray Acero Inoxidable »Brillante« puede aplicarse para reparar piezas de acero inoxidable dañadas, carrocerías de camiones, silos, tuberías, en exteriores, para efectos de decoración y para mejorar el aspecto del vidrio, madera, piedra, cerámica y la mayoría de los plásticos.

400 ml
11104400

Datos técnicos

Tono de color	acero inoxidable metálico claro
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	Resina alquídica
Pigmento	Pigmentos de acero inoxidable y aluminio
Pureza de pigmentos	Aleación de VA aprox. 98,5% Al
Proporción de metal en la película seca	aprox. 35,0% VA/Al
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	0,95 - 1,0 g/cm³
Imprimación recomendada	Spray de cinc
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 10 min.
Endurecido después de	aprox. 10 h
Pintable	aprox. 8 h
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	> 140 h
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +300°C *(-58 hasta +572°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Cobre

De primera calidad y gran efecto

El Spray Cobre WEICON es un spray metálico de primera calidad, resistente a la intemperie y de buena adherencia con un gran contenido de cobre, usado para revestimientos protectores y decorativos con un carácter de metales no ferrosos de gran efecto, en interiores y exteriores.

Se aplica además para mejorar el aspecto (cobreado) de superficies de diversos materiales y piezas de construcción.

El Spray Cobre puede aplicarse en chapas de ventanas, canalones de bajada de aguas, tubos de bajada, lámparas exteriores y buzones de correo; además puede utilizarse para trabajos de artesanía y de decoración.

400 ml
11101400

Datos técnicos

Tono de color	cobre metálico, mate
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	Resina de acrilato
Pigmento	Pigmentos de cobre
Pureza de pigmentos	aprox. 99,9% Cu
Proporción de metal en la película seca	aprox. 50%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	0,9 - 1,0 g/cm³
Imprimación recomendada	Spray de cinc
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 10 min.
Endurecido después de	aprox. 4 - 6 h
Pintable	aprox. 4 - 6 h
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	---
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +300°C *(-58 hasta +572°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Protección de superficies y protección anticorrosiva

Spray Latón

De primera calidad y gran efecto

Datos técnicos

Tono de color	latón metálico, mate
Campo de aplicación	Interiores y exteriores
Agente ligante	Resina de acrilato
Pigmento	Pigmentos de latón
Pureza de pigmentos	aprox. 99,9% Ms
Proporción de metal en la película seca	aprox. 52%
Contenido de la lata	400 ml
Peso específico	0,9 - 1,0 g/cm³
Imprimación recomendada	Spray de cinc
Temperatura de procesamiento	entre +5 y +35°C *(+41 y +95°F)*, óptima entre +18 y +25°C *(+64 y +77°F)*
Seco al polvo después de	aprox. 10 min.
Endurecido después de	aprox. 4 - 6 h
Pintable	aprox. 4 - 6 h
Test de niebla salina DIN 50021/DIN 53167	---
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo	-50 hasta +300°C *(-58 hasta +572°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

400 ml
11102400

El Spray Latón WEICON es un revestimiento metálico puro con un gran contenido de latón y el color típico del latón. Es apto para la protección y mejoramiento del aspecto de diversos materiales.

El Spray Latón WEICON puede aplicarse para trabajos de restauración, para fines de decoración, en la artesanía, trabajos de hobby y de aficionados. Es apto para mejorar ulteriormente piezas cromadas en amarillo que fueron dañadas por perforación, soldadura o fresado.

Spray Protector de la Corrosión

Protección anticorrosiva para el almacenamiento y transporte de metales

Datos técnicos

Tono de color	lechoso
Olor	Diluyente
Características	a base de cera
Resistencia al calor	-20 hasta +80°C *(-4 hasta +176°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

400 ml
11550400

El Spray Protector de la Corrosión WEICON forma una película cerosa protectora seca y transparente comprobada por la TÜV (asociación alemana de control técnico) usada para una conservación duradera de herramientas y piezas de precisión metálicas.

El Protector de la Corrosión WEICON puede aplicarse como protección eficaz anticorrosiva de piezas de trabajo metálicas desnudas, no pintadas, durante su almacenamiento en interiores y como protección anticorrosiva durante el trasporte marítimo y para la conservación de herramientas y piezas de precisión.

Si ya no se necesita, es posible eliminar fácilmente la película protectora (por ejemplo, con el WEICON Desengrasante S, pág. 206).

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Datos técnicos

		Plus Protector 2000 - antracita -	PLUS Protector 2000 - gris plata -	Spray de cinc	Spray de cinc »especial claro«
Tono de color*1:		Antracita / DB 703	Gris plata/ DB 701	RAL 9006, „galvanización en caliente ligeramente atacado por la intemperie"	RAL 9006, "reciente galvanización en caliente"
Campo de aplicación:		interior y exterior			
Agente ligante:		Resina alquídica		Estireno-alquido	Resina alquídica modificada
Pigmento:		Hematita laminar		pigmentos en forma de escamas de cinc y aluminio	pigmentos en forma de escamas de cinc y aluminio
Pureza de pigmentos:		> 90% óxido de hierro		aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,9% Al	aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,5% Al
Proporción de metal en la película seca:		aprox. 58%		aprox. 70%	aprox. 70%
Contenido de la lata:		400 ml			
Peso específico g/cm³:		1,3 - 1,4		1,1 - 1,3	1,0 - 1,2
Imprimación recomendada:		innecesaria		innecesaria	Spray de cinc
Temperatura de procesamiento*2:		entre +5°C *(+41°F)* y +35°C *(+95°F)*, temperatura óptima de procesamiento entre +18°C *(+64°F)* y +25°C *(+77°F)*			
Consumo con 1,5 pasadas en cruz*3:		aprox. 160 ml/m²		aprox. 150 ml/m²	
Espesor de la capa con 1,5 pasadas en cruz*3:		aprox. 60-80 µm		aprox. 30-50 µm	aprox. 20-40 µm
Tiempo de secado*3:	seco al polvo	aprox. 30 minutos		aprox. 15 minutos	
	endurecido	24 horas aprox.		12 horas aprox.	
	pintable	24 horas aprox.			
Resistente a la abrasión:		resistente a la abrasión			
Corte reticular DIN 53151 / ISO 2409:		Coeficiente de corte reticular GT 0 hasta GT 1		Coeficiente de corte reticular GT 0	Coeficiente de corte reticular GT 0 hasta GT 1
Test de niebla salina DIN 50021 / DIN 53167:		>2.000 horas*4		>550 horas	>240 horas
Prueba de flexión alrededor de un mandril DIN EN ISO 1519:		sin formación de fisuras			
Pintado de cubrición		innecesaria			
Resistencia a la temperatura después del endurecimiento completo:		entre -50°C *(-58°F)* y +300°C *(+572°F)*		entre -50°C *(-58°F)* y +500°C *(+932°F)*	entre -50°C *(-58°F)* y +300°C *(+572°F)*
Estabilidad de almacenaje*5:		24 meses			

*1 Equivale aproximadamente a los tonos de colores RAL indicados.
*2 Si las temperaturas son menores que +10°C *(+50°F)*, calentar las latas de spray antes de la aplicación a la temperatura ambiental +20°C *(+68°F)*.
*3 +20°C *(+68°F)* temperatura de la lata y de la superficie y 50% de humedad relativa del aire.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Técnicos

Datos técnicos

Spray Zinc-Alu	Spray Aluminio A-100	Spray Aluminio A-400	Spray Acero Inoxidable	Spray Acero Inoxidable »Brillante«	Spray Cromo-Plata	Spray Cobre	Spray Latón
RAL 9006, "reciente galvani-zación en caliente"	aluminio metálico, opaco	aluminio, lustre sedoso	RAL 9007, acero inoxidable metálico, mate	acero inoxidable metálico, claro	aluminio, brillante	cobre metálico, mate	latón metálico, mate
interior y exterior	interior y exterior	interior y exterior	interior y exterior	interior y exterior	interior	interior y exterior	interior y exterior
Resina de acrilato	Resina de acrilato	Resina de hidro-carburo	Resina de acrilato	Resina alquídica	Resina natural	Resina de acrilato	Resina de acrilato
Pigmentos de cinc y aluminio	Pigmentos de aluminio	Pigmentos de aluminio en forma de escamas	Pigmentos de acero inoxidable	Pigmentos de acero inoxidable y de aluminio	Pigmentos de aluminio en forma de escamas	Pigmentos de cobre	Pigmentos de latón
aprox. 99,5% Al / aprox. 94,0% Zn	aprox. 99,5% Al	aprox. 99,5% Al	Aleación de acero inoxidable aprox. 98,5%	Aleación de VA aprox. 98,5% Al	aprox. 99,5% Al	aprox. 99,9% Cu	aprox. 99,9% Ms
aprox. 51%	aprox. 43%	aprox. 23%	aprox. 45%	aprox. 35,0% VA/Al	aprox. 15%	aprox. 50%	aprox. 52%
400 ml							
0,90 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
Spray Zinc	Spray Zinc	Spray Zinc	Spray Zinc	Spray Zinc	Spray Zinc	Spray Zinc	Spray Zinc
entre +5°C *(+41°F)* y +35°C *(+95°F)* temperatura óptima de procesamiento entre +18°C *(+64°F)* y +25°C *(+77°F)*							
aprox. 150 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 150 ml/m²	aprox. 120 ml/m²	aprox. 120 ml/m²
aprox. 20-40 µm	aprox. 25-35 µm	aprox. 10-15 µm	aprox. 20-30 µm	aprox. 15-25 µm	aprox. 10-20 µm	aprox. 20-30 µm	aprox. 20-30 µm
aprox. 15 minutos	aprox. 10 minutos						
12 horas aprox.	4-6 horas aprox.			10 horas aprox.	4-6 horas aprox.		
12 horas aprox.	4-6 horas aprox.	no pintable	4-6 horas aprox.	8 horas aprox.	no pintable	4-6 horas aprox.	4-6 horas aprox.
resistente a la abrasión	resistente a la abrasión	no resistente a la abrasión	resistente a la abrasión	resistente a la abrasión	no resistente a la abrasión	resistente a la abrasión	resistente a la abrasión
Coeficiente de corte reticular GT 0 hasta GT 1							
---				>140 h	---		
sin formación de fisuras							
innecesaria	innecesaria	no pintable	innecesaria	innecesaria	no pintable	innecesaria	innecesaria
entre -50°C *(-58°F)* y +300°C *(+572°F)*	entre -50°C *(-58°F)* y +800°C*6 *(+1.472°F)*	entre -50°C *(-58°F)* y +800°C *(+1.472°F)*	entre -50°C *(-58°F)* y +300°C *(+572°F)*	entre -50°C *(-58°F)* y +300°C *(+572°F)*	entre -50°C *(-58°F)* y +400°C *(+752°F)*	entre -50°C *(-58°F)* y +300°C *(+572°F)*	entre -50°C *(-58°F)* y +300°C *(+572°F)*
24 meses							

*4 Con 2 aplicaciones en paso cruzado
*5 A una temperatura ambiental constante de +20°C *(+68°F)* y lugar seco de almacenamiento. Esto rige para los envases originales cerrados que no están expuestos a la irradiación solar directa ni indirecta.
*6 Entre +350°C *(+662°F)* y +550°C *(+1.022°F)* no resistente a la abrasión.

Limpiador de Superficies

Para el tratamiento previo de superficies a pegar

El Limpiador de Superficies WEICON se utiliza para limpiar y desengrasar las superficies que deben pegarse o sellarse con adhesivos y selladores WEICON.

El Limpiador de Superficies puede aplicarse para materiales tales como metal, vidrio, cerámica y para la mayoría de los plásticos.

El Limpiador de Superficies WEICON puede utilizarse, por ejemplo, para limpiar y desengrasar piezas de máquinas dentro del margen de trabajos de mantenimiento.

150 ml ✓ 11207150

400 ml ✓ 11207400

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	diluyente
Características	se evapora sin dejar residuos
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Desengrasante S

Limpiador y desengrasador para todos los metales, vidrio, cerámica y numerosos plásti

El Spray Desengrasante S WEICON limpia, desengrasa y se evapora sin dejar residuo alguno. Su válvula especial permite trabajar también por encima de la cabeza. El Desengrasante S puede aplicarse para todos los metales, vidrio, cerámica y para la mayoría de los plásticos.

El Spray Desengrasante S puede utilizarse para limpiar y desengrasar antes de la imprimación y del pintado, para limpiar piezas de máquinas o antes de aplicar otros productos WEICON en que superficies grasosas menoscabarían el efecto.

500 ml ✓ 11202500

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	naranja
Características	se evapora sin dejar residuos
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Limpiar y desengrasar

NSF K1: Solvent cleaners – Nonprocessing area products;
NSF K3: Solvent cleaners – Adhesives/glue removers

Nuevo Limpiador Rápido

Limpiador y desengrasante para sectores sensibles

El Limpiador Rápido dispone de un certificado NSF para el sector alimenticio y puede ser usado como limpiador y desengrasante en trabajos de mantenimiento así como para la eliminación de residuos no secados de adhesivos en toda la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

El Limpiador Rápido se emplea también para limpiar y desengrasar superficies que deben ser pegadas o selladas con selladores y adhesivos de WEICON o que se deben recubrir con los Sprays Metálicos de WEICON.

El Limpiador Rápido tiene un valor pH neutro, es compatible con muchos materiales y puede ser aplicado en diversos materiales, tales como p. ej. metal, vidrio, cerámica y la mayoría de las gomas y plásticos.

500 ml
11212500

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	diluyente
Características	Certificado NSF K1/K3
Resistencia a la temperatura	-10°C hasta +50°C *(+14°F hasta +122°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Gracias a su formulación especial y al certificado NSF, el WEICON Limpiador Rápido puede contribuir a la mejora de la seguridad laboral y la protección sanitaria en el puesto de trabajo.

Limpiador de Plásticos

Para superficies delicadas

El Limpiador de Plásticos WEICON limpia, desengrasa y se evapora sin dejar residuo alguno. Se usa para limpiar y desengrasar superficies delicadas tales como plásticos, materiales de caucho o piezas metálicas revestidas al polvo.

El Limpiador de Plásticos WEICON puede aplicarse en marcos de ventanas, persianas arrollables, perfiles de plástico, juntas o superficies pintadas y en numerosos campos industriales.

500 ml
11204500

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	cítrico
Características	para superficies delicadas
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Limpiador de Frenos

Limpiador universal para el sector automovilístico

El Limpiador de Frenos es un limpiador universal para el sector automovilístico. Limpia y desengrasa sin dejar residuo alguno después de evaporarse.

El Limpiador de Frenos WEICON desengrasa y limpia rápida y fácilmente metales, vidrio y numerosos plásticos y elimina toda la suciedad aceitosa o grasosa sin dejar residuos. El Limpiador de Frenos WEICON puede aplicarse en los frenos (frenos de tambor y de disco, guarniciones, zapatas de freno, cilindros, resortes y bujes), en embragues (guarniciones y piezas de embragues) o en piezas del motor (carburadores, bombas de gasolina y aceite, transmisiones, etc.).

500 ml
11203500

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	cítrico
Características	se evapora sin dejar residuos
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Limpiador de Quemadores

Especialmente para eliminar todo tipo de suciedad en piezas de quemadores

El Limpiador de Quemadores WEICON es un limpiador especial para eliminar grasa, aceite, hollín y otras suciedades en las piezas de quemadores. El Limpiador de Quemadores WEICON se evapora sin dejar residuo alguno.

El Limpiador de Quemadores puede aplicarse en soportes de boquillas y discos perforados de medida, en ventiladores, en rotores de ventiladores y en carcasas interiores, electrodos de encendido, etc.

500 ml
11205500

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	cítrico
Características	se evapora sin dejar residuos
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Técnicos

Limpiar y desengrasar

Limpiador de Contactos Electrónicos

Limpia y desengrasa componentes electrónicos o mecánicos

400 ml
11210400

El Limpiador de Contactos Electrónicos es un limpiador especial usado para limpiar y desengrasar rápida y eficientemente contactos de todo tipo ensuciados o corroídos.

El Limpiador de Contactos Electrónicos se desarrolló especialmente para la limpieza de componentes electrónicos y mecánicos. La fórmula especial contiene diluyentes de gran pureza permitiendo eliminar capas de óxido y sulfuro, residuos de erosión eléctrica así como incrustaciones de polvo mezclado con resinas u hollín. Reduce la caída de tensión y aumenta la conductividad eléctrica. Elimina la suciedad que puede causar corrientes de fuga.

El Limpiador de Contactos Electrónicos WEICON puede aplicarse en componentes electrotécnicos o mecánicos tales como máquinas eléctricas, equipos de medición, herramientas, básculas, interruptores y sensores o en conexiones eléctricas enchufadas, contactos, relés e instalaciones de distribución.

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	diluyente
Características	mezcla de diluyentes de gran pureza
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Limpiador de Moldes

Limpiador especial a base de diluyentes orgánicos altamente activos

El Limpiador de Moldes WEICON elimina eficazmente ceras, siliconas, aceites, residuos de PUR no endurecidos y otras suciedades de los moldes de plástico, acero o aluminio.

500 ml
11203550

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	cítrico
Características	elimina ceras, aceites, siliconas y otras suciedades de las herramientas y moldes
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Limpiador Cítrico

Limpiador universal a base de extractos de cáscaras cítricas

El Limpiador Cítrico WEICON limpia máquinas e instalaciones, componentes de mecánica de precisión así como mecanismos de precisión usados por la industria y por trabajadores profesionales.

El Limpiador Cítrico elimina fácilmente residuos de adhesivos, la suciedad causada por aceites, grasas, resina y alquitrán, lubricantes, gomas así como los residuos del desgaste de gomas. El Limpiador Cítrico puede aplicarse también para eliminar suciedad causada por lápices, bolígrafos y rotuladores de fieltro.

El Limpiador Cítrico WEICON limpia las más diversas superficies tales como de metales, plásticos, vidrio, cerámica o superficies pintadas y revestidas*. El Limpiador Cítrico es de aplicación universal, por ejemplo, para la industria y el trabajador profesional, en la construcción de ventanas, en instalaciones públicas y vehículos de transporte público, en empresas de construcción y en el sector doméstico.

400 ml
11217400

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	cítrico
Características	se evapora sin dejar residuos
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

*La compatibilidad con el material debe ser comprobada en una parte oculta de la pieza.

Spray Multiespuma

Poderoso limpiador universal

El Spray Multiespuma WEICON es un poderoso limpiador universal que no deja residuos después de la limpieza, es ecológicamente neutro, biodegradable, exento de fosfatos, formaldehídos y aditivos corrosivos cáusticos.

Multiespuma limpia las más diversas superficies tales como de metales, plásticos, vidrio, cerámica o superficies pintadas y revestidas.

El Spray Multiespuma WEICON es de aplicación universal y puede utilizarse tanto por la industria y y trabajadores profesionales como también en el sector privado.

400 ml
11200400

Datos técnicos

Color	blanco
Olor	cítrico
Características	biodegradable
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Limpiar y desengrasar

Flammpunkt > +60°C (+140°F) Flash point

Limpiador de Partes y de Montaje

Limpiador desarrollado especialmente con un alto punto de inflamación (> +60°C) de la sustancia activa

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	aceite mineral
Características	alto punto de inflamación (> +60°C/*+140°F*)
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

500 ml
11201500

El Limpiador de Partes y de Montaje WEICON es un limpiador desarrollado especialmente con un alto punto de inflamación (> +60°C) de la sustancia activa y con un prolongado tiempo de actuación para la eliminación de la suciedad gruesa, aceitosa, resinosa y grasosa.

El alto punto de inflamación corresponde a la antigua clasificación VbF AIII y cumple con las recomendaciones para la seguridad laboral de las mutualidades de accidentes del trabajo y está exento de acetona, butanol, acetato etílico, etc.

El Limpiador de Partes y de Montaje WEICON limpia rápidamente y a fondo las piezas de montaje, componentes y herramientas de todos los tipos, elimina el aceite, grasa, suciedad, etc. de todas las piezas metálicas y limpia los frenos, embragues, piezas del motor, etc. en el sector automovilístico

picazo@picazosl.com Telf.: 968 676 155

Limpiador de Viseras

Limpiador especial a base de diluyentes orgánicos altamente activos

El Limpiador de Viseras WEICON es un producto especial para la limpieza y mantenimiento de superficies delicadas de plástico y vidrio, es antiestático y antireflector, reduce los efectos deslumbrantes y mejora la visibilidad.

Elimina cuidadosamente las impurezas debidas a los insectos, suciedad, polvo, grasa y nicotina sin dejar trazas.

El Limpiador de Viseras WEICON puede aplicarse en viseras de todo tipo, máscaras y gafas protectoras de soldar, vidrios protectores y de seguridad, carcasas de plástico de máquinas CNC, impresoras, escaneadoras, etc. y en cualquier otra superficie de plástico y vidrio.

200 ml
11211200

Datos técnicos

Color	blanco
Olor	prácticamente inodoro
Características	limpieza neutra de superficies, sin dejar trazos
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray de Aire Comprimido

De aplicación universal, rápido y fiable

El Spray de Aire Comprimido WEICON puede aplicarse para todo trabajo en que es difícil eliminar el polvo con métodos convencionales. Permite una limpieza al seco y sin contacto, incluso en rincones de difícil acceso y en superficies delicadas.

El Spray de Aire Comprimido puede utilizarse en equipos hifi y video (por ejemplo, módulos, placas de circuito impreso, cabezas magnéticas, unidades de disco, etc,) en sistemas ópticos (por ejemplo, cámaras, objetivos, lentes), en cajas de fusibles de vehículos y en lavaparabrisas, en mecanismos de relojes (relojes de cuarzo), en la técnica medicinal, en la construcción de modelos en la técnica de medición, en componentes electrónicos y en placas de circuito impreso.

400 ml
11620400

Datos técnicos

Color	---
Olor	prácticamente inodoro
Características	limpiar sin contacto
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Limpiar y desengrasar

Spray Quitapinturas y Adhesivos

Elimina residuos de selladores y adhesivos

El Spray Quitapinturas y Adhesivos WEICON elimina rápida y fácilmente los residuos de selladores y adhesivos endurecidos así como barnices y pinturas incluso en superficies verticales.

El Quitapinturas y Adhesivos WEICON es aplicable en metales, madera, vidrio, cerámica, polietileno y polipropileno. No debe utilizarse para tratar plásticos tales como PVC, linóleo, etc.

El Quitapinturas y Adhesivos despega todo tipo de residuos de selladores en las culatas, cárteres de aceite, bombas de agua y colectores de escape, tapas de válvulas y bridas de transmisiones, elimina eficazmente residuos de aceite carbonizado, barnices y pinturas, elimina aceites, resinas, grasas y alquitrán, sirve para restaurar maderas como decapante y elimina adhesivos de todo tipo, incluso adhesivos endurecidos de cianacrilato y de endurecimiento anaeróbico.

400 ml
11202400

Datos técnicos

Color	rosa
Olor	diluyente
Características	poderoso
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	12 meses

Limpiador de Pantallas

Limpieza cuidadosa y sin dejar trazas

200 ml
11208200

El Limpiador de Pantallas WEICON es un limpiador especial para la limpieza y mantenimiento de superficies delicadas de plástico y vidrio, es antiestático y antireflector.

Gracias al efecto antiestático, la superficie queda repelente a la suciedad y al polvo. El Limpiador de Pantallas WEICON elimina cuidadosamente las impurezas debidas a los insectos, suciedad, polvo, grasa y nicotina sin dejar trazas.

El Limpiador de Pantallas WEICON puede aplicarse en todas las pantallas planas y de plasma (tales como en computadoras, teléfonos celulares, notebooks, televisores, escaneadoras, copiadoras, etc.) y en carcasas de plástico (en computadoras, escaneadoras, copiadoras o televisores).

Datos técnicos

Color	blanco
Olor	prácticamente inodoro
Características	aplicable también para superficies delicadas de plástico y vidrio
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Limpiedor de Acero Inoxidable

De efecto antiestático

El Spray Limpiador de Acero Inoxidable WEICON se desarrolló especialmente para la limpieza, mantenimiento y protección de superficies de acero inoxidable mates y pulidas en interiores y exteriores, tiene además un efecto antiestático.

El Spray Limpiador de Acero Inoxidable elimina y evita las huellas dactilares, elimina películas grasosas, por ejemplo en las campanas extractoras, limpia sin dejar trazas incluso grandes superficies, forma una película de protección duradera repelente al agua y evita que se adhiera suciedad nuevamente.

400 ml
11590400

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	prácticamente inodoro
Características	de efecto antiestático
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +130°C *(-4 hasta +266°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Espuma Protectora de Manos

Resistente al agua para una protección duradera

La Espuma Protectora de Manos WEICON forma una película protectora invisible, sin grasa y resistente al agua que evita la penetración de los más diversos tipos de suciedad a la piel y poros. Este "guante invisible" protege contra sustancias tóxicas e irritantes contenidas en productos químicos agresivos.

El efecto protector aumenta considerablemente con la adición de liposomas.

200 ml
11850200

Datos técnicos

Color	blanco
Olor	inodoro
Características	con liposomas comprobado dermatológicamente
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Dermatologisch getestet
Professional Quality
dermatologically tested

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Conservar y proteger

Metal-Fluid

De aplicación universal, rápido y fiable

Datos técnicos

Color	lechoso
Olor	prácticamente inodoro
Características	de efecto antiestático
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

NSF

Programas de registro de compuestos no comestibles
Código de clasificación: A7, C1

400 ml
11580400

WEICON Metal-Fluid es un agente para proteger y limpiar superficies mates y pulidas en interiores y tiene el certificado NSF.

