

Tabla de Especificaciones Técnicas







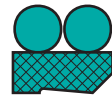
REFERENCIA	MATERIAL	APLICACIONES	NORMA DIN/ISO	SIMPLE EFECTO	DOBLE EFECTO	ROZAMIENTO	VELOCIDAD m/s	TEMPERATURA ° C	PÁGINA
RASCADORES									
GAMA DE FABRICACIÓN ESTÁNDAR									
 PU 5	95 AU V145	Excavadoras Hidráulica móvil ligera Maquinaria agrícola Grúas sobre camión Maquinaria de inyección Cilindros telescópicos Elevadores hidráulicos Prensas Cilindros de apoyo	6195A	A		B	2	-30 a +110	579
 PU 6	95 AU V149	Excavadoras Prensas Minería Maquinaria de inyección Cilindros de apoyo		A		B	2	-30 a +110	581
 PRW 1	95 AU 925	Hidráulica móvil, plata Formas de carga Cilindros de soporte	6195A		A	B	1	-30 a +110	583
 AUAS/ AUAS R	94 AU 925	Excavadoras Hidráulica móvil ligera Maquinaria agrícola Grúas sobre camión Elevadores hidráulicos Prensas Cilindros de apoyo	6195B	A		B	2	-30 a +110	585
 AUPS	94 AU 925	Excavadoras Hidráulica móvil ligera Maquinaria agrícola Grúas sobre camión Elevadores hidráulicos Prensas Cilindros de apoyo Estanqueización de bulones		A		B	2	-30 a +110	588
 PU 11	95 AU V142	Hidráulica móvil ligera Maquinaria de inyección Cilindros estándar	6195 C		A	C	2	-30 a +110	590
 PT 1	PTFE bronce/ FPM PTFE bronce/ NBR	Hidráulica móvil ligera Maquinaria agrícola Maquinaria de inyección Aparatos de mando y regulación Aparatos de manipulación Trenes de laminación Prensas			A	A	5	-30 a +100 (NBR) -10 a +200 (FPM)	592

Tabla de Especificaciones Técnicas



REFERENCIA	MATERIAL	APLICACIONES	NORMA DIN/ISO	SIMPLE EFECTO	DOBLE EFECTO	ROZAMIENTO	VELOCIDAD m/s	TEMPERATURA ° C	PÁGINA
RASCADORES									
GAMA DE FABRICACIÓN ESTÁNDAR									
PT 2	PTFE bronce/ FPM PTFE bronce/ NBR	Maquinaria de inyección Prensas Trenes de laminación Construcciones hidráulicas			A	A	5	-30 a +100 (NBR) -10 a +200 (FPM)	594
GAMA DE FABRICACIÓN ESPECIAL									
AS	88 NBR		6095 B	A		B	2	-30 a +100	596
ASOB	88 NBR			A		B	2	-30 a +100	598
AUASOB	94 AU 925		6195 A	A		B	2	-30 a +110	600
P 6	85 NBR B247 85 FPM K 664A			A		B	2	-30 a +100 (NBR) -10 a +200 (FPM)	602
PU 7	95 AU V149			A		B	2	-30 a +110	606
P 8	90 NBR B283	Hidráulica móvil ligera Maquinaria de inyección Prensas			A	C	1	-30 a +110	608
P 9	85 NBR B247	Hidráulica móvil ligera Maquinaria de inyección Prensas			A	C	1	-30 a +100 (NBR)	610
PERFIL RASCADOR	88 NBR 101 94 AU 925	Cilindros de grandes dimensiones		A		B	2	-30 a +100 (NBR) -30 a +110 (FPM)	613

A = Excelente

B = Bien

C = Aceptable

D = No adecuado

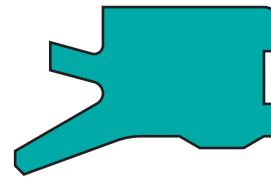
Rascadores

Gama Fabricación Estándar

PU 5



Rascador de suciedad con labio estático adicional y segmentos de apoyo. Arista del labio rascador ligeramente redondeada.



Información Técnica

Material

Material: NOVATHAN (poliuretano)
Denominación: 95 AU V149
Dureza: 95 Shore A

Propiedades

Rascador de simple efecto. Amplia gama de medidas, también para espacios de montaje según ISO 6195 tipo A.

- El labio estático adicional evita la entrada de suciedad y salpicaduras de agua.
- El labio rascador con arista ligeramente redondeada rasca la suciedad y deja pasar la película de aceite que arrastra el vástago en el movimiento de entrada, esto influye positivamente en el rozamiento y en el rendimiento.
- El apoyo en el talón del rascador le da mayor estabilidad al perfil y elimina la posibilidad de que exista acumulación de presiones entre el rascador y la junta.

Ejemplos de aplicación

- Excavadoras
- Hidráulica móvil ligera
- Maquinaria agrícola
- Grúas sobre camiones
- Máquinas de inyección
- Cilindros telescópicos
- Elevadores hidráulicos
- Prensas
- Cilindros de apoyo

Campo de aplicación

Velocidad: 2 m/s

Medio/temperatura	95 AU V149
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 110° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 50° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 40° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 50° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 60° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 80° C
HEPG (glicol)	- 30° C a + 50° C
Grasas minerales	- 30° C a + 110° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

Chaflanes de montaje

Según indicaciones de la junta de estanqueidad empleada.

Tolerancias recomendadas		
Ø nominal d	D	D1
16 - 200	H11	H11

La tolerancia del diámetro d está condicionada por la junta de estanqueidad utilizada.

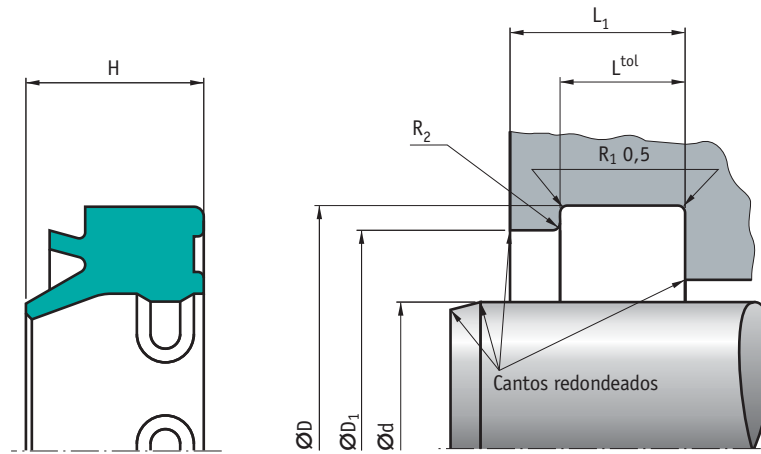
Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



Rascadores

■ Tabla de Dimensiones: PU 5



d	D (H11)	D1 (H11)	L	L1	R2 máx.	H	Espacio montaje	Código
16	24	22	4	5	0,3	7		647.935
16	24	21,5	5	7	0,3	7,8	ISO	647.936
18	26	24	4	5	0,3	7		647.937
18	26	23,5	5	7	0,3	7,8	ISO	647.938*
20	28	26	4	5	0,3	7		647.939
20	28	25,5	5	7	0,3	7,8	ISO	647.934*
22	30	28	4	5	0,3	7		647.940
22	30	27,5	5	7	0,3	7,8	ISO	657.134*
25	33	31	4	5	0,3	7		657.135
25	33	30,5	5	7	0,3	7,8	ISO	641.024
28	36	34	4	5	0,3	7		657.136
28	36	33,5	5	7	0,3	7,8	ISO	634.144*
30	38	36	4	5	0,3	7		657.137
32	40	38	4	5	0,3	7		657.138
32	40	37,5	5	7	0,3	7,8	ISO	676.883
35	43	41	4	5	0,3	7		657.139
36	44	42	4	5	0,3	7		657.140
36	44	41,5	5	7	0,3	7,8	ISO	634.145
40	48	46	4	5	0,3	7		641.026
40	48	45,5	5	7	0,3	7,8	ISO	634.143
45	53	51	4	5	0,3	7		641.025
45	53	50,5	5	7	0,3	7,8	ISO	676.884
50	58	56	4	5	0,3	7		641.028
50	58	55,5	5	7	0,3	7,8	ISO	676.879
55	63	61	4	5	0,3	7		641.029
56	64	62	4	5	0,3	7		657.141
56	66	63	6,3	8,3	0,4	9	ISO	676.886
60	68	66	4	5	0,3	7		641.030
60	72	69	5,5	7	0,3	10		670.932*
63	71	69	4	5	0,3	7		641.031

d	D (H11)	D1 (H11)	L	L1	R2 máx.	H	Espacio montaje	Código
63	73	70	6,3	8,3	0,4	9	ISO	676.880
65	73	71	4	5	0,3	7		664.022
70	78	76	4	5	0,3	7		664.023
70	80	77	6,3	8,3	0,4	9	ISO	676.881*
70	82	79	5,5	7	0,3	10		670.933*
75	83	81	4	5	0,3	7		664.024
80	88	86	4	5	0,3	7		664.025
80	90	87	6,3	8,3	0,4	9	ISO	676.885
80	92	89	5,5	7	0,3	10		670.934*
85	93	91	4	5	0,3	7		664.026
90	98	96	4	5	0,3	7		664.027
90	100	97	6,3	8,3	0,4	9	ISO	669.964
90	102	99	5,5	7	0,3	10		677.829*
100	108	106	4	5	0,3	7		664.028
100	115	110	9,5	12	0,6	13	ISO	676.878
110	122	119	5,5	7	0,3	10		664.030
110	125	120	9,5	12	0,6	13	ISO	669.963
115	127	124	5,5	7	0,3	10		670.923*
120	132	129	5,5	7	0,3	10		670.924
125	137	134	5,5	7	0,3	10		670.925
125	140	135	9,5	12	0,6	13	ISO	676.887
140	152	149	5,5	7	0,3	10		670.926
140	155	150	9,5	12	0,6	13	ISO	634.141*
150	162	159	5,5	7	0,3	10		670.928
160	172	169	5,5	7	0,3	10		670.929
160	175	170	9,5	12	0,6	13	ISO	634.142
180	192	189	5,5	7	0,3	10		670.930
180	195	190	9,5	12	0,6	13	ISO	634.146*
200	212	209	5,5	7	0,3	10		670.931
200	215	210	9,5	12	0,6	13	ISO	641.023

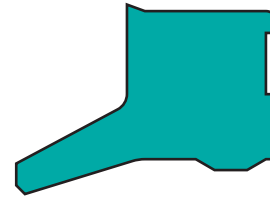
* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
PU 5 - 63 x 71 x 7 - Código 641.031

PU 6



Rascador de suciedad con arista de apriete en el diámetro exterior.



Información Técnica

■ **Material**

Material: NOVATHAN (poliuretano)
Denominación: 95 AU V149
Dureza: 95 Shore A

■ **Propiedades**

Rascador de simple efecto con labio ligeramente redondeado y apoyos en el talón.

- Excelente estanqueidad en el diámetro exterior frente a salpicaduras de agua u otros líquidos.
- El labio rascador con arista ligeramente redondeada, rasca la suciedad, y deja pasar la película de aceite que arrastra el vástago en el movimiento de entrada, esto influye positivamente en el rozamiento, y en el rendimiento.
- El apoyo en el talón del rascador le da mayor estabilidad al perfil y elimina la posibilidad de que exista acumulación de presiones entre el rascador y la junta.
- Excelente resistencia al desgaste.

