



Epidor

Seals and
Rubber Technology

ESTANQUEIDAD A MEDIDA
Desde el diseño a la fabricación

MATERIALES

En la fabricación de juntas de estanqueidad se utiliza una amplia gama de materiales cuya característica común es la elasticidad. Esta se puede conseguir mediante la utilización de un material elástico o mediante el diseño de un perfil energizado con un muelle metálico lo que permite utilizar materiales como PTFE o plásticos técnicos.

POLIURETANOS

Elevada resistencia al desgaste y a las altas presiones.

Denominación del material	CERTIFICACIONES	Color	Dureza Shore A	Dureza Shore D	Modulo 100% Mpa	Carga de rotura Mpa	Alargamiento de rotura %	Carga de desgarr KN/m	Peso específico g/cm ³	Ensayo de abrasión mm ³	Compresión set 24h 70°C - %	Compresión set 24h 100°C - %	Temp. Mínima °C	Temp. Máxima °C
			ISO 868	ISO 868	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53515	ISO 1183	DIN 53516	ISO 815	ISO 815		
HPU	1, 10, 12, 13		95±2	48±3	≥15	≥50	≥350	≥110	1.2	17	≤27	≤33	-20	115
HPU 55 D				55±3	≥20	≥45	≥340	≥110	1.21	25	≤30	≤35	-20	115
C-HPU	2		96±2	50±3	≥12	≥45	≥450	≥80	1.13	20	≤30	≤35	-37	110
C-HPU 57 D				57±3	≥20	≥45	≥340	≥110	1.21	25	≤30	≤35	-20	115
C-HPU 72 D				70±3	≥30	≥50	≥150	≥110	1.21				-20	110
PUBL			95±2	48±3	≥15	≥50	≥350		1.2	17	≤27		-20	115
PUBL FDA	2		93±2		≥11	≥47	≥450	≥135	1.1	35	≤16		-30	105
LTPU Plus			96±2	50±3	≥12	≥50	≥450	≥80	1.13	20	≤30	≤35	-55	110
HTPU			96±2	50±3	≥11	≥45	≥500	≥80	1.17	15	≤32	≤35	-35	135
SLPU			96±2	48±3	≥12	≥45	≥350	≥80	1.19	15	≤30	≤35	-20	110
PUV			94±2	47±3	≥13	≥50	≥500	≥100	1.2	35	≤25	≤33	-30	110

ELASTÓMEROS

Baja deformación remanente, estabilidad química y amplio campo térmico.

Denominación del material	CERTIFICACIONES	Color	Dureza Shore A	Dureza Shore D	Modulo 100% Mpa	Carga de rotura Mpa	Alargamiento de rotura %	Carga de desgarr KN/m	Peso específico g/cm ³	Ensayo de abrasión mm ³	Compresión set 24h 70°C - %	Compresión set 24h 100°C - %	Temp. Mínima °C	Temp. Máxima °C
			ISO 868	ISO 868	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53515	ISO 1183	DIN 53516	ISO 815	ISO 815		
NBR			85±5		≥11	≥17	≥150	≥18	1.28	100	≤5	≤6	-30	110
NBR 73			75±5		≥7	≥16	≥225	≥5	1.23		≤5	≤8	-30	90
NBR W			85±5		≥8	≥15	≥200	≥18	1.44	140	≤7	≤9	-30	110
TNBR			80±5		≥9	≥14	≥140	≥15	1.27		≤6	≤9	-50	110
H-NBR			85±5		≥10	≥20	≥190	≥15	1.32	135	≤12	≤14	-20	150
H-NBR 73			73±5		≥5	≥22	≥250	≥4	1.17	72	≤9	≤12	-20	150
H-NBR FDA	2		90±5		≥6	≥9	≥220	≥20	1.32	130	≤26	≤32	-20	150
H-NBR ED	11		87±5		≥7	≥17	≥190	≥21	1.29	184	≤17	≤21	-15	150
EPDM Peróxido			85±5			≥12	≥80	≥10	1.22	140	≤7	≤7	-45	130
EPDM W FDA	2		82±5		≥8	≥9	≥100	≥9	1.155	140	≤35		-45	130
EPDM KTW			85±5		≥8	≥9	≥120	≥9	1.23	140	≤9	≤14	-45	130
EPDM KTW FDA	2, 7, 9, 10, 12		81±5		≥8	≥9	≥120	≥9	1.1, 23	140	≤15	≤14	-45	130
FPM			82±5		≥6	≥9	≥200	≥20	2.53	175	≤17	≤10	-20	220
FPM 73			73±5		≥3	≥9	≥270	≥5	2.16	216	≤13	≤13	-20	210
FPM FDA	2, 10		85±5		≥6	≥8	≥150		2.44	220	≤7	≤4	-20	220
FPM Black			85±5		≥7	≥9	≥140	≥7	1.87		≤13		-20	210
FPM ED	11		85±5		≥6	≥10	≥200	≥20	1.86	175	≤30	≤35	-20	220
VMQ			85±5		≥4	≥7	≥120	≥15	1.58		≤8	≤9	-60	200
VMQ FDA	2		85±5		≥4	≥8	≥250	≥8	1.18		≤14	≤7	-60	200
VMQ W FDA	2		85±5		≥5	≥7	≥100	≥16, 4	1.47		≤27		-60	200
AFLAS			85±5		≥4	≥64	≥200	≥6	1.73	230	≤7	≤10	-5	200