Metal-Fluid protege, conserva y limpia tanto superficies metálicas como también cerámica, madera, vidrio y plásticos. Las inscripciones grabadas al ácido y las impresas así como las superficies de plástico y las juntas de goma no se despegan con Metal-Fluid.

Spray Limpia Salpicaderos

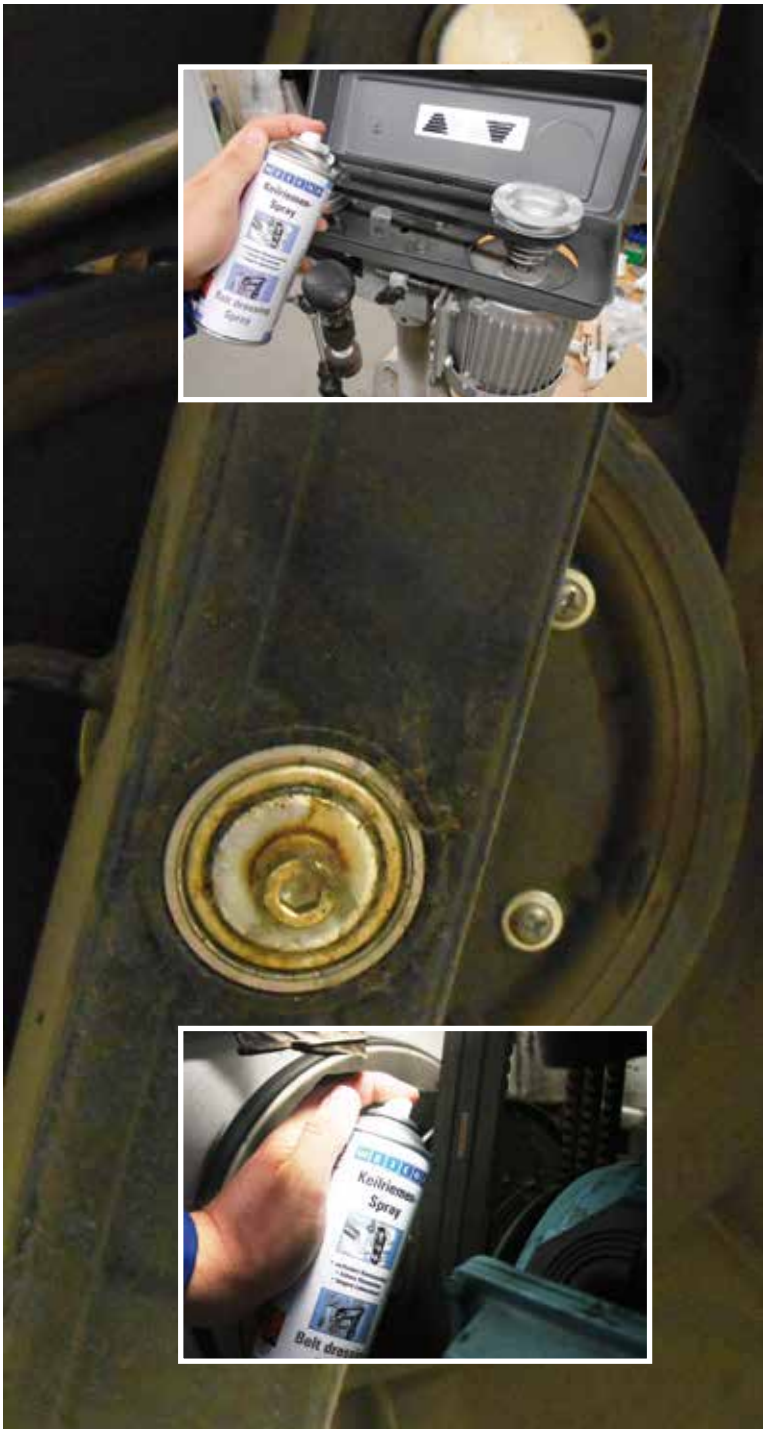
Conservante para el interior de vehículos

400 ml
11400400

El Spray Limpia Salpicaderos WEICON es un conservante repelente de agua para todas las piezas de plástico y goma de interiores de vehículos. La película protectora duradera e invisible evita la suciedad y proporciona una brillantez sedosa fácil de limpiar y repelente al polvo.

El Spray Limpia Salpicaderos renueva los plásticos apagados y deslucidos, la goma no se agrieta conservando su flexibilidad y elasticidad.

El Spray Limpia Salpicaderos WEICON elimina chirridos y crujidos, protege los salpicaderos, los revestimientos interiores, todas las piezas de plástico y goma, cuero, madera y cromo así como los techos con fundas de cuero artificial, evita el congelamiento de las juntas de puertas, ventanas y maleteros, se usa como lubricante de cinturones de seguridad, guías de asientos, techos corredizos, guías de ventanas, cerraduras de puertas y en todo lugar en que las grasas causarían suciedad.



Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	cítrico
Características	satinado discreto
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Conservar y proteger

Spray para Correas

Apto para correas de transmisión de servicio pesado

400 ml
11511400

El Spray para Correas WEICON es un revestimiento transparente para correas a base de elastómeros sintéticos usado para las más diversas correas de transmisión sometidas a un servicio pesado.

Este spray prolonga la vida útil de máquinas e instalaciones, evita el resbalamiento de correas, transmite la completa potencia de propulsión, elimina y evita el chirrido, penetra a los poros, aumenta el rendimiento de la fuerza de tracción, aumenta la fricción y apoya la adherencia, evita la carga estática, proporciona flexibilidad y protege contra el envejecimiento.

El Spray para Correas es apto para todo tipo de correas y cintas de materiales convencionales, por ejemplo, tejido, cuero o PVC. Puede aplicarse en correas trapezoidales, correas trapezoidales articuladas, correas de transmisión, correas planas, correas con nervios o correas de transporte.

El Spray para Correas WEICON es apto especialmente para todo tipo de correas de transmisión en máquinas, equipos, compresores, bombas, generadores, sistemas de transporte, molinos, taladradoras de columna y equipos frigoríficos. El spray puede aplicarse también durante la operación observando las respectivas disposiciones de seguridad.

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	aceite mineral
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +80°C *(-40 hasta +176°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray de Contacto

Repele a la humedad y evita corrientes de fuga

El Spray de Contacto WEICON se basa en una combinación de sustancias activas para la conservación y protección de contactos y componentes eléctricos.

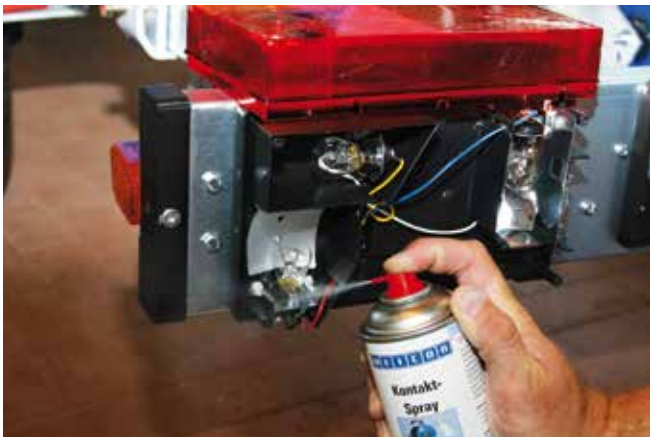
Repele a la humedad en los contactos eléctricos, evita las corrientes de fuga y las pérdidas de tensión, mantiene los contactos, fusibles, conexiones de cables, etc. libres de oxidación y capas de sulfuro.

Por esta razón, el Spray de Contacto WEICON se aplica, por ejemplo, en cajas de fusibles, interfonos, accionamientos de puertas, cajas de enchufe, conexiones de cables y conexiones enchufadas, tambores de arrollamiento y prolongaciones de cables, equipos eléctricos de jardinería así como sistemas de iluminación.

400 ml
11152400

Datos técnicos

Color	transparente
Olor	diluyente
Características	repele a la humedad conserva contactos
Resistencia a la temperatura	-17 hasta +120°C *(+1 hasta +248°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses



picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Aflojar y separar

Protector para Abrasivos

Eficaz para todos los medios abrasivos, exento de silicona

+ 350%

400 ml
11451400

El Protector para Abrasivos WEICON actúa durante el proceso abrasivo como un refrigerante y antiadherente. Reduce la temperatura en el lugar de ataque y forma sobre el medio abrasivo una capa antiadherente exenta de silicona.

El Protector de Abrasivos evita el "engrase" de modo que los poros de los medios abrasivos permanecen abiertos. El Protector de Abrasivos permite prolongar considerablemente la vida útil de un disco abrasivo y el rendimiento abrasivo puede aumentar hasta un 350%.

El Protector para Abrasivos WEICON puede utilizarse para todos los medios abrasivos en asientos tales como discos de fibra, pliegos de lijar, cintas abrasivas sinfín, casquillos abrasivos, lijadoras vibratorias y máquinas especiales.

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	diluyente
Características	exento de silicona
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +130°C *(-4 hasta +266°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Protector de la Soldadura

Certificado SLV, exento de silicona

Instituto de enseñanza especialidad soldadura, Hannover

400 ml
11700400

El Spray Protector de la Soldadura WEICON está exento de silicona y se utiliza para la limpieza y conservación limpia de las boquillas de soldadura. Al mismo tiempo protege la pieza a soldar contra las salpicaduras sin menoscabar el cordón de soldadura.

El Spray Protector de la Soldadura evita la adherencia de salpicaduras de soldadura a las boquillas de gas y a la superficie de las piezas de trabajo, ofrece una protección completa durante el proceso de soldado y hace innecesaria la limpieza ulterior de las piezas de trabajo con espátula, escobilla o cincel.

Un tratamiento posterior de las piezas de trabajo tales como: el bruñido, galvanizado, anodización o pintado, es posible sin limpieza especial. Solamente al pulverizar con demasiada intensidad el Protector de la Soldadura, puede ser necesaria una limpieza con el Desengrasante S WEICON (véase pág. 206).

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	diluyente
Características	certificado SLV, exento de silicona
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Aflojatodo Instantáneo

El destornillador químico

El Aflojatodo Instantáneo WEICON está exento de aceite mineral, grasa y silicona.

El Aflojatodo Instantáneo denominado "destornillador químico" afloja las uniones atornilladas en pocos segundos gracias al efecto de contracción por frío y al efecto capilar.

El Aflojatodo Instantáneo WEICON puede aplicarse en todos los campos industriales en que se requiere aflojar uniones atornilladas.

400 ml
11151400

Datos técnicos

Color	azul
Olor	diluyente
Características	afloja en pocos segundos uniones atornilladas oxidadas de todo tipo
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	12 meses

Aflojatodo-Fluid

Nuevo

Aceite penetrante para sectores sensibles

NSF Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H1

El Aflojatodo-Fluid es fisiológicamente inocuo y dispone de un certificado NSF para el sector alimenticio. Se puede emplear por tanto en la en la industria alimentaria y de bebidas, así como en la industria farmacéutica y cosmética.

400 ml
11154400

Datos técnicos

Color	beige
Olor	prácticamente inodoro
Características	disuelve, lubrifica, limpia y protege
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +150°C *(-4 hasta +302°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

El Aflojatodo-Fluid suelta los racores, los pernos, las palancas, las articulaciones y las bisagras oxidados y atorados. Gracias a sus excelentes propiedades de penetración, el Aflojatodo-Fluid entra incluso en los intersticios más pequeños. Asegura el funcionamiento de piezas mecánicas y contactos eléctricos. El producto protege sosteniblemente de corrosión y óxido. Limpia y cuida superficies metálicas, piezas mecánicas e instalaciones eléctricas.

Gracias a su formulación especial y al certificado NSF, el Aflojatodo-Fluid puede mejorar la seguridad laboral y la protección sanitaria en el puesto de trabajo.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Aflojar y separar

Spray Aflojatodo

de efecto séxtuple

Datos técnicos

Color	beige
Olor	Nafta
Características	de efecto séxtuple
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +150°C *(-4 hasta +302°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

400 ml
11150400

El Spray Aflojatodo WEICON es imprescindible para la reparación, conservación y mantenimiento, debido a su efecto séxtuple.

El Spray Aflojatodo penetra hasta los intersticios más pequeños gracias a su buena propiedad de fluencia. Con la válvula rociadora de tres vías es posible trabajar en cualquiera posición (incluso por encima de la cabeza).

El Spray Aflojatodo WEICON afloja componentes, uniones atornilladas, pernos, articulaciones y bisagras bloqueados por el óxido o duros de mover, repele al agua de sistemas de encendido, asegura el funcionamiento de piezas mecánicas y contactos, por ejemplo, en las tapas de distribuidor y en las bujías de encendido, protege duraderamente contra la corrosión y el óxido, lubrica duraderamente las superficies de deslizamiento, conserva y limpia superficies metálicas, piezas mecánicas e instalaciones eléctricas.

Spray Desmoldeante

Lubricante y antiadherente exento de silicona

La combinación de sustancias activas de primera calidad con un gran efecto deslizante se compone de productos naturales puros y evita la adherencia a plásticos, moldes, metales y herramientas.

El Desmoldeante WEICON puede aplicarse en el procesamiento de plásticos, en el moldeado por inyección, compresión y moldeado al vacío.

400 ml
11450400

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	diluyente
Características	exento de silicona
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +130°C *(-4 hasta +266°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Técnicos

Aflojar y separar

Spray Quita-Etiquetas

Con espátula especial

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	cítrico
Características	despega etiquetas de papel y de lámina con espátula especial
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

500 ml
11206500

El Quita-Etiquetas WEICON se usa para despegar fácil y rápidamente las etiquetas de papel y los residuos de adhesivos a base de acrilato y caucho. El Quita-Etiquetas WEICON es apto para numerosas superficies, tales como el vidrio, metal, madera, láminas y plástico.

El Quita-Etiquetas despega con facilidad y seguridad las etiquetas autoadhesivas, etiquetas de precios (por ejemplo, si son incorrectos los precios), restos de etiquetas y de adhesivos de etiquetas de lámina, por ejemplo, las viñetas en los parabrisas de vehículos.

Spray Quita-Chicles

Con espátula especial

Datos técnicos

Color	---
Olor	prácticamente inodoro
Características	despega incluso residuos viejos de goma de mascar y modelar
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

400 ml
11630400

El Quita-Chicles WEICON elimina incluso residuos viejos de goma de mascar o de modelar. Con el Quita-Chicles se rocían los residuos de goma de mascar y de esta manera se congelan pudiendo despegarse inmediatamente sin dañar el tejido textil o el revestimiento del suelo.

El Quita-Chicles elimina residuos de goma de mascar y modelar de muebles acolchados, asientos de buses (de cobertura dura), sillas y mesas de escuelas, revestimientos textiles de suelos de todo tipo, revestimientos elásticos y duros de suelos, por ejemplo, suelos de madera y piedra, suelos de PVC y linóleo.

W 44 T® Multi-Spray

Aceite multifuncional con efecto múltiple

WEICON W 44 T es un producto multifuncional que combina en sí la protección anticorrosiva, la eliminación de agua, la lubricación, la conservación y limpieza gracias a la fórmula especial y a las excelentes propiedades de escurrimiento del producto.

W 44 T afloja uniones atornilladas, pernos, grifería y válvulas atascadas, penetra al óxido y lo disuelve. Repele a la humedad de contactos eléctricos, evita las corrientes de fuga y facilita el arranque de motores mojados.

400 ml
11251400

500 ml
11251550

Datos técnicos

Color	amarillento
Olor	vainilla
Características	Aceite multifuncional con efecto múltiple
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +210°C *(-58 hasta +410°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

WEICON W 44 T elimina chirridos y crujidos de bisagras, guías, cojinetes y de todo tipo de articulaciones y acoples. W 44 T limpia las superficies metálicas formando una fina película de larga adherencia que no engrasa ni pega, ni atrae el polvo, protege y conserva todas las herramientas, máquinas, equipos de precisión eléctricos y mecánicos manteniéndolos operables.

NUEVO 500 ml

Double Nozzle
Solo para el envase de 500 ml

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Aceites lubricantes y multifuncionales

Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H1

Nuevo

W 44 T®-Fluid

Aceite multifuncional para sectores sensibles

Datos técnicos

Color	beige
Olor	prácticamente inodoro
Características	disuelve, lubrifica, protege, separa y cuida
Resistencia a la temperatura	-20°C hasta +150°C *(-4°F hasta +302°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

El W 44 T-Fluid elimina los chirridos y los crujidos en las bisagras, las guías, los rodamientos y todo tipo de articulación y acoplamiento. Limpia las superficies metálicas sucias y deja una película fina de larga duración que no engrasa ni pega y no atrae el polvo. Protege y cuida todas las herramientas, máquinas, equipos de precisión eléctricos y mecánicos, conservando su función.

Gracias a su formulación especial y al certificado NSF, el W 44 T-Fluid puede mejorar la seguridad laboral y la protección sanitaria en el puesto de trabajo.

400 ml
11253400

El W 44 T-Fluid es un aceite multifuncional fisiológicamente inocuo y dispone de un certificado NSF para el sector alimenticio. Se puede emplear en la industria alimentaria y de bebidas así como en la industria farmacéutica y cosmética.

El aceite sin resinas ni ácidos aúna lubricación, expulsión de agua, protección anticorrosiva, limpieza y conservación en un único producto gracias a sus excelentes propiedades de penetración y su fórmula especial de agentes activos.

El W 44 T-Fluid suelta racores, pernos, griferías, cerraduras y válvulas agarrotados y elimina el óxido. Expulsa la humedad de los contactos eléctricos, evita las corrientes de fuga y facilita el arranque de motores húmedos.

AT-44 Allround-Spray

Spray universal con PTFE

WEICON AT-44 es un spray universal con PTFE y sin silicona. Gracias a la especial fórmula de sustancias activas y al coeficiente de fricción muy bajo, el spray combina en sí protección anticorrosiva, limpieza, eliminación del agua, lubricación y conservación.

AT-44 afloja uniones atornilladas, pernos, grifería y válvulas atascados, repele la humedad de cables eléctricos, evita las corriente de fuga y facilita el arranque de motores mojados, suprime chirridos y crujidos en bisagras, guías, cojinetes, en todo tipo de articulaciones y acoples, limpia superficies ensuciadas y forma una fina película que no engrasa ni adhiere ni atrae el polvo, protege y conserva todas las herramientas, máquinas, equipos de precisión eléctricos y mecánicos manteniéndolos operables.

150 ml
11250150

400 ml
11250400

Datos técnicos

Color	amarillento
Olor	vainilla
Características	con PTFE
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +210°C *(-58 hasta +410°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Fitting Spray

exento de resinas y ácidos

WEICON Fitting Spray es un agente de mantenimiento y conservación de gran adherencia exento de silicona, resina, ácido y diluyente. Este spray es de gran fluidez, repele al agua, reduce la fricción y el desgaste y suprime chirridos.

El Fitting Spray de WEICON es resistente a la intemperie, protege contra la corrosión y desprende la suciedad.

Se usa para la lubricación, conservación y mantenimiento de guarniciones de ventanas, puertas, portones y garages, guarniciones basculantes, giratorias y de tijeras, para bisagras y dispositivos de cierre.

200 ml
11560200

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	inodoro
Características	exento de resinas y ácidos
Resistencia a la temperatura	-25 hasta +120°C *(-13 hasta +248°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

neutro en odor
Professional Quality
odour-free

Spray Antifricción MoS_2

Lubricante seco

El Spray Antifricción MoS_2 WEICON es un lubricante seco exento de grasa de gran resistencia a presiones y temperaturas altas de -185°C *(-301°F)* hasta +400°C *(+752°F)*.

El revestimiento repele a la suciedad, polvo y agua, es resistente al aceite, grasas y productos químicos, se adhiere a superficies metálicas, de plástico y de madera. El gran porcentaje de MoS_2 proporciona una lubricación deslizante limpia, elimina la fricción, sirve de lubricación de emergencia y reduce los ruidos de marcha.

El Spray Antifricción MoS_2 reduce y mejora las condiciones de rodaje de cojinetes de fricción, dentados y de otras parejas de deslizamiento, especialmente bajo alta presión y baja velocidad de deslizamiento.

400 ml
11539400

Datos técnicos

Color	negro antracita
Olor	diluyente
Características	lubricante seco a base de MoS_2
Resistencia a la temperatura	-185 hasta +400°C *(-301 hasta +752°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

El Spray Antifricción MoS_2 WEICON puede aplicarse en rieles de deslizamiento y rodadura así como en guías, cintas de transporte, rodillos de transporte y lanzaderos de transporte, para el revestimiento de herramientas de punzonado, en productos de la técnica de carga, en lugar de antiadherentes con silicona y en todo lugar en que no se desea o no se admite la lubricación con aceites o grasas.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Aceites lubricantes y multifuncionales

Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H1

Bio-Fluid

Aceite mineral de gran pureza

500 ml
11600500

WEICON Bio-Fluid es un aceite blanco medicinalmente puro, exento de resinas y ácidos, desarrollado especialmente para la lubricación y conservación. El aceite es claro como el agua, de olor y sabor neutros, de gran fluidez y repele al agua y tiene el certificado NSF.

Bio-Fluid reduce la fricción y el desgaste, suprime chirridos, protege contra la corrosión y desprende la suciedad y el óxido.

Este aceite se aplica para la lubricación, protección y conservación de mecanismos de precisión, para rociar instalaciones de producción y llenado, como lubricante para instalaciones de llenado y embalado y puede utilizarse para todo proceso en que el contacto ocasional con comestibles y sus envases es técnicamente inevitable.

WEICON Bio-Fluid se desarrolló para aplicaciones en la industria de comestibles, bebidas, productos farmacéuticos y cosméticos.

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	prácticamente inodoro
Características	de efecto antiestático
Resistencia a la temperatura	-25 hasta +120°C *(-13 hasta +248°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Bio-Cut

Aceite de corte

WEICON Bio-Cut es un producto exento de aceites minerales, figura en la clase 1 de riesgo para las aguas (autoclasificación según VwVwS) y es completamente biodegradable.

Gracias a su grado de lubricación especialmente alto, el Bio-Cut permite mayores velocidades de corte, aumenta la vida útil y con ella el rendimiento de corte de las herramientas.

WEICON Bio-Cut puede aplicarse para el taladrado, torneado, fresado, aserrado, punzonado y roscado en todos los campos industriales.

400 ml
11750400

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	prácticamente inodoro
Características	totalmente biodegradable
Resistencia a la temperatura	hasta +200°C *(+392°F)*
Estabilidad de almacenaje	12 meses

Spray de PTFE

exento de grasas, con efecto antiadherente

El Spray de PTFE WEICON es un lubricante seco exento de grasas que proporciona al mismo tiempo un efecto antiadherente a base de PTFE. El Spray de PTFE se adhiere a todas las superficies de metal, plástico y madera. El coeficiente de fricción se reduce notablemente gracias al gran contenido de PTFE. El revestimiento repele suciedad, polvo y agua y es resistente a los aceites, grasas y a numerosos productos químicos.

El Spray de PTFE WEICON se aplica como lubricante permanente en rieles de deslizamiento y rodadura así como en guías, en cintas de transporte, rodillos y lanzaderos de transporte, en ventanas, en herramientas cortantes y en máquinas de embalaje. Se utiliza además como revestimiento hidrófugo de juntas de papel y corcho así como de empaquetaduras, en lugar de antiadherentes con silicona y en todo proceso en que no se admite o no se desea una lubricación con aceite o grasa.

400 ml
11300400

Datos técnicos

Color	blanco
Olor	prácticamente inodoro
Características	base de PTFE
Resistencia a la temperatura	-180 hasta +250°C *(-292 hasta +482°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

PTFE-Fluid

Nuevo

Lubricante seco para sectores sensibles

NSF Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H2

El PTFE-Fluid es un lubricante seco especial con un alto grado antiadherente y dispone de un certificado NSF para el sector alimenticio. Este producto se puede emplear en la industria alimentaria y de bebidas, así como en la industria farmacéutica y cosmética.

Gracias al alto porcentaje de PTFE el spray ofrece un efecto antiadherente, reduciendo notablemente la fricción de las superficies recubiertas. El PTFE-Fluid no contiene grasa y se adhiere a casi todas las superficies metálicas, plásticas y de madera. El recubrimiento repele la suciedad, el polvo y el agua y es resistente a aceites, grasas y muchos químicos. Gracias a su formulación especial y al certificado NSF, el PTFE-Fluid WEICON puede mejorar la seguridad laboral y la protección sanitaria en el puesto de trabajo.

400 ml
11301400

Datos técnicos

Color	blanquecino, transparente
Olor	prácticamente inodoro
Características	base de PTFE
Resistencia a la temperatura	-180°C hasta +260°C *(-292°F hasta +500°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

El PTFE-Fluid se usa como lubricación permanente en muchas áreas industriales sensibles, tales como guiaderas deslizantes y de rodadura así como guías en cintas transportadoras, rodillos de transporte y tolvas, en mecanismos basculantes, cerraduras y bisagras, en herramientas de corte y máquinas de embalaje, para ejes y rodamientos de plástico y también como recubrimiento de juntas de estanqueidad sólidas y dispositivo auxiliar de montaje de empaquetaduras.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Aceites lubricantes y multifuncionales

Spray de Silicona

Lubricante y antiadherente

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	diluyente
Características	base de aceite silicónico
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +250°C *(-58 hasta +482°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

400 ml
11350400

El Spray de Silicona WEICON es un lubricante y antiadherente así como agente de protección y conservación para plásticos, goma y metal.