• **Ejemplos de aplicación**

- Excavadoras
- Máquinas de inyección
- Prensas
- Cilindros de apoyo
- Minería

■ **Campo de aplicación**

Velocidad: 2 m/s

Medio/temperatura	95 AU V149
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 110° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 50° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 40° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 50° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 60° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 80° C
HEPG (glicol)	- 30° C a + 50° C
Grasas minerales	- 30° C a + 110° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ **Instalación**

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

• **Chaflanes de montaje**

Según indicaciones de la junta de estanqueidad empleada.

Tolerancias recomendadas		
Ø nominal d	D	D1
16 - 200	H10	H11

La tolerancia del diámetro d está condicionada por la junta de estanqueidad utilizada.

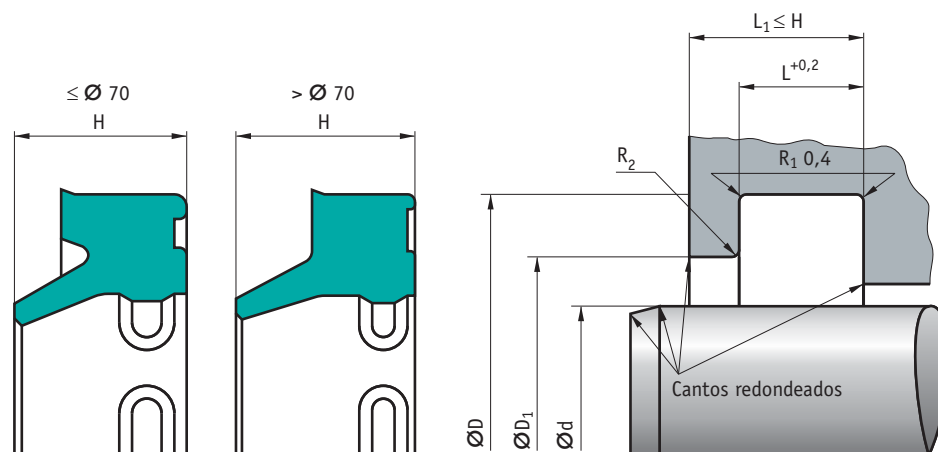
• **Montaje**

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



Rascadores

■ Tabla de Dimensiones: PU 6



d	D (H11)	L	H	D1 (H11)	R2	Código
14	20,6	3,8	5,3	17	1	693.508*
18	24,6	3,8	6,3	21	1	693.510*
20	28,6	5,3	6,5	23	1	658.994
22	30,6	5,3	6,5	25	1	658.995
25	33,6	5,3	6,5	28	1	658.996
28	36,6	5,3	6,5	31	1	665.875
30	38,6	5,3	6,5	33	1	665.876
32	40,6	5,3	6,5	35	1	665.878
35	43,6	5,3	6,5	38	1	665.879
36	44,6	5,3	6,5	39	1	665.880
40	48,6	5,3	6,5	43	1	665.881
42	50,6	5,3	6,5	45	1	665.882
45	53,6	5,3	6,5	48	1	686.645*
45	55,6	5,3	6,5	48	1	665.883
50	58,6	5,3	6,5	53	1	686.646*
50	60,6	5,3	6,5	53	1	672.797
55	65,6	5,3	7	58	1	672.798
56	64,6	5,3	6,5	59	1	686.647*
56	66,6	5,3	7	59	1	672.799
60	70,6	5,3	7	63	1	672.800
63	73,6	5,3	7	66	1	672.801

d	D (H11)	L	H	D1 (H11)	R2	Código
65	75,6	5,3	7	68	1	672.802
70	78,6	5,3	6,5	73	1	686.649*
70	80,6	5,3	7	73	1	672.803
75	87,2	7,2	12	81	1	672.804
80	92,2	7,2	12	86	1	672.805
85	97,2	7,2	12	91	1	679.771
90	102,2	7,2	12	96	1	679.772
100	112,2	7,2	12	106	1	679.773
105	117,2	7,2	12	111	1	679.775
110	122,2	7,2	12	116	1	679.776
115	127,2	7,2	12	121	1	679.777
120	132,2	7,2	12	126	1	679.778
125	140	10,2	16	132,6	1,5	679.780
140	155	10,2	16	147,6	1,5	679.781
150	162,2	7,2	12	156	1	686.644*
150	165	10,2	16	157,6	1,5	679.782
160	175	10,2	16	167,6	1,5	679.783
180	200	10,2	18	190	3	679.784
190	210	10,2	18	200	3	686.641
200	220	10,2	18	210	3	686.643

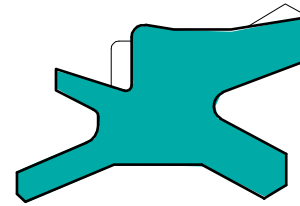
* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
PU 6 - 63 x 73,6 x 7 - Código 672.801

PRW1



Doble rascador con función integrada de despresurización y geometría especial de arista de cierre y de rascado.



Información Técnica

■ **Material**

Material: NOVATHAN (poliuretano)
Denominación: 94 AU 925
Dureza: 94 Shore A

o bien

Material: NOVATHAN (poliuretano)
Denominación: 92 AU 21100
Dureza: 92 Shore A

■ **Propiedades**

Doble rascador para alojamientos basados en ISO 6195 tipo A.

- No acumula presión entre el rascador y la junta principal debido a su función integrada de despresurización.
- Mejora la estanqueidad del sistema debido a su labio de estanqueidad dinámica con arista de corte
- El labio rascador mejora el efecto de rascado de la suciedad
- Labio de sellado estático para una mayor protección a la entrada de suciedad y agua desde el exterior

• **Ejemplos de aplicación**

- Excavadoras
- Vehículos industriales
- Plataformas de carga
- Máquinas agrícola
- Grúas
- Cilindros de apoyo

■ **Campo de aplicación**

Velocidad: 0,6 m/s

Medio/temperatura	94 AU 925	92 AU 21100
Aceites hidráulicos HL, HLP	-30°C a 110°C	-10°C a 100°C
Líquidos HFA	+5°C a 50°C	+5°C a 50°C
Líquidos HFB	+5°C a 50°C	+5°C a 60°C
Líquidos HFC	-30°C a 40°C	-40°C a 40°C
Líquidos HFD	-	-
Agua	+5°C a 40°C	+5°C a 40°C
HETG (Aceite de colza)	-30°C a 60°C	-40°C a 60°C
HEES (Éster sintético)	-30°C a 60°C	-40°C a 80°C
HEPG (Glicol)	-30°C a 40°C	-40°C a 40°C
Grasas minerales	-30°C a 110°C	-40°C a 100°C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ **Instalación**

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

• **Chaflanes de montaje**

Según indicaciones de la junta de estanqueidad empleada.

Tolerancias recomendadas		
Ø nominal d	D	D1
16 - 200	H10	H11

La tolerancia del diámetro d está condicionada por la junta de estanqueidad utilizada.

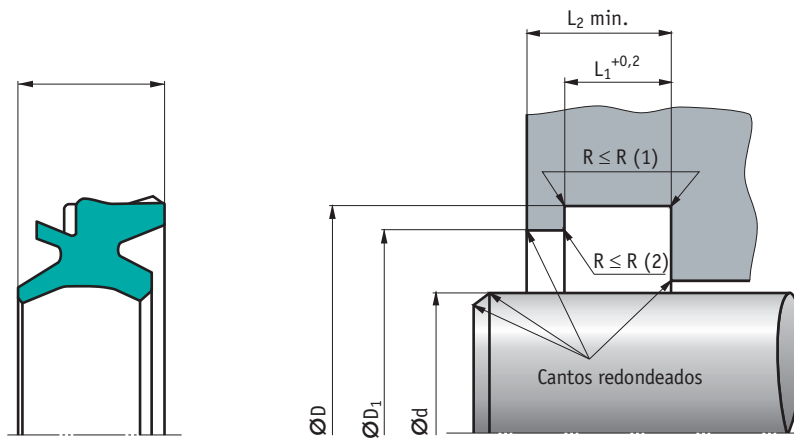
• **Montaje**

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



Rascadores

■ Tabla de Dimensiones: PRW 1



d	D	D1	L1	L2	R (1)	R (2)	H	Perfil	Material	Código
22	30	28	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	118.300
25	33	31	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	297.468
28	36	34	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	499.018
30	38	36	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.467
30	38	36	5	3	0,3	0,2	7	5	92 AU 21100	27.469
32	40	38	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.470
35	43	41	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.471
36	44	42	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.472
37	45	43	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.473*
38	46	44	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.475
40	48	46	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.477
45	53	51	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.478
45	53	51	4	7,5	0,3	0,2	7,8	4	95 AU 925	27.479
48	58	56	4	6	0,3	0,2	9	5	95 AU 925	27.480
50	58	56	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.483
50	60	57	6,3	8,3	0,3	0,3	9	5	95 AU 925	27.485
55	63	61	4	6	0,3	0,2	7	4	95 AU 925	27.486
60	70	67	6,3	8,3	0,3	0,3	9	5	95 AU 925	27.487
70	80	77	6,3	8,3	0,3	0,2	9	5	95 AU 925	27.488
75	85	82	6,3	8,3	0,3	0,3	9	5	95 AU 925	27.489*
80	90	87	6,3	8,3	0,3	0,2	9	5	95 AU 925	27.491*
85	95	92	6,3	8,3	0,3	0,2	9	5	95 AU 925	27.493
90	100	97	6,3	8,3	0,3	0,3	9	5	95 AU 925	27.494*
92	102	99	6,3	8,3	0,3	0,2	9	5	95 AU 925	27.495
125	140	135	9,5	12	0,5	0,3	13	7,5	95 AU 925	118.108*

* Bajo pedido

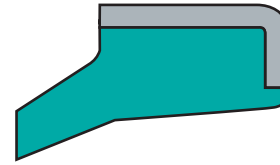
Ejemplo de pedido:
PRW 1 - 22 x 30 x 7 - Código 118.300

Juntas para Hidráulica

AUAS / AUAS R



Rascador con carcasa metálica, AUAS con arista en canto vivo en la zona de fricción y AUAS R con arista ligeramente redondeada.



Información Técnica

■ **Material**

Material: SIMRITAN (poliuretano)
 Denominación: 94 AU 925
 Dureza: 94 Shore A
 Carcasa metálica: Acero no aleado DIN 1624

■ **Propiedades**

Rascador de simple efecto para la protección de cilindros contra la entrada de suciedad, alojamientos según ISO 6195 tipo B.

- Asiento fijo en el alojamiento (ajuste con interferencia).
- Libre de ranuras para evitar depósitos de suciedad.
- Ninguna acumulación de presiones entre el rascador y la junta.
- Montaje axial, fácil de realizar.

Recomendamos emplear preferentemente el perfil AUAS R. El labio redondeado no permite la entrada de suciedad pero sí permite la entrada de la película de aceite que transporta el vástago en su movimiento de entrada, minimizando de esta forma el rozamiento y aumentando el rendimiento del rascador.