PTFE Y PTFE CON CARGAS

Estabilidad química universal, bajo rozamiento, amplio campo térmico.

Denominación del material	CERTIFICACIONES	Color	Dureza Shore D	Dureza por huella Mpa	Peso específico g/cm ³	Carga de rotura Mpa	Alargamiento de rotura %	Carga límite a compresión Mpa	Conductividad térmica J x 10 ³ /m x h x K	Coefficiente de dilatación K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	Coefficiente de rozamiento μ	Módulo de Young Mpa	Temp. Mínima °C	Temp. Máxima °C
			ISO 868	ISO 868	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53515	ISO 1183	DIN 53516	ISO 815	ISO 815		
F1 PTFE Virgen	3,12,13		55 ± 3	≥ 23	2.15	≥ 27	≥ 250	≥ 4	0.8	19	0.08	540	-200	260
F5 PTFE 05	3,12,13		57 ± 3	≥ 28	2.17	≥ 31	≥ 270	≥ 4	0.8	19	0.08	540	-200	260
PTFE TFM	3,12,13		57 ± 3	≥ 23	2.15	≥ 30	≥ 400		0.22	12/17		640	-200	260
F2 PTFE I Fv Mo			58 ± 3	≥ 27	2.26	≥ 16	≥ 185	≥ 8	1.1	13	0.13	1320	-200	260
F3 PTFE II Bronce			60 ± 3	≥ 33	3.11	≥ 22	≥ 200	≥ 10	4	8	0.13	1375	-200	260
F6 PTFE D46 Bronce			63 ± 3	≥ 35	3.2	≥ 24	≥ 170	≥ 10	4.2	8.5	0.15	1420	-200	260
F5G PTFE D05 Glass			60 ± 3	≥ 30	2.21	≥ 19	≥ 255	≥ 8	1.1	10	0.13		-200	260
F8 PTFE 08 Glass			62 ± 3	≥ 24	2.23	≥ 26	≥ 300	≥ 8	1.1	10	0.13		-200	260
F11 PTFE 25% Glass	3,12,13		60 ± 3	≥ 24	2.21	≥ 17	≥ 219	≥ 8	1.3	10.7	0.16	1320	-200	260
F12 PTFE PEEK	3,12,13		60 ± 3		2.05	≥ 21	≥ 220						-200	260
F10 PTFE Ekonol			56 ± 3	≥ 28	2.04	≥ 20	≥ 250	≥ 8	5.4	8.4	0.18		-200	260
PTFE Conductor FDA	3		57 ± 3	≥ 26	2.16	≥ 30	≥ 230						-200	260
PTFE Carbón FDA	3		62 ± 3		2.10	≥ 13	≥ 60	≥ 10		7/12.5	0.14		-200	260
F4 PTFE Carbón			67 ± 3	≥ 35	2.06	≥ 12	≥ 45		3.5	10.9	0.17		-200	260
PTFE E Carbón			60 ± 3	≥ 30	2.14	≥ 24	≥ 250		3.5	10.9	0.18		-200	260
PTFE Grafito			60 ± 3	≥ 26	2.13	≥ 14	≥ 110		4	11.2	0.14		-200	260

PLÁSTICOS TÉCNICOS

Resistencia a la abrasión, altas presiones y estabilidad química y térmica.