El Spray de Silicona WEICON proporciona una película separadora de gran duración así como un buen acabado de superficies y es resistente a temperaturas de hasta +250°C *(+482°F)*.

El Spray de Silicona evita la formación de residuos de adhesivo en prensas y guías, evita la adherencia de materiales a cintas de transporte, canaletas y vías de deslizamiento, protege contactos eléctricos contra la humedad, conserva piezas de goma, plástico y metal, protege piezas de goma contra la fragilización, congelamiento y adhesión y conserva la marcha suave de los rieles de techos corredizos, de asientos y rodillos de cinturones de seguridad.

Silicon-Fluid

NSF

Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H1

Agente antifricción y lubricante especial para sectores sensibles

El WEICON Silicon-Fluid es un lubricante fisiológicamente inocuo para sectores sensibles. Dispone del certificado NSF H1 para el sector alimenticio, por lo tanto puede aplicarse en la industria alimentaria y de bebidas, así como en la industria farmacéutica y cosmética.

Silicon-Fluid puede utilizarse también como agente de protección, conservación y separación para las más diversas superficies, tales como de plástico, metálicas, de acero inoxidable y goma.

Silicon-Fluid proporciona una película separadora de larga duración así como un buen acabado de superficies y es resistente a temperaturas de hasta +250°C (+482°F).

Gracias a su formulación especial y a la resultante aprobación NSF H1, el WEICON Silicon-Fluid puede mejorar la seguridad laboral y la protección sanitaria en el puesto de trabajo.

400 ml
11351400

Datos técnicos

Color	incloro, no se descolora ni se destiñe
Olor	inodoro
Características	certificado NSF H1
Resistencia a la temperatura	-30 hasta +250°C *(-22 hasta +482°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Top-Lub

Extrema fluidez

WEICON Top-Lub es un lubricante sintético, adherente y transparente, utilizado para la lubricación permanente de piezas metálicas de todo tipo sometidas a un servicio pesado.

Top-Lub ofrece una gran fuerza adhesiva y una alta resistencia a la centrifugación, una excelente fluidez, es resistente a la presión, repelente al agua y resistente a temperaturas de -40 hasta +200°C *(-40 hasta +392°F)* y puede aplicarse también durante la operación observando las respectivas disposiciones de seguridad.

No ataca a los siguientes plásticos y elastómeros: PTFE, PE, PA, caucho fluorado, caucho butadieno, caucho silicónico y policloropropreno.

Condicionalmente no ataca a: PE-LD, POM, PP y NBR.

WEICON Top-Lub puede aplicarse en pernos, ruedas dentadas y engranajes helicoidales que transmiten fuerzas, en piezas de máquinas de gran velocidad, articulaciones y acoples, rodillos y cojinetes de bolas y en paquetes de resortes y en una gran cantidad de otros campos industriales.

400 ml
11510400

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	aceite mineral
Características	extrema fluidez repelente al agua
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +200°C *(-40 hasta +392°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Top-Lub-Fluid

Nuevo

NSF Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H2

Lubricante adherente para sectores sensibles

Top-Lub-Fluid es un lubricante adherente especial y dispone de un certificado NSF para el sector alimenticio. Se puede emplear por lo tanto en la industria alimentaria y de bebidas, así como en la industria farmacéutica y cosmética.

Top-Lub-Fluid es especialmente adherente y resistente a la presión, extremadamente penetrante, silenciador e hidrófugo. El producto evita la elongación, la fricción y el desgaste.

Gracias a su formulación especial y al certificado NSF, el Top-Lub-Fluid de WEICON puede mejorar la seguridad laboral y la protección sanitaria en el puesto de trabajo.

400 ml
11512400

Datos técnicos

Color	amarillento
Olor	neutro
Características	sintético, transparente
Resistencia a la temperatura	-20°C hasta +250°C *(-4°F hasta 482°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

El Top-Lub-Fluid se puede emplear en engranajes dentados y helicoidales, en articulaciones y acoplamientos, en rodillos y rodamientos, en cadenas y cables o en resortes, así como en numerosos ámbitos industriales.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Técnicos

Lubricantes adherentes

Spray Cadenas y Cables

Adherente y resistente a la presión

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	aceite mineral
Características	isonorizante
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +200°C *(-40 hasta +392°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

400 ml
11500400

El Spray Cadenas y Cables de WEICON es un lubricante adherente sintético transparente para la lubricación permanente interior y exterior de cadenas y cables de todo tipo para el servicio pesado.

El Spray Cadenas y Cables es especialmente adherente y resistente a la presión, de extrema fluidez, isonorizante así como repelente al agua y evita el alargamiento, la fricción y el desgaste.

El Spray Cadenas y Cables WEICON puede aplicarse en cadenas y cables de todo tipo, ruedas dentadas y engranajes helicoidales, en piezas de máquinas de gran velocidad, articulaciones y acoples, rodillos y cojinetes de bolas y en paquetes de resortes y en una gran cantidad de otros campos industriales.

Spray Grasa Blanca

Spray de grasa multiuso

El Spray Grasa Blanca WEICON es un spray de grasa multiusos para piezas de servicio pesado con una excelente adherencia y una muy buena resistencia al envejecimiento y a la presión.

La mezcla de aditivos anticorrosivos especialmente reductores del desgaste permite obtener la resistencia a temperaturas de -20 hasta +150°C *(-4 hasta +302°F)* en combinación con una prolongada vida útil. En comparación con productos transparentes es posible en cualquier momento un control visual.

El Spray Grasa Blanca WEICON puede aplicarse para la lubricación de larga duración de varillaje y ruedas dentadas, rodillos y cojinetes de bolas, bisabras y guías y todo tipo de articulaciones y acoples.

400 ml
11520400

Datos técnicos

Color	blanco
Olor	diluyente
Características	excelente propiedad de adherencia y deslizamiento
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +150°C *(-4 hasta +302°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Grasa Universal con MoS_2

Resistente a altas presiones

La Grasa Universal con MoS_2 de WEICON es una lubricación de larga duración resistente a altas presiones y de gran adherencia que reduce duraderamente la fricción y el desgaste y es resistente a temperaturas entre -20 y +120°C *(-4 y +248°F)*.

El Spray Grasa Universal con MoS_2 es apto para rodamientos y cojinetes de fricción, articulaciones, palancas y guías de deslizamiento, husillos, árboles de levas y estriados, resortes, transmisiones abiertas, engranajes helicoidales y para todas las velocidades de deslizamiento admisibles para la lubricación con grasa.

La Grasa Universal con MoS_2 puede aplicarse en campos de la industria y de la construcción, en laminadoras, en máquinas-herramientas, máquinas agrícolas y de construcción y en vehículos sobre carriles y de carretera.

400 ml
11530400

Datos técnicos

Color	negro
Olor	prácticamente inodoro
Características	resistente a altas presiones
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +120°C *(-4 hasta +248°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays de Grasa

Spray Grasa H1

Grasa para altas temperaturas

Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H1

Datos técnicos

Color	blanco amarillento
Olor	prácticamente inodoro
Características	grasa para altas temperaturas, inodora y de sabor neutro
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +160°C *(-40 hasta +320°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

400 ml
11541400

El Spray Grasa WEICON H1 es un producto inodoro de sabor neutro ajustado especialmente a los requerimientos del sector de comestibles, cosméticos y farmacéutico. El spray es resistente a altas temperaturas y tiene el certificado NSF.

El Spray Grasa H1 es apto especialmente para el mantenimiento y conservación en fábricas de cerveza y bebidas, en mataderos mayoristas, fábricas de conservas, tostaderos de café, cocinas industriales, piscinas, hoteles, hospitales y en todos los sectores en que es imposible excluir el contacto directo con comestibles.

Spray Grasa Adherente - extra fuerte -

Se adhiere también bajo agua

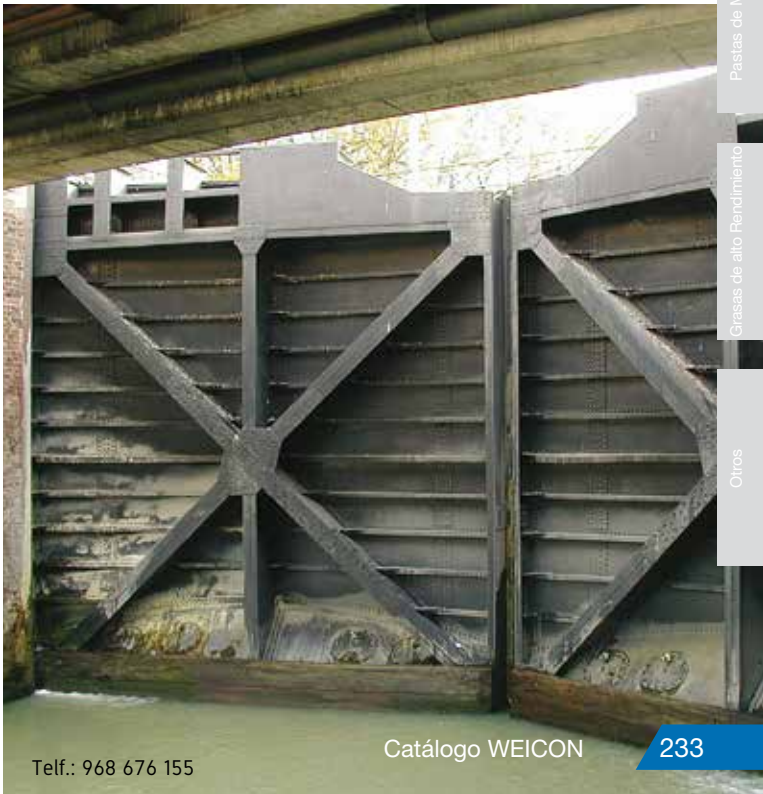
El Spray Grasa Adherente WEICON - extra fuerte - es un lubricante especial anticorrosivo aplicable también bajo agua. Proporciona una eficiente protección contra líquidos agresivos en el sector marítimo y en zonas húmedas.

El Spray Grasa Adherente - extra fuerte - es apto para rodamientos y cojinetes de fricción, también en operación mixta de fricción, articulaciones, palancas, guías de deslizamiento, husillos, árboles estriados, transmisiones abiertas, engranajes helicoidales, cadenas y cables metálicos en todas las velocidades de deslizamiento admisibles para la lubricación con grasa.

400 ml
11540400

Datos técnicos

Color	beige
Olor	prácticamente inodoro
Características	se adhiere también bajo agua
Resistencia a la temperatura	-25 hasta +80°C *(-13 hasta +176°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses



Spray Anti-Seize

Protección duradera contra corrosión, agarrotamiento y desgaste

WEICON Anti-Seize es resistente a altas temperaturas y dispone de un extraordinario efecto separador.

Anti-Seize se aplica como sustancia protectora, antiadherente y lubricante para piezas de servicio pesado. El producto ofrece una amplia gama de aplicaciones gracias a las partes sólidas ajustadas óptimamente entre sí y a los aditivos seleccionados.

WEICON Anti-Seize protege contra corrosión, agarrotamiento y desgaste, deslizamientos intermitentes, oxidación, herrumbre de contacto y reacciones electrolíticas ("soldadura en frío").

100 ml ✓ 27000100

400 ml ✓ 27000400

Datos técnicos

Aceite de base	mezcla de aceites sintéticos
Color	antracita
Prueba VKA (DIN 51350) Carga	4200 N
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	4400 N
TEST VKA (DIN 51350) Valor de calota (1 min/1000N)	0,5 mm
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	310 hasta 340 1/10 mm
Resistencia al agua (DIN 51807)	0 - 90
Resistencia a la temperatura	-180 hasta +1.200°C *(-292 hasta +2.192°F)*
Carga de presión	230 N/mm² *(33.400 psi)*
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	1,16 g/cm³
Test en niebla salina	> 170 h
Conductibilidad térmica	0,3 W/m• K
Fuerza dieléctrica	0,47 kV/mm

Spray Anti-Seize „High-Tech“

Exento de metal, certificado NSF

NSF Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H1

WEICON Anti Seize „High-Tech“ es resistente a altas temperaturas, ofrece un extraordinario efecto separador, es exento de metal, neutro a materiales y tiene certificado NSF.

Anti-Seize „High-Tech“ es apto especialmente si pastas con contenido metálico pueden causar reacciones electrolíticas, si por razones de salud no pueden o no deben utilizarse productos con contenido de níquel y si por razones ópticas no pueden o no deben utilizarse productos oscuros con contenido metálico.

400 ml ✓ 27050400

Datos técnicos

Aceite de base	aceite medicinal blanco
Color	blanco
Prueba VKA (DIN 51350) Carga	3600 N
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	3800 N
TEST VKA (DIN 51350) Valor de calota (1 min/1000N)	0,7
Penetración de cono (DIN ISO 2137)	310 hasta 340 1/10 mm
Resistencia al agua (DIN 51807)	1 - 90
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +1.400°C *(-40 hasta +2.552°F)*
Carga de presión	230 N/mm² *(33.400 psi)*
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	1,42 g/cm³
Test de niebla salina	> 170 h
Conductibilidad térmica	0,7 W/m• K
Fuerza dieléctrica	0,40 kV/mm

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Técnicos

Sprays de montaje

Spray Pasta de Cobre

Sustancia protectora, separadora y lubricante para piezas de servicio pesado sometidas a altas temperaturas.

400 ml
27200400

El Spray Pasta de Cobre WEICON es una sustancia protectora, antiadherente y lubricante resistente a altas temperaturas, resistente a la corrosión, de gran fuerza adherente, exento de plomo y de níquel.

El Spray Pasta de Cobre WEICON se aplica como lubricante de montaje de uniones atornilladas y en superficies de deslizamiento de todo tipo. El producto forma sobre las herramientas encajables, bujes de desgaste, tornillos, uniones roscadas y de bayoneta de todo tipo una efectiva película lubricante separadora que protege las superficies de trabajo contra corrosión y herrumbre de contacto.

Puede aplicarse para reducir la vibración en zapatas de freno y guías, levas de freno y pasadores, en los polos de baterías de automóviles y camiones así como en otras uniones eléctricas, en pernos y tuercas de las ruedas y en bujes de desgaste de martillos eléctricos, neumáticos e hidráulicos.

Datos técnicos

Designación de consistencia (DIN 51818)	Clase NLGI 1
Color	cobre
Espesante	jabón de complejo de aluminio
Aceite básico	aceite mineral
Lubricante sólido	amolado de cobre/grafito
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	3200 N
Densidad	1,1 g/cm³
Viscosidad cinemática aceite de base (+40°C DIN 51562)	180 mm²/s
Temperatura de derretimiento (IP 396)	+180°C *(+356°F)*
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	310 hasta 340 1/10 mm
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +1.100°C *(-4 hasta +2.012°F)*

Spray adhesivo -extra fuerte-

Tipo especial para uniones pegadas firmes y duraderas

El Spray Adhesivo - extra fuerte - de WEICON es el tipo especial para uniones pegadas firmes y duraderas sobre superficies ásperas e irregulares. La válvula especial permite regular sin escalones la cantidad pulverizada.

El Spray Adhesivo - extra fuerte - puede aplicarse para pegar fieltro, lámina de PVC, cuero sintético, alfombrado, plásticos, cartón, caucho celular, goma musgosa, materiales aislantes, plástico celular blando, vinilo, cuero, goma así como metal y madera y es apto para pegar grandes superficies.

500 ml
11801500

Datos técnicos

Base	caucho sintético
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +30°C *(+50 hasta +86°F)*
Tiempo de evaporación	5 hasta 10 minutos
Tiempo abierto	máximo 45 minutos
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +80°C *(-4 hasta +176°F)*
Rendimiento	aprox. 4 m²

Spray adhesivo

De aplicación universal

El Spray Adhesivo WEICON es de aplicación universal y se usa para unir materiales ligeros.

El Spray Adhesivo WEICON es apto para unir numerosos materiales tales como papel, cartulina, cartón, madera, chapas finas de madera, corcho, cuero, textiles, fieltro, plástico celular blando, goma y caucho celular, láminas de plástico (excepto PVC y polietileno) y es apto especialmente para pegar espuma rígida (por ejemplo, icopor).

500 ml
11800500

Datos técnicos

Base	caucho sintético
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +30°C *(+50 hasta +86°F)*
Tiempo de evaporación	5 hasta 15 minutos
Tiempo abierto	máximo 30 minutos
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +65°C *(-4 hasta +149°F)*
Rendimiento	aprox. 4 m²

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Adhesivos

Spray Adhesivo -nuevamente separable-

Transparente

Datos técnicos

Base	caucho sintético
Temperatura de procesamiento	+10 hasta +30°C *(+50 hasta +86°F)*
Tiempo de evaporación	5 hasta 15 minutos
Tiempo abierto	máximo 45 minutos
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +65°C *(-4 hasta +149°F)*
Rendimiento	aprox. 13 m²

500 ml
11802500

El Spray Adhesivo - nuevamente separable - WEICON es apto especialmente para uniones pegadas removibles y reposicionables. Es incloro, no se transpinta ni descolora y no causa deformaciones por hinchamiento incluso en materiales finos. Con el Spray Adhesivo - nuevamente separable - pueden pegarse entre ellos y consigo mismos el papel, cartón y láminas. Si se aplica en un solo lado, es posible despegar la unión, si se aplica en ambos lados, la unión es duradera.

WEICON Spray Adhesivo - nuevamente separable - puede aplicarse para fijar, por ejemplo, plantillas, tableros de publicidad, letreros, fotografías, decoraciones en la construcción ferial, bosquejos o dibujos técnicos.

Spray Detector de Fugas

Incombustible, anticorrosivo compatible con la piel, certificado DIN-DVGW

El Spray Detector de Fugas WEICON se utiliza para la búsqueda rápida, fácil y fiable de fugas (fisuras o lugares porosos) en conductos bajo presión.

El Spray Detector de Fugas se enlaza sin riesgos con gases tales como dióxido de carbono (CO_2), propano, butano, acetileno, oxígeno, gas de ciudad y gas natural.

El Spray Detector de Fugas WEICON puede aplicarse en todo proceso en que se opera con aire comprimido, gas natural o licuado, en lugares de grifería, uniones y conexiones atornilladas en que podrían tener lugar fugas y como una gran contribución de seguridad en los frenos de aire comprimido y en conductos de gas.

400 ml
11651400

Datos técnicos

Color	lechoso
Olor	prácticamente inodoro
Características	certificado DVGW para oxígeno y CO_2
Resistencia a la temperatura	0 hasta +50°C *(+32 hasta +122°F)*
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray Congelante

Enfriado directo hasta -45°C

El Spray Congelante WEICON es de múltiple aplicación y es apto para la búsqueda de fallas en el campo electrónico y para fines de reparación en el campo industrial.

El Spray Congelante enfría rápidamente las piezas de trabajo a -45°C y permite además el enfriamiento directo de los componentes más pequeños.

El Spray Congelante WEICON no es conductivo y es de comportamiento neutro al material (excepto plásticos) y puede aplicarse en numerosos campos de la industria y de la técnica.

400 ml
11610400

Datos técnicos

Color	---
Olor	prácticamente inodoro
Características	enfriamiento directo hasta -45°C *(-49°F)*
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays especiales

Spray Test para Detectores de Humo

Exento de silicona, se evapora sin dejar residuos

El Spray Test para Detectores de Humo WEICON permite comprobar la operabilidad de detectores de humos ópticos y fotoeléctricos de forma rápida, fiable y sin equipos adicionales de prueba.

La aplicación del Spray Test para Detectores de Humo no ensucia los detectores, ya que el spray se evapora sin dejar residuos.

El Spray Test para Detectores de Humo WEICON puede aplicarse en todos los campos en que se utilizan detectores de humo, por ejemplo, en instalaciones industriales, en instalaciones públicas o en viviendas privadas.

150 ml ✓ 11640150

250 ml ✓ 11640250

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	huele un poco a diluyente
Características	Exento de silicona, se evapora sin dejar residuos.
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Spray de Arranque

Para motores diesel y de gasolina

El Spray de Arranque WEICON es apto para facilitar un arranque seguro de motores de combustión. La combinación especial de sustancias activas permite un seguro arranque en frío de todos los motores. El spray de arranque se aplica especialmente para arranques a bajas temperaturas, tiempos húmedos o después de un largo período fuera de operación del motor; de este modo se protege tanto el motor como la batería.

El Spray de Arranque WEICON es apto tanto para motores diesel como para motores de gasolina. Para motores con o sin catalizador, para vehículos, máquinas de construcción y agrícolas, sierras de cadena, aparatos cortacésped o motores marinos, motocicletas o motosillas.

400 ml ✓ 11660400

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	diluyente
Características	---
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje	24 meses

Datos técnicos

	Color	Olor	Resist. a la temperatura	Contenido	Estabilidad de almacenaje mín. (meses)	Características
Aflojatodo	beige	Nafta	-20°C (-4°F) y +150°C (+302°F)	400 ml	24	exento de silicona
Aflojatodo Instantáneo	transparente	diluyente	---	400 ml	12	extrema resistencia a altas presiones corresponde a MIL907D
Anti-Seize	antracita	mezcla de aceites sintéticos	-180°C (-292°F) y +1.200°C (+2.192°F)	400 ml	24	eficaz protección contra agarrotamientos de aceros de alta aleación, NSF H1
Anti-Seize „High Tech“	blanco	aceite medicinal blanco	-40°C (-40°F) hasta +1.400°C (+2.552°F)	400 ml	24	aceite lubricante de alto rendimiento con PTFE
Bio-Cut	incoloro	prácticamente inodoro	y +200°C (+392°F)	400 ml	12	aceite mineral exento de resina y ácido
Bio-Fluid	incoloro	prácticamente inodoro	-25°C (-13°F) y +120°C (+248°F)	500 ml	24	biodegradable
Desengrasante S	incoloro	naranja	---	500 ml	24	equivale a: Grado de pureza DAB10, USDA H1, FDA Regulations, listado productos positivos FDA
Detector de Fugas	lechoso	prácticamente inodoro	0°C (+32°F) y +50°C (+122°F)	400 ml	24	se evapora sin dejar residuos
Espuma Protectora de Manos	blanco	inodoro	---	200 ml	24	se evapora sin dejar residuos
Fitting Spray	incoloro	inodoro	-25°C (-13°F) y +120°C (+248°F)	200 ml	24	se evapora sin dejar residuos
Limpia Salpicaderos	incoloro	cítrico	---	400 ml	24	satinado discreto
Limpiador Cítrico	incoloro	cítrico	---	400 ml	24	a base de cera
Limpiador de Acero Inoxidable	incoloro	prácticamente inodoro	-20°C (-4°F) y +130°C (+266°F)	400 ml	24	poderoso
Limpiador de Contactos Electrónicos	incoloro	diluyente	---	400 ml	24	limpiar sin contacto
Limpiador de Frenos	incoloro	cítrico	---	500 ml	24	de efecto antiestático, para aplicaciones en interiores y exteriores
Limpiador Rápido	incoloro	diluyente	-10°C (-14°F) y +50°C (+58°F)	400 ml	24	Certificado NSF K1/K3
Limpiador de Moldes	incoloro	cítrico	---	500 ml	24	mezcla de diluyentes de gran pureza
Limpiador de Pantallas	blanco	prácticamente inodoro	---	200 ml	24	despega etiquetas de papel y de lámina con espátula especial
Limpiador de Partes y de Montaje	incoloro	aceite mineral	---	500 ml	24	elimina ceras, aceites, siliconas y suciedad de herramientas y moldes
Limpiador de Plásticos	incoloro	cítrico	---	500 ml	24	exento de silicona
Limpiador de Quemadores	incoloro	cítrico	---	500 ml	24	lubricante seco a base de MoS2
Limpiador de Superficies	incoloro	diluyente	---	400 ml	24	se adhiere también bajo agua
Limpiador de Viseras	blanco	prácticamente inodoro	---	200 ml	24	con liposomas ¡comprobado dermatológicamente!
Metal-Fluid	lechoso	prácticamente inodoro	---	400 ml	24	enfriamiento directo incluso de los componentes más pequeños hasta -45°C
Multiespuma	blanco	cítrico	---	400 ml	24	despega incluso residuos viejos de goma de mascar y modelar
Protector de la Corrosión	lechoso	diluyente	-20°C (-4°F) y +80°C (+176°F)	400 ml	24	para correas de transmisión de servicio pesado
Protector de la Soldadura	incoloro	diluyente	---	400 ml	24	de adherencia especialmente alta, resistente a la presión, de extrema fluidez, isonorizante
Protector para Abrasivos	incoloro	diluyente	-20°C (-4°F) y +130°C (+266°F)	400 ml	24	repele a la humedad conserva contactos
PTFE-Fluid	blanquecino, transparente	prácticamente inodoro	-180°C (-292°F) hasta +400°C (+752°F)	400 ml	24	certificado NSF H2