· **Ejemplos de aplicación**

- Excavadoras
- Hidráulica móvil ligera
- Maquinaria agrícola
- Grúas sobre camiones
- Elevadores hidráulicos
- Prensas
- Cilindros de apoyo

■ **Campo de aplicación**

Velocidad: 2 m/s

Medio/temperatura	94 AU 925
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 110° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 50° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 40° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 40° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 60° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 60° C
HEPG (glicol)	- 30° C a + 40° C
Grasas minerales	- 30° C a + 110° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ **Instalación**

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

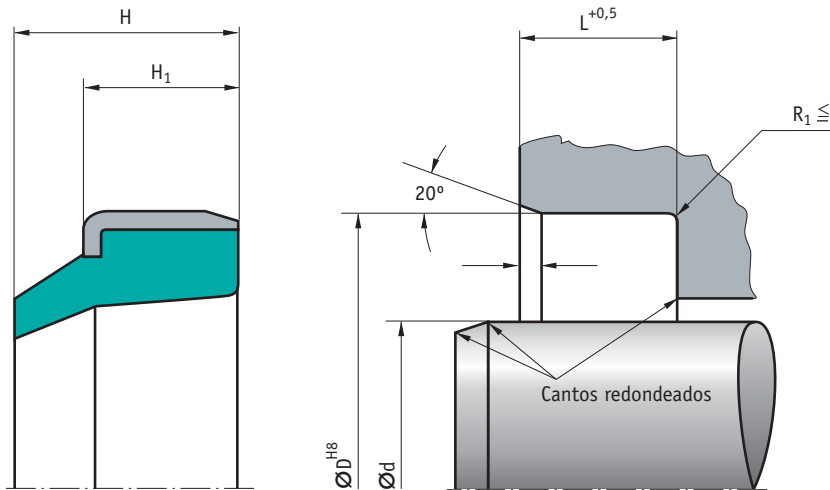
· **Montaje**

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



Rascadores

■ Tabla de Dimensiones: AUAS



d	D	H1/L	H	E	Espacio montaje	Código
10	16	3	4,5	0,3		427.427
12	20	4	6	0,4		458.620
12	22	5	8	0,7		427.435
14	22	3	4	0,3		465.617
15	25	5	8	0,7		427.443
16	22	3	4	0,3		458.604
16	26	5	8	0,7		427.468
18	28	5	7	0,7		427.484
20	28	3,5	5	0,4		427.492
20	30	4	6	0,4		463.620
20	30	7	10	1	ISO	427.518
22	32	7	10	1	ISO	427.534
25	35	7	10	1	ISO	458.562
28	40	7	10	1		427.575
30	40	5	8	0,7		458.661
30	40	7	10	1		463.638
30	45	5	8	0,7		427.583
32	45	4	8	0,4		458.554
32	45	7	10	1		427.609
35	45	7	10	1		458.547
36	45	7	10	1		458.687
38	48	7	10	1		458.612
40	50	5	8	0,7		458.588
40	50	7	10	1	ISO	427.633
42	52	7	10	1		458.646
45	55	7	10	1	ISO	409.763
45	60	7	10	1		458.463
48	60	7	10	1		384.147
50	56	5	7	0,7		458.471

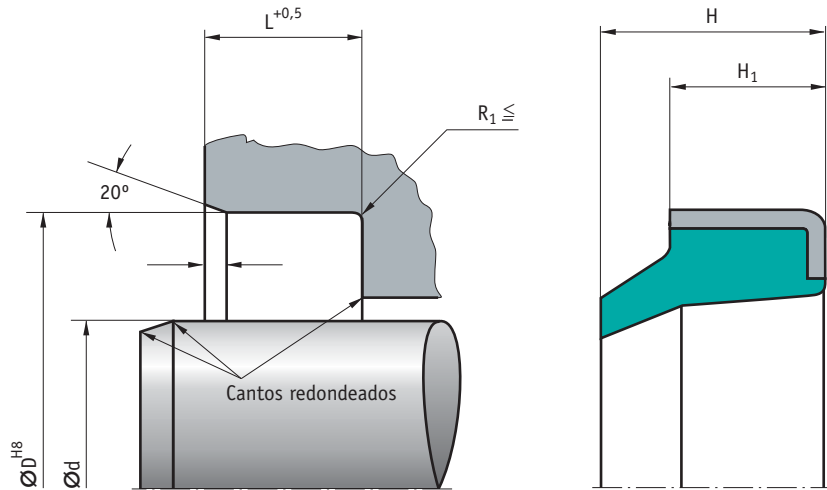
d	D	H1/L	H	E	Espacio montaje	Código
50	60	7	10	1	ISO	458.679
52	62	7	10	1		427.674
55	63	7	10	1		458.653
60	70	7	10	1		427.716
60	74	5	8	0,7		458.489
63	75	7	10	1		435.065
65	75	7	10	1		458.539
70	80	7	10	1	ISO	458.521
75	83	7	10	1		464.156
75	85	7	10	1		458.596
80	90	7	10	1	ISO	458.570
85	95	7	10	1		427.732
90	100	7	10	1	ISO	458.497
95	105	7	10	1		458.505
100	110	7	10	1		458.513
105	115	7	10	1		427.740
110	120	7	10	1		482.984
115	125	7	10	1		482.992
120	130	7	10	1		483.008
125	140	9	12	1	ISO	483.016
130	145	9	12	1		483.024
135	145	7	10	1		483.032
140	155	9	12	1	ISO	483.040
150	165	9	12	1		483.057
160	175	9	12	1	ISO	483.065
180	195	10	14	1		483.073
200	220	12	16	1		483.099
220	240	12	16	1	ISO	417.659

* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
AUAS - 50 x 56 x 7 - Código 458.471

Juntas para Hidráulica

■ Tabla de Dimensiones: AUAS R



d	D	H1/L	H	E	Espacio montaje	Código
25	35	7	10	1		222.977
30	40	7	10	1		342.656
35	45	7	10	1		342.663
40	50	7	10	1	ISO	342.657
45	55	7	10	1	ISO	342.658
50	60	7	10	1	ISO	342.659

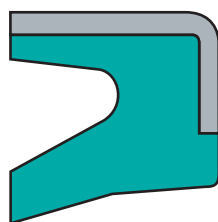
d	D	H1/L	H	E	Espacio montaje	Código
55	60	7	10	1		203.895
60	70	7	10	1		342.660
65	75	7	10	1		463.492
70	80	7	10	1	ISO	342.661
80	90	7	10	1	ISO	342.662

* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
AUAS R - 25 x 35 x 10 - Código 222.977

Rascadores

AUPS



Rascador con carcasa metálica.
La longitud del rascador es la misma que la del alojamiento.

Información Técnica

■ Material

Material: SIMRITAN (poliuretano)
Denominación: 94 AU 925
Dureza: 94 Shore A
Carcasa metálica: Acero no aleado DIN 1624

■ Propiedades

Rascador de simple efecto para la protección de cilindros contra la entrada de suciedad, también tiene un excelente rendimiento como protector de cojinetes en movimiento de oscilación.

- Montaje a presión en el alojamiento (ajuste con interferencia), en movimientos de oscilación no ha de girar conjuntamente con el eje.
- Posibilidad de reengrase en las aplicaciones de cojinetes oscilantes. Con una pequeña presión, el labio se abre dejando paso a la grasa en mal estado.
- Altura de montaje axial pequeña, el labio rascador no sobresale.
- Montaje axial, fácil de realizar.

· Ejemplos de aplicación

- Excavadoras
- Hidráulica móvil ligera
- Maquinaria agrícola
- Estanqueización de bulones
- Elevadores hidráulicos
- Cilindros de apoyo
- Grúas sobre camiones

■ Campo de aplicación

Velocidad: 2 m/s

Medio/temperatura	94 AU 925
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 110° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 50° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 40° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 40° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 60° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 60° C
HEPG (glicol)	- 30° C a + 40° C
Grasas minerales	- 30° C a + 110° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	< 2,5 μm	0,05-03 μm
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

Perfil sustentante Mr > 50% hasta máx. 90% a profundidad de corte c= Rz/2 y línea de referencia Cref = 0%

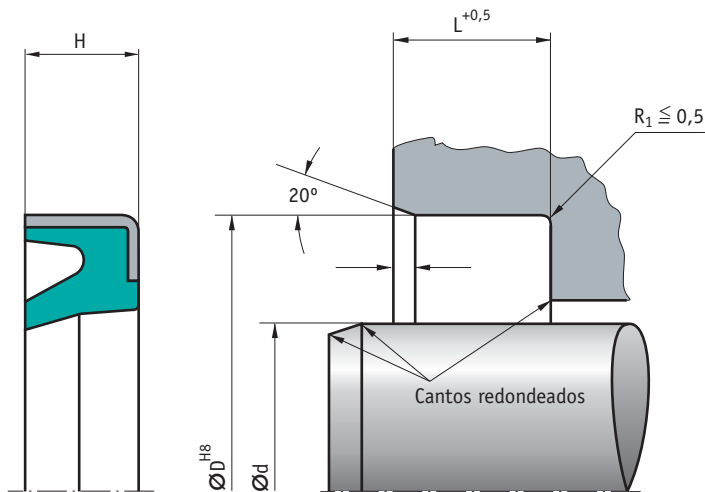
* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

· Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



■ Tabla de Dimensiones: AUPS



d	D	H/L	E	Espacio montaje	Código
35	45	7	0,7		337.742
40	50	7	1	ISO	337.743
45	55	7	0,8	ISO	337.746
50	60	7	0,7	ISO	337.747
70	80	7	1	ISO	337.748
80	90	7	0,7	ISO	337.749

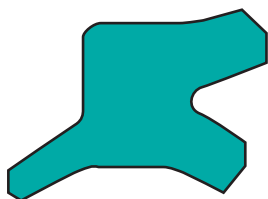
Ejemplo de pedido:

AUPS - 35 x 45 x 7 - Código 337.742

Rascadores

PU 11

simrit®



Rascador de doble labio, uno de estanqueidad y otro rascador. Arista del labio rascador ligeramente redondeada.

Información Técnica

■ Material

Material: NOVATHAN (poliuretano)
 Denominación: 95 AU V142
 Dureza: 95 Shore A

■ Propiedades

Rascador doble con labio de estanqueidad adicional, dimensiones para espacios de montaje ISO 6195 tipo C.

- El labio estanqueizante, montado de cara al fluido, cumple la función de un collarín.
- El labio rascador ligeramente redondeado, no permite la entrada de suciedad, pero sí permite la entrada de la película de aceite que transporta el vástago en su movimiento de entrada
- Con este diseño se mejora la estanqueidad, el rendimiento y, el comportamiento al rozamiento.

Se recomienda utilizar el rascador PU 11, preferentemente en combinación con juntas de PTFE, como por ejemplo la OMS-MR. El rascador de doble labio puede absorber presiones hasta 1,6 Mpa. Si existe la posibilidad de que se acumulen presiones mayores, se recomienda hacer un taldro de descarga entre la junta, y el rascador.

■ Campo de aplicación

Velocidad: 1 m/s

Medio/temperatura	95 AUV 142
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 110° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 50° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 40° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 40° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 60° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 80° C
HEPG (glicol)	- 30° C a + 50° C
Grasas minerales	- 30° C a + 110° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

• Chaflanes

La longitud y el ángulo del chaflan han de corresponder a las cotas indicadas para la junta de vástago utilizada.

La tolerancia del diámetro d ha de ser la indicada para la junta de vástago utilizada en el sistema.