Denominación del material	CERTIFICACIONES	Color	Dureza Shore D	Dureza por huella Mpa	Peso específico g/cm ³	Carga de rotura Mpa	Alargamiento de rotura %	Carga límite a compresión Mpa	Conductividad térmica J x 10 ³ /m x h x K	Coefficiente de dilatación K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	Coefficiente de rozamiento μ	Módulo de Young Mpa	Temp. Mínima °C	Temp. Máxima °C
			ISO 868	ISO 868	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53515	ISO 1183	DIN 53516	ISO 815	ISO 815		
POM (Poliacetel)	5,12,13		85 ± 3	160	1.41	≥ 70	≥ 40	88	0.25	11	0.28	3000	-45	100
PA (Poliamida)			85 ± 3	153	1.13	≥ 80	≥ 40	110	0.29	8	0.4	3000	-40	110
UHMW-PE	6,12,13		61 ± 3	36	0.93	≥ 40	≥ 50	88	0.41	15	0.25	680	-200	80
PEEK	4,12				1.31	≥ 110	≥ 20	137		15			-200	250
T4/Resina Fenólica/tejido			89 Shore M	1.35				80			0,5 seco 0,07 lubri		-40	120

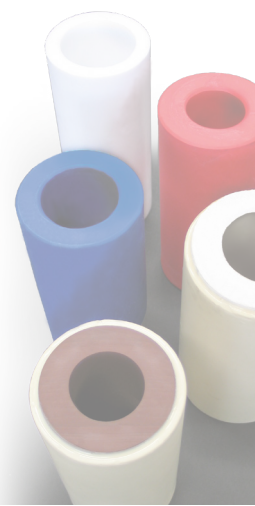
DETECTABLES

Material en barras de 25, 50 y 80 mm. detectable mediante sistemas magnéticos. Este material se ha desarrollado para aplicaciones relacionadas con componentes en contacto con productos alimenticios (carne, leche, queso, pasta, masas de pan o pastelería, dulces, y en general en procesos de elaboración, embotellado o envasado).

El PE (polietileno de alta densidad) tiene un peso molecular de 4,5 M, por lo que es adecuado para fabricar piezas energizadas con muelles metálicos. Todos los materiales cumplen con los requisitos FDA.

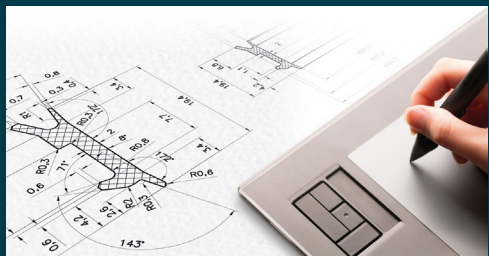
CERTIFICACIONES

- FDA
- FDA- CFR 21.177.2600
- FDA- CFR 21.177.1550
- FDA- CFR 21.177.2415
- FDA- CFR 21.177.2470
- FDA- CFR 21.177.1520
- KTW Test sobre probetas / agua fría - templada - caliente
- KTW Test sobre juntas / agua fría - templada - caliente
- DVGW W270
- 3A Sanitary Standard 18-03
- NORSOK M710 para aplicaciones con gas a presión
- CE Regulación 1935/2004
- CE Regulación 10/2011





Epidor
Seals and
Rubber
Technology



ESTANQUEIDAD A MEDIDA.

**Desde el diseño
a la fabricación.**

El dominio de la tecnología del mecanizado de materiales elásticos, un profundo conocimiento de los elastómeros, poliuretanos y plásticos técnicos y una amplia experiencia en el diseño de formas de perfiles y combinaciones de materiales, nos permite ofrecer soluciones de estanqueidad para multitud de aplicaciones donde las gamas estándar no dan suficiente fiabilidad o cobertura.

 **picazo**
estanqueidad & hidráulica



SERVICIOS PERSONALIZADOS

PARA FABRICANTES DE PRIMEROS EQUIPOS

Desarrollo de producto

- Asesoramiento en fase de diseño
- Suministro de muestras funcionales para fabricación
- Readaptación rápida del diseño en fase de homologación
- Series cortas para prototipaje (48 horas)

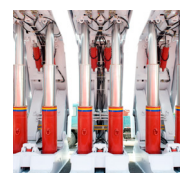
Fabricación de equipos

- Suministro de pequeñas y medianas series sin coste de moldes ni utillajes
- Servicio de fabricación para cubrir emergencias en 24 horas
- Fiabilidad del producto (Adaptación de las pautas de control a las necesidades del cliente)

Mercado post venta

- Suministro de pequeñas series
- Embalaje individualizado
- Marcado personalizado de piezas
- Análisis de fallos
- Formación