Nuevo

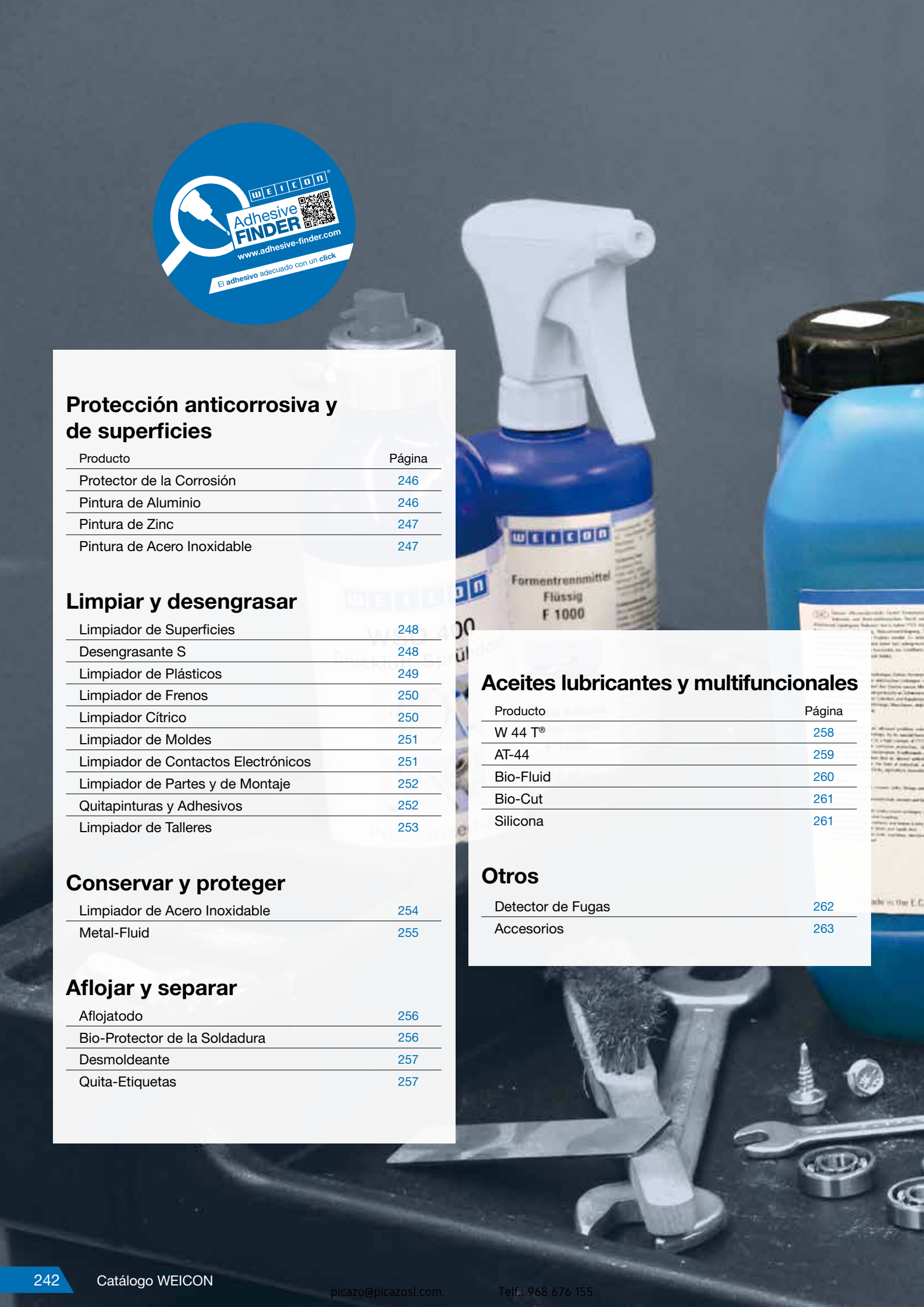
Nuevo

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Sprays Técnicos

Datos técnicos

	Color	Olor	Resist.a la temperatura	Contenido	Estabilidad de almacenaje mín. (meses)	Características
Quita-Chicles	---	prácticamente inodoro	---	400 ml	24	resistente a altas temperaturas
Quita-Etiquetas	incoloro	cítrico	---	500 ml	24	certificado DVGW, apto para oxígeno y CO_2
Quitapinturas y Adhesivos	rosa	diluyente	---	400 ml	12	poderoso
Silicon-Fluid	incloro, no se descolora ni se destiñe	inodoro	-30 hasta +250°C (-22 hasta +482°F)	400 ml	24	biodegradable
Spray Adhesivo	beige	diluyente	-20°C (-4°F) y +65°C (+149°F)	500 ml	12	previo a la aplicación de adhesivos y selladores WEICON
Spray Adhesivo -nuevamente separable-	incoloro	diluyente	-20°C (-4°F) y +65°C (+149°F)	500 ml	12	para superficies delicadas de plástico
Spray Antifricción MoS2	antracita negro	diluyente	-185°C (-301°F) hasta +400°C (+752°F)	400 ml	24	lubricante seco a base de PTFE
Spray AT-44	amarillento	vainilla	-50°C (-58°F) y +210°C (+410°F)	150 ml 400 ml	24	exento de silicona se evapora sin dejar residuos
Spray Cadenas y Cables	incoloro	aceite mineral	-40°C (-40°F) y +200°C (+392°F)	400 ml	24	con efecto séxtuple
Nuevo **Aflojatodo-Fluid**	beige	prácticamente inodoro	-20°C (-4°F) y +150°C (+302°F)	400 ml	24	disuelve, lubrifica, limpia y protege, certificado NSF H1
Spray Congelante	---	prácticamente inodoro	---	400 ml	24	afloja en pocos segundos uniones atornilladas de todo tipo agarrotadas por el óxido
Spray de Aire Comprimido	---	prácticamente inodoro	---	400 ml	24	certificado SLV, exento de silicona
Spray de Arranque	incoloro	diluyente	---	400 ml	24	certificado NSF H1
Spray de Cobre	Cobre	aceite mineral	-20°C (-4°F) y +1.100°C (+2.012°F)	400 ml	24	base de aceite silicónico
Spray de Contacto	transparente	diluyente	-20°C (-4°F) y +150°C (+302°F)	400 ml	24	grasa inodora y de sabor neutro para altas temperaturas
Spray de grasa -extra fuerte-	beige	prácticamente inodoro	-25°C (-13°F) y +80°C (+176°F)	400 ml	24	excelente propiedad de adherencia y deslizamiento
Spray de PTFE	blanco	diluyente	-180°C (-292°F) y +250°C (+482°F)	400 ml	24	uniones pegadas de grandes superficies de materiales ligeros
Spray de Silicona	incoloro	diluyente	-50°C (-58°F) y +250°C (+482°F)	400 ml	24	uniones pegadas de grandes superficies también de materiales absorbentes
Spray Desmoldeante	incoloro	diluyente	-20°C (-4°F) y +130°C (+266°F)	400 ml	24	no se transpinta y no causa deformaciones por hinchamientoi
Spray Grasa Adherente	amarillento	diluyente	-20°C (-4°F) y +80°C (+176°F)	500 ml	12	se evapora sin dejar residuos
Spray Grasa Blanca	blanco	diluyente	-20°C (-4°F) y +150°C (+302°F)	400 ml	24	para motores diesel y de gasolina
Spray Grasa H1	blanco amarillento	prácticamente inodoro	-40°C (-40°F) y +160°C (+320°F)	400 ml	24	alto punto de inflamación (>+60°C)
Spray Grasa Universal con MoS2	negro	prácticamente inodoro	-20°C (-4°F) y +120°C (+248°F)	400 ml	24	apto también para superficies delicadas de plástico y vidrio
Spray para Correas	incoloro	aceite mineral	-40°C (-40°F) y +80°C (+176°F)	400 ml	24	de adherencia especialmente alta, resistente a la presión, de extrema fluidez, repelente al agua
Spray Test para Detectores de Humo	incoloro	diluyente	---	150 ml 250 ml	24	grasa de larga duración resistente a altas presiones
Top-Lub	incoloro	aceite mineral	-40°C (-40°F) y +200°C (+392°F)	400 ml	24	limpieza neutra a la superficie y no deja trazos
Nuevo **Top-Lub-Fluid**	leicht gelblich	neutral	-20°C (-4°F) y +250°C (+482°F)	400 ml	24	sintético, transparente, certificado NSF H2
W 44 T® Multi-Spray	amarillento	vainilla	-50°C (-58°F) y +210°C (+410°F)	400 ml 500 ml	24	aceite multifuncional con múltiple efecto
Nuevo **W 44 T®-Fluid**	beige	prácticamente inodoro	-20°C (-4°F) y +150°C (+302°F)	400 ml	24	disuelve, lubrifica, protege, separa y cuida, certificado NSF H1



Protección anticorrosiva y de superficies

Producto	Página
Protector de la Corrosión	246
Pintura de Aluminio	246
Pintura de Zinc	247
Pintura de Acero Inoxidable	247

Limpiar y desengrasar

Limpiador de Superficies	248
Desengrasante S	248
Limpiador de Plásticos	249
Limpiador de Frenos	250
Limpiador Cítrico	250
Limpiador de Moldes	251
Limpiador de Contactos Electrónicos	251
Limpiador de Partes y de Montaje	252
Quitapinturas y Adhesivos	252
Limpiador de Talleres	253

Conservar y proteger

Limpiador de Acero Inoxidable	254
Metal-Fluid	255

Aflojar y separar

Aflojatodo	256
Bio-Protector de la Soldadura	256
Desmoldeante	257
Quita-Etiquetas	257

Aceites lubricantes y multifuncionales

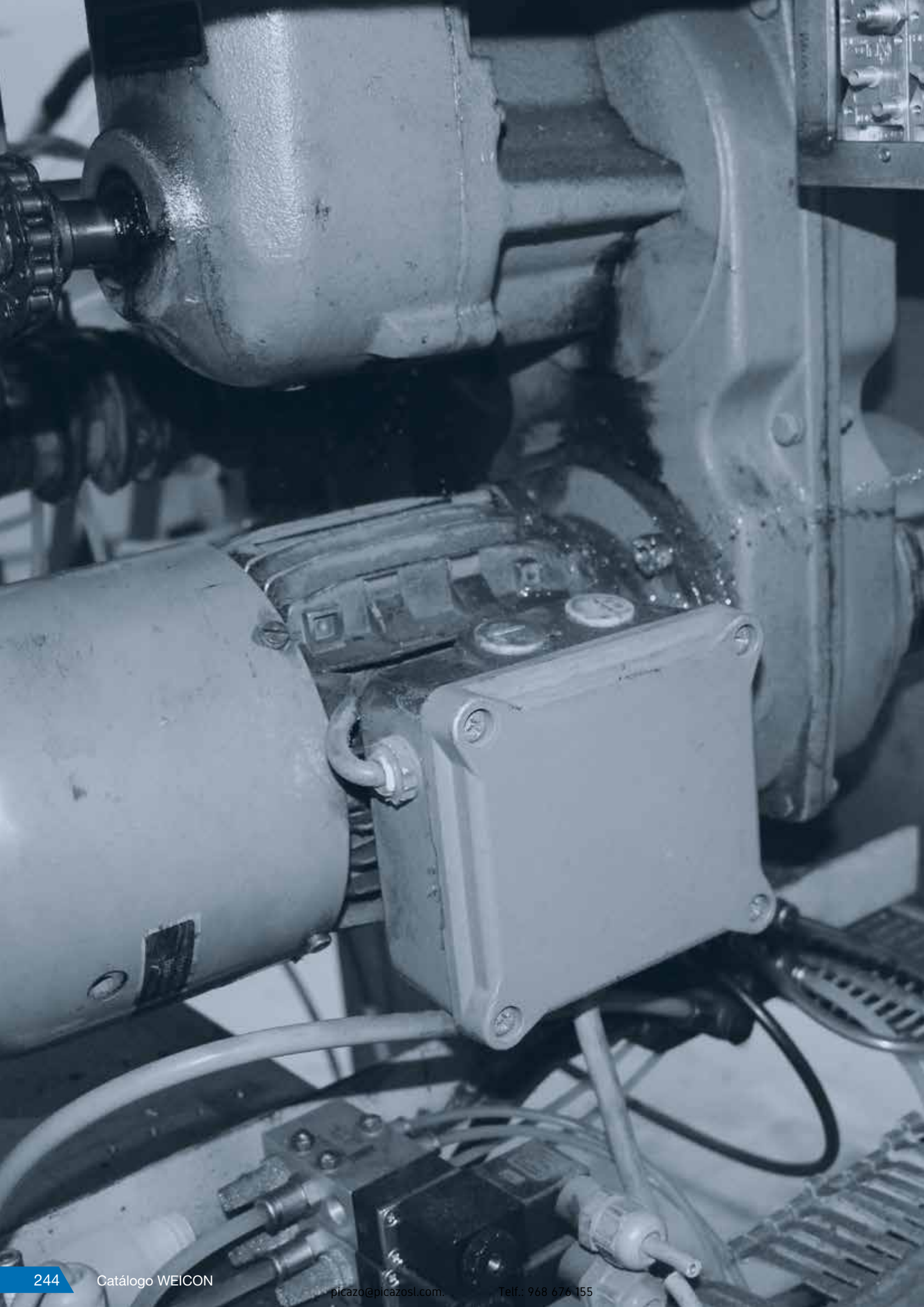
Producto	Página
W 44 T®	258
AT-44	259
Bio-Fluid	260
Bio-Cut	261
Silicona	261

Otros

Detector de Fugas	262
Accesorios	263

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Líquidos Técnicos



picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Líquidos técnicos

Líquidos Técnicos WEICON

Ecológicos, económicos, efectivos

Protección medioambiental, rentabilidad así como seguridad laboral y operacional - estos son los requerimientos que deben cumplir cada vez más todas las empresas. Por esta razón los productos y sistemas de procesamiento que cumplen con estos requerimientos son cada vez más importantes.

Los Líquidos Técnicos WEICON cumplen en alta medida con estos requerimientos:

- no contienen propelentes combustibles
- es innecesaria una engorrosa y cara eliminación de desechos
- reducen las emisiones
- menos desechos de embalaje
- se procesa solamente la pura sustancia activa

Los Líquidos Técnicos WEICON se aplican en los siguientes campos:

- Protección anticorrosiva y de superficies
- Limpiar y desengrasar
- Conservar y proteger
- Aflojar y separar

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Protector de la Corrosión

Protección anticorrosiva para el almacenamiento y transporte de metales

El Protector de la Corrosión WEICON provee una capa cerosa protectora seca y transparente comprobada por la TÜV (asociación alemana de control técnico) usada para una conservación duradera de herramientas y piezas de precisión metálicas.

Puede aplicarse como protección eficaz anticorrosiva de piezas de trabajo metálicas desnudas, no pintadas, durante su almacenamiento en interiores y como protección anticorrosiva durante el transporte marítimo y para la conservación de herramientas y piezas de precisión. Si ya no se necesita, es posible eliminar fácilmente la capa protectora (por ejemplo, con el WEICON Desengrasante S, pág. 248).

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	diluyente
Resistencia a la temperatura	aprox. -20 hasta +80°C *(-4 hasta +176°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	Certificado RWTÜV, a base de cera
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500 (agitar el material antes de rellenar)

5 L	10 L	30 L
15550005	15550010	15550030

Pintura de Aluminio*

De gran efecto, resistente a la abrasión

La Pintura de Aluminio WEICON puede aplicarse universalmente en todas las superficies metálicas. Ofrece una buena protección anticorrosiva y se utiliza para mejorar el aspecto de componentes.

Los pigmentos de aluminio forman sobre la superficie una densa capa de óxido prácticamente impenetrable. Esta capa desactivante puede tener un espesor de hasta 0,05 µm y evita que la humedad continúe penetrando al revestimiento. De este modo, la superficie de la pieza de trabajo queda protegida eficientemente contra la corrosión.

Los así llamados pigmentos „non-leafing“ aseguran una alta resistencia a la abrasión y una larga conservación del color. Estos pigmentos se distribuyen uniformemente en la completa después de la aplicación. De esta manera, la Pintura de Aluminio WEICON está protegida contra la abrasión y contra el influjo de productos químicos.

375 ml	750 ml
15002375	15002750

Datos técnicos

Color / Grado de brillantez	aluminio / metálico brillante
Agente ligante	combinación alquídica
Pigmento	pigmentos de aluminio (D50 16 µm)
Pureza de los pigmentos	aprox. 99,5%
Peso específico	1,00 g/cm³
Proporción de metal en la película seca	aprox. 32,0%
Viscosidad (DIN EN ISO 2431)/consistencia	aprox. 120 s 4mm/aplicable con brocha
Temperatura de procesamiento	+18 hasta +30°C *(+64 hasta +86°F)*
Consumo	aproy. 150 ml/m²
Consistencia de pulverización	10 - 20% diluyente universal
Seco al polvo después de	60 min.
Endurecido después de	12 h
Pintable/emplastable después de	12 h
Dureza final después de	48 h
Espesor mínimo de la capa	20 µm
Corte reticular (DIN 53151)	Coeficiente GT 0 hasta GT 1
Test de niebla salina (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	100 h
Prueba de flexión alrededor de un mandril de 5 mm (DIN EN ISO 1519)	sin formación de fisuras
Resistencia a la temperatura (dureza final)	aprox. +300°C *(+572°F)* (a partir de +100°C/*212°F* ligera descoloración posible)
Imprimación	Recubrimiento de Zinc WEICON Pintura de Zinc WEICON
Estabilidad de almacenaje	12-18 meses

*

No debe rociarse con WEICON WSD 400 y WPS 1500. Solamente pincelar y/o aplicar con brocha.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Protección anticorrosiva y de superficies

Pintura de Zinc*

Eficiente protección anticorrosiva catódica

La Pintura de Zinc WEICON es un recubrimiento utilizado para la protección anticorrosiva activa de superficies metálicas.

Pintura de Zinc consta de pigmentos de metal esféricos (redondos) de alta concentración y pureza. El gran contenido de zinc en el revestimiento permite obtener una eficiente protección catódica anticorrosiva.

Si se daña la superficie, las moléculas de zinc reaccionan con la humedad del aire formando moléculas de óxido de zinc que protegen contra la corrosión el material dañado.

375 ml ✓ 15000375

750 ml ✓ 15000750

Datos técnicos

Color / Grado de brillantez	gris zinc / mate
Agente ligante	esteres de resina epoxi
Pigmento	pigmentos de cinc (D50 4 µm)
Pureza de los pigmentos	aprox. 98,5%
Peso específico	1,96 g/cm³
Proporción de metal en la película seca	aprox. 60,5%
Viscosidad (DIN EN ISO 2431)/consistencia	aprox. 70 s 4mm/aplicable con brocha
Temperatura de procesamiento	+18 hasta +30°C *(+64 hasta +86°F)*
Consumo	aproy. 120 ml/m²
Consistencia de pulverización	10 - 20% diluyente universal
Seco al polvo después de	30 min.
Endurecido después de	12 h
Pintable/emplastable después de	12 h
Dureza final después de	48 h
Espesor mínimo de la capa	50 µm
Corte reticular (DIN 53151)	Coeficiente GT 0 hasta GT 1
Test de niebla salina (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	400 h
Prueba de flexión alrededor de un mandril de 5 mm (DIN EN ISO 1519)	sin formación de fisuras
Resistencia a la temperatura (dureza final)	aprox. +400°C *(+752°F)*
Imprimación	innecesaria
Estabilidad de almacenaje	12-18 meses

Recubrimiento de Zinc*

En color de galvanización en caliente

WEICON Recubrimiento de Zinc es una protección activa anticorrosiva para todas las superficies metálicas cuyo color es similar al de la galvanización en caliente.

El Recubrimiento de Zinc de WEICON reviste la superficie mediante pigmentos de metal (flakes) en forma de escamas paralelas a la superficie creando varias capas desplazadas entre sí (efecto de ripias). De este modo es más duradera la protección contra la penetración de humedad a la superficie. La combinación con el adicional efecto electroquímico permite obtener una óptima protección anticorrosiva.

375 ml ✓ 15001375

750 ml ✓ 15001750

Datos técnicos

Color / Grado de brillantez	galvanizado al caliente / metálico brillante
Agente ligante	resina alquídica
Pigmento	pigmentos de zinc y aluminio (D50 25 µm)
Pureza de los pigmentos	aprox. AL 99,5% y ZN 99,9%
Peso específico	1,25 g/cm³
Proporción de metal en la película seca	aprox. 58,5%
Viscosidad (DIN EN ISO 2431)/consistencia	aprox. 70 s 4mm/aplicable con brocha
Temperatura de procesamiento	+18 hasta +30°C *(+64 hasta +86°F)*
Consumo	aproy. 120 ml/m²
Consistencia de pulverización	10 - 20% diluyente universal
Seco al polvo después de	60 min.
Endurecido después de	12 h
Pintable/emplastable después de	12 h
Dureza final después de	48 h
Espesor mínimo de la capa	30 µm
Corte reticular (DIN 53151)	Coeficiente GT 0 hasta GT 1
Test de niebla salina (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	200 h
Prueba de flexión alrededor de un mandril de 5 mm (DIN EN ISO 1519)	sin formación de fisuras
Resistencia a la temperatura (dureza final)	aprox. +240°C *(+464°F)*
Imprimación	innecesaria
Estabilidad de almacenaje	12-18 meses

Limpiador de Superficies

Para el tratamiento previo de superficies a pegar

El Limpiador de Superficies WEICON se utiliza para limpiar y desengrasar las superficies que deben pegarse o sellarse con adhesivos y selladores WEICON.

El Limpiador de Superficies puede aplicarse para materiales tales como metal, vidrio, cerámica y para la mayoría de los plásticos.

El Limpiador de Superficies puede utilizarse, por ejemplo, para limpiar y desengrasar piezas de máquinas dentro del margen de trabajos de mantenimiento.

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	cítrico
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	se evapora sin dejar residuos
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15207005	15207010	15207030

Desengrasante S

Limpiador y desengrasador para todos los metales, vidrio, cerámica y numerosos plásticos

El Limpiador S WEICON desengrasa, limpia y se evapora sin dejar residuo alguno. Puede aplicarse para todos los metales, vidrio, cerámica y para la mayoría de los plásticos.

Este producto puede utilizarse para limpiar y desengrasar antes de la imprimación y del pintado, para limpiar piezas de máquinas o antes de aplicar otros productos WEICON en que superficies grasosas menoscabarían el efecto.

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	naranja
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	se evapora sin dejar residuos
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15200005	15200010	15200030

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Líquidos Técnicos

Limpiar y desengrasar

Limpiador de Plásticos

Para superficies delicadas

El Limpiador de Plásticos WEICON limpia, desengrasa y se evapora sin dejar residuo alguno. Se usa para limpiar y desengrasar superficies delicadas tales como plásticos*, materiales de caucho o piezas metálicas revestidas al polvo.

El Limpiador de Plásticos puede aplicarse en marcos de ventanas, persianas arrollables, perfiles de plástico, juntas o superficies pintadas y en numerosos campos industriales.

5 L	10 L	30 L
15204005	15204010	15204030

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	cítrico
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	para delicadas superficies de plástico
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

*Antes de la aplicación controlar la compatibilidad de la superficie

Limpiador de Frenos

Limpiador universal para el sector automovilístico

El Limpiador de Frenos WEICON es un limpiador universal para el sector automovilístico. Limpia y desengrasa sin dejar residuo alguno después de evaporarse.

El Limpiador de Frenos desengrasa y limpia rápida y fácilmente metales, vidrio y numerosos plásticos y elimina toda suciedad aceitosa o grasosa sin dejar residuos.

El Limpiador de Frenos WEICON puede aplicarse en los frenos (frenos de tambor y de disco, guarniciones, zapatas de freno, cilindros, resortes y bujes), en embragues (guarniciones y piezas de embragues) o en piezas del motor (carburadores, bombas de gasolina y aceite, transmisiones, etc.).

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	cítrico
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	se evapora sin dejar residuos
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15201005	15201010	15201030

Limpiador Cítrico

Limpiador universal a base de extractos de cáscaras cítricas

El Limpiador Cítrico WEICON limpia máquinas e instalaciones, componentes de mecánica de precisión así como mecanismos de precisión usados por la industria y por trabajadores profesionales. El Limpiador Cítrico elimina fácilmente residuos de adhesivos, la suciedad causada por aceites, grasas, resina y alquitrán, lubricantes, gomas así como los residuos del desgaste de gomas. Puede aplicarse también para eliminar suciedad causada por lápices, bolígrafos y rotuladores de fieltro.

El Limpiador Cítrico limpia las más diversas superficies tales como de metales, plásticos, vidrio, cerámica o superficies pintadas y revestidas. El Limpiador Cítrico WEICON es de aplicación universal, por ejemplo, por la industria y el trabajador profesional, en la construcción de ventanas, en instalaciones públicas y vehículos de transporte público, en empresas de construcción y en el sector doméstico.

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	cítrico
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	para superficies delicadas
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15210005	15210010	15210030

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Limpiar y desengrasar

Limpiador de Moldes

Limpiador especial a base de diluyentes orgánicos altamente activos

El Limpiador de Moldes WEICON elimina eficazmente ceras, siliconas, aceites, residuos de PUR no endurecidos y otras suciedades de los moldes de plástico, acero o aluminio.

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	cítrico
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	se evapora sin dejar residuos
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15203505	15203510	15203530

Limpiador de Contactos Electrónicos

Limpia y desengrasa componentes electrónicos o mecánicos

El Limpiador de Contactos Electrónicos WEICON es un producto especial para la limpieza y el desengrase rápidos y efectivos de contactos de todo tipo ensuciados o corroídos. El Limpiador de Contactos Electrónicos se desarrolló especialmente para la limpieza de componentes electrónicos y mecánicos. La fórmula especial contiene diluyentes de gran pureza permitiendo eliminar capas de óxido y sulfuro, residuos de erosión eléctrica así como incrustaciones de polvo mezclado con resinas u hollín. Reduce la caída de tensión y aumenta la conductividad eléctrica. Elimina la suciedad que puede causar corrientes de fuga.