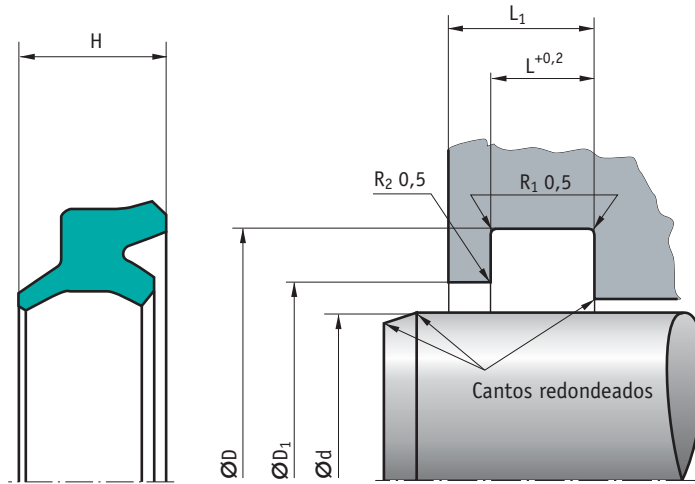
Tolerancias recomendadas		
Ø nominal d	D	D1
12 - 140	H11	H11

• Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



■ Tabla de Dimensiones: PU 11



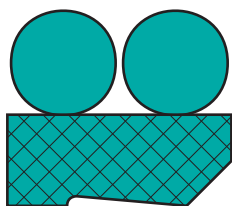
d	D (H11)	L	L ₁ min.	H	D1 (H11)	Código
12	18	4	6	6	14,5	337.852
14	20	4	6	6	16,5	337.853
18	24	4	6	6	20,5	337.847
22	28	4	6	6	24,5	337.846
28	36	5	7	7,5	31	337.843
36	44	5	7	7,5	39	337.844
45	53	5	7	7,5	48	337.848
56	66	6	8	8,5	59	337.845
70	80	6	8	8,5	73	337.849
90	100	6	8	8,5	93	337.850
110	125	8,5	10,5	12	114	337.851
140	155	8,5	10,5	12	144	337.854
150	165	8,5	10,5	12	154	348.943
170	185	8,5	10,5	12	174	562.081

Ejemplo de pedido:
PU 11 - 14 x 20 x 4 - Código 337.853

Rascadores

PT 1

simrit®



Rascador doble de PTFE, compuesto de un anillo de perfil especial y dos juntas tóricas como elementos de apriete.

Información Técnica

■ Material

Anillo

Material: PTFE-Bronce
Denominación: PTFE B602

o bien

Material: PTFE + fibra de vidrio + MoS2
Denominación: PTFE GM201

Junta Tórica

Material: Caucho nitrílico NBR
Denominación: 70 NBR B276
Dureza: 70 Shore A

o bien

Material: Caucho flúor FPM
Denominación: 70 FPM K65
Dureza: 70 Shore A



■ Propiedades

Rascador doble diseñado para mejorar la estanqueidad. El rascador PT 1 se ha de utilizar preferentemente en combinación con las juntas de vástago tipo OMS-MR, T 20, o LF 300.

- Bajo rozamiento, exento de "stick-slip".
- Excelente capacidad de regulación y posicionamiento en marcha.
- Distintos tipos de materiales, material para carreras cortas y alta frecuencia, bajo petición; alta seguridad de funcionamiento, durante un corto espacio de tiempo puede absorber la presión total del sistema.

Recomendamos un taladro de descarga de presiones. Si se utilizan juntas de estanqueidad con una buena capacidad de retorno no es necesario el taladro de descarga. Si se utilizan juntas con una baja capacidad de retorno, p.ej. NI 300, KI 320 y KI 310, es imprescindible hacer un taladro de descarga entre el rascador y la junta.

- Ejemplos de aplicación

- Hidráulica móvil ligera
- Máquinas agrícolas
- Máquinas de inyección
- Aparatos de mando y regulación
- Aparatos de manipulación
- Trenes de laminación
- Prensas

■ Campo de aplicación

Velocidad: 5 m/s

Medio/temperatura	PTFE GM201/NBR	PTFE GM201/FKM
Aceites hidráulicos HL, HLP	-30°C a 100°C	-10°C a 150°C
Líquidos HFA	+5°C a 60°C	+5°C a 60°C
Líquidos HFB	+5°C a 60°C	+5°C a 60°C
Líquidos HFC	-30°C a 60°C	-10°C a 40°C
Líquidos HFD	-	-10°C a 150°C
Agua	+5°C a 100°C	+5°C a 100°C
HETG (Aceite de colza)	-30°C a 80°C	-10°C a 80°C
HEES (Éster sintético)	-30°C a 80°C	-10°C a 100°C
HEPG (Glicol)	-30°C a 60°C	-10°C a 80°C
Grasas minerales	-30°C a 100°C	-10°C a 150°C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

Medio/temperatura	PTFE B602/NBR	PTFE B602/FKM
Aceites hidráulicos HL, HLP	-30°C a 100°C	-10°C a 200°C
Líquidos HFA	-	-
Líquidos HFB	-	-
Líquidos HFC	-	-
Líquidos HFD	-	-10°C a 200°C
Agua	-	-
HETG (Aceite de colza)	-30°C a 80°C	-10°C a 80°C
HEES (Éster sintético)	-30°C a 80°C	-10°C a 100°C
HEPG (Glicol)	-30°C a 60°C	-10°C a 80°C
Grasas minerales	-30°C a 100°C	-10°C a 200°C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

• **Chaflanes**

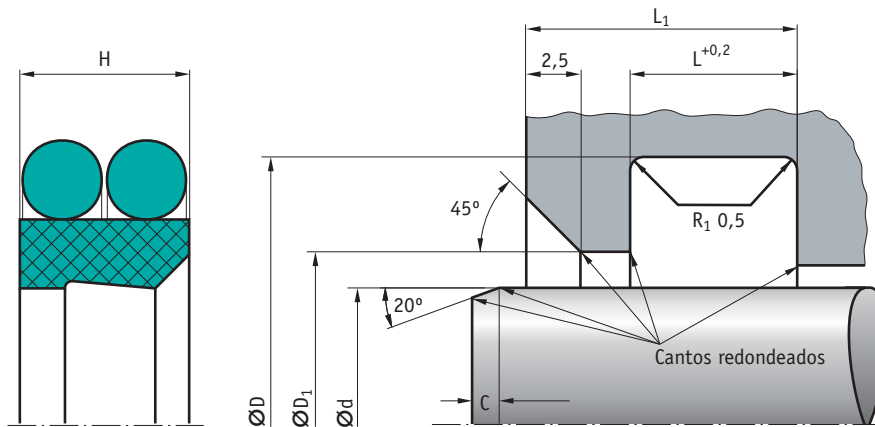
La longitud y el ángulo del chaflán han de corresponder a las cotas indicadas para la junta de vástago utilizada. La tolerancia del diámetro d ha de ser la indicada para la junta de vástago utilizada en el sistema.

• **Montaje**

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"

Tolerancias recomendadas		
Ø nominal d	D	D1
20 - 800	H9	H10

■ **Tabla de Dimensiones: PT 1**



d	D (H9)	H	L	L1	D1 (H10)	C	R1	Código PTFE+NBR	Código PTFE+FKM
20	27,6	4	4,2	8,2	21	3	0,4	697.246*	
25	32,6	4	4,2	8,2	26	3	0,4	697.251	337.784*
28	35,6	4	4,2	8,2	29	3	0,4	697.252	337.786*
30	37,6	4	4,2	8,2	31	3	0,4	337.810	337.790*
32	39,6	4	4,2	8,2	33	3	0,4	697.248	337.794*
35	42,6	4	4,2	8,2	36	3	0,4	337.817	337.798*
36	43,6	4	4,2	8,2	37	3	0,4	337.822	337.803*
40	48,8	6	6,3	10,3	41,5	3	1,2	690.368	337.787*
42	50,8	6	6,3	10,3	43,5	3	1,2	337.811	337.791*
45	53,8	6	6,3	10,3	46,5	3	1,2	337.813	337.793*
50	58,8	6	6,3	10,3	51,5	3	1,2	337.815	337.796*
55	63,8	6	6,3	10,3	56,5	3	1,2	337.841*	
56	64,8	6	6,3	10,3	57,5	4	1,2	337.821	337.802*
60	68,8	6	6,3	10,3	61,5	4	1,2	697.247	337.785*
63	71,8	6	6,3	10,3	64,5	4	1,2	697.253	337.788*
65	73,8	6	6,3	10,3	66,5	4	1,2	337.818	337.799*
70	82,2	7,7	8,1	12,1	72	4	2	337.814	337.795*
75	87,2	7,7	8,1	12,1	77	4	2	337.816	337.797*
80	92,2	7,7	8,1	12,1	82	4	2	337.820	337.801
85	97,2	7,7	8,1	12,1	87	4	2	337.809	337.789*
90	102,2	7,7	8,1	12,1	92	4	2	337.812	337.792
100	112,2	7,7	8,1	12,1	102	4	2	337.819	337.800

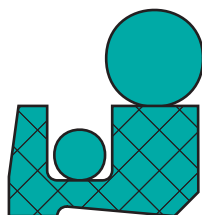
d	D (H9)	H	L	L1	D1 (H10)	C	R1	Código PTFE+NBR	Código PTFE+FKM
110	122,2	7,7	8,1	12,1	112	4	2	337.823	337.804*
115	127,2	7,7	8,1	12,1	117	4	2	337.826	337.808*
120	132,2	7,7	8,1	12,1	122	4	2	337.830	681.624*
125	137,2	7,7	8,1	12,1	127	6	2	337.831	688.522*
130	142,2	7,7	8,1	12,1	132	6	2	337.837	688.527*
140	156	11	11,5	15,5	142	6	2	697.245	337.805
150	166	11	11,5	15,5	152	6	2	337.827	672.417*
160	176	11	11,5	15,5	162	6	2	337.829	681.622
170	186	11	11,5	15,5	172	6	2	337.832	681.626*
180	196	11	11,5	15,5	182	6	2	337.836	688.526*
200	216	11	11,5	15,5	202	6	2	337.824	337.806*
220	236	11	11,5	15,5	222	8	2	697.249*	681.625*
230	246	11	11,5	15,5	232	8	2	337.833	688.521*
240	256	11	11,5	15,5	242	8	2	337.835	688.525*
250	266	11	11,5	15,5	252	8	2	337.825	337.807*
260	276	11	11,5	15,5	262	8	2	337.828	681.621*
280	296	11	11,5	15,5	282	8	2	337.834	688.524*
300	316	11	11,5	15,5	302	8	2	337.838*	688.528*
320	336	11	11,5	15,5	322	8	2	337.840*	688.530*
340	356	11	11,5	15,5	342	8	2	337.842	688.532*
360	376	11	11,5	15,5	362	8	2	337.839*	
400	416	11	11,5	15,5	402	8	2		688.529*

* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
PT 1 - 110 x 122,2 x 7,7 - Código 337.823

Rascadores

PT 2



Rascador doble de PTFE, compuesto de un anillo de perfil especial y dos juntas tóricas como elementos de apriete.

Información Técnica

■ Material

Anillo Rascador

Material: PTFE-Bronce
 Denominación: PTFE B602

Junta Tórica

Material: Caucho nitrílico NBR
 Denominación: 70 NBR B276
 Dureza: 70 Shore A
o bien
 Material: Caucho flúor FPM
 Denominación: 70 FPM K655
 Dureza: 70 Shore A

■ Propiedades

Rascador doble diseñado para mejorar la estanqueidad. El rascador PT 2 se ha de utilizar preferentemente en combinación con las juntas de vástago tipo OMS-S. Entre la junta y el rascador, debe realizarse un taladro de descarga.

- Bajo rozamiento, excelente capacidad de regulación y posicionamiento en marcha.
- Bajo rozamiento, exento de "stick-slip".
- Bajo petición se puede fabricar en materiales especialmente desarrollados para aplicaciones de carrera corta y alta frecuencia.
- Especialmente adecuado para grandes diámetros.