SECTORES DE APLICACIÓN



- Alimentación
- Envase y Embalaje
- Farmacia
- Industria Química
- Industria Petroquímica
- Equipos Médicos
- Maquinaria de Obra Pública: ligera, media y pesada.
- Equipos para generación de Energía
- Siderurgia y Transformación de metales
- Vehículos industriales
- Construcción Mecánica en general

PARA MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS

Fabricación y asesoramiento en soluciones estándar

- Fabricación de gama estándar en 24 horas
- Adaptación de las juntas para cubrir cambios funcionales de los equipos
- Marcado y embalaje individualizados
- Reingeniería inversa
- Análisis de fallos

INFORMACIÓN ADICIONAL:

- Fabricamos diámetros comprendidos entre 4 y 2.500 mm.

***Perfiles Especiales.**
Plazo de entrega a consultar.

GAMA DE PRODUCTOS

RETENES



DR 101



DR 102



DR 201



DR 202



DR 203



DR 204



DR 205



DR 206



DR 207



DR 108



DR 300*



DR 301*



DR 301 EL*



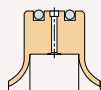
DR 302*



DR 302 L*



DR 302 BB*



DR 302 BBL*



DR 102SP*



DRB 102SP*



DRB 301*



DRB 302*



DRB 303*



DRB 304*



DRB 305*

JUNTAS ROTATIVAS



DR 106



DR 107



DR 104



DR 105



DR 103



DR 112



DR 115



DR 116



DR 117



DR 118

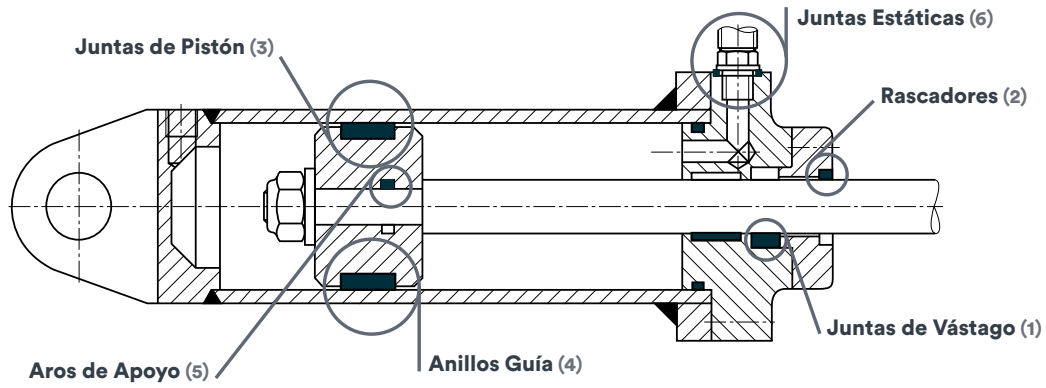


DR 119



JL 101*
JL 101-E*

PUNTOS DE APLICACIÓN en cilindros hidráulicos y neumáticos



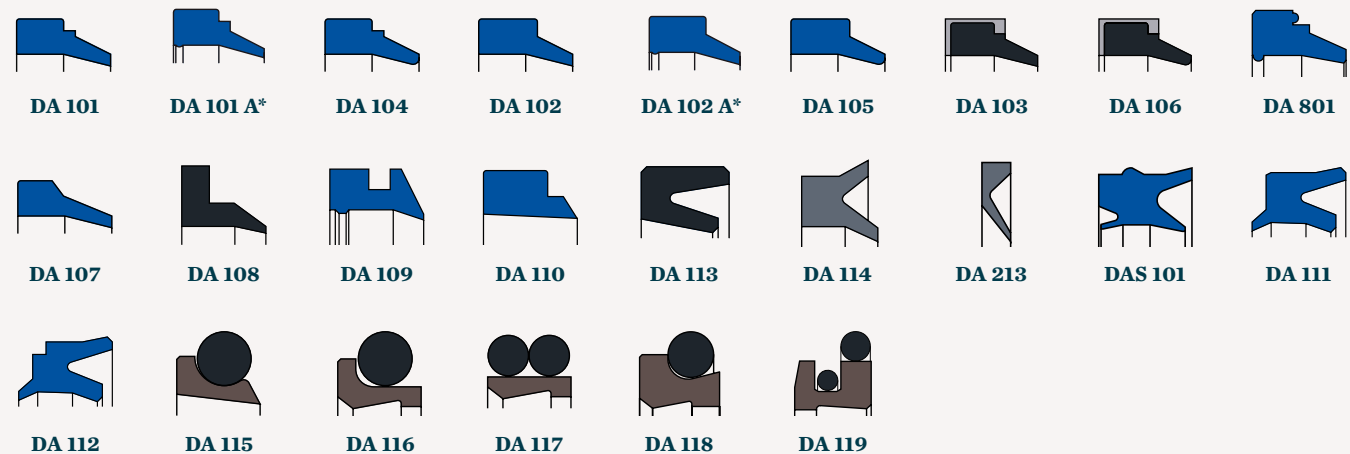
JUNTAS DE VÁSTAGO

(1)



RASCADORES

(2)



JUNTAS DE PISTÓN

(3)



DK 105



DK 205



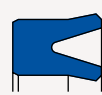
DK 101



DK 102



DK 102R



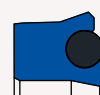
DK 106



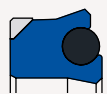
DK 123



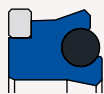
DK 141



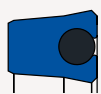
DK 103



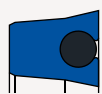
DK 104



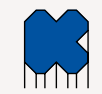
DK 104R



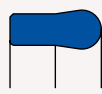
DK 107



DK 118



DK 126



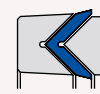
DK 199



DK 216



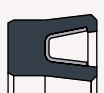
DK 116



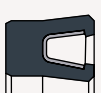
DK 110-112



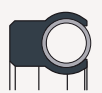
DK 124



DK 119



DK 139



DK 150



DK 151