El Limpiador de Contactos Electrónicos WEICON puede aplicarse en componentes electrotécnicos o mecánicos tales como máquinas eléctricas, equipos de medición, herramientas, básculas, interruptores y sensores o en conexiones eléctricas enchufadas, contactos, relés e instalaciones de distribución.

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	prácticamente inodoro
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	se evapora sin dejar residuos
Apto para el procesamiento con	WSD 400

5 L	10 L	30 L
15212005	15212010	15212030

Limpiador de Partes y de Montaje

Limpiador desarrollado especialmente con un alto punto de inflamación (> +60°C/*140°F*)

Flammpunkt > +60°C (+140°F) Flash point

El Limpiador de Partes y de Montaje WEICON es un limpiador desarrollado especialmente con un alto punto de inflamación (>+60°C/*140°F*) de la sustancia activa y con un prolongado tiempo de actuación para la eliminación de la suciedad gruesa, aceitosa, resinosa y grasosa.

El alto punto de inflamación del Limpiador de Partes y de Montaje corresponde a la antigua clasificación VbF AIII y cumple con las recomendaciones para la seguridad laboral de las mutualidades de accidentes del trabajo. Está exento de acetona, butanol, acetato etílico, etc.

El producto limpia rápidamente y a fondo las piezas de montaje, componentes y herramientas de todos los tipos, elimina el aceite, grasa, suciedad, etc. de todas las piezas metálicas y limpia los frenos, embragues, piezas del motor, etc. en el sector automovilístico

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	diluyente
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	alto punto de inflamación (> 60°C/*+140°F*)
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15211005	15211010	15211030

Quitapinturas y Adhesivos*

Elimina residuos de selladores y adhesivos

Elimina residuos viejos de selladores y adhesivos endurecidos así como barnices y pinturas. Puede aplicarse en metales, madera, vidrio, cerámica, polietileno y polipropileno (también sobre superficies verticales).

No debe utilizarse para tratar plásticos tales como PVC, linóleo, etc.

Datos técnicos

Color	rosa
Olor	diluyente
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	12 meses
Características	poderoso

5 L	10 L	30 L
15213005	15213010	15213030

*

No debe rociarse con WEICON WSD 400 y WPS 1500.
Aplicación con pincel o trapo.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Limpiar y desengrasar

Limpiador de Talleres

Exento de diluyente y fosfato, biodegradable

Datos técnicos

Tono de color	azul
Olor	prácticamente inodoro
Resistencia a la temperatura	+5 hasta +90°C *(+41 hasta +194°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	exento de diluyentes, compatible con separadores de aceite biodegradable
Apto para el procesamiento con	WPS 1500

500 ml	5 L	10 L	30 L
15205500	15205005	15205010	15205030

	Concentración recomendada				
	no diluido	1:10	1:20	1:30	1:40
Piezas de aluminio					•
Fosos de trabajo		•			
Grasa, hollín, betún y salpicaduras de alquitrán	•				
Piezas de cromo, de acero inoxidable y de plástico				•	
Residuos de combustible diesel	•				
Suciedad de insectos		•			
Pisos industriales, carretillas de horquilla elevadora				•	
Pisos duros		•			
Camiones (toldos también)		•			
Máquinas, motores, aceite/residuos de aceite		•			
Piezas de reparación					•
Desengrasado de aceros			•		
Equipos de taller				•	
Máquinas herramienta				•	

El Limpiador de talleres WEICON limpia y desengrasa todos los metales, plásticos, gomas, vidrio, cerámica y madera. El producto remueve eficazmente la grasa, aceite, resina, hollín, cera, nicotina, suciedad de insectos, betún y salpicaduras de alquitrán.

El Limpiador de Talleres es exento de diluyentes, emulgatores y fosfatos, es compatible con separadores de aceite (ÖNORM B 5105) y biodegradable según las directrices de la CE. El limpiador es de alta concentración y puede diluirse en agua a una relación de 1:40 (máx.).

Contiene agentes tensioactivos seleccionados poco espumosos y, fuera de la limpieza manual, puede aplicarse también en máquinas limpiadoras de alta presión, máquinas lavadoras de piezas y en equipos rociadores (por ejemplo, el Pulverizador WPS 1500). Las sustancias especiales contenidas en el producto tienen un efecto temporal de protección anticorrosiva.

Limpiador de Acero Inoxidable

De efecto antiestático

El Limpiador de Acero Inoxidable WEICON se desarrolló especialmente para la limpieza, mantenimiento y protección de superficies de acero inoxidable mates y pulidas en interiores y exteriores, tiene además un efecto antiestático.

El Limpiador de Acero Inoxidable elimina y evita las huellas dactilares, elimina películas grasosas, por ejemplo en las campanas extractoras, limpia sin dejar trazas incluso grandes superficies, forma una película de protección duradera repelente al agua y evita que se adhiera suciedad nuevamente.

5 L	10 L	30 L
15590005	15590010	15590030

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	diluyente
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +130°C *(-4°C hasta +266°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	de efecto antiestático, especial para exteriores
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Conservar y proteger

Programas de registro de compuestos no comestibles
Código de clasificación: A7, C1

Metal-Fluid

De aplicación universal, rápido y fiable

WEICON Metal-Fluid es un agente para proteger y limpiar superficies mates y pulidas en interiores y tiene el certificado NSF.

Metal-Fluid protege, conserva y limpia tanto superficies metálicas como también cerámica, madera, vidrio y plásticos. Las inscripciones grabadas al ácido y las impresas así como las superficies de plástico y las juntas de goma no se despegan con Metal-Fluid.

100 ml	500 ml	5 L	10 L	30 L
15580100	15580500	15580005	15580010	15580030

Datos técnicos

Tono de color	lechoso
Olor	prácticamente inodoro
Resistencia a la temperatura	-10 hasta +150°C *(+14°C hasta +302°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	de efecto antiestático, especial para interiores
Apto para el procesamiento con	Pulverizadores manuales, WSD 400 y WPS 1500

Pulverizador Manual WEICON
15842001

Para aprox. 500 ml de Líquidos Técnicos WEICON libres de disolvente y aceite mineral.

Pulverizador Manual WEICON "Especial"
15843001

Para aprox. 500 ml de WEICON Desengrasante S, Limpiador de Frenos y Aflojatodo.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Aflojatodo

Con efecto séxtuple

El Aflojatodo WEICON es imprescindible para la reparación, conservación y mantenimiento, debido a su efecto séxtuple. El Aflojatodo penetra hasta los intersticios más pequeños gracias a su buena propiedad de fluencia.

Afloja componentes, uniones atornilladas, pernos, articulaciones y bisagras bloqueados por el óxido y de difícil acceso, protege duraderamente contra corrosión y oxidación. El Aflojatodo WEICON lubrica duraderamente superficies de deslizamiento, conserva y limpia superficies metálicas, piezas mecánicas e instalaciones eléctricas.

Datos técnicos

Tono de color	beige
Olor	Nafta
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +150°C *(-4°C hasta +302°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	con efecto séxtuple
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15150005	15150010	15150030

Bio-Protector de la Soldadura

exento de silicona

El Bio-Protector de la Soldadura WEICON está exento de silicona y se utiliza para la limpieza y conservación de las boquillas de soldadura. Al mismo tiempo protege la pieza a soldar contra las salpicaduras sin menoscabar el cordón de soldadura.

El Bio-Protector de la Soldadura evita la adherencia de salpicaduras de soldadura a las boquillas de gas y a la superficie de las piezas de trabajo, ofrece una protección completa durante el proceso de soldado y hace innecesaria la limpieza ulterior de las piezas de trabajo con espátula, escobilla o cincel. Un tratamiento posterior de las piezas de trabajo tales como: el bruñido, galvanizado, anodización o pintado, es posible sin limpieza especial.

Solamente si se aplica el Bio-Protector de la Soldadura con demasiado intensidad, puede ser necesaria una limpieza, p. ej. con el Desengrasante S WEICON (véase pág. 248).

Datos técnicos

Tono de color	lechoso
Olor	prácticamente inodoro
Resistencia a la temperatura	+5 hasta +90°C *(+41°C hasta +194°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	incombustible, exento de silicona
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15050005	15050010	15050030

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Aflojar y separar

Desmoldeante

Desmoldeante y agente deslizante exento de silicona

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	diluyente
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +130°C *(-4°C hasta +266°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	exento de silicona
Apto para el procesamiento con	Pulverizadores manuales, WSD 400 y WPS 1500

El Desmoldeante es una combinación de sustancias activas de primera calidad con un gran efecto deslizante que consta de productos naturales puros. Evita la adherencia a plásticos, moldes, metales y herramientas.

El Desmoldeante puede aplicarse en el procesamiento de plásticos, en el moldeado por inyección, compresión y moldeado al vacío.

5 L	10 L	30 L
15450005	15450010	15450030

Quita-Etiquetas

Fácil y rápido

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	cítrico
Resistencia a la temperatura	---
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	despega etiquetas de papel y de lámina
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

El Quita-Etiquetas WEICON se usa para despegar fácil y rápidamente las etiquetas de papel y los residuos de adhesivos a base de acrilato y caucho. El Quita-Etiquetas es apto para numerosas superficies, tales como el vidrio, metal, madera, láminas y plástico.

El Quita-Etiquetas despega con facilidad y seguridad las etiquetas autoadhesivas, etiquetas de precios (por ejemplo, si son incorrectos los precios), restos de etiquetas y de adhesivos de etiquetas de lámina, por ejemplo, las viñetas en los parabrisas de vehículos.

5 L	10 L	30 L
15206005	15206010	15206030

W 44 T

Aceite multifuncional con efecto múltiple

WEICON W 44 T es un aceite multifuncional que combina en sí la protección anticorrosiva, la eliminación de agua, la lubricación, la conservación y limpieza gracias a la fórmula especial y a las excelentes propiedades de escurrimiento del producto.

W 44 T afloja uniones atornilladas, pernos, grifería y válvulas agarrotadas, penetra y afloja el óxido, repele la humedad de contactos eléctricos, evita las corrientes de fuga y facilita el arranque de motores. W 44 T elimina chirridos y crujidos de bisagras, guías, cojinetes y de articulaciones y acoples de todo tipo y limpia superficies metálicas sucias.

W 44 T forma una fina película de larga adherencia que no engrasa ni pega, ni atrae el polvo, protege y conserva todas las herramientas, máquinas, equipos de precisión eléctricos y mecánicos manteniéndolos operables.

5 L
15251005

10 L
15251010

30 L
15251030

Datos técnicos

Tono de color	amarillento
Olor	vainilla
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +210°C *(-58°C hasta +410°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	aceite multifuncional con efecto múltiple
Apto para el procesamiento con	Pulverizadores manuales, WSD 400 y WPS 1500

picazo@picazosl.com.
Tel.: 968 67 0

Aceites lubricantes y multifuncionales

AT-44

Con PTFE, exento de silicona

5 L
15250005

10 L
15250010

30 L
15250030

Gracias a la especial fórmula de sustancias activas y al coeficiente de fricción muy bajo, WEICON AT-44 combina en sí protección anticorrosiva, limpieza, eliminación del agua, lubricación y conservación.

AT-44 afloja uniones atornilladas, pernos, grifería y válvulas agarrotadas, repele la humedad de contactos eléctricos, evita las corrientes de fuga y facilita el arranque de motores.

AT-44 suprime chirridos y crujidos en bisagras, guías, cojinetes, en todo tipo de articulaciones y acoples, limpia superficies ensuciadas y forma una fina película que no engrasa ni adhiere ni atrae el polvo, protege y conserva todas las herramientas, máquinas, equipos de precisión eléctricos y mecánicos manteniéndolos operables.

WEICON AT-44 puede aplicarse prácticamente sin restricciones en los sectores de talleres y automóviles, navegación, electrotecnia y agricultura, sector doméstico y hobby.

Datos técnicos

Tono de color	amarillento
Olor	vainilla
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +210°C *(-58°C hasta +410°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	aceite lubricante de alto rendimiento con PTFE
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Bio-Fluid*

Aceite mineral de gran pureza

WEICON Bio-Fluid es un aceite blanco medicinalmente puro, exento de resinas y ácidos, desarrollado especialmente para la lubricación y conservación. El aceite es claro como el agua, de olor y sabor neutros, de gran fluidez y repele al agua y tiene el certificado NSF.

Bio-Fluid reduce la fricción y el desgaste, suprime chirridos, protege contra la corrosión y desprende la suciedad y el óxido. Este aceite puede aplicarse para la lubricación, protección y conservación de mecanismos de precisión, para rociar instalaciones de producción y llenado, como lubricante para instalaciones de llenado y embalado y puede utilizarse para todo proceso en que el contacto ocasional con comestibles y sus envases es técnicamente inevitable.

NSF Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H1

Datos técnicos

Color	incoloro
Olor	prácticamente inodoro
Resistencia al calor	-25 hasta +120°C *(-13°C hasta +248°F)*
Conservabilidad mín.	24 meses
Características	equivale a: Grado de pureza DAB 10, USDA H 1, FDA Regulations, FDA Listado de productos positivos

5 L	10 L	30 L
15600005	15600010	15600030

WEICON Bio-Fluid se desarrolló especialmente para aplicaciones en la industria de comestibles, bebidas, productos farmacéuticos y cosméticos.

* No debe rociarse con WEICON WSD 400 y WPS 1500. Aplicación con pincel y/o trapo.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Líquidos Técnicos

Aceites lubricantes y multifuncionales

Bio-Cut

Aceite de corte

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	prácticamente inodoro
Resistencia a la temperatura	y +200°C *(+392°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	exento de aceite mineral, fácilmente biodegradable
Apto para el procesamiento con	WSD 400

250 ml	5 L	10 L	30 L
15750002	15750005	15750010	15750030

WEICON Bio-Cut es un producto exento de aceites minerales, figura en la clase 1 de riesgo para las aguas (autoclasificación según VwVwS) y es fácilmente biodegradable.

Gracias a su grado de lubricación especialmente alto, permite Bio-Cut mayores velocidades de corte, aumenta la vida útil y con ella el rendimiento de corte de las herramientas.

Bio-Cut puede aplicarse para el taladrado, torneado, fresado, aserrado, punzonado y roscado en todos los campos industriales.

Silicona

Antiadherente y agente deslizante

Datos técnicos

Tono de color	incoloro
Olor	diluyente
Resistencia a la temperatura	-50 hasta +250°C *(-58°C hasta +482°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	aceite silicónico
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15350005	15350010	15350030

La Silicona WEICON es un agente deslizante y antiadherente así como un producto para la protección y conservación de plásticos, goma y metal.

La Silicona WEICON proporciona una duradera película separadora y un buen acabado de superficie.

Evita la formación de residuos de adhesivo en prensas y guías, la adherencia de productos sobre las cintas de transporte, canaletas y vías de deslizamiento. La Silicona WEICON protege los contactos eléctricos contra la humedad, conserva piezas de goma, plástico y metal, protege las piezas de goma contra fragilización, congelación y adherencia, conserva la marcha suave de los rieles de techos corredizos, de asientos y rodillos de cinturones de seguridad.

Detector de Fugas

Incombustible, anticorrosivo compatible con la piel, certificado DIN-DVGW

El Detector de Fugas WEICON se utiliza para la búsqueda rápida, fácil y fiable de fugas (fisuras o lugares porosos) en conductos bajo presión.

El Detector de Fugas se enlaza sin riesgos con gases tales como dióxido de carbono (CO_2), propano, butano, acetileno, oxígeno, gas de ciudad y gas natural.

El producto puede aplicarse en todo proceso en que se opera con aire comprimido, gas natural o licuado, en lugares de grifería, uniones y conexiones atornilladas en que podrían tener lugar fugas y como una gran contribución de seguridad en los frenos de aire comprimido y en conductos de gas.

Datos técnicos

Tono de color	lechoso
Olor	prácticamente inodoro
Resistencia a la temperatura	y +50°C *(+122°F)*
Estabilidad de almacenaje mín.	24 meses
Características	Certificado DVGW apto para oxígeno y CO_2
Apto para el procesamiento con	WSD 400 y WPS 1500

5 L	10 L	30 L
15400005	15400010	15400030

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Accesorios

Pulverizador WPS 1500
con válvula cierre EPDM
15841500

Pulverizador de plástico rellenable con juntas especiales para aprox. 1.300 ml de Líquidos Técnicos.

Pulverizador WPS 1500
con válvula cierre VITON
15841500-V

Pulverizador de plástico rellenable con juego de juntas de VITON, especialmente para WEICON Aflojatodo, W 44 T y AT 44.

Tubo de prolongación
de 30 cm con boquilla
15841501

Pulverizador WPS 1500

WPS 1500; pulverizador rellenable. La presión en el envase del líquido se forma bombeando aire puro mediante el vástago del émbolo. Una válvula de seguridad integrada se abre automáticamente tan pronto como se sobrepasa la presión de operación máxima admisible (máx. 4 bar).

Para una salida uniforme y constante de la sustancia activa basta con accionar el botón de pulverización. Girando la tuerca de la boquilla es posible regular sin escalones la cantidad pulverizada, la forma de pulverización, desde chorro hasta niebla fina.

En el programa de accesorios del WPS 1500 figuran:
- Prolongación de plástico 30 cm con boquilla de 0,8 mm Ø
- Set de juntas

WSD 400 Spray Rellenable

Con el Spray Rellenable WSD 400 es posible procesar la mayoría de los Líquidos Técnicos WEICON.

El rellenado tiene lugar con aire comprimido mediante un adaptador (accesorio) utilizando la red de aire comprimido (presión óptima de operación 5-10 bar).

En el programa de accesorios del WSD 400 figuran:
- un adaptador para el rellenado en cualquiera red de aire comprimido
- un set de pulverización con 4 válvulas pulverizadoras diferentes y una válvula de bola con tubo de aspiración,

Spray Rellenable WSD 400
15811400

Set de 4 válvulas pulverizadoras
15811002

Adaptador
15810001

	WSD 400	WPS 1500
Volumen del envase:	600 ml	1500 ml
Cantidad máx. de llenado:	400 ml	1300 ml
Presión de operación:	10 bar	4 bar
Presión de estallido:	80 bar	---
Presión de deformación:	65 bar	---
Material:	Envase y cabeza pulverizadora de aluminio	Envase de polietileno irrompible, cabeza pulverizadora e insertos de polipropileno, poliamida reforzada por fibras de vidrio y acero inoxidable

Datos técnicos

	Pintura de Zinc	Recubrimiento de Zinc	Pintura de Aluminio
Color / Grado de brillantez:	gris zinc / mate	galvanizado en caliente / metálico brillante	aluminio / metálico brillante
Agente ligante:	ésteres de resina epoxi	resina alquídica	combinación alquídica
Pigmento:	pigmentos de zinc (D50 4 µm)	pigmentos de zinc y de aluminio (D50 25 µm)	pigmentos de aluminio (D50 16 µm)
Pureza de pigmentos:	aprox. 98,5 %	aprox. AL 99,5% y ZN 99,9%	aprox. 99,5 %
Peso específico:	1,96 g/cm³	1,25 g/cm³	1,00 g/cm³
Proporción de metal en la película seca:	aprox. 60,5 %	aprox. 58,5 %	aprox. 32,0 %
Viscosidad* (DIN EN ISO 2431) / Consistencia:	aprox. 70 s 4 mm/aplicable con brocha	aprox. 70 s 4 mm/aplicable con brocha	aprox. 120 s 4 mm/aplicable con brocha
Temperatura de procesamiento:	+18°C hasta +30°C *(+64°C hasta +86°F)*		
Consumo:	aprox. 120 ml/m²		aprox. 150 ml/m²
Consistencia de pulverización:	10 - 20 % diluyente universal		
Tiempo de secado (seco al polvo):	30 minutos	60 minutos	60 minutos
Endurecido*:	12 horas		
Pintable / emplastable*:	12 horas		
Dureza final*:	48 horas		
Espesor mínimo de la capa:	50 µm	30 µm	20 µm
Corte reticular (DIN 53151):	Coeficiente GT 0 hasta GT 1		
Test de niebla salina (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	400 horas	200 horas	100 horas
Prueba de flexión alrededor de un mandril de 5 mm (DIN EN ISO 1519):	sin formación de fisuras		
Resistencia a la temperatura tras alcanzar la dureza final:	aprox. +400°C *(+752°F)*	aprox. +240°C *(+464°F)*	aprox. +300°C *(+572°F)* (a partir de +100°C/*+212°F* es posible una leve descoloración)
Imprimación:	innecesaria		Recubrimiento de Zinc / Pintura de Zinc
Estabilidad de almacenaje**:	12 - 18 meses		
Formas de entrega:	botes de 375 ml y 750 ml		
Clasificación según la Directriz 2004/42 CE Categoría „A/i" pinturas especiales monocomponentes:	< 500 g/l VOC		

* +20°C *(+68°F)* temperatura de la lata y de la superficie y 50% de humedad relativa del aire.
** A temperatura ambiental constante de +20°C *(+68°F)* y almacenamiento en seco. Esto rige para los envases originales cerrados que no están expuestos a la irradiación solar directa ni indirecta.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Líquidos Técnicos

Datos técnicos

	Color	Olor	Resistencia a la temperatura	Estabilidad de almacenaje mín. (meses)*	Características
Aflojatodo	beige	Nafta	*-20°C (-4°F) y +150°C (+302°F)*	24	con efecto séxtuple
AT-44	amarillento	Vainilla	*-50°C (-58°F) y +210°C (+410°F)*	24	aceite lubricante de alto rendimiento con PTFE
Bio-Cut	incoloro	prácticamente inodoro	*y +200°C (+392°F)*	24	exento de aceite mineral, fácilmente biodegradable
Bio-Fluid	incoloro	prácticamente inodoro	*-25°C (-13°F) y +120°C (+248°F)*	24	equivale a: grado de pureza DAB 10, USDA H1, FDA Regulations, listado de productos positivos FDA, certificado NSF
Bio-Protector de soldadura	lechoso	prácticamente inodoro	+5°C (+41°F) y +90°C (+194°F)	24	incombustible, exento de silicona
Desengrasante S	incoloro	naranja	---	24	se evapora sin dejar residuos
Desmoldeante	incoloro	diluyente	-20°C (-4°F) y +130°C (+266°F)	24	exento de silicona
Detector de Fugas	lechoso	prácticamente inodoro	0°C (+32°F) y +50°C (+122°F)	24	certificado DVGW, apto para oxígeno y CO2
Limpiador Cítrico	incoloro	cítrico	---	24	para superficies delicadas
Limpiador de Acero Inoxidable	incoloro	diluyente	-20°C (-4°F) y +130°C (+266°F)	24	de efecto antiestático, especial para exteriores
Limpiador de Frenos	incoloro	cítrico	---	24	se evapora sin dejar residuos
Limpiador de Moldes	incoloro	cítrico	---	24	se evapora sin dejar residuos
Limpiador de Partes y de Montaje	incoloro	diluyente	---	24	alto punto de inflamación (> +60°C/+140°F)
Limpiador de Plásticos	incoloro	cítrico	---	24	para delicadas superficies de plástico
Limpiador de Superficies	incoloro	cítrico	---	24	se evapora sin dejar residuos
Limpiador de Talleres	azul	prácticamente inodoro	+5°C (+41°F) y +90°C (+194°F)	24	exento de diluyentes, compatible con separadores de aceite, biodegradable
Metal-Fluid	lechoso	prácticamente inodoro	-10°C (+14°F) y +150°C (+302°F)	24	de efecto antiestático, especial para interiores
Protector de la Corrosión	incoloro	diluyente	*-20°C (-4°F) y +80°C (+176°F)*	24	certificado RWTÜV, a base de cera
Quita-Etiquetas	incoloro	cítrico	---	24	despega etiquetas de papel y de lámina
Quitapinturas y Adhesivos	rosa	diluyente	---	12	poderoso
Silicona	incoloro	diluyente	*-50°C (-58°F) y +250°C (+482°F)*	24	aceite silicónico
W 44 T®	amarillento	vainilla	*-50°C (-58°F) y +210°C (+410°F)*	24	aceite multifuncional con efecto múltiple

* A una temperatura ambiental constante de +20°C *(+68°F)* y lugar seco de almacenamiento. Esto rige para los envases originales cerrados que no están expuestos a la irradiación solar directa ni indirecta.

Pastas de Montaje

Producto	Página
Anti-Seize	270
Anti-Seize „High-Tech“	271
Pasta de Cobre	273

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Pastas de Montaje

Anti-Seize

Los factores de influencia más diversos, por ejemplo, humedad o fricción, causan siempre daños por corrosión, agarrotamiento y desgaste en máquinas e instalaciones.

La consecuencia son engorrosos trabajos de reparación y mantenimiento y considerables costes.

Sobre todo bajo condiciones de trabajo dificultosas, por ejemplo
- altas temperaturas de operación
- alta carga de presión
- operación a la intemperie

se presentan frecuentemente apariciones de este tipo.

Las pastas de montaje WEICON Anti-Seize se desarrollaron especialmente para cumplir con estos requerimientos. Se aplican como sustancias de protección, antiadherentes y lubricantes para piezas de servicio pesado, sometidas especialmente a altas temperaturas.

En este sector se dispone de una amplia gama de aplicaciones gracias a las partes sólidas ajustadas óptimamente entre sí y a los aditivos seleccionados.

picazo@picazos.com Tel.: 968 676 155

Anti-Seize

Pastas de Montaje

Los medios separadores o lubricantes convencionales, tales como aceites y grasas minerales, a menudo no pueden ofrecer una lubricación y protección suficientes bajo difíciles condiciones de trabajo.

