



INDUSTRIA ALIMENTARIA

Lubricantes NSF H1

Energizing performance. Every day

Grasas

PRODUCTO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	ESPESANTE	GRADO NLGI	VISCOSIDAD ACEITE BASE*	RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACIÓN	ESPECIFICACIONES		
							REGISTRO	ISO 6743-9	DIN 51502
TOTAL NEVASTANE MP 1.5 (ex AXA GR 1)	- Grasa de extrema presión, multifunción para rodamientos en la Industria Alimentaria. - Apta para prensas de granulación.	- Protección contra la corrosión en presencia de agua. - Aumenta la vida útil de los equipos. - Eficaz en ambientes húmedos.	Calcio complejo	1.5	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDIB 1/2	KP1/2N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 00				00				L-XBDF A00	K00N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 0	- Grasa adhesiva de extrema presión multiusos. - Adecuado para rodamientos de alta a media velocidad en la Industria Alimentaria - Maquinas engastadoras.	- Buena adhesividad en superficies metálicas. - Proporciona excelente protección a la corrosión y resistencia al agua.	Aluminio complejo	0	120	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDF A0	K0N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 1				1				L-FXBDF B1	KP1N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 2				2				L-XBDF B2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE 2 PLUS	- Grasa adhesiva de extrema presión multiusos. - Adecuado para aplicaciones de procesamiento de alimentos donde se requiere alta adhesividad. - Rodamientos planos y de rodillos – alta y media velocidad. - Máquinas engastadoras.	- Excelente adhesividad. - Proporciona excelente resistencia a la corrosión y resistencia al agua.	Aluminio complejo	2	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBFB B2	OGP2R-20
TOTAL NEVASTANE HD2T	- Grasa viscosa multiusos de extrema presión para procesamiento de alimentos en presencia de agua. - Adecuado para rodamientos cargados, maquinas de embotellado y engaste.	- Contiene aditivos PTFE. - Adhesividad excepcional en las superficies metálicas. - Excelente resistencia al lavado con agua. - Excelente protección anti desgaste. - Bajo coeficiente de fricción.	Aluminio complejo	2	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDF B2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE XM 100	- Alimentos y piensos. - Lubricación bajo condiciones severas. - Prensas de peletizado.	100 % grasa multiusos. - Altas cargas. - Larga vida útil. - Reducción del consumo. - Resistencia al agua. - Propiedades superiores de anti corrosión.	Sulfonato de calcio complejo	2	100	-25 °C a 180°C	NSF H1	L-XBFIB 2	KP2R-25
TOTAL NEVASTANE XS 80	- Grasa sintética extrema presión de muy altas prestaciones para aplicaciones de alta velocidad o temperaturas muy bajas en la industria alimentaria. - Rodamientos a bajas temperaturas. Turbinas de horno. - Esterilizadores. Túneles de congelación.				80	-55 °C a +180 °C		L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
TOTAL NEVASTANE XS 220	- Grasa sintética multiusos de extrema presión de muy altas prestaciones en la industria alimentaria en una amplia gama de temperaturas. - Rodamientos bajo cargas y sujetos a choques.	- Sintético. - Muy baja temperatura. - Excelente resistencia al agua. - Larga vida de servicio. - Reduce el consumo de energía	Sulfonato de calcio complejo	1.5	220		NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
TOTAL NEVASTANE XS 320	- Grasa extrema presión de altas prestaciones para aplicaciones lentas y cargadas en la industria alimentaria. - Apropiada para máquinas de peletizado. - Rodamientos bajo cargas y sujetos a choques.				320	-40 °C a +180 °C		L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
STATERMIC NR	Grasa especial a base de compuestos de fluorados para altas temperaturas, resistente a ácidos fuertes, compuestos halogenados, alcoholes, oxidantes y radiaciones.	- Protección de piezas lubricadas incluso en presencia de ácidos, alcoholes halogenados, oxidantes o en presencia de radiación. - NSF H1.	Fluorada	2	375	-25 °C a + 250 °C	NSF H1 ISO 21469	L-XBGB D 2	KFKP2U-25