· Ejemplos de aplicación

- Máquinas de inyección
- Trenes de laminación
- prensas
- Construcciones hidráulicas

■ Campo de aplicación

Velocidad: 5 m/s

Medio/temperatura	PTFE B602/ 70 NBR B276 PTFE-Bronce/NBR	PTFE B602/ 70 FPM K655 PTFE-Bronce/FPM
Aceites hidráulicos HL, HLP	-30°C a +100°C	-10°C a +200°C
Líquidos HFA, HFB	-	-
Líquidos HFC	-	-
Líquidos HFD	-	-10°C a +200°C
Agua	-	-
HETG (Aceites vegetales)	-30°C a + 80°C	-10°C a + 80°C
HEES (Éster sintético)	-30°C a + 80°C	-10°C a +100°C
HEPG (Poliglicoles)	-30°C a + 60°C	-10°C a + 80°C
Grasas minerales	-30°C a +100°C	-10°C a +200°C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

· Chaflanes

La longitud y el ángulo del chaflán han de corresponder a las cotas indicadas para la junta de vástago utilizada. La tolerancia del diámetro d ha de ser la indicada para la junta de vástago utilizada en el sistema.

Tolerancias recomendadas		
Ø nominal d	D	D1
100 - 1200	H8	H8

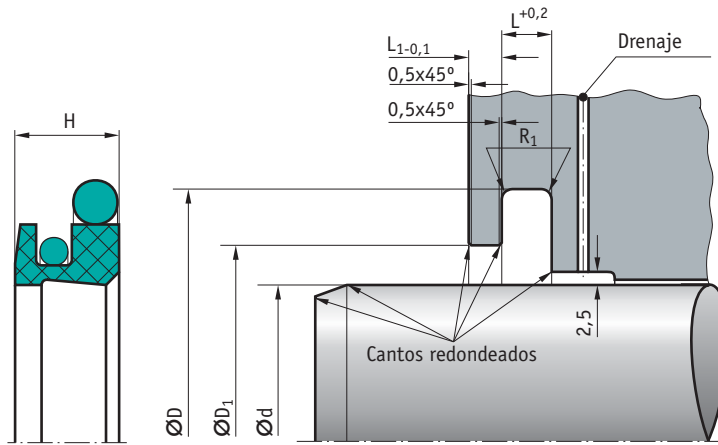
· Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"

Para los diámetros comprendidos entre 100 y 150 mm, se necesita un útil de montaje. Por debajo de 100 mm el montaje elástico no es posible.



■ Tabla de Dimensiones: PT 2



d	D (H8)	H	L	L1	D1 (H8)	R1	Código PTFE+NBR	Código PTFE+FKM
100	122,2	13,5	6,3	4,2	110,7	1,2	337.913	
110	132,2	13,5	6,3	4,2	120,7	1,2	337.919	
120	142,2	13,5	6,3	4,2	130,7	1,2	337.907	
130	152,2	13,5	6,3	4,2	140,7	1,2	337.920	337.867
139,7	161,9	13,5	6,3	4,2	150,4	1,2	337.918*	
140	162,2	13,5	6,3	4,2	150,7	1,2	337.886	
150	172,2	13,5	6,3	4,2	160,7	1,2	337.915	337.866*
160	182,2	13,5	6,3	4,2	170,7	1,2	337.889	337.857*
170	192,2	13,5	6,3	4,2	180,7	1,2	337.885	337.861*
180	202,2	13,5	6,3	4,2	190,7	1,2	337.896	337.862*
200	222,2	13,5	6,3	4,2	210,7	1,2	337.900	
210	232,2	13,5	6,3	4,2	220,7	1,2	337.921*	
220	242,2	13,5	6,3	4,2	230,7	1,2	337.901*	
228,6	250,8	13,5	6,3	4,2	239,3	1,2	337.914*	
230	254,2	13,5	6,3	4,2	240,7	1,2	337.904	
240	264,2	13,5	6,3	4,2	250,7	1,2	337.905*	
250	274,2	13,5	6,3	4,2	260,7	1,2		337.865*
260	284,2	13,5	6,3	4,2	270,7	1,2	337.898	
275	299,2	13,5	6,3	4,2	285,7	1,2	337.897*	
280	304,2	13,5	6,3	4,2	290,7	1,2	337.917	
295	319,2	13,5	6,3	4,2	305,7	1,2	337.911*	
300	333	18,4	8,1	6,3	315,1	1,2	337.890*	337.859*
330,2	363,2	18,4	8,1	6,3	345,3	1,2	337.909*	
340	373	18,4	8,1	6,3	355,1	1,2		337.868*
350	383	18,4	8,1	6,3	365,1	1,2	337.874	
360	393	18,4	8,1	6,3	375,1	1,2	337.871	
370	403	18,4	8,1	6,3	385,1	1,2	337.884*	
380	413	18,4	8,1	6,3	395,1	1,2	337.888	

d	D (H8)	H	L	L1	D1 (H8)	R1	Código PTFE+NBR	Código PTFE+FKM
385	418	18,4	8,1	6,3	400,1	1,2	337.902	
390	423	18,4	8,1	6,3	405,1	1,2	337.894*	
400	433	18,4	8,1	6,3	415,1	1,2	337.899*	
420	453	18,4	8,1	6,3	435,1	1,2	337.872*	
430	463	18,4	8,1	6,3	445,1	1,2	337.903*	
431,8	464,8	18,4	8,1	6,3	446,9	1,2	337.879*	
450	483	18,4	8,1	6,3	465,1	1,2	337.910	
470	503	18,4	8,1	6,3	485,1	1,2		337.855*
480	513	18,4	8,1	6,3	495,1	1,2	337.875	
500	533	18,4	8,1	6,3	515,1	1,2	337.916	337.856*
560	593	18,4	8,1	6,3	575,1	1,2	337.876*	
600	633	18,4	8,1	6,3	615,1	1,2	337.873	
630	666,5	19,8	9,5	6,3	645,1	2	337.893	
640	676,5	19,8	9,5	6,3	655,1	2	337.891	337.863*
660	696,5	19,8	9,5	6,3	675,1	2	337.895*	
670	706,5	19,8	9,5	6,3	685,1	2	337.887	
680	716,5	19,8	9,5	6,3	695,1	2	337.878*	
740	776,5	19,8	9,5	6,3	755,1	2	337.883	
770	806,5	19,8	9,5	6,3	785,1	2		337.858*
795	831,5	19,8	9,5	6,3	810,1	2	337.881*	
800	836,5	19,8	9,5	6,3	815,1	2	337.877*	337.869*
820	856,5	19,8	9,5	6,3	835,1	2	337.892	337.864*
830	866,5	19,8	9,5	6,3	845,1	2	337.882	
850	886,5	19,8	9,5	6,3	865,1	2	337.870	
890	926,5	19,8	9,5	6,3	905,1	2	337.880	
950	986,5	19,8	9,5	6,3	965,1	2	337.906	337.860*
970	1006,5	19,8	9,5	6,3	985,1	2	337.912	
1150	1186,5	19,8	9,5	6,3	1165,1	2	337.908*	

* Bajo pedido

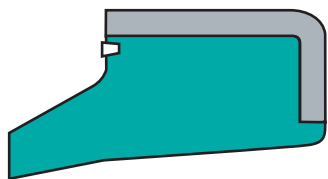
Ejemplo de pedido:
PT 2 - 385 x 418 x 18,4 - Código 337.902

Rascadores

Gama Fabricación Especial

AS

simrit®



Rascador con carcasa metálica y labio con arista viva.

Información Técnica

■ Material

Material: Caucho nitrílico NBR
 Dureza : 88 Shore A
 Carcasa metálica: Acero no aleado

■ Propiedades

Rascador de simple efecto, para la protección de cilindros contra la entrada de suciedad. Amplia gama de medidas, también para espacios de montaje según ISO 6195 tipo B.

Para construcciones nuevas recomendamos que utilicen las series más modernas.

■ Campo de aplicación

Velocidad: 2 m/s

Medio/temperatura	88 NBR 101
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 100° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 60° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 60° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 90° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 80° C
HEES (ésteres sintéticos)	-
HEPG (poliglicoles)	- 30° C a + 60° C
Grasas minerales	- 30° C a + 100° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Rugosidad	Acabado superficial	
	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

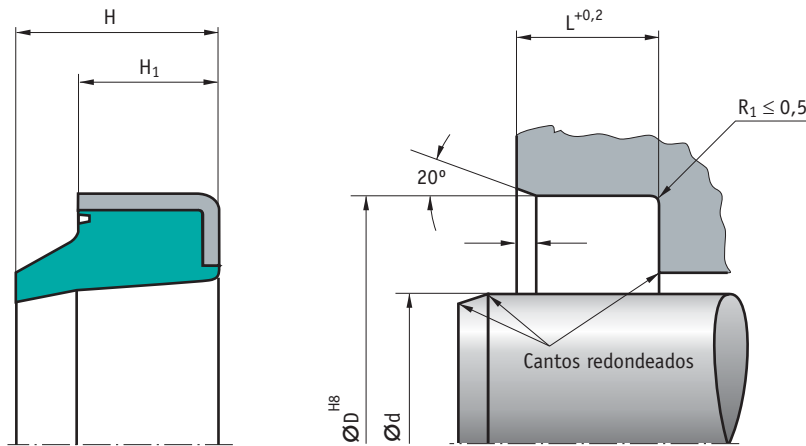
- Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"

Chaflán del alojamiento	
H1	E
3	0,3
4	0,4
5	0,7
> 7	1



■ Tabla de Dimensiones: AS



d	D	H1/L	H	E	Espacio montaje	Código
6	13	3	4,5	0,3		457.978
8	22	3	4,5	0,3		457.986
10	16	3	4,5	0,3		462.689
12	18	3,5	5	0,4		370.992
12	20	4	6	0,4		457.994
12	22	5	8	0,7		427.393
14	22	3	4	0,3		466.565
15	25	5	8	0,7		458.000
16	22	3	4	0,3		458.190
16	26	5	8	0,7		427.450
18	28	5	7	0,7		468.330
20	26	4	7	0,4		471.524
20	28	3,5	5	0,4		458.208
20	30	4	6	0,4		458.018
20	30	7	10	1	ISO	427.500
21	28	3,5	5,5	0,4		458.125
22	28	5	9	0,7		458.281
22	32	7	10	1	ISO	427.526
22	35	5	8	0,7		305.297
24	35	5	8	0,7		458.166
25	35	7	10	1	ISO	458.026
26	34	5	8	0,7		458.299
26	35	7	10	1		467.340
28	38	5	8	0,7		427.567
28	40	7	10	1		464.297
30	40	5	8	0,7		458.174
30	40	7	10	1		467.969
30	45	5	8	0,7		458.380
32	45	4	8	0,4		458.273
32	45	7	10	1		427.591
35	45	7	10	1		427.617
36	45	7	10	1		458.315
38	48	7	10	1		458.398*
40	50	5	8	0,7		458.265
40	50	7	10	1	ISO	427.625
40	52	5	8	0,7		307.707
42	52	7	10	1		458.422
45	55	7	10	1	ISO	467.514
45	60	7	10	1		552.414
48	60	7	10	1		427.658
50	56	5	7	0,7		458.034
50	60	7	10	1	ISO	458.406
50	65	7	10	1		460.097

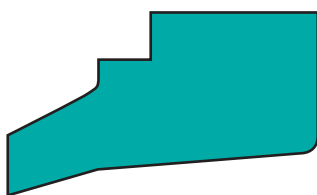
d	D	H1/L	H	E	Espacio montaje	Código
50	70	7	10	1		468.363
52	62	7	10	1		427.682
55	63	7	10	1		458.224
55	65	7	10	1		427.690
56	66	7	10	1	ISO	414.029
60	70	7	10	1		427.708
60	74	5	8	0,7		458.042
60	78	11	15	1		458.141
60	80	7	10	1		400.093
63	75	7	10	1		465.989
65	75	7	10	1		458.133
70	80	7	10	1	ISO	458.182
75	83	7	10	1		532.998*
75	85	7	10	1		458.356
80	90	7	10	1	ISO	457.333
80	100	12	15	1		458.257
85	95	7	10	1		458.059
90	100	7	10	1	ISO	458.430
95	105	7	10	1		458.240
100	110	7	10	1		458.232
105	115	7	10	1		458.067
110	120	7	10	1		458.323
115	125	7	10	1		458.075
120	130	7	10	1		458.083
125	140	9	12	1	ISO	458.158
130	145	9	12	1		458.414
135	145	7	10	1		432.575
140	155	9	12	1	ISO	458.349
145	160	9	12	1		459.933
150	165	9	12	1		458.372
160	175	9	12	1	ISO	458.448
170	185	10	14	1		458.109
180	195	10	14	1		458.117
190	202	9	12	1		427.765*
190	220	9	12	1		427.773*
200	220	12	16	1		465.716
210	230	12	16	1		412.205*
220	240	12	16	1	ISO	443.820
240	260	12	16	1		459.941
260	290	12	16	1		459.958*
270	295	12	16	1		427.781*
320	340	12	16	1	ISO	427.799*
400	420	12	16	1		459.966*

* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
AS - 95 x 105 x 10 - Código 458.240

Rascadores

ASOB



Rascador para la suciedad de vástagos sin armadura metálica.