Los componentes básicos de WEICON Anti-Seize son aceites sintéticos que presentan un contenido de azufre considerablemente menor que los productos minerales.

De esta manera es posible una evaporación del aceite sin residuos a temperaturas entre +200°C *(+392°F)* y +250°C *(+482°F)*. Esto es importante especialmente si se trata de aceros inoxidables (por ejemplo, el material VA), a fin de evitar la corrosión de fisuras por tensiones. Estas consecuencias se presentan frecuentemente, si se trata de productos químicos agresivos o de otros influjos de medios.

Por esta razón es imprescindible una protección segura de piezas de trabajo así como de estructuras de acero y de otros metales para una operación racional y rentable de las instalaciones técnicas.

Gracias a la especial composición y a la más fina molturación de las sustancias sólidas contenidas en WEICON Anti-Seize, es posible rellenar completamente las cavidades de la aspereza de la superficie a proteger, incluso con un espesor de capa de sólo 12 µm. Una efectiva protección anticorrosiva puede garantitarse sólo mediante una superficie absolutamente cerrada. Si se trata de aplicaciones especiales, por ejemplo, uniones embridadas, el resultado es un efecto hermetizante adicional.

WEICON Anti-Seize protege contra:
- corrosión - agarrotamiento - desgaste
- deslizamiento intermitente (stick-slip)
- oxidación y herrumbre por contacto
- reacciones electrolíticas („soldadura en frío“)

WEICON es exento de aditivos sulfurosos y halógenos, es adherente, resistente al desgaste, al agua caliente, fría y salada. El coeficiente de fricción extremadamente bajo permite además un fácil desmontaje de máquinas e instalaciones.

Las pastas Anti-Seize son excelentes lubricantes para piezas sometidas a altas cargas estáticas y sistemas de rotación lenta después de los respectivos intervalos de relubricación.

Gracias a su función doble como lubricante y como protección anticorrosiva, WEICON Anti-Seize es un eficiente factor de racionalización, su efecto doble está en el ahorro de tiempo y de costes.

WEICON Anti-Seize es de consumo económico. 1 kg es suficiente para cubrir una superficie de aprox. 45 m² con un espesor de capa de 0,01 mm.

Suministramos tres variantes del producto para diferentes campos de aplicación:

Anti-Seize
Anti-Seize „High Tech“
Anti-Seize Pasta de Cobre

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Anti-Seize

Protección duradera contra la corrosión, agarrotamiento y desgaste

WEICON Anti-Seize es resistente a altas temperaturas y dispone de un extraordinario efecto separador.

Anti-Seize se aplica como sustancia protectora, antiadherente y lubricante para piezas de servicio pesado. El spray ofrece una amplia gama de aplicaciones gracias a las partes sólidas ajustadas óptimamente entre sí y a los aditivos seleccionados.

Anti-Seize protege contra la corrosión, agarrotamiento y desgaste, deslizamientos intermitentes, oxidación, herrumbre de contacto y reacciones electrolíticas ("soldadura en frío").

Datos técnicos

Aceite básico	mezcla de aceites sintéticos
Color	antracita
Aparato SVR coeficiente de fricción	0,13
Coeficiente de fricción total	0,14 µ
Coeficiente de fricción rosca	0,13 µ
Coeficiente de fricción lado inferior de la cabeza	0,15 µ
Prueba VKA (DIN 51350) Cargas	4200 N
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	4400 N
Prueba VKA (DIN 51350) Valor esférico (1 min/1000N)	0,5 mm
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	310 hasta 340 1/10 mm
Contenido de azufre (DIN 51400)	< 0,1%
Resistencia al agua (DIN 51807)	0 - 90
Resistencia a la temperatura	-180 hasta +1.200°C *(-292 hasta +2.192°F)*
Carga de presión	230 N/mm² *(33.400 psi)*
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	1,16 g/cm³
Test de niebla salina	> 170 h
Conductibilidad térmica	0,3 W/m• K
Fuerza dieléctrica	0,47 kV/mm
Resistencia específica	1,2 x 10¹⁵ ohmios/cm

10 g ✓ 26000001 Inyección dosificadora	30 g ✓ 26000003 Pen	120 g ✓ 26000012 Bote con pincel	200 ml ✓ 26000200 Envase a presión
400 g ✓ 26000040 Cartucho	450 g ✓ 26000045 Bote	500 g ✓ 26000050 Bote con pincel	1,0 kg ✓ 26000100 Bote
1,8 kg ✓ 26000180 Bidón	5,0 kg ✓ 26000500 Bidón	10,0 kg ✓ 26000910 Bidón	20,0 kg ✓ 26000920 Bidón
100 ml ✓ 27000100 Spray	400 ml ✓ 27000400 Spray		

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Anti-Seize

Pastas de Montaje

Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H1

Anti-Seize „High-Tech“

Exento de metal, certificado NSF

WEICON Anti Seize „High-Tech“ es resistente a altas temperaturas, ofrece un extraordinario efecto separador, es exento de metal, es de comportamiento neutro a materiales y tiene certificado NSF.

Anti-Seize High-Tech es especialmente adecuado si pastas con contenido metálico pueden causar reacciones electrolíticas, si por razones de salud no pueden o no deben utilizarse productos con contenido de níquel y si por razones ópticas no pueden o no deben utilizarse productos oscuros con contenido metálico.

30 g ✓ 26100003 Pen	120 g ✓ 26100012 Bote con pincel	400 g ✓ 26100040 Cartucho	450 g ✓ 26100045 Bote
500 g ✓ 26100050 Bote con pincel	1,0 kg ✓ 26100100 Bote	1,8 kg ✓ 26100180 Bidón	5,0 kg ✓ 26100500 Bidón
10,0 kg ✓ 26100910 Bidón	20,0 kg ✓ 26100920 Bidón	400 ml ✓ 27050400 Spray	

Datos técnicos

Aceite básico	aceite medicinal blanco
Color	blanco
Aparato SVR coeficiente de fricción	0,10 hasta 0,13
Coeficiente de fricción total	0,13 µ
Coeficiente de fricción rosca	0,11 µ
Coeficiente de fricción lado inferior de la cabeza	0,14 µ
Prueba VKA (DIN 51350) Cargas	3600 N
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	3800 N
Prueba VKA (DIN 51350) Valor esférico (1 min/1000N)	0,7 mm
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	310 hasta 340 1/10 mm
Contenido de azufre (DIN 51400)	< 0,1%
Resistencia al agua (DIN 51807)	1 - 90
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +1.400°C *(-40 hasta +2.552°F)*
Carga de presión	230 N/mm² *(33.400 psi)*
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	1,42 g/cm³
Test de niebla salina	> 170 h
Conductibilidad térmica	0,7 W/m• K
Fuerza dieléctrica	0,40 kV/mm
Resistencia específica	1,0 x 10¹⁵ ohmios/cm

picazo@...azos.com Telf.: 968 676 155

Los productos WEICON Anti-Seize y su comportamiento ante materiales de obturación (elastómeros)	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech
ACM - Caucho de acrilato	++	++
CR - Caucho de cloropreno	+	+
CSM - Caucho PE clorosulfonado	++	++
EPDM - Caucho diénico etilénico de propileno	--	--
FKM - Caucho fluorado	++	++
NBR - Caucho de nitrilo butadieno	++	++
NR - Caucho natural	--	--
SBR - Caucho de estirol butadieno	--	--
SQM/MVQ - Caucho de silicona	++	++

++ resistente + resistencia limitada 0 no comprobado, se recomiendan ensayos previos y tests de resistencia -- no resistente

Los productos WEICON Anti-Seize y su comportamiento ante materiales polímeros	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech
ABS - Copolímero ABS	++	++
CA - Acetato de celulosa	++	++
EPS - Poliestireno expandido	++	++
PA - Poliamida	++	++
PC - Policarbonato	--	--
PE - Polietileno	++	++
PE-UHMW - Polietileno de masa molecular ultra alta	++	++
PE-LD - Polietileno de baja densidad	+	+
PET - Tereftalato de polietileno	++	++
POM - Polioximetileno	++	++
PP - Polipropileno	++	++
PPO - Oxido de polifenileno	++	++
PS - Poliestireno	+	+
PTFE - Politetrafluoretileno	++	++
PUR - Poliuretano	+	+
PVC - Cloruro de polivinilo	++	++

++ resistente + resistencia limitada 0 no comprobado, se recomiendan ensayos previos y tests de resistencia -- no resistente

Las resistencias especificadas se basan en estudios hechos en laboratorio y en sugerencias bibliobráficas. Debido por un lado al gran número de materias prima aplicadas y por otro lado a la compleja estructura química y morfológica de los polímeros no es posible dar una garantía. Para casos de aplicación críticos recomendamos llevar a cabo pruebas y/o consultar a nuestros técnicos de aplicación.

Anti-Seize

Pastas de Montaje

Pasta de Cobre

Material protector, separador y lubricante para piezas de servicio pesado sometidas a altas temperaturas

Datos técnicos

Designación de consistencia (DIN 51818)	Clase NLGI 1
Color	cobre
Espesante	jabón de complejo de aluminio
Aceite básico	aceite mineral
Lubricantes sólidos	amolado de cobre / grafito
Coeficiente de fricción (según DIN 946)	0,11 - 0,13
Coeficiente de fricción total	0,12 µ
Coeficiente de fricción rosca	0,11 µ
Coeficiente de fricción lado inferior de la cabeza	0,13 µ
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	3200 N
Densidad	1,1 g/cm³
Viscosidad cinemática aceite de base (+40°C DIN 51562)	180 mm²/s
Temperatura de derretimiento (IP 396)	+180°C *(+356°F)*
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	310 hasta 340 1/10 mm
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +1.100°C *(-4 hasta +2.012°F)*

La Pasta de Cobre WEICON es un matetrial protector, antiadherente y lubricante resistente a altas temperaturas y a la corrosión, de gran fuerza adherente, exenta de plomo y de níquel.

La Pasta de Cobre se aplica como lubricante de montaje de uniones atornilladas y en superficies de deslizamiento de todo tipo. En herramientas encajables, bujes de desgaste, tornillos, uniones roscadas y de bayoneta de todo tipo, forma una efectiva película lubricante separadora que protege las superficies de trabajo contra corrosión y herrumbre de contacto.

Puede aplicarse para reducir la vibración en zapatas de freno y guías, levas de freno y pasadores, en los polos de baterías de automóviles y camiones así como en otras uniones eléctricas, en pernos y tuercas de las ruedas y en bujes de desgaste de martillos eléctricos, neumáticos e hidráulicos.

30 g ✓ 26200003 Pen

120 g ✓ 26200012 Bote con pincel

450 g ✓ 26200045 Bote

200 ml ✓ 26200200 Envase a presión

500 g ✓ 26200050 Bote con pincel

1,0 kg ✓ 26200100 Bote

10,0 kg ✓ 26200910 Bidón

400 ml ✓ 27200400 Spray

Envases

	10 g Inyección dosificadora	30 g Pen	Bote con pincel 120 g	200 ml Envase a presión	400 g Cartucho	450 g Bote	500 g Bote con pincel	1,0 kg Bote	1,8 kg Bidón	5,0 kg Bidón	10,0 kg Bidón	20,0 kg Bidón	100 ml Spray	400 ml Spray
Anti-Seize	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Anti-Seize „High Tech“	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
Pasta de Cobre	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	✓

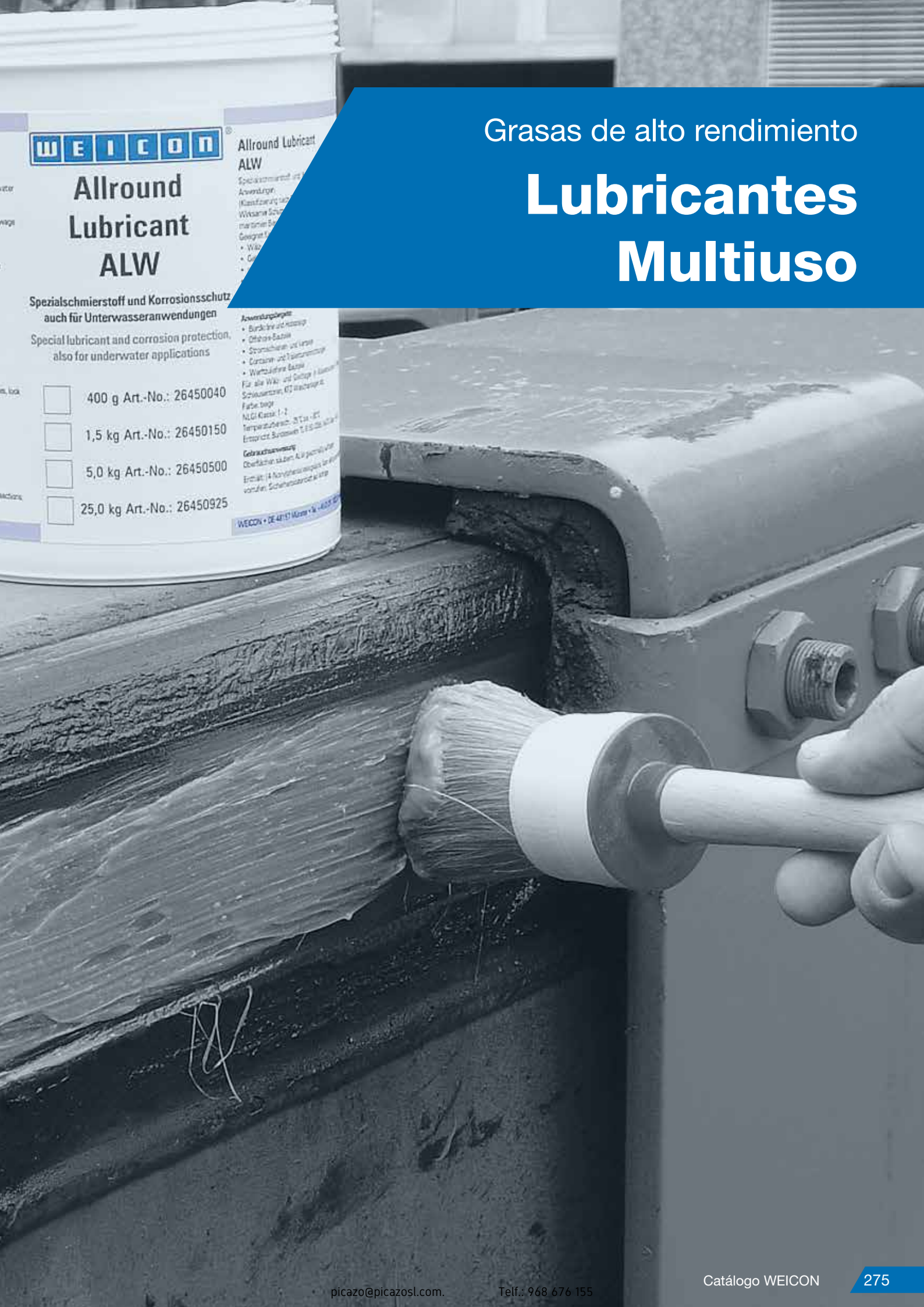
Grasas de alto rendimiento

Producto	Página
AL-F	278
AL-H	278
AL-M	279
AL-T	280
AL-W	281

picazo@picazosl.com Telf.: 968 676 155

Grasas de alto rendimiento

Lubricantes Multiuso



Lubricantes Multiuso

En la actual "era high-tech" los problemas causados por la fricción y el desgaste son el pan de cada día en numerosos campos industriales. Las consecuencias son engorrosas reparaciones, tiempos improductivos más largos, intervalos de mantenimiento más cortos y una vida útil menor de las máquinas e instalaciones, causando a su vez enormes costes.

Por lo tanto es importante cumplir, ya en la fase de desarrollo y construcción, con los requerimientos que aseguran una prolongada seguridad operacional de las máquinas e instalaciones.

Este lubricante debe tomarse en cuenta como elemento funcional calculable para el dimensionamiento técnico de los elementos de máquinas e instalaciones y debe considerarse también en el planteamiento de la función de máquinas e instalaciones bajo el aspecto de la fricción y del desgaste.

La meta obligatoria del usuario es asegurar una operación libre de averías y daños de sus máquinas e instalaciones. La vida útil de las partes de las máquinas que requieren lubricación depende principalmente del correcto lubricante seleccionado y de su aplicación.

Por esta razón, las modernas grasas de alto rendimiento que cumplen con los crecientes requerimientos hechos a las máquinas e instalaciones son cada vez más importantes.

El requerimiento principal a cumplir por estas grasas de alto rendimiento es transmitir una máxima fuerza con una mínima fricción y un mínimo desgaste.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Grasas de alto rendimiento

Lubricantes Multiuso

Además deben presentar a menudo propiedades adicionales, por ejemplo, resistencia al agua, resistencia a productos químicos, compatibilidad con plásticos o protección anticorrosiva.

Los Lubricantes Multiuso WEICON fueron desarrollados especialmente para cumplir con estos requerimientos.

Ellos protegen duraderamente contra la fricción y desgaste permitiendo obtener:

- intervalos de relubricación extremadamente largos
- mayor seguridad funcional y mayor conservación de valor de las máquinas e instalaciones de producción
- reducción de los trabajos de mantenimiento y reparación
- mayor rentabilidad

Para seleccionar el producto WEICON adecuado es necesario tomar en cuenta los siguientes factores de influencia de un sistema tribológico y sus complejas interacciones:

- especificaciones constructivas, por ejemplo, clase de material, acabado de la superficie, geometría de los componentes
- solicitación mecánica, por ejemplo, velocidad, vibración, presión
- influencia del medioambiente, por ejemplo, temperatura, humedad, suciedad

El permanente perfeccionamiento y ajuste a los más recientes requerimientos de la práctica y del medio ambiente garantizan además una constante alta calidad.

AL-F

Producto multiuso, certificado NSF

AL-F puede aplicarse para lubricar rodamientos y cojinetes de fricción, articulaciones, palancas, guías de deslizamiento, husillos, árboles estriados, árboles de levas, transmisiones abiertas, engranajes helicoidales y para todos los puntos de lubricación con grasa, también en la industria de comestibles.

Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H2

350 g	400 g	1,0 kg	5,0 kg
26550035	26550040	26550100	26550500
Bote	Cartucho	Bote	Bidón

25,0 kg
26550925
Bidón

Datos técnicos

Denominación abreviada (DIN 51502)	KLF 2K -30
Designación de la consistencia (DIN 51818)	Clase NLGI 2
Base	jabón de litio/aceite mineral
Color	blanco
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	3600 N
Prueba VKA (DIN 51350) Carga	3400 N
Prueba VKA (DIN 51350) valor esférico (1 min/1000)	0,8 mm
Coeficiente de velocidad	350 000
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	280 + 15 1/10 mm
Resistencia al agua (DIN 51807)	1 - 90
Resistencia a la temperatura	-30 hasta +120°C *(-22 hasta +248°F)*
Temperatura de derretimiento (IP 396)	>190°C *(+374°F)*
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +40°C *(+104°F)*	aprox. 100 mm^2/s
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +100°C *(+212°F)*	aprox. 9 mm^2/s
Test de corrosión EMCOR (DIN 51 802)	0 / 0
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	0,90 g/cm^3
Estabilidad de almacenaje mínima	NSF-H 2, LMBG
Conservabilidad mínima	24 meses

AL-H

Resistente a altas temperaturas, certificado NSF, olor y sabor neutros

WEICON AL-H es apto para rodamientos, cojinetes de fricción, articulaciones, husillos, árboles estriados y sistemas de guía lineal en todas las velocidades de deslizamiento admisibles para la lubricación con grasa.

AL-H es apto especialmente para aplicaciones en la técnica de comestibles.

Certificado de calidad inofensiva para la aplicación directa en el sector de comestibles según la norma USDA H1

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26500040	26500100	26500500	26500925
Cartucho	Bote	Bidón	Bidón

Datos técnicos

Denominación abreviada (DIN 51502)	KPHC 1P -40
Designación de la consistencia (DIN 51818)	Clase NLGI 1
Base	jabón complejo de aluminio Polialfaolefina
Color	blanco amarillento
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	1800 N
Prueba VKA (DIN 51350) Carga	1700 N
Prueba VKA (DIN 51350) valor esférico (1 min/1000)	0,6 mm
Coeficiente de velocidad	400 000
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	310-340 1/10 mm
Resistencia al agua (DIN 51807)	1 - 90
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +160°C *(-40 hasta +320°F)*
Temperatura de derretimiento (IP 396)	>200°C *(+392°F)*
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +40°C *(+104°F)*	aprox. 400 mm^2/s
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +100°C *(+212°F)*	aprox. 40 mm^2/s
Test de corrosión EMCOR (DIN 51 802)	1 / 1
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	0,93 g/cm^3
Estabilidad de almacenaje mínima	NSF-H 1, LMBG
Conservabilidad mínima	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Grasas de alto rendimiento

Lubricantes Multiuso

AL-M

Gran adherencia, resistente a altas presiones, con MoS_2

WEICON AL-M reduce la fricción y el desgaste y es apto para rodamientos y cojinetes de fricción, articulaciones, palancas, guías de deslizamiento, husillos, árboles de levas y estriados, resortes, transmisiones abiertas, engranajes helicoidales y para todas las velocidades de deslizamiento admisibles para la lubricación con grasa.

Datos técnicos

Denominación abreviada (DIN 51502)	KF 2 K-20
Designación de la consistencia (DIN 51818)	Clase NLGI 2
Base	jabón Li/Ca/MoS2/aceite mineral
Color	negro
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	3200 N
Prueba VKA (DIN 51350) Carga	3000 N
Prueba VKA (DIN 51350) valor esférico (1 min/1000)	0,5 mm
Coeficiente de velocidad	250 000
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	265-295 1/10 mm
Resistencia al agua (DIN 51807)	1 - 90
Resistencia a la temperatura	-20 hasta +120°C *(-4 hasta +248°F)*
Temperatura de derretimiento (IP 396)	>170°C *(+338°F)*
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +40°C *(+104°F)*	aprox. 185 mm^2/s
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +100°C *(+212°F)*	aprox. 14 mm^2/s
Test de corrosión EMCOR (DIN 51 802)	0 / 0
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	0,92 g/cm^3
Estabilidad de almacenaje mínima	24 meses

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26400040	26400100	26400500	26400925
Cartucho	Bote	Bidón	Bidón

AL-T

Lubricación de alta duración, resistente a altas temperaturas

WEICON AL-T es una grasa adecuada para rodamientos y cojinetes de fricción, articulaciones, palancas, guías de deslizamiento, husillos, árboles estriados y para todas las velocidades de deslizamiento admisibles para la lubricación con grasa. AL-T puede aplicarse en numerosos campos industriales.

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26600040	26600100	26600500	26600925
Cartucho	Bote	Bidón	Bidón

Datos técnicos

Denominación abreviada (DIN 51502)	KPL 2 R -20
Designación de la consistencia (DIN 51818)	Clase NLGI 2
Base	jabón complejo de aluminio aceite mineral
Color	marrón oscuro
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	2400 N
Prueba VKA (DIN 51350) Carga	2200 N
Prueba VKA (DIN 51350) valor esférico (1 min/1000)	2,0 mm
Coeficiente de velocidad	400 000
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	265-295 1/10 mm
Resistencia al agua (DIN 51807)	0 - 90
Resistencia a la temperatura	-25 hasta +190°C *(-13 hasta +374°F)*
Temperatura de derretimiento (IP 396)	>210°C *(+410°F)*
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +40°C *(+104°F)*	aprox. 230 mm^2/s
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +100°C *(+212°F)*	aprox. 16 mm^2/s
Test de corrosión EMCOR (DIN 51 802)	0 / 0
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	0,94 g/cm^3
Estabilidad de almacenaje mínima	24 meses

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Grasas de alto rendimiento

Lubricantes Multiuso

AL-W

Lubricante especial, también para bajo agua

WEICON AL-W ofrece una eficaz protección contra líquidos agresivos, tales como agua de mar, aguas servidas, tanto en el campo marítimo como también en zonas húmedas.

AL-W es apta para rodamientos y cojinetes de fricción, también en operación mixta de fricción, articulaciones, palancas, guías de deslizamiento, husillos, árboles estriados, transmisiones abiertas, engranajes helicoidales, cadenas y cables metálicos en todas las velocidades de deslizamiento admisibles para la lubricación con grasa.