Viscosidad cinemática media del aceite base a 40 °C en mm²/s

Sus desafíos

- **Seguridad alimentaria:** Cumplir HACCP de manera práctica, productos NSF H1, trazabilidad.
- **Fiabilidad y durabilidad de los equipos:** mejorar sus índices de producción, a pesar de las limitaciones físicas y químicas.
- **Reducción del consumo de aceite:** aumento de los intervalos de drenaje.
- **Seguridad del suministro:** disponibilidad de productos en todo el mundo.

Aceites

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICACIONES
TOTAL NEVASTANE AW	Mineral blanco	• Hydraulic Sistemas hidráulicos. • Lubricadores neumáticos.	• Excelente protección anti desgaste y anticorrosión. • Aumento de la vida de servicio del equipo. • Miscible con fluidos minerales.	22 a 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SH	Sintético (PAO)	• Compresores de aire. • Bombas de vacío. • Sistemas hidráulicos y especialmente aquellos que operan a bajas temperaturas.	• Amplio rango de temperatura. • Excelente protección de equipos. • Incremento del intervalo de drenaje. • Índice de viscosidad alto.	32 a 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE EP	Semi-sintético	• Engranajes. • Rodamientos planos y de rodillos. • Cintas transportadoras y cadenas.	• Protección superior contra cargas altas. • Adaptado a una amplia gama de aplicaciones.	100 a 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE XSH	Sintético (PAO)	• Engranajes. • Rodamientos planos y de rodillos. • Cintas transportadoras y cadenas. • Guías.	• Amplio rango de temperatura de uso. • Puesta en marcha a baja temperatura. • Excelente protección de los equipos. • Incremento de los intervalos de drenaje. • Altas cargas.	150 a 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SY	Sintético (PAG)	• Cadenas de hornos a elevadas temperaturas. • Equipo de embotellado. • Engranajes de tornillo sin fin.	• Excelente estabilidad térmica. • Altas cargas. • Incremento de los intervalos de drenaje. • Excelentes propiedades de extrema presión.	220 a 460	NSF H1 • ISO 12925-1CKD
TOTAL NEVASTANE CHAIN OIL XT	Sintético (Éster)	• Cintas transportadoras. • Cadenas de hornos. • Mecanismos que operan a elevadas temperaturas.	• Muy buena estabilidad térmica. • Baja volatilidad. • Alto poder lubricante. • Excelente adhesividad.	220	NSF H1 • KOSHER • HALAL

Aerosoles

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	RANGO DE TEMPERATURAS	ESPECIFICACIONES
TOTAL NEVASTANE LUBE AEROSOL	Aceite multiusos adhesivo translúcido	• Pequeñas máquinas que requieren lubricación casi a diario. • Transportadores y rieles. • Máquinas de embalaje. • Rodamientos lisos y de rodillos.	• Excepcional adherencia a las superficies metálicas. • Resistente al agua, vapor, ácidos débiles y ambientes alcalinos. • Compatible con la mayoría de los elastómeros de plásticos.	-20 °C a +150 °C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE GREASE AEROSOL	Grasa de aluminio complejo resistente al agua	• Rodamientos, guías, cadenas, railes y herramientas.	• Excelente resistencia al agua y al vapor. • Excepcional adherencia a las superficies metálicas. • Insensible a los detergentes.	-20 °C a +150 °C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE SILICONE SAFEGARD	Aceite de silicona multipropósito	• Maquinaria pequeña y cadenas sujetas a temperaturas extremas. • Cadenas de hornos. • Transportadores y rieles.	• Amplio rango de temperaturas de uso. • Actúa como aislante, antioxidante y anti-corrosión. • Pulverización sin uso de gas propelente (tecnología Safeguard) para mejor protección del medio ambiente.	-40 °C a +200 °C	NSF H1 • KOSHER