Información Técnica

■ Material

Material: Caucho nitrílico NBR
Denominación : 88 NBR 101
Dureza: 88 Shore A

■ Propiedades

Rascador de simple efecto, para la protección de cilindros contra la entrada de suciedad.

Para construcciones nuevas recomendamos que utilicen las series más modernas.

■ Campo de aplicación

Velocidad: 2 m/s

Medio/temperatura	88 NBR 101
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 100° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 60° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 60° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 90° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 80° C
HEES (ésteres sintéticos)	-
HEPG (poliglicoles)	- 30° C a + 60° C
Grasas minerales	- 30° C a + 100° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Rugosidad	Acabado superficial	
	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

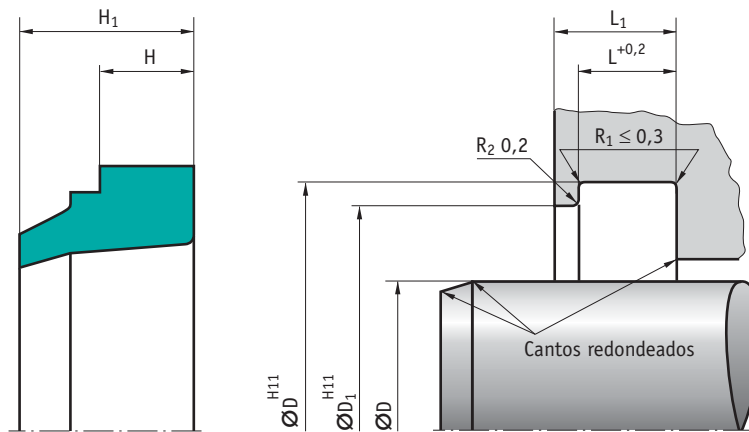
* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

■ Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



■ Tabla de Dimensiones: ASOB



d	D	H/L	H1	D1	L1	Código
8	16	4	7	14	5	305.420
10	18	4	7	16	5	678.763
12	20	4	7	18	5	411.399
15	23	4	7	21	5	342.405
20	28	4	7	26	5	360.745
22	30	4	7	26	5	475.053
23	31	4	7	29	5	349.764*
24	32	4	7	30	5	349.765
25	33	4	7	31	5	475.061
28	36	4	7	34	5	475.079
32	40	4	7	38	5	541.080
35	43	4	7	41	5	691.055
36	44	4	7	42	5	475.095
40	48	4	7	46	5	590.360
42	50	4	7	48	5	349.766
45	53	4	7	51	5	475.111
48	56	4	7	54	5	346.026*
50	58	4	7	56	5	475.129

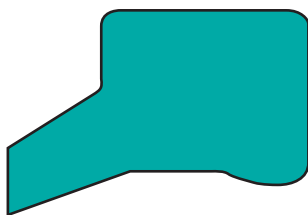
d	D	H/L	H1	D1	L1	Código
54	62	4	7	60	5	349.767
55	63	4	7	61	5	342.837
56	64	4	7	62	5	475.137
60	68	4	7	66	5	419.358
63	71	4	7	69	5	475.145
65	73	4	7	71	5	691.048
68	76	4	7	74	5	349.768*
70	78	4	7	76	5	475.152
75	83	4	7	81	5	412.555
80	88	4	7	86	5	475.160
85	93	4	7	91	5	308.638
90	98	4	7	96	5	475.178*
100	108	4	7	106	5	475.186
110	122	5,5	10	119	7	475.194
115	127	5,5	10	124	7	454.038*
125	137	5,5	10	134	7	475.202
140	152	5,5	10	149	7	599.824*

* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
ASOB - 50 x 58 x 4 - Código 475.129

Rascadores

AUASOB



Rascador de suciedad sin armadura metálica y elevada resistencia al desgaste.

Información Técnica

■ Material

Material: Poliuretano
Denominación : 94 AU 925
Dureza: 94 Shore A

■ Propiedades

Rascador de simple efecto, para la protección de cilindros contra la entrada de suciedad; espacios de montaje según ISO 6195 tipo A.

Para construcciones nuevas recomendamos que utilicen las series más modernas.

■ Campo de aplicación

Velocidad: 2 m/s

Medio/temperatura	94 AU 925
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 110° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 50° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 40° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 40° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 60° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 60° C
HEPG (poliglicoles)	- 30° C a + 40° C
Grasas minerales	- 30° C a + 110° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Rugosidad	Acabado superficial	
	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

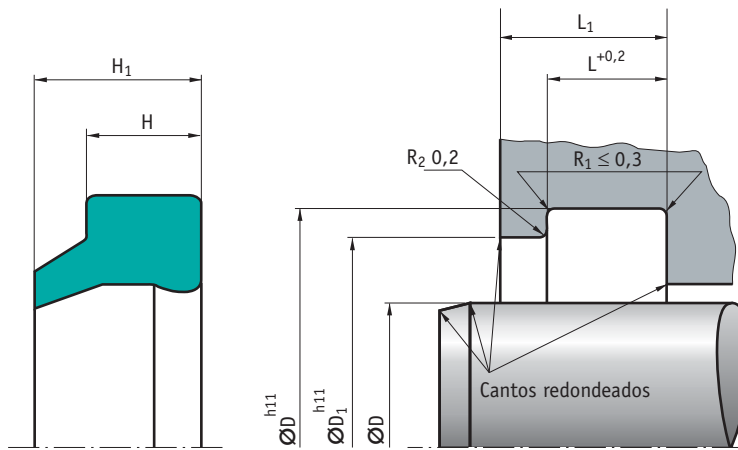
* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

· Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



■ Tabla de Dimensiones: AUASOB



d	D	H1	H	D1	L	Código
6	14	7	4,8	11,5	5	507.046*
8	16	7	4,8	13,5	5	305.422*
10	18	7	4,8	15,5	5	305.421
12	20	7	4,8	17,5	5	418.447
14	22	7	4,8	19,5	5	418.451
16	24	7	4,8	21,5	5	503.797
18	26	7	4,8	23,5	5	418.455
20	28	7	4,8	25,5	5	503.789
22	30	7	4,8	27,5	5	503.771
25	33	7	4,8	30,5	5	503.805
28	36	7	4,8	33,5	5	663.666
32	40	7	4,8	37,5	5	503.813
36	44	7	4,8	41,5	5	360.746
40	48	7	4,8	45,5	5	503.763

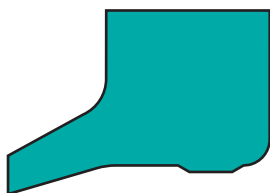
d	D	H1	H	D1	L	Código
45	53	7	4,8	50,5	5	503.748
50	58	7	4,8	55,5	5	503.755*
56	66	8,3	6,1	63	6,3	411.635
63	73	8,3	6,1	70	6,3	503.730
70	80	8,3	6,1	77	6,3	688.135
80	90	8,3	6,1	87	6,3	503.722
100	115	12,3	9,3	110	9,5	503.714
110	125	12,3	9,3	120	9,5	419.009
125	140	12,3	9,3	135	9,5	503.706*
140	155	12,3	9,3	150	9,5	571.950*
160	175	12,3	9,3	170	9,5	503.698*
180	195	12,3	9,3	190	9,5	503.680*
200	215	12,3	9,3	210	9,5	503.821*

* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
AUASOB - 45 x 53 x 4,8 - Código 503.748

Rascadores

P 6



Rascador de elastómero de simple efecto con rebordes de apoyo.

Información Técnica

■ Material

Material: Caucho nitrílico NBR
 Denominación : 85 NBR B247
 Dureza: 85 Shore A

o bien

Material: Caucho nitrílico FPM
 Denominación : 85 FPM K664
 Dureza: 85 Shore A

■ Propiedades

Rascador de suciedades en NBR, desarrollado especialmente para grandes diámetros.

- Buen asiento en el diámetro exterior.
- Muy buen efecto rascador.
- El rascador puede emplearse en un amplio campo de temperatura.
- Perfil estable, no permite acumulación de presiones entre la junta y el rascador.

Para construcciones nuevas recomendamos las series más nuevas.

■ Campo de aplicación

Velocidad: 2 m/s

Medio/temperatura	85 NBR B 247
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 100° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 60° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 60° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 100° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 80° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 80° C
HEPG (poliglicoles)	- 30° C a + 60° C
Grasas minerales	- 30° C a + 100° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

Medio/temperatura	85 FPM K 664
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 10° C a + 200° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 60° C
Líquidos de presión HFC	-
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 10° C a + 200° C
HETG (aceites vegetales)	- 10° C a + 80° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 10° C a + 100° C
HEPG (poliglicoles)	- 10° C a + 80° C
Grasas minerales	- 10° C a + 200° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

• Chaflanes

La longitud y el ángulo del chaflán han de corresponder con las cotas indicadas para la junta de vástago utilizada.

La tolerancia del diámetro d, ha de ser la indicada para la junta de vástago utilizada en el sistema.