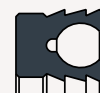
DK 153*



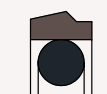
DK 154*



DK 219



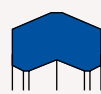
DK 318



DK 125



DK 238



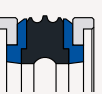
DK 127



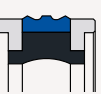
DK 140



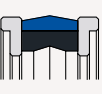
DK 143



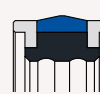
DK 223



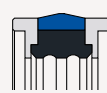
DK 109D



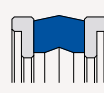
DK 109



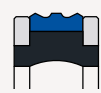
DK 109N



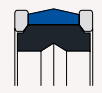
DK 109H



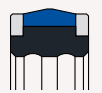
DK 117



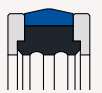
DK 123D



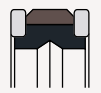
DK 122



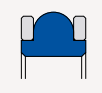
DK 123N



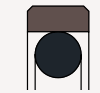
DK 123H



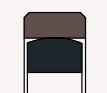
DK 222



DK 120



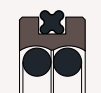
DK 108



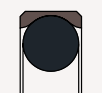
DK 138



DK 145



DK 144



DK 142



DK 311*



DK 312T*

ANILLOS GUÍA

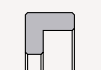
(4)



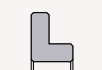
DF 101



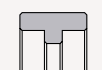
DF 102



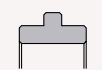
DF 103



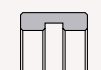
DF 104



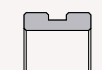
DF 105



DF 106



DF 107



DF 108

AROS DE APOYO

(5)



DST 108



DST 109



DST 110



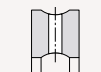
DST 111



DST 112



DST 113



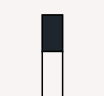
DST 313*

JUNTAS ESTÁTICAS

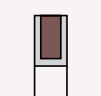
(6)



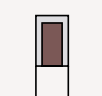
DFL 101



DFL 102



DFL 103



DFL 104



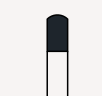
DFL 105



DFL 106



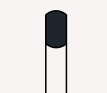
DFL 108



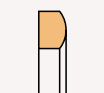
DFL 109E



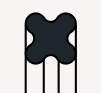
DFL 109I



DFL 109EI



DFL 110



DFL 111



P.I. Base 2000 • C/ Cuatro 13 • Lorquí 30564 • Murcia
www.picazosl.com • picazo@picazosl.com
Tel. 968 676 155 • Movil 647 668 539 • Fax 968 103 053

Distribuidor asociado **[EPIDOR]** Technical
Distribution



Epidor
Seals and
Rubber
Technology