Productos Específicos

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICACIONES
TOTAL NEVASTANE FLUSH OIL	Fluido de baja viscosidad para la limpieza y lavado.	• Limpieza y flushing de sistemas hidráulicos, reductores, engranajes, cadenas y otros componentes en movimiento.	• Eliminación de depósitos e impurezas. • Excelente poder disolvente. • Ideal para el cambio de lubricantes estándar a NSF H1 (excepto PAG y MPG).	9.5	NSF H1 • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SDO	Aceite disolvente de azúcar.	• Disuelve el azúcar acumulado en equipos situados en zonas de producción y envasado. • Aplicación puro o diluido.	• Excelente para disolver el azúcar acumulado en zonas de las máquinas. • Alto poder para eliminar suciedad. • Reducción de los costes de mantenimiento y paradas.		NSF H1
TOTAL NEVASTANE ANTIFREEZE	Refrigerante basado en MPG.	• Circuitos refrigerantes, industria de la bebida, helados y procesos de alimentos congelados.	• Protección específica de aleaciones y equipos de metal contra la corrosión.		NSF HT1
TOTAL NEVASTANE HTF	Aceite blanco mineral.	• Circuitos cerrados sin contacto con aire. • Numerosos procesos de fabricación en la Industria Agroalimentaria: baños de agua, autoclaves, reactores, hornos, prensas y moldes.	• Temperatura de proceso de hasta +310 °C (+330 °C en la película límite).	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC KOSHER • HALAL

CON MÁS DE 50 AÑOS DE EXPERIENCIA,

La gama TOTAL NEVASTANE ha sido desarrollada para apoyar a la industria de alimentos y bebidas en su demanda de máxima seguridad.

**CUENTE CON
NUESTRA
EXPERIENCIA**



Nuestras soluciones

- Productos certificados **NSF H1**, Halal y Kosher, sin alérgenos y libres de GMO. Plantas certificadas ISO 21469.
- Gama completa de productos sintéticos, PAO, PAG, Ester. Grasas de calcio, sulfonato complejo de calcio y PTFE de excelente rendimiento.
- Red global de más de 120 filiales y almacenes locales. Técnicos expertos en cada país para apoyarle en el enfoque y la implementación HACCP.
- Aproximación TCO: racionalización de productos, excelentes prestaciones de nuestros productos Premium.

Solventes y Detergentes

PRODUCTO	NATURALEZA	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	DENSIDAD**	ESPECIFICACIONES
FINADET FPI	Detergente agroalimentario especial	• Desengrasante y limpiador para las Industrias Agroalimentarias: piezas metálicas o de plástico, vehículos diseñados para el transporte de productos alimentarios.	• Cumple con los requerimientos de la industria alimentaria.	1086	NSF A1 Perfume mentolado
FINASOL FPI	Aceite disolvente de azúcar	• Desengrasante y limpiador para las Industrias Agroalimentarias: zonas de maquinaria, chasis, máquinas herramienta, rodamientos, piñones, filtros cadenas.	• Ausencia de olor. • Compatible con metales, vidrio, cerámicas, composites, la mayor parte de termoplásticos y termoestables no sensibles a los disolventes orgánicos.	742	NSF K1

Aceite de compresores frigoríficos

PRODUCTO	NATURALEZA	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	VISCOSIDAD**	ESPECIFICACIONES
LUNARIA SH	Sintético PAO	• Compresores frigoríficos que utilizan NH3/amoniaco.	• Temperatura de evaporación > -50 °C.	46 68	ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York

Bombas de vacío

PRODUCTO	NATURALEZA	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	VISCOSIDAD**	ESPECIFICACIONES
PV SH 100	Semi-sintético	• Bombas de vacío alternativas y rotativas. • Extracción de gases corrosivos o ácidos.	• Adecuado para contacto fortuito con alimentos.	100	ISO 6743-3 DVD NSF H1