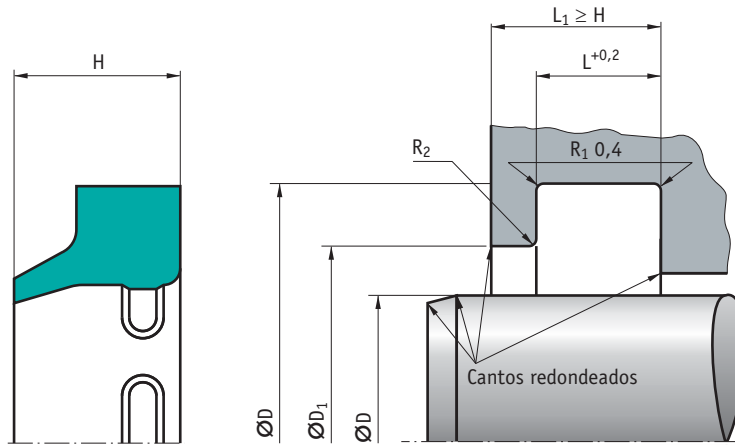
Tolerancias recomendadas		
Ø nominal d	D	D1
20 - 2900	H10	H11

• Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Generalmente los rascadores sin alma metálica se montan deformándolos en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



■ Tabla de Dimensiones: P 6



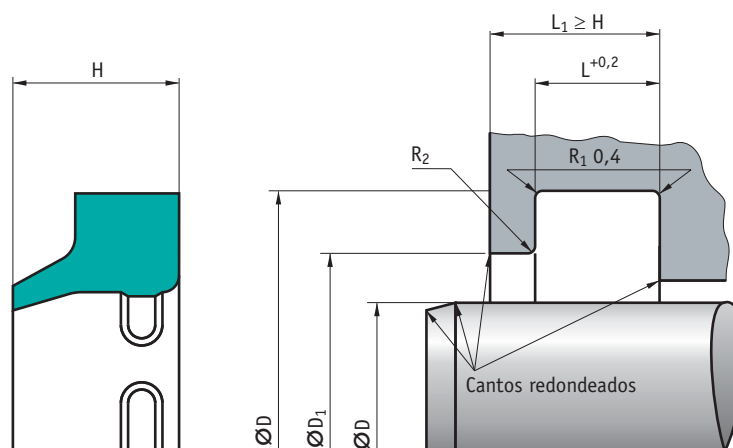
d	D (H10)	L	H	D1 (H11)	R2	Código NBR	Código FKM
20	28,6	5,3	7	23	1		337.938
22	30,6	5,3	7	25	1		337.934
25	33,6	5,3	7	28	1		337.942
28	36,6	5,3	7	31	1		337.929
30	38,6	5,3	7	33	1		337.940
32	40,6	5,3	7	35	1		337.957
35	43,6	5,3	7	38	1		337.931
36	44,6	5,3	7	39	1		337.956
40	48,6	5,3	7	43	1		337.959
42	50,6	5,3	7	45	1		337.948*
45	55,6	5,3	7	48	1		337.961
50	58,6	5,3	7	53	1		337.935
50	60,6	5,3	7	53	1		337.949
55	65,6	5,3	7	58	1		337.955
56	66,6	5,3	7	59	1		337.954
60	70,6	5,3	7	63	1		337.937
63	73,6	5,3	7	66	1		337.941
65	75,6	5,3	7	68	1		337.939
70	80,6	5,3	7	73	1		337.950
75	87,2	7,2	12	81	1		337.945*
80	92,2	7,2	12	86	1		337.927
85	93,6	5,3	7	88	1		337.960
85	97,2	7,2	12	91	1		337.925
90	102,2	7,2	12	96	1		337.932
100	112,2	7,2	12	106	1		337.926
105	117,2	7,2	12	111	1		337.951*
110	122,2	7,2	12	116	1		337.944
115	127,2	7,2	12	121	1		337.943
120	132	7,2	12	126	1		337.952
125	140	10,2	16	132,6	1,5		337.958
140	155	10,2	16	147,6	1,5		337.946
150	162,2	7,7	12	156	1		337.963*
150	165	10,2	16	157,6	1,5		337.953
160	175	10,2	16	167,6	1,5		337.923
180	200	10,2	18	190	3		337.970
190	210	10,2	18	200	3		337.962*
200	220	10,2	18	210	3		337.924
210	225	10,2	16	217,6	1,5	337.993	337.986*
210	230	10,2	18	220	3		337.933*
220	235	10,2	16	227,6	1,5	337.994	337.969*
220	240	10,2	18	230	3	337.995	337.965
225	245	10,2	18	235	3	337.996	
230	245	10,2	16	237,6	1,5	337.997	337.922*
230	250	10,2	18	240	3	337.998	337.972
240	260	10,2	18	250	3	337.999	337.977

d	D (H10)	L	H	D1 (H11)	R2	Código NBR	Código FKM
250	270	10,2	18	260	3	338.000	337.964
260	280	10,2	18	270	3	338.001	337.936*
265	280	10,2	16	272,6	1,5	338.002	337.982*
270	290	10,2	18	280	3	338.003	337.990*
280	300	10,2	18	290	3	338.004	337.974*
290	305	7,7	15	297,6	1,5	338.005	337.978*
290	310	10,2	18	300	3	338.074*	
300	320	10,2	18	310	3	338.006	337.981
300	325	11,7	23	312,6	3	338.047*	
310	330	10,2	18	320	3	338.007	
320	340	10,2	18	330	3	338.008	337.973
320	345	12,7	20	332,6	3	338.009	
330	355	12,7	20	342,6	3	338.010	
340	360	10,2	18	350	3	338.011	337.971*
340	365	12,7	20	352,6	3	338.190*	
350	375	12,7	20	362,6	3	338.012	337.967
355	380	12,7	20	367,6	3	338.177*	
360	380	10,2	18	370	3	338.197*	337.968
360	385	11,7	23	372,6	3	338.077*	
370	390	10,2	18	380	3	338.184*	
370	395	12,7	20	382,6	3	338.098*	
380	400	10,2	18	390	3	338.121*	337.984*
380	405	11,7	23	392,6	3	338.050*	
380	410	15,2	25	395	3	338.013	337.966
400	420	10,2	18	410	3	338.014	337.979
400	430	15,2	25	415	3	338.088*	
405	435	15,2	25	419,8	3	338.139*	
410	440	15,2	25	424,8	3	338.015	337.988*
420	450	15,2	25	434,8	3	338.032	337.983*
430	455	12,7	20	442,6	3	338.061*	
430	460	15,2	25	444,8	3	338.070*	
435	465	15,2	25	449,8	3	338.135*	
440	470	15,2	25	454,8	3	338.033	
450	470	10,2	18	460	3	338.034	
450	480	15,2	25	464,8	3	338.140*	
460	480	10,2	18	470	3	338.106	
460	485	12,7	20	472,6	3	338.170*	
460	490	15,2	25	474,8	3	338.196*	
474	504	15,2	25	488,8	3	338.162*	
480	500	10,2	18	490	3	338.069	
480	510	15,2	25	494,8	3	338.120*	
500	520	10,2	18	510	3	338.035	
500	525	12,7	20	512,6	3	338.195*	
500	530	15,2	25	514,8	3	338.093*	
510	535	12,7	20	522,6	3	338.044*	

* Bajo pedido

Rascadores

◀ Tabla de Dimensiones: P 6



d	D (H10)	L	H	D1 (H11)	R2	Código NBR	Código FKM
520	545	12,7	20	532,6	3	338.124*	
520	550	15,2	25	534,8	3	338.155	
525	555	15,2	25	539,8	3	338.078*	
530	555	12,7	20	542,6	3	338.103*	
530	560	15,2	25	544,8	3	338.036	
535	565	15,2	25	549,8	3	338.092*	337.976*
545	575	15,2	25	559,8	3	338.166*	
550	570	10,2	18	560	3	338.048	
550	575	12,7	20	562,6	3	338.099*	
550	580	15,2	25	564,8	3	338.083*	
555	580	12,7	20	567,6	3	338.100*	
560	585	12,7	20	572,6	3	338.076*	
560	590	15,2	25	574,8	3	338.091*	
575	600	12,7	20	587,6	3	338.089*	
575	605	15,2	25	589,8	3	338.115*	
580	610	15,2	25	594,8	3	338.107*	
590	620	15,2	25	604,8	3	338.075*	
600	620	10,2	18	610	3	338.037	
600	625	12,7	20	612,6	3	338.119*	
600	630	15,2	25	614,8	3	338.043	
605	635	15,2	25	619,8	3	338.150*	
610	635	12,7	20	622,6	3	338.130*	
610	640	15,2	25	624,8	3	338.104	
625	650	12,7	20	637,6	3	338.167*	
626	651	12,7	20	638,6	3	338.169*	
630	655	12,7	20	642,6	3	338.060*	
630	660	15,2	25	644,8	3	338.095*	
635	665	15,2	25	649,8	3	338.164*	
640	665	12,7	20	652,6	3	338.127*	
650	675	12,7	20	662,6	3	338.101	
650	680	15,2	25	664,8	3	338.080	
660	685	12,7	20	672,6	3	338.110*	
660	690	15,2	25	674,8	3	338.059*	
670	695	12,7	20	682,6	3	338.065*	
670	700	15,2	25	684,8	3	338.084*	
680	705	12,7	20	692,6	3	338.137*	
680	710	15,2	25	694,8	3	338.039	
685	710	12,7	20	697,6	3	338.154*	337.992*
690	720	15,2	25	704,8	3	338.159*	
700	725	12,7	20	712,6	3	338.193*	
700	730	15,2	25	714,8	3	338.085*	
710	735	12,7	20	722,6	3	338.064*	
710	740	15,2	25	724,8	3	338.163*	
716	746	15,2	25	730,8	3	338.147*	
720	745	12,7	20	732,6	3	338.145*	

d	D (H10)	L	H	D1 (H11)	R2	Código NBR	Código FKM
720	750	15,2	25	734,8	3	338.081*	
730	760	15,2	25	744,8	3	338.151*	
740	770	15,2	25	754,8	3	338.116*	
750	775	12,7	20	762,6	3	338.117*	
750	780	15,2	25	764,8	3	338.118*	
760	790	15,2	25	774,8	3	338.105*	
765	790	12,7	20	777,6	3	338.094*	
770	795	12,7	20	782,6	3	338.188*	
780	805	12,7	20	792,6	3	338.112*	
780	810	15,2	25	794,8	3	338.128*	
790	820	15,2	25	804,8	3	338.040	
800	825	12,7	20	812,6	3	338.051*	
800	830	15,2	25	814,8	3	338.049*	
810	840	15,2	25	824,8	3	338.096*	
820	845	12,7	20	832,6	3	338.071*	
820	850	15,2	25	834,8	3	338.090*	
830	860	15,2	25	844,8	3	338.123*	
840	870	15,2	25	854,8	3	338.125*	
850	875	12,7	20	862,6	3	338.079*	
850	880	15,2	25	864,8	3	338.057*	
860	885	12,7	20	872,6	3	338.063*	
870	895	12,7	20	882,6	3	338.056*	
880	905	12,7	20	892,6	3	338.146*	
880	910	15,2	25	894,8	3	338.054*	
900	925	12,7	20	912,6	3	338.041	
920	945	12,7	20	932,6	3	338.160*	337.991*
920	950	15,2	25	934,8	3	338.073*	
925	950	12,7	20	937,6	3	338.194*	
930	955	12,7	20	942,6	3	338.173*	
940	965	12,7	20	952,6	3	338.161*	
950	975	12,7	20	962,6	3	338.042	
960	985	12,7	20	972,6	3	338.058*	
965	990	12,7	20	977,6	3	338.097*	
980	1010	15,2	25	994,8	3	338.062*	
1000	1025	12,7	20	1012,6	3	338.086*	
1000	1030	15,2	25	1014,8	3	338.108*	
1005	1030	12,7	20	1017,6	3	338.171*	
1010	1035	12,7	20	1022,6	3	338.113*	
1020	1045	12,7	20	1032,6	3	338.178*	
1030	1060	15,2	25	1044,8	3	338.186*	
1040	1065	12,7	20	1052,6	3	338.111*	
1040	1070	15,2	25	1054,8	3	338.133*	
1050	1075	12,7	20	1062,6	3	338.053*	
1060	1085	12,7	20	1072,6	3	338.045	
1070	1100	15,2	25	1084,8	3	338.165*	