Datos técnicos

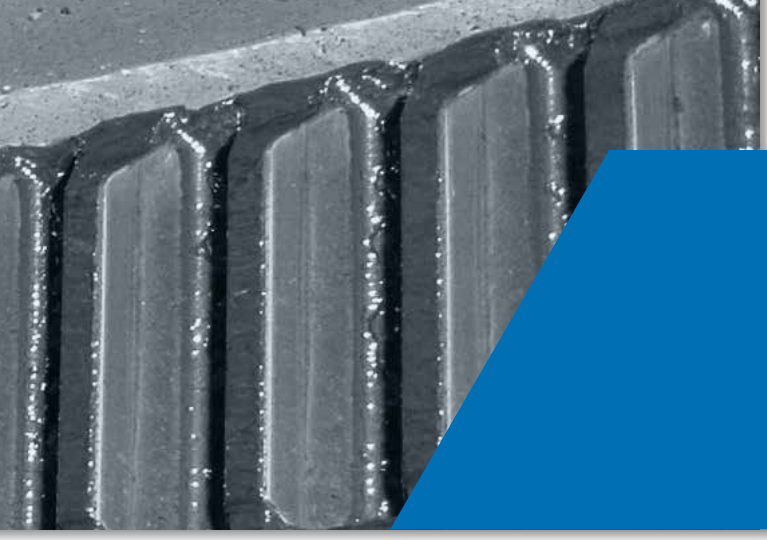
Denominación abreviada (DIN 51502)	KPL 1-2 E -25
Designación de la consistencia (DIN 51818)	clase NLGI 1-2
Base	jabón espec. de calcio/aceite mineral
Color	beige
Prueba VKA (DIN 51350) Carga de soldadura	3400 N
Prueba VKA (DIN 51350) Carga	3200 N
Prueba VKA (DIN 51350) valor esférico (1 min/1000)	0,7 mm
Coeficiente de velocidad	350 000
Penetración trabajada (DIN ISO 2137)	285-315 1/10 mm
Resistencia al agua (DIN 51807)	0 - 40
Resistencia a la temperatura	-25 hasta +80°C *(-13 hasta +176°F)*
Temperatura de derretimiento (IP 396)	>100°C *(+212°F)*
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +40°C *(+104°F)*	aprox. 100 mm^2/s
Viscosidad cinemática (DIN 51 562) +100°C *(+212°F)*	aprox. 9 mm^2/s
Test de corrosión EMCOR (DIN 51 802)	0 / 0
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757)	0,94 g/cm^3
Corresponde a	Ejército de la Rep. Fed Alemana TL 9150-0066; Espec. OTAN G-460
Estabilidad de almacenaje mínima	24 meses

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26450040	26450100	26450500	26450925
Cartucho	Bote	Bidón	Bidón

Tabla de selección de tipos

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
Rodamiento	•	•	•	•	•
Cojinete de fricción	•	•	•	•	•
Cadenas			•		
Articulaciones	•	•	•	•	•
Palancas	•	•	•	•	•
Guías de deslizamiento	•	•	•	•	•
Sistemas de guía lineal	•			•	
Husillos	•	•	•	•	•
Arboles estriados	•	•	•		•
Arboles de levas		•			•
Resortes		•			
Engranajes abiertos		•	•		•
Engranajes sinfin		•	•		•
Cables metálicos			•		

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155



Grasas de alto rendimiento

Lubricantes Multiuso

Datos técnicos

		AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
Denominación abreviada (DIN 51502):		KPL 2 R -20	KF 2 K –20	KPL 1-2 E -25	KPHC 1P -40	KLF 2K -30
Designación de la consistencia (DIN 51818):		Clase NLGI 2	Clase NLGI 2	Clase NLGI 1-2	Clase NLGI 1	Clase NLGI 2
Base:		jabón complejo aluminio / aceite mineral	jabón Li/Ca / MoS2 / aceite mineral	jabón espec. de calcio / aceite mineral	jabón complejo aluminio / polialfaolefina	jabón de litio / aceite mineral
Color:		marrón oscuro	negro	beige	blanco amarillento	blanco
Test VKA (DIN 51 350):	Carga de soldadura:	2400 N	3200 N	3400 N	1800 N	3600 N
	Carga:	2200 N	3000 N	3200 N	1700 N	3400 N
	Valor esférico (1 min / 1000 N)	2,0 mm	0,5 mm	0,7 mm	0,6 mm	0,8 mm
Coeficiente de velocidad ($k_a \cdot n \cdot d_m$):		400 000	250 000	350 000	400 000	350 000
Penetración trabajada (DIN ISO 2137):		265-295 1/10 mm	265-295 1/10 mm	285-315 1/10 mm	310-340 1/10 mm	280 ± 15 1/10 mm
Resistencia al agua (DIN 51807)		0 - 90	1 - 90	0 - 40	1 - 90	1 - 90
Resistencia a la temperatura:		-25°C hasta +190°C *(-13 hasta +374°F)*	-20°C hasta +120°C *(-4 hasta +248°F)*	-25°C hasta +80°C *(-13 hasta +176°F)*	-40°C hasta +160°C *(-40 hasta +320°F)*	-30°C hasta +120°C *(-22 hasta +248°F)*
Temperatura de derretimiento (IP 396):		>210°C *(+410°F)*	>170°C *(+338°F)*	>100°C *(+212°F)*	>200°C *(+392°F)*	>190°C *(+374°F)*
Viscosidad cinemática (DIN 51 562):	+40°C *(+104°F)*	aprox. 230 mm²/s	aprox. 185 mm²/s	aprox. 100 mm²/s	aprox. 400 mm²/s	aprox. 100 mm²/s
	+100°C *(+212°F)*	aprox. 16 mm²/s	aprox. 14 mm²/s	aprox. 9 mm²/s	aprox. 40 mm²/s	aprox. 9 mm²/s
Test de niebla salina con capas de protección separadas (prescripción del Ejército de la Rep. Fed. Alemana 336 h/35°C, 5% NaCl):		---	---	sin corrosión	---	---
Test de corrosión EMCOR (DIN 51 802):		0 / 0	0 / 0	0 / 0	1 / 1	0 / 0
Densidad a +20°C *(+68°F)* (DIN 51757):		0,94 g/cm³	0,92 g/cm³	0,94 g/cm³	0,93 g/cm³	0,90 g/cm³
Equivale a:		. / .	. / .	Ejército de la Rep. Fed. Alemana TL 9150-0066, OTAN Spez. G-460	NSF-H 1, LMBG § 31 u. § 21	NSF-H 2, LMBG § 31 u. § 5
Estabilidad de almacenaje mínima (meses)*:		24	24	24	24	24

Instrucciones para la determinación y marcaje de grasas lubricantes según DIN 51502

Tipo de grasa lubricante:
K, G, OG, M
• Especificación del campo de aplicación (los aceites sintéticos tienen una letra adicional según el tipo: HC, E, PG, S)

Clase de consistencia (NLGI)

Gama de aplicación inferior de temperaturas

Letra adicional de marcaje:
D, E, F, L, M, S, P, V
• Especificación de aplicabilidad

KF 2 K-20

Letra adicional de marcaje:
C hasta U
• Especificación de la gama superior de temperaturas

1	2	3
Tipo de grasa lubricante	Letra de marcaje	Símbolo
Grasas lubricantes para rodamientos, cojinetes de fricción y superficies de deslizamiento según EN 51825	K[1)]	Para grasas de lubricación a base de aceite mineral
Grasas lubricantes para transmisiones cerradas según DIN 51826	G	
Grasas lubricantes para transmisiones abiertas, dentados (lubricantes adherentes sin betún)	OG	
Grasas lubricantes para cojinetes de fricción y juntas [2)]	M	
El marcaje de propiedades básicas de las grasas lubricantes con base sintética es idéntico al marcaje de grasas con base de aceite mineral.	Agregar las letras de marcaje según la tab. 1, Grupo de sustancias 3	Para grasas de lubricación a base de aceite sintético

[1)] ISO/TR 3498:1986 utiliza para la letra de marcaje K las letras XM
[2)] Requerimientos menores que los de las grasas de lubricación K

1	2
Número característico de consistencia (clases NLGI según DIN 51818)	Penetración de cono determinada según DIN ISO 2137 unidades[1)]
000	445 hasta 475
00	400 hasta 430
0	355 hasta 385
1	310 hasta 340
2	265 hasta 295
3	220 hasta 250
4	175 hasta 205
5	130 hasta 160
6	85 hasta 115 [2)]

[1)] 1 unidad = 0,1 mm / [2)] penetración estacionaria

1	2
Número característico adicional	temperatura inferior de uso
-10	-10°C *(+14°F)*
-20	-20°C *(-4°F)*
-30	-30°C *(-22°F)*
-40	-40°C *(-40°F)*
-50	-50°C *(-58°F)*
-60	-60°C *(-76°F)*

Marcaje adicional para aceites sintéticos

E	Ester orgánico
FK	Líquidos perfluóricos
HC	Hidrocarburos sintéticos
PH	Ester de ácido fosfórico
PG	Aceites poliglicólicos
SI	Aceites silicónicos
X	Otros

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Grasas de alto rendimiento

Lubricantes Multiuso

1	2
Letra de marcaje adicional	Lubricantes
D	Para aceites lubricantes con aditivos detergentes, por ejemplo aceite hidráulico HLPD
E	Para aceites lubricantes que durante la operación se mezclan con agua, por ejemplo, lubricantes refrigeradores mezclables con agua, por ejemplo, lubricante refrigerador SE
F	Para lubricantes con aditivo lubricante sólido (como el grafito, disulfuro de molibdeno), por ejemplo, aceite lubricante CLPF
L	Para aceites lubricantes con sustancias activas para aumentar laprotección anticorrosiva y/o la resistencia al envejecimiento, por ejemplo, aceite lubricante DIN 51517 - CL 100
M	Para lubricantes refrigeradores mezclables con agua con contenido de aceite mineral, por ejemplo, lubricante refrigerador SEM
S	Para lubricantes refrigeradores mezclables con agua a base sintética, por ejemplo, lubricante refrigerador SES
P	Para lubricantes con sustancias activas para reducir la fricción y el desgaste en el campo de fricción mixta y/o para aumentar la capacidad de carga, por ejemplo, aceite lubricante - CLP 100
V[1)]	Para lubricantes disueltos con diluyentes, aceite lubricante DIN 51513 - BB-V

[1)] La letra de marcaje adicional V significa, bajo determinadas circunstancias, un marcaje según el decreto sobre sustancias peligrosas (Decreto sobre Sustancias Peligrosas - GefStoffV).

1	2	3
Letra de marcaje adicional	temperatura superior de uso [1)]	Comportamiento ante agua según DIN 51807 Parte 1 Escalón de evaluación DIN 51807 - [2)]
C	+60°C *(+140°F)*	0-40 ó 1-40
D		2-40 ó 3-40
E	+80°C *(+176°F)*	0-40 ó 1-40
F		2-40 ó 3-40
G	+100°C *(+212°F)*	0-90 ó 1-90
H		2-90 ó 3-90
K	+120°C *(+248°F)*	0-90 ó 1-90
M		2-90 ó 3-90
N	+140°C *(+284°F)*	según acuerdo
P	+160°C *(+320°F)*	
R	+180°C *(+356°F)*	
S	+200°C *(+392°F)*	
T	+220°C *(+428°F)*	
U	sobre +220°C *(+428°F)*	

[1)] La "temperatura superior de uso" para lubricación permanente es idéntica a la temperatura máxima de prueba según DIN 51806 Parte 2 (actualmente en proyecto) y/o DIN 51821 Parte 2, siempre que se aprueben los procesos de prueba.

[2)] 0 significa sin modificación
1 significa pequeña modificación
2 significa mediana modificación
3 significa gran modificación

Miscibilidad de los Lubricantes Multiuso WEICON con otras grasas

Los Lubricantes Multiuso WEICON pueden entregar resultados óptimos sólo después de la completa eliminación de residuos de grasas. Sin embargo, en la práctica no siempre es posible eliminar completamente estos residuos de grasas. En este caso es necesario comprobar si el producto WEICON previsto para la aplicación es fundamentalmente compatible con la grasa restante. Esta comprobación debe tener lugar a base de ambos componentes principales de la grasa (aceite básico y espesante). Ambos componentes deben ser mezclables (compatibles).

Miscibilidad de los aceites básicos

Aceite de base	aceite mineral (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	Polialfaolefinas (AL-H)	Ester	Poliglicol	Silicona (metilo)	Silicona (fenilo)	Polifeniléter	Aceite perfluoropoliéter
Aceite mineral (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)		++	++	0	0	+	0	0
Polialfaolefinas (AL-H)	++		++	0	0	0	0	0
Ester	++	++		++	0	++	++	0
Poliglicol	0	0	++		0	0	0	0
Silicona (metilo)	0	0	0	0		+	0	0
Silicona (fenilo)	+	0	++	0	+		++	0
Polifeniléter	0	0	++	0	0	++		0
Aceite perfluoropoliéter	0	0	0	0	0	0	0	

++ miscible + parcialmente miscible 0 no miscible

Miscibilidad de los espesantes

Espesante	Jabón Ca (exento de agua) (AL-W)	Jabón complejo Ca	Jabón Li (AL-F)	Jabón complejo Li	Jabón Li/Ca (AL-M)	Jabón Na	Gels	Jabón complejo Ba	Jabón complejo Al (AL-H, AL-T)	Poliurea
Jabón Ca (exento de agua) (AL-W)		++	++	++	++	0	++	++	0	++
Jabón complejo Ca	++		++	++	++	0	++	++	0	++
Jabón Li (AL-F)	++	++		++	++	0	++	++	0	++
Jabón complejo Li	++	++	++		++	0	0	++	++	0
Jabón Li/Ca (AL-M)	++	++	++	++		0	++	++	0	++
Jabón Na	0	0	0	0	0		++	++	0	++
Gels	++	++	++	0	++	++		++	0	++
Jabón complejo Ba	++	++	++	++	++	++	++		++	++
Jabón complejo Al (AL-H, AL-T)	0	0	0	++	0	0	0	++		++
Poliurea	++	++	++	0	++	++	++	++	++	

++ miscible 0 no miscible

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Grasas de alto rendimiento

Lubricantes Multiuso

Lubricantes Multiuso WEICON y su comportamiento ante materiales de obturación (elastómeros)

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ACM - Caucho de acrilato	++	++	++	++	++
CR - Caucho de cloropreno	+	+	+	+	+
CSM - Caucho PE clorosulfonado	++	++	++	++	++
EPDM - Caucho diénico etilénico de propileno	--	--	--	--	--
FKM - Caucho fluorado	++	++	++	++	++
NBR - Caucho de nitrilo butadieno	++	++	++	++	++
NR - Caucho natural	0	--	--	--	--
SBR - Caucho de estirol butadieno	0	--	--	--	--
SQM/MVQ - Caucho de silicona	++	++	++	++	++

++ resistente + resistente bajo determinadas condiciones 0 no comprobado, se recomiendan ensayos previos y tests de resistencia -- no resistente

Lubricantes Multiuso WEICON y su comportamiento ante materiales polímeros

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ABS - Copolímero ABS	++	++	++	++	++
CA - Acetato de celulosa	++	++	++	++	++
EPS - Poliestireno expandido	++	++	++	++	++
PA - Poliamida	++	++	++	++	++
PC - Policarbonato	--	--	--	+	--
PE - Polietileno	++	++	++	++	++
PE-UHMW - Polietileno de masa molecular ultra alta	++	++	++	++	++
PE-LD - Polietileno de baja densidad	+	+	+	++	+
PET - Tereftalato de polietileno	++	++	++	++	++
POM - Polioximetileno	++	++	++	++	++
PP - Polipropileno	++	++	++	++	++
PPO - Oxido de polifenileno	++	++	++	++	++
PS - Poliestireno	+	+	+	++	+
PTFE - Politetrafluoretileno	++	++	++	++	++
PUR - Poliuretano	+	+	+	++	+
PVC - Cloruro de polivinilo	++	++	++	++	++
TPE - elastómeros termoplásticos	0	0	0	0	0

++ resistente + resistente bajo determinadas condiciones 0 no comprobado, se recomiendan ensayos previos y tests de resistencia -- no resistente
Las resistencias especificadas se basan en estudios hechos en laboratorio y en sugerencias bibliobráficas. Debido por un lado al gran número de materias prima aplicadas y por otro lado a la compleja estructura química y morfológica de los polímeros no es posible dar una garantía. Para casos de aplicación críticos recomendamos llevar a cabo pruebas y/o consultar a nuestros técnicos de aplicación.

Tratamiento previo y posterior de superficies

Primer M 100	250 ml	Agente adherente para superficies no absorbentes, por ejemplo, metales, plásticos, superficies pintadas, esmalte, cerámica, vidrio revestido, etc. Para Uretano + Adhesivos y Selladores Elásticos WEICON. (Pág. 65/177)	13550125
Primer K 200	250 ml	Agente adherente para superficies de plástico no absorbentes y pintadas así como elastómeros, por ejemplo, EPDM. Para Adhesivos y Selladores Elásticos WEICON (Pág. 177)	13550225
Primer S 300	250 ml	Agente adherente para superficies porosas y absorbentes. (Pág. 65/177)	13550325
Primer P 400	250 ml	Agente adherente para poliolefinas, por ejemplo, TPE, PE, PP, así como para elastómeros difíciles de pegar. (Pág. 177)	13550425
Primer E 500	250 ml	Especial para silicona - para el pretratamiento de superficies no absorbentes, tales como p. ej. aluminio, acero, acero inoxidable, latón, cobre, cinc, hojalata y esmalte, cerámica y vidrio, así como varios plásticos, p. ej. ABS, PVC-duro, PA 6.6 y GRP. (Pág. 177)	13558025
Agente Alisador	500 ml	El Agente Alisador es una mezcla transparente de activadores de superficie no iónicos, con la que se pueden alisar rápida y limpiamente muchos selladores y adhesivos elásticos de WEICON, como siliconas, polímeros MS, poliuretanos, etc. antes de que se forme la piel. (Pág. 177)	13551500
	5 L		13550005
Contact Primer para poliolefinas	10 ml	Tratamiento previo para pegar poliolefinas (por ejemplo, polietileno, polipropileno). (Pág. 141)	12450010
	100 ml		12450100
Spray Activador CA	150 ml	Acelerador de endurecimiento basado en heptano para adhesivos de cianacrilato. (Pág. 141)	12500150
Spray Activador CA AC	150 ml	Acelerador de endurecimiento basado en acetona para dhesivos de cianacrilato, si se desea evitar la “escarcha” blanca de la juntura. Especialmente si se trata de tipos de alta viscosidad y de capas de gran espesor. (Pág. 141)	12505150
Limpiador de Superficies	150 ml	El Limpiador de Superficies WEICON se utiliza para limpiar y desengrasar las superficies que deben pegarse o sellarse con adhesivos y selladores WEICON.	11207150
	400 ml		11207400
	5 L		15207005
	10 L		15207010
	30 L		15207030
Spray Activador F	200 ml	El activador WEICON F permite reducir considerablemente el tiempo de endurecimiento. Es recomendable utilizar también el activador para todas las superficies pasivas y siempre a bajas temperaturas ambientales (a partir de +10°C y menores) y para hendiduras de gran tamaño. Si se trata de superficies no metálicas, WEICONLOCK puede endurecerse solamente con el activador. Si el activador no puede o no debe utilizarse para superficies pasivas y si se desea un rápido endurecimiento, se recomienda aplicar los tipos AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 und AN 306-30. La dureza preliminar se alcanza con una rapidez mucho mayor que con los tipos estándar (sin activador). (Pág. 89)	30700200
Activador F Líquido	1 L		30700501

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Productos auxiliares y accesorios

Herramientas de dosificación y procesamiento

Pistola de Dosificación Easy-Mix D 50	Adecuado para todos los tipos Easy-Mix, excepto PE-PP (Pág. 54)	10653050
Pistola Dosificadora PE-PP	Adecuado sólo para Easy-Mix PE-PP 45 (pág. 81)	10663038
Válvula especial	Para convertir la pistola de dosificación Easy-Mix D 50 en una Easy-Mix PE-PP 45 (pág. 81)	10663110
Boquillas Mezcladoras PE-PP	Adecuado sólo para Easy-Mix PE-PP 45	10660002
Boquilla mezcladora “Quadro”	Boquilla mezcladora “Quadro” ajustada para RK-7000/RK-7100/RK-7200, tipos Easy-Mix S 50, N 50, N 5000, adhesivo epóxico rápido, Easy-Mix PU-90/PU-240. (Pág. 54)	10650005
Boquilla mezcladora “Helix”	Boquilla mezcladora “Helix” ajustada para Easy-Mix Metal. (Pág. 54)	10650006
Puntas de Dosificación Tipo A	Punta de dosificación, cierre y tapa de todos los tipos WEICON Easy-Mix para una dosificación aún más fina.	12955175
Cinta de Fibra de Vidrio	Mejora la adherencia y la resistencia a la presión de las resinas epoxi WEICON en numerosos trabajos de reparación y mantenimiento.	10850005
Espátula de aplicación pequeño	Mejora la adherencia y la resistencia a la presión de las resinas epoxi WEICON en numerosos trabajos de reparación y mantenimiento.	10953001
Espátula de aplicación groß		10953003
Varilla rotativa de acero inoxidabe	Varilla rotativa de acero inoxidable (pág. 21)	10953010

Puntas de Dosificación extra finos	Para la aplicación puntual, exacta y económica de WEICON Contact.	12955179
Puntas de Dosificación Tamaño 0		12955170
Puntas de Dosificación Tamaño 1		12955172

Pistola para cartuchos	Robusta calidad para trabajadores profesionales Para adhesivos y selladores de viscosidad baja y media. Apropiada para cartuchos estándar de hasta 310 ml.	13250001
Pistola “Especial” para cartuchos	Robusta calidad profesional con multiplicación mecánica. Se recomienda para adhesivos y selladores de viscosidad media y alta. Apropiada para cartuchos estándar de hasta 310 ml.	13250002
Cuchilla para cartuchos	Se usa para un corte fácil y seguro de las tapas roscadas de los cartuchos de plástico así como para llevar a cabo el corte oblícuo de las puntas de los cartuchos.	13250000
Boquilla Mezcladora Especial	Para Flex 310 M 2 K de endurecimiento rápido (pág. 170)	13309997
Boquilla de Costura en V	Para todos los cartuchos estándar de 310 ml	13955031
Aplicador para Primer	Para aplicar imprimaciones WEICON	13955050

Pulverizador WPS 1500	Spray rellenable de plástico con juntas especiales para aprox. 1.300 ml de líquido técnico. (Pág. 263)	15841500
Pulverizador WPS 1500 con válvula cierre VITON	Pulverizador de plástico rellenable con juego de juntas de VITON, especialmente para WEICON Aflojatodo, W 44 T y AT 44.	15841500-V
Tubo de Prolongación para WPS 1500	Prolongación de plástico 30 cm con boquilla de 0,8 mm Ø. (Pág. 263)	15841501
Spray Rellenable WSD 400	Bote de aluminio rellenable con aire comprimido para aprox. 300 ml de líquido técnico. Agente expansivo: aire comprimido ecológico. (Pág. 263)	15811400
Set de pulverizadores para WSD 400	Set de 4 cabezas pulverizadoras para generar a selección: niebla, chorro o una dosificación puntual (2x); válvula de bola con tubuladura de aspiración (completa). (Pág. 263)	15811002
Tubuladura/adaptador de rellenado para WSD 400	Para rellenar el spray rellenable en cualquiera red de aire comprimido de operación. (Pág. 263)	15810001
Pulverizador Manual	Para aprox. 500 ml de sustancias activas WEICON exentas de diluyente y de aceite mineral. (pág. 255)	15842001
Pulverizador Manual “Especial”	Para aprox. 500 ml de limpiador WEICON S, limpiador de frenos y aflojatodo. (pág. 255)	15843001
Llave de dosificación para bidones 5 y 10 L	Para una dosificación exacta de las sustancias activas desde el bidón. Para 5, 10 y 30 litros.	15830001
Llave de dosificación para bidones 30 L		15831001

Mostradores de suelo

2170 mm

2210 mm

Mostrador de barra

Proposiciones para cargar los mostradores La entrega tiene lugar sin productos.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Accesorios para la venta y presentación

Accesorios para la venta

Proposiciones para cargar los mostradores La entrega tiene lugar sin productos.

Masillas Reparadoras 115 g
(12 x VPE)

Herramienta Pelacables S 4-28 Multi
(12 x VPE)

Herramienta Pelacables S 4-28
(12 x VPE)

Tenazas Peladoras No.5
(12 x VPE)

Cartuchos
(12 x VPE)

Flex + bond
(20 x VPE)

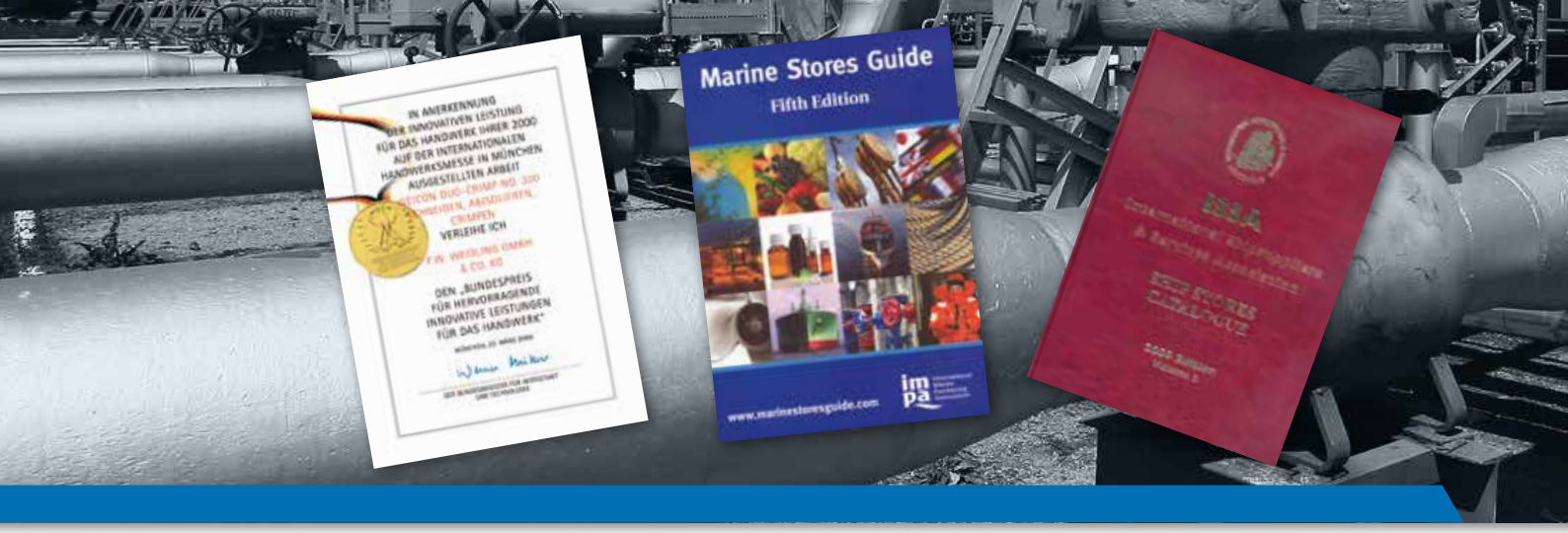
Detector de Humos 250 ml
(9 x VPE)

Cianoacrilatos 30 g
(20 x VPE)

Cianacrilatos 12 g
(25 x VPE)

WEICONLOCK® 50 ml
(24 x VPE)

WEICONLOCK® 20 ml
(20 x VPE)



Calidad, técnica y seguridad excelentes

RINA
Certificado de aptitud de las Masillas Reparadoras WEICON y de los Plásticos Metálicos WEICON en el sector marítimo.