Industria del embalaje de aluminio

PRODUCTO	METALES	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	HSE	VISCOSIDAD**	ESPECIFICACIONES
MARTOL FMO CF	Aluminio	• Food packaging.	• Formulado con un ester NSF 3H apropiado para contacto alimentario directo.		15 75 235	3H
MARTOL EV 10 CF	Ferrosos y no ferrosos	• Light cutting and die stamping operations. • For thicknesses from 0.2 to 0.5 mm.	• Ausencia de olor. • Excelente extensibilidad de la capa de aceite.	Exento de cloro Exento de azufre	2.2 a 20 °C	ISO-L-MHB INS H1
AZOLLA AL		• Sistemas hidráulicos en trenes de laminación de aluminio, acero inoxidable o cobre.	• Aceites sintéticos que evitan la formación de manchas en las bobinas del material laminado en el caso de pérdidas en el circuito hidráulico. • Reducción de la formación de depósitos. • Protección anticorrosiva incluso en presencia de agua.		15 a 68	NSF H1
LUBRILAM CLEANER H1	Aluminio	• Air purification oil.	• Resistencia a la oxidación. • Poder de recuperación del solvente. • Apropiado para requerimientos de contacto fortuito con alimentos.		29.8 a 40 °C	Sistema AIRPURE Cumple con los requerimientos de la FDA CFR 178.3570 Registrado NSF H1

* Viscosidad cinemática media del aceite base a 40 °C en mm²/s
** Densidad a 25 °C en kg/m³



Aceite de procesos

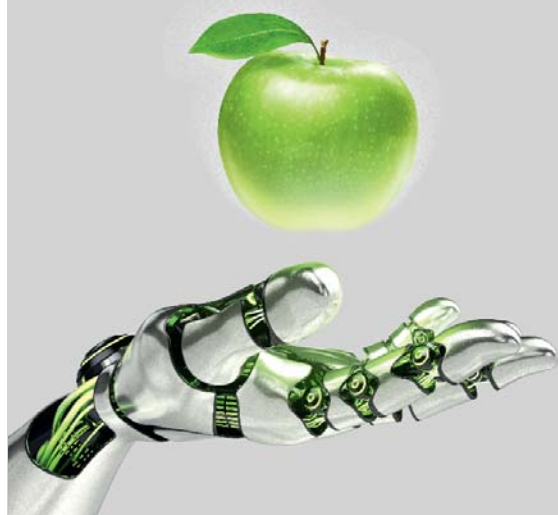
PRODUCT	NATURE	APPLICATIONS	SPECIFIC ADVANTAGES	VISCOSITY*	SPECIFICATIONS
FINAVESTAN A 50 B	Aceite blanco medicinal	- Diseñado para las siguientes industrias: - Plásticos: pastificante para PS y otros polímeros y todos los envases destinados al contacto con alimentos. - Farmacéutica: excipiente. - Muy alta pureza. - Incoloro, inodoro, insípido. - No contiene azufre ni hidrocarburos aromáticos.	- El empleo de estos aceites depende de la Legislación en vigor de cada lugar • Farmacopea Europea • Farmacopea Americana - USA FDA: 21 CFR 178.3620 • (a), aceite blanco mineral	7.5	
FINAVESTAN A 80 B				15	
FINAVESTAN A 100 B				23	
FINAVESTAN A 180 B				29	
FINAVESTAN A 210 B				40	
FINAVESTAN A 360 B				70	
FINAVESTAN A 520 B				100	

Principales normas de calidad, higiene y trazabilidad de la industria

Para demostrar nuestro compromiso de aplicar las más directrices más estrictas, todas nuestras plantas que producen la gama TOTAL NEVASTANE están certificadas ISO 21469 al igual que los productos TOTAL NEVASTANE producidos en estas instalaciones.

ISO 21469 significa:

- Revisión de la formulación.
- Pruebas del producto.
- Trazabilidad y verificaciones.
- Auditoría anual independiente de nuestras instalaciones y productos.
- Investigación de reclamaciones.
- Acción correctiva y puesta en práctica.
- Evaluación de riesgos.
- Mejora continua.



Nonfood Compounds
Program Listed
ISO 21469 Certified



TOTAL
LUBRICANTES

Los **beneficios** ofrecidos por



TOTAL ANAC INDUS

le proporciona una amplia gama de análisis de lubricantes, que le permite prever y diagnosticar anomalías en sus equipos. Esta solución es tanto preventiva como correctiva.



GRACIAS A TOTAL ANAC INDUSTRIA, PUEDE:



Reducir los costes de operación.



Anticipar y planificar las operaciones de mantenimiento para llevarlas a cabo en el mejor momento.



Optimizar los intervalos de drenaje y **ampliar la vida útil** de sus equipos.



Mejorar la fiabilidad y el rendimiento de sus equipos.



NUESTRO SOPORTE DE EXPERTOS

Auditoría in situ:

- Identificación de los puntos críticos de lubricación (enfoque HACCP)
- Reglas de recomendación, optimización, manipulación y almacenamiento del producto.
- Racionalización de su stock para cumplir las expectativas del equipo de mantenimiento



software de **mantenimiento optimizado para sus lubricantes.**

Desarrollado a partir de la experiencia de nuestros ingenieros, TIG 6 le ofrece:



Aumentar la eficiencia y el ahorro de su gestión de mantenimiento.



Controlar los parámetros y análisis del lubricante con una sola herramienta.



Asegurar su gestión de calidad y seguridad a través de la gestión de documentación de lubricantes y puntos críticos.

TIG 6 le ayudará a implementar y controlar su política HACCP* día tras día.

LOS 7 PRINCIPIOS DE HACCP

LAS SOLUCIONES OFRECIDAS POR TIG 6

Análisis de riesgos.	■ Lectura del plan de mantenimiento in situ. ■ Introducción de datos en TIG.
Control Punto Crítico (CCP).	■ Identificación de los puntos críticos.
Definición de los umbrales críticos.	■ Asignación de los lubricantes NSF H1. ■ Definición de los análisis de control.
Establecimiento de un sistema de vigilancia.	■ Gestión del mantenimiento preventivo y condicional.
Medidas correctivas.	■ Gestión del mantenimiento correctivo.
Verificación.	■ Cuadro de mando para mantenimiento y puntos críticos.
Documentación (Plan HACCP).	■ Gestión de documentos. ■ Historial de mantenimiento.

* HACCP /// Hazard Analysis Critical Control Point

* APPCC /// Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control

Un primer actor

Con nuestra producción, cadena de aprovisionamiento y presencia comercial en más de **150 países**, facilitamos una amplia gama de lubricantes para cubrir todas sus necesidades.

Soporte y colaboración

Gracias a nuestra presencia técnica y comercial local, podemos responder a necesidades específicas con servicios asociados a la lubricación, en la línea de optimizar el **balance de retorno de su inversión (TCO)**.

Referencias y OEMs

Total Lubricantes colabora con los fabricantes de equipos desarrollando productos de alta tecnología y optimizando las prestaciones y protección de su maquinaria.

5 buenas razones para elegir TOTAL

Investigación y desarrollo

Total invierte en biotecnología para encontrar los componentes más idóneos y alcanzar la máxima **eficiencia energética** a través del diseño de fórmulas en nuestros Centros de Investigación.

Calidad y Medio ambiente

La certificación ISO 9001 de Total Lubricantes garantiza un **compromiso a largo plazo** con la calidad. A partir de las etapas iniciales de diseño, nuestros equipos de I+D buscan desarrollar productos con **menores riesgos de toxicidad**, fáciles de eliminar y reciclar, y con el menor impacto medioambiental.



P.I. Base 2000 • C/ Cuatro 13 • Lorquí 30564 • Murcia
www.picazosl.com • picazo@picazosl.com
Tel. 968 676 155 • Movil 647 668 539 • Fax 968 103 053

Las Fichas de Seguridad están disponibles en:

www.quickfds.com
www.industrial.lubricants.total.com