ISEGA
Declaración de calidad inofensiva para WEICON Flex 310 M® Cristal, Flex 310 PU, Flex 310 M® Clásico, Flex 310 M® Acero Inoxidable, Flex+bond®, Aqua-Flex y Speed-Flex® como adhesivos en la tecnología de comestibles.

NSF

Limpiador y abrillantador C1/A7:	Metal-Fluid
Lubricantes H1:	Bio-Fluid, Silicon-Fluid, W 44 T-Fluid, Aflojatodo-Fluid, Spray Grasa H1, Pasta de Montaje Anti-Seize High-Tech ASW, Lubricante Multiuso AL-H
Lubricantes H2:	Lubricante Multiuso AL-F, Top-Lub-Fluid, PTFE-Fluid
Limpiador con disolvente K1/K3:	Limpiador Rápido
Sistemas de agua potable y componentes NSF/ANSI estándar 61:	WEICONLOCK tipos AN 301-38, AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-70, AN 301-72, Contact VA 110, Masillas Reparadoras tipos Cobre, Acero, Plástico, Acero Inoxidable

SLV
El Protector de la Soldadura WEICON aprobó con éxito el test de imprimación antiadherente.

Bundespreis 2000
Galardón Federal 2000 für hervorragende innovatorische Leistungen für WEICON Duo-Crimp No. 300.

German Lloyd
Aptitug certificada de los Plásticos Metálicos WEICON tipos A y SF.

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

Referencias/Certificados

WEICON productos de primera calidad

Calidad, técnica y seguridad excelentes

TÜV NORD
Certificados de conformidad con la calidad standard del Spray de Zinc WEICON, Spray de Zinc "Brillante" WEICON y del Protector de la Corrosión WEICON. Aprobaciones de seguridad de acuerdo a las normativas alemanas TÜV para WEICON Herramientos Pelacables en el cumplimiento de las normativas federales de trabajos de mantenimiento.

TZW
Certificados para los tipos WEICONLOCK AN 302-43 AN 306-20 confirmando que se cumplen los requerimientos recomendados en la KTW (norma para agua potable) del Ministerio Federal de Salud en el sector de la junta D2.

DVGW
Certificados de símbolos de prueba DIN-DVGW para los selladores anaeróbicos WEICONLOCK AN 302-40, AN 302-43, AN 302-45, AN 302-70, AN 305-11,
AN 305-42, AN 305-72, AN 305-77 y AN 306-20 en instalaciones de gas. Certificado de un símbolo de prueba DIN-DVGW para el Spray Detector de Fugas WEICON en tuberías de gas como agente espumante.

BAM
Informes de pruebas sobre la aptitud de los adhesivos y selladores WEICONLOCK AN 302-75, AN 305-77, AN 306-30 y AN 306-48 en el sector de oxígeno.

TÜV
Certificado de aptitud de la silicona WEICON HT 300 para su aplicación en tuberías de gases de escape de termogeneradores operados con aceite combustible o gas.

Gazmer
Certificado para sistemas de gas y conductos para el WEICON Hilo Sellador DF 175, WEICONLOCK AN 302-43 y AN 305-77.

TÜV NORD
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Einhaltung Korrosionsschutz Anlehnung DIN ISO 7120 Kontrolle dieser Produkteigenschaften
siehe TÜV NORD Zertifikat

TZW
Centro Tecnológico del Agua Karlsruhe
Departamento de Control de Aguas

DIN DVGW

BAM

TÜV NORD GS geprüfte Sicherheit

TÜV SÜDDEUTSCHLAND

GAZMER

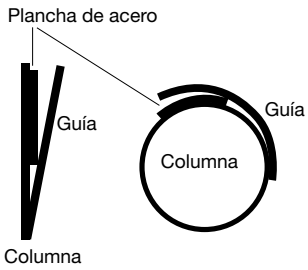
picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

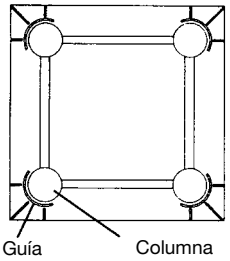
Transporte de una plataforma de extracción de petróleo

Seguro de transporte de una plataforma de extracción de petróleo con Plástico Metálico WEICON RFC. Es un tipo desarrollado especialmente para los extremos requerimientos del sector off-shore.

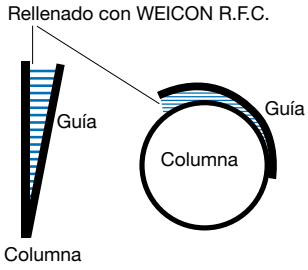
Para el transporte se requieren 1.500 – 2.000 kg de Plástico Metálico WEICON RFC.

Solución anterior:





Solución actual:



Peladores de Cable

Pelador de Cable N° S 4 - 28
Art.-No. 50055328

Pelador de Cable N° S 4 - 28 Multi
Art.-No. 50057328

Pelador de Cable N° S 4 - 28 Voltaje
Art.-No. 50056328

Pelador de Cable N° 4 - 16
Art.-No. 50050116

Pelador de Cable N° 8 - 27
Art.-No. 50050227

Pelador de Cable N° 4 - 28 H
Art.-No. 50054328

Pelador de Cable N° 4 - 28 G
Art.-No. 50054428

Pelador de Cable N° 28 - 35
Art.-No. 50050435

Pelador de Cable N° 35 - 50
Art.-No. 50050450

Multipeladores

Pelador de Cable Coaxial N° 2
Art.-No. 52000002

Pelador de Cable Redondo N° 13
Art.-No. 52000013

Combinado Coaxial N° 3
Art.-No. 52000003

Quadro-Stripper N° 16
Art.-No. 52000016

Tenazas Pelacables

Tenaza Pelacable N° 5
Art.-No. 51000005

Tenaza Pelacable N° 7 Magic
Art.-No. 51000007

Tenaza Pelacable N° 6
Art.-No. 51000006

Tenaza Pelacable N° 7-F
Art.-No. 51001007

Pelacables Multifuncionales

Data-Strip N° 30
Art.-No. 52000030

Pelador de Doble Función N° 200
Art.-No. 51000200

Pelador N° 100
Art.-No. 51000100

Pelador y Engastador N° 300
Art.-No. 51000300

Mini-Duo N° 150
Art.-No. 51000150

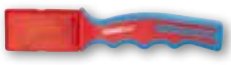
Multipelador N° 400
Art.-No. 51000400

Herramientas para la energía solar

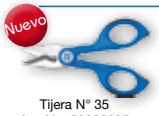
Mini-Solar N° 3
Art.-No. 52002003

Tenaza Pelacable N° 7 Solar
Art.-No. 51002007

Herramientas especiales


Pelador de Cable H. D. N° 1000
Art.-No. 51001000

Pelador de Cable N° 25
Art.-No. 52000025



Tijera N° 35
Art.-No. 52000035

weicon-tools.com

Las herramientas WEICON llevan el sello GS (seguridad comprobada) de la asociación alemana de control técnico TÜV y se desarrollaron considerando los aspectos de seguridad laboral. Las herramientas están hechas de plástico reforzado por fibra de vidrio, están completamente aisladas, son de forma ergonómica y son de fácil manejo.

Indicación: Las herramientas pelacables WEICON pueden utilizarse exclusivamente para trabajos en cables y conductores libres de potencial y que no están bajo tensión.

KNIFE-STEEL
Quality from Solingen

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

WEICON TOOLS®

Herramientas Pelacables

Desde el año 1967 fabricamos y distribuimos una amplia gama de herramientas para el pelado de cables. En esta gama se encuentran cuchillos pelacables, tenazas peladoras, peladores y pelacables multifuncionales. Nuestras herramientas se han desarrollado para el pelado preciso, rápido y seguro de todo tipo de cables comunes. Llevan el sello GS (seguridad aprobada) del TÜV Nord y fueron desarrolladas observando los aspectos de la seguridad en el trabajo.

Las herramientas encajan perfectamente en los requerimientos de usuarios profesionales. Se usan tanto en el sector eléctrico como en la industria y están adecuadas también para el uso particular.

Profi-Crimp Set

Nuevo

- Tenaza Pelacable N° 7 Magic
- Pelador y Engastador N° 300
- Bote con terminales

52880002

Profi-Starter Set

Nuevo

- Tenaza Pelacable N° 5
- Pelador de Cable Coaxial N° 2
- Pelador de Cable N° S 4-28
- Pelador de Cable Redondo N° 13

52880001

Electro-Instalación Set

Nuevo

Electro-Instalación Set 1
- Pelador y Engastador N° 300
- Pelador de Cable Redondo N° 13

52881001

Electro-Instalación Set 2
- Tenaza Pelacable N° 5
- Pelador de Cable N° S 4-28

52881002

Electro-Instalación Set 3
- Tenaza Pelacable N° 5
- Pelador de Cable Coaxial N° 2

52881003

Electro-Instalación Set 4
- Tenaza Pelacable N° 5
- Pelador de Cable Redondo N° 13

52881004

Presencia ferial

El enfoque internacional de nuestra empresa se ve claramente en el gran número de ferias y exposiciones en las que participamos. Visítenos en una de las numerosas ferias especializadas nacionales e internacionales. Puede informarse sobre las fechas de las ferias en www.weicon.com.

T.I.T., Rumania

Fabtech, Canadá

Russian Industry, Rusia

OSEA, Singapur

TIB, Bucarest

Automechanica, Dubai

Practical World, Colonia

Feria Industrial de Hanover

Electra Mining, Suráfrica

picazo@picazosl.com. Telf.: 968 676 155

A) Condiciones generales

§ 1 Informaciones generales

1. Rigen exclusivamente nuestras condiciones de venta. No reconocemos condición alguna del cliente que difiera de nuestras condiciones para la venta, salvo que hubiéramos aceptado su validez expresamente y por escrito. Nuestras condiciones para la venta rigen también, si ha tenido lugar una entrega sin reserva, aunque sean de nuestro conocimiento las condiciones del cliente opuestas o diferentes de nuestras condiciones para la venta.
2. Todos los acuerdos que tengan lugar entre el cliente y nuestra empresa para efectos del presente contrato deben estar documentados por escrito.
3. Nuestras condiciones para la venta rigen para empresas de acuerdo con lo estipulado en el § 14 del Código Civil Alemán y rigen también para todos los negocios venideros que tengan lugar con el cliente.

§ 2 Ofertas y conclusión de contratos

1. Nuestra oferta es sin compromiso, siempre que en la confirmación del pedido no se disponga otra cosa. Nuestras ofertas específicas tienen una validez de treinta días calendarios a partir de la fecha de la oferta respectiva.
2. Si el pedido se entiende como oferta de acuerdo con el § 145 del Código Civil Alemán, podemos aceptar la oferta dentro de 14 días calendarios enviando una confirmación de la orden de pedido o entregando los productos pedidos. Una vez vencido el plazo, la oferta se entiende como rechazada. Dado el caso de que no enviáramos una confirmación de la orden de pedido, nuestra factura vale como confirmación.
3. Nos reservamos todos los derechos de propiedad y de autor sobre las ilustraciones, dibujos, cálculos y documentos similares. Esto rige también para aquellos documentos escritos designados como "confidenciales". Para una transmisión a terceros es necesario nuestro previo consentimiento expreso y por escrito. Si así lo requerimos, los documentos deben ser devueltos a nosotros sin retención de copias.

§ 3 Precios

1. Nuestros precios se entienden "en fábrica" y sin embalaje, salvo se hubiera determinado otra cosa en la confirmación de la orden de pedido; el embalaje y transporte se facturan por separado.
2. El I.V.A. indicado en las leyes no está incluído en nuestros precios; el monto legal del.V.A. aparecerá por ítem separado en la factura.
3. Si el lapso de tiempo entre la conclusión del contrato y la fecha de entrega acordada supera los seis meses, o bien, si nuestra prestación tiene lugar después de este plazo por razones bajo la responsabilidad del cliente, rigen los precios válidos a la fecha de entrega o de puesta a disposición. Si el aumento de nuestros precios supera el aumento del índice de precios al consumo, el cliente tiene el derecho a desistir del contrato.

§ 4 Plazos de entrega

1. El plazo de entrega indicado por nosotros comienza a correr después haberse aclarado todas las cuestiones técnicas.
2. Fundamentalmente, las informaciones sobre plazos de entrega no son vinculantes, salvo que se hubiera acordado por escrito un determinado plazo de entrega. Nuestra responsabilidad está definida por las disposiciones legales pertinentes, si el contrato de compra en cuestión es un negocio en firme de acuerdo con el § 286 Apart. 2 N° 4 del Código Civil Alemán o § 376 del Código Mercantil Alemán.
3. Si el cliente retarda la recepción o viola cualquiera de sus obligaciones de colaboración, tendremos el derecho a requerirle una indemnización de los daños causados y de los eventuales costes adicionales. Una pérdida fortuita o un deterioro fortuito de las mercancías compradas quedan también a riesgo del cliente a partir del momento en que comienza el retardo de recepción o la violación anteriormente mencionados.

§ 5 Envío y cesión de riesgos

1. El riesgo pasa a manos del cliente al momento de entrega o bien si el cliente ha retardado la recepción.
2. El embalaje tiene lugar conforme a los puntos de vista usuales en el comercio. El embalaje se factura por separado con el precio de coste; no admitimos la devolución del material de embajaje. Es obligación del cliente eliminar el material de embalaje a expensas propias.

§ 6 Responsabilidad

1. Leves incumplimientos de obligaciones están excluidos de nuestra responsabilidad, mientras no se trate de obligaciones esenciales contractuales, de lesiones mortales, corporales ni daños de la salud, siempre que los incumplimientos no afecten las garantías o reclamaciones de acuerdo con la ley sobre productos defectuosos. Lo mismo vale para los incumplimientos de obligaciones de nuestros representantes legales y de nuestros auxiliares ejecutivos.
2. Caducará toda garantía, si el cliente no desmiente la afirmación que sólo las circunstancias indicadas a continuación causaron el defecto objeto de la garantía: no se han observado nuestras instrucciones para la operación o mantenimiento ni nuestras recomendaciones para hacer las mezclas, se han alterado los productos o se han cambiado piezas o se han utilizado materiales de consumo.
3. Se excluye la responsabilidad por un desgaste normal.

§ 7 Prescripción extintiva

1. Las demandas por un defecto de productos usados caducan en un año a partir de la fecha de entrega del producto.
2. Las demandas no basadas en un defecto del producto caducan en un año.
3. A diferencia de la cifra 1 y cifra 2, rigen los plazos estipulados en la ley, si la responsabilidad se basa en premeditación o en una garantía asumida.

§ 8 Reserva de propiedad

1. Nos reservamos el derecho de propiedad de la mercancía comprada hasta el ingreso de todos los pagos especificados en el contrato de entrega. Si el cliente no cumple con sus obligaciones contractuales, especialmente si retarda el pago, tendremos el derecho a la devolución de la mercancía comprada. La devolución y el embargo de la mercancía comprada y entregada por nosotros con restricciones, implican un derecho a desistir del contrato Después de la devolución de la mercancía comprada tenemos el derecho a explotarla y los ingresos por su explotación se tomarán en cuenta en las obligaciones del cliente deduciendo costes razonables de utilización.
2. Es obligación del cliente informarnos inmediatamente por escrito sobre un embargo de las mercancías en restricción y sobre intervenciones de terceros. El cliente debe además informar al acreedor sobre la reserva de propiedad. Si el tercero no puede reembolsarnos los costes judiciales y extrajudiciales de una demanda judicial según § 771 del Código Procesal Civil de Alemania, el cliente responderá por el daño causado a nosotros.

§ 9 Pago

1. Salvo acuerdo diferente, nuestras facturas son pagables dentro de 8 días después de la facturación con 2% de descuento o bien dentro de 30 días neto sin descuentos a partir de la fecha de la factura.
2. No reservamos expresamente el derecho a rechazar cheques o letras de cambio. La aceptación tiene lugar, solamente si estos medios cumplen con el pago. Los gastos de descuentos y letras quedan a cargo del cliente y deben pagarse inmediatamente.
3. Si hubiera dudas fundamentadas sobre la solvencia del cliente, especialmente si él no abona el monto de cheques o suspende sus pagos, tendremos el derecho a requerir el pago de la deuda restante completa, incluso después de haber aceptado cheques. Además tenemos el derecho a requerir pagos anticipados o garantías.
4. Si el cliente suspende definitivamente sus pagos y/o si se solicita un procedimiento de insolvencia sobre sus bienes o un procedimiento de conciliación judicial o extrajudicial, tendremos el derecho a desistir de la parte del contrato aún no cumplida.
5. Si el cliente incurre en mora de sus pagos, tendremos el derecho a requerir intereses de mora de acuerdo con las disposiciones legales. Si podemos comprobar daños y perjuicios mayores por la mora del pago, tendremos el derecho a reclamarlos.
6. El cliente tiene el derecho a compensación solamente si sus contrademandas se han confirmado por ley, si son indiscutibles o si las hemos aceptado. El cliente podrá además ejercer un derecho de retención, solamente si las contrademandas se basan en la misma relación contractual.

§ 10 Procesamiento de datos
Tenemos el derecho a memorizar y procesar todos los datos del cliente recibidos y derivados de la relación negociera en acuerdo con la ley de protección de datos.

§ 11 Cláusula salvatoria
En caso de declararse nula alguna disposición de las presentes condiciones generales de contratación, no se verá afectado el resto de las condiciones ni el acuerdo entre el cliente y nosotros

B) Disposiciones especiales para empresas. Para la relación con empresarios rigen adicionalmente las siguientes disposiciones:

§ 1 Garantía

1. Si la mercancía entregada, inclusive los manuales de instrucciones y otros documentos, presentaran defectos, el proveedor los eliminará después que el usuario haya informado al proveedor. En este caso, el comprador puede optar por una gratuita reparación o por la entrega gratuita de repuestos. Si el comprador opta por la entrega de repuestos, él se compromete a devolver la mercancía defectuosa. Las demandas por un defecto de mercancías nuevas o usadas caducan en un año a partir de la fecha de entrega de la mercancía.

2. Si no fuera posible eliminar el defecto dentro de un plazo razonable o bien si la entrega de repuestos ha fracasado por otras causas, el comprador podrá exigir una reducción del pago o desistir del contrato. Bajo un fracaso de la eliminación del defecto se entienden solamente los siguientes casos: el proveedor ha tenido suficientes oportunidades para la reparación o entrega de los repuestos sin que haya obtenido los resultados satisfactorios deseados; la reparación o entrega de los repuestos ha sido imposible; el proveedor ha rechazado la reparación o entrega de los repuestos o las ha retardado de forma desmedida; existen dudas fundamentadas respecto a las perspectivas de éxito de las medidas o bien se presenta una inadmisibilidad debida a otras razones.

§ 2 Obligación de indagar y señalar defectos de la mercancía

Los derechos de garantía del cliente en operaciones comerciales bilaterales presuponen que el cliente ha cumplido con sus obligaciones de indagar y señalar los defectos de la mercancía conforme a §§ 377, 378 del Código Mercantil Alemán. Los defectos de la mercancía deben señalarse por escrito.

§ 3 Responsabilidad

Se excluye toda responsabilidad por daños imprevistos, siempre que no estén involucrados un premeditado incumplimiento de deberes, daños por lesiones mortales, corporales o de la salud, un incumplimiento de garantía o una reclamación según la ley sobre productos defectuosos.

§ 4 Reserva de propiedad

Adicionalmente a las disposiciones bajo A) § 8 rige lo siguiente:

a) Nos reservamos el derecho de propiedad de las mercancías entregadas hasta el cumplimiento de todos los pagos que nos corresponden por toda base jurídica ante el cliente.

b) A diferencia de A) § 8 la devolución de la mercancía comprada no se entiende, ante comerciantes, como un desistimiento del contrato, a menos que lo hubiéramos declarado expresamente y por escrito. Independientemente de nuestra correspondiente pretensión de cumplimiento, tenemos el derecho a requerir la devolución de la mercancía, una vez vencido el plazo otorgado al cliente para cumplir sus obligaciones o bien si el cliente no cumple o no cumple oportunamente con sus obligaciones y/o si el cliente trata de forma inaceptable las mercancías entregadas con reserva de propiedad. Una vez que el cliente ha cumplido con sus obligaciones contractuales, es preciso devolverle las mercancías.

c) Si las mercancías se entregaron a una empresa comercial afiliada al cliente, las mercancías podrán venderse a terceros en regular tramitación de negocio. Sin embargo, en este caso el cliente nos transfiere ya ahora todas las pretensiones equivalentes al monto final de la factura (inclusive I.V.A.) derivadas de las pretensiones que tiene ante terceros originadas por la venta de la mercancía a sus adquirentes o a terceros, independientemente de si el cliente ha vendido la mercancía sin o después del procesamiento. Si la mercancía se vende a terceros mediante créditos, el cliente debe reservar a su vez los derechos de propiedad ante su adquirente. Por lo tanto, el cliente transfiere a nosotros los derechos y exigencias derivados de este derecho de propiedad ante su adquirente.

d) El cliente llevará a cabo sin costes para nosotros un eventual procesamiento de las mercancías objeto del derecho de propiedad. Si tiene lugar un procesamiento, una unión o una mezcla de las mercancías objeto del derecho de propiedad con otros objetos no pertenecientes a nostros, nos corresponderá una copropiedad del nuevo objeto constituido cuya parte equivale a la relación entre el valor de la mercancía comprada (monto final facturado inclusive I.V.A.) y el valor del resto del objeto procesado al momento del procesamiento, unión o mezcla. Si el cliente adquiere la propiedad exclusiva de un nuevo objeto, se entiende como acordado que el cliente tranfiere a nosotros una parte de la copropiedad según el cálculo anteriormente mencionado y que tendrá en custodia el objeto sin costes para nosotros. Si las mercancías objeto del derecho de propiedad se venden a terceros junto con otros objetos, independientemente de si se venden sin o después del procesamiento, unión o mezcla, regirá lo estipulado en la cifra 3 lit. c sólo en el monto equivalente al factor de las mercancías objeto del derecho de propiedad que se vendieron junto con los otros objetos.

e) Si las mercancías objeto del derecho de propiedad se instalan como parte esencial en el terreno del cliente, éste deberá transferirnos ya ahora las pretensiones derivadas de la venta del terreno con todos los derechos secundarios o las pretensiones de los derechos del terreno.

f) Nos comprometemos a liberar las seguridades que nos corresponden, si así lo desea el cliente, en tanto el valor realizable de nuestras seguridades supere en más de un 10 % las pretensiones a asegurar; nosotros estaremos a cargo de la selección de las seguridades a liberar.

§ 5 Transferencia de riesgos

1. La entrega se entiende "en fábrica", salvo que en la confirmación de la orden de pedido se especifique otra cosa.

2. Los riesgos quedan transferidos al cliente en el momento de entregarse el envío a la persona encargada del transporte o bien en el momento en que la mercancía ha abandonado nuestra fábrica para efectos del traqnsporte. Si el cliente ha requerido retardar o no realizar el envío, los riesgos quedan transferidos al cliente en el momento en que le notificamos la disponibilidad de las mercancías para su envío.

3. Si así lo desea el cliente, aseguraremos las entregas a su nombre y costes.

§ 6 Derecho aplicable, jurisdicción competente, lugar de cumplimiento

1. Para las presentes condiciones generales de contratación y para todas las relaciones jurídicas entre el cliente y nosotros rige la jurisdicción de la República Federal de Alemania, excepto el derecho internacional privado así como las convenciones contractuales de las Naciones Unidas.
2. La jurisdicción competente está en la ciudad de Muenster, sede de nuestra empresa. No obstante, tenemos también el derecho de entablar demanda contra el cliente en la jurisdicción de su sede.
3. La sede de nuestra empresa está en la ciudad de Muenster, salvo que en la confirmación de la orden de pedido se especifique otra cosa.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
Tel. +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.biz.tr

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Tel.: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607
Tel. (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

weicon.com

picazo
estanqueidad & hidráulica

P.I. Base 2000 • C/ Cuatro 13 • Lorquí 30564 • Murcia
www.picazosl.com • picazo@picazosl.com
Tel. 968 676 155 • Movil 647 668 539 • Fax 968 103 053