* Bajo pedido

Rascadores

◀ Tabla de Dimensiones: P 6

d	D (H10)	L	H	D1 (H11)	R2	Código NBR	Código FKM
1080	1110	15,2	25	1094,8	3	338.122*	
1100	1125	12,7	20	1112,6	3	338.102*	
1100	1130	15,2	25	1114,8	3	338.131*	
1110	1135	12,7	20	1122,6	3	338.126*	
1120	1145	12,7	20	1132,6	3	338.138*	
1125	1155	15,2	25	1139,8	3	338.114*	
1130	1155	12,7	20	1142,6	3	338.175*	
1130	1160	15,2	25	1144,8	3	338.172*	
1135	1165	15,2	25	1149,8	3	338.180*	
1160	1185	12,7	20	1172,6	3	338.082*	
1170	1200	15,2	25	1184,8	3	338.136*	
1190	1220	15,2	25	1204,8	3	338.191*	
1200	1230	15,2	25	1214,8	3	338.055*	
1210	1240	15,2	25	1224,8	3	338.168*	
1220	1245	12,7	20	1232,6	3	338.144*	
1220	1250	15,2	25	1234,8	3	338.185*	
1240	1270	15,2	25	1254,8	3	338.141*	
1250	1280	15,2	25	1264,8	3	338.087*	
1255	1285	15,2	25	1269,8	3	338.052*	
1260	1290	15,2	25	1274,8	3	338.174*	
1270	1295	12,7	20	1282,6	3	338.129*	

d	D (H10)	L	H	D1 (H11)	R2	Código NBR	Código FKM
1290	1315	12,7	20	1302,6	3	338.142*	
1300	1330	15,2	25	1314,8	3	338.183*	
1325	1350	12,7	20	1337,6	3	338.152*	
1350	1380	15,2	25	1364,8	3	338.132*	
1360	1390	15,2	25	1374,8	3	338.187*	
1380	1405	12,7	20	1392,6	3	338.156*	
1400	1425	12,7	20	1412,6	3	338.148*	
1425	1450	12,7	20	1437,6	3	338.143*	
1450	1475	12,7	20	1462,6	3	338.179*	
1460	1485	12,7	20	1472,6	3	338.157*	
1460	1490	15,2	25	1474,8	3	338.181*	
1550	1580	15,2	25	1564,8	3	338.109*	
1750	1780	15,2	25	1764,8	3	338.134*	
1840	1870	15,2	25	1854,8	3	338.189*	
1865	1895	15,2	25	1879,8	3	338.182*	
1900	1930	15,2	25	1914,8	3	338.158*	
2000	2030	15,2	25	2014,8	3	338.153*	
2300	2330	15,2	25	2314,8	3	338.149*	
2350	2380	15,2	25	2364,8	3	338.192*	
2900	2930	15,2	25	2914,8	3	338.176*	

* Bajo pedido

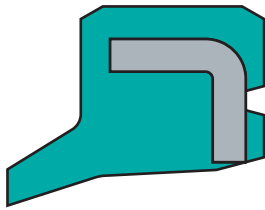
Ejemplo de pedido:

P 6 - 980 x 1010 x 25 - Código 338.062

Rascadores

PU 7

simrit®



Rascador de suciedad de simple efecto en poliuretano, con carcasa metálica integrada.

Información Técnica

■ Material

Material: NOVATHAN (Poliuretano)
 Denominación: 95 AU V149
 Dureza: 95 Shore A

■ Propiedades

Rascador de material PUR, diseñado par montar en alojamientos de acceso axial.

- Asiento fijo en el alojamiento (ajuste por interferencia)
- Poliuretano muy resistente al desgaste.
- Diseño sin ranuras en el exterior, para evitar la acumulación de suciedad.
- Alojamientos sencillos de mecanizar.
- Ninguna corrosión entre el alojamiento y la carcasa del rascador.

Para construcciones nuevas recomendamos nuestras series más modernas.

■ Campo de aplicación

Velocidad: 2 m/s

Medio/temperatura	95 AU V 149
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 110° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 50° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 40° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 50° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 60° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 80° C
HEPG (glicol)	- 30° C a + 50° C
Grasas minerales	- 30° C a + 110° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

■ Chaflanes

La longitud y el ángulo del chaflán ha de corresponder con las cotas indicadas para la junta de vástago utilizada.

La tolerancia del diámetro d, ha de ser la indicada para la junta de vástago utilizada en el sistema.

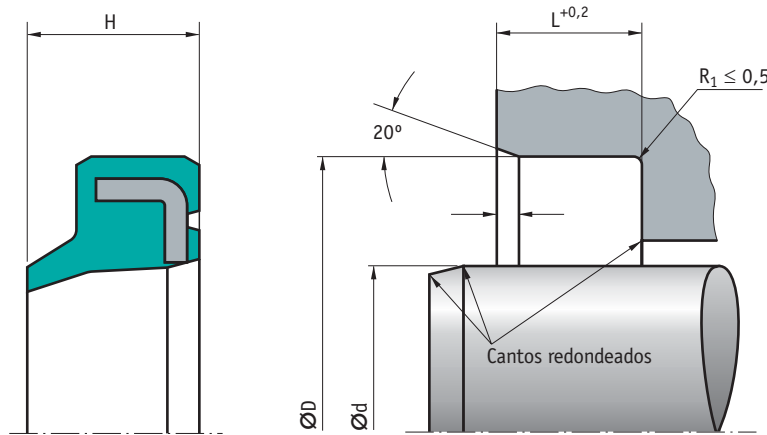
Tolerancias recomendadas	
Ø nominal d	D
8 - 150	H8

■ Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



■ Tabla de Dimensiones: PU 7



d	D (H8)	L	H	E	Código
10	20	5	8	1	669.604
12	20	4	6	0,8	662.713
12	22	5	8	1	685.706*
14	20	4	5	0,8	669.608
14	24	7	10	1,2	685.705
15	25	5	8	1	678.803
16	22	3,5	5	0,8	669.607
18	28	7	10	1,2	685.704
20	28	3,5	5	0,8	678.802
20	30	7	10	1,2	669.605
22	32	5,5	7	1	662.715
22	32	7	10	1,2	662.716*
25	32	5	7	1	662.714
25	35	7	10	1,2	697.626
28	38	7	10	1,2	697.627
28	40	7	10	1,2	662.712
30	40	5	8	1	669.602
30	40	7	10	1,2	697.628
32	42	7	10	1,2	669.603
35	45	7	10	1,2	697.629
36	46	7	10	1,2	337.778
40	50	7	10	1,2	337.779
42	52	7	10	1,2	337.780*

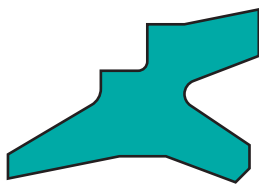
d	D (H8)	L	H	E	Código
45	55	7	10	1,2	337.781
50	60	7	10	1,2	337.782
55	65	7	10	1,2	337.783
56	66	7	10	1,2	628.215
60	70	7	10	1,2	628.216
63	75	7	10	1,2	628.217
65	75	7	10	1,2	628.218
70	80	7	10	1,2	635.098
75	85	7	10	1,2	635.099
80	90	7	10	1,2	641.982
85	95	7	10	1,2	641.983
90	100	7	10	1,2	641.984
95	105	7	10	1,2	641.986
100	110	7	10	1,2	641.987
105	115	7	10	1,2	648.891
110	120	7	10	1,2	648.892
115	125	7	10	1,2	648.893
120	130	7	10	1,2	655.801
125	140	9	12	1,5	655.802
140	155	9	12	1,5	655.804
145	160	9	12	1,5	655.805*
150	165	9	12	1,5	662.711

* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
PU 7 - 45 x 55 x 10 - Código 337.781

Rascadores

P 8



Rascador sin carcasa metálica con labio de estanqueidad.

Información Técnica

■ Material

Material: Caucho nitrílico NBR
Denominación: 90 NBR B283
Dureza: 90 Shore A
o bien
Material: Caucho nitrílico NBR
Denominación: 85 NBR B247*
Dureza: 85 Shore A

*A partir del diámetro 200 del rascador doble P 8 se suministra en 85 NBR B247.

■ Propiedades

Rascador doble con labio de estanqueidad adicional.

- Alto efecto rascador contra la suciedad.
- Muy buen efecto estanqueizante contra los residuos de la película de aceite sobre el vástago.
- Resistente al desgaste.

El rascador doble P 8 se emplea preferentemente en combinación con juntas de PTFE como ejemplo de la junta de vástago OMS-MR. Para evitar la acumulación de presiones entre la junta y el rascador recomendamos prever un taladro de descarga.

■ Campo de aplicación

Velocidad: 1 m/s

Medio/temperatura	90 NBR B 283/85 NBR B 247
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 100° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 60° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 60° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 100° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 80° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 80° C
HEPG (glicol)	- 30° C a + 60° C
Grasas minerales	- 30° C a + 100° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

• Chaflanes

La longitud y el ángulo del chaflán ha de corresponder con las cotas indicadas para la junta de vástago utilizada.

La tolerancia del diámetro d, ha de ser la indicada para la junta de vástago utilizada en el sistema.

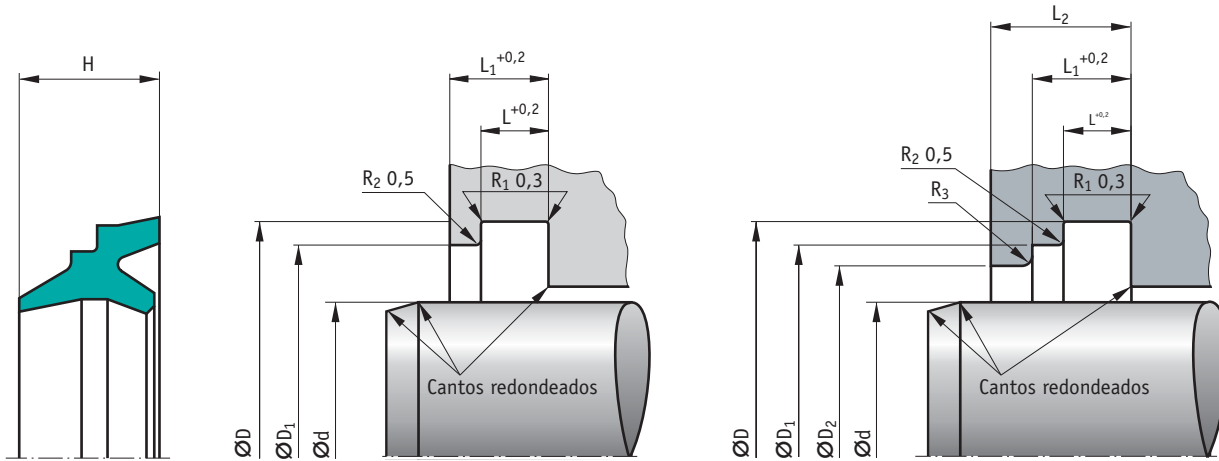
Tolerancias recomendadas			
Ø nominal d	D	D1	D2
16 - 100	H10	JS11	H10

• Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. El rascador P 8 se monta fácilmente en la ranura deformándole en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



■ Tabla de Dimensiones: P 8



d	D (H10)	H	D1 (S10)	D2 (H10)	L	L1	L2	R3	Código	Código
16	24	8	22	19,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.236
18	26	8	24	21,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.278
20	28	8	26	23,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.237
22	30	8	28	25,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.266
25	33	8	31	28,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.238
28	36	8	34	31,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.265
30	38	8	36	33,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.239
32	40	8	38	35,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.264
35	43	8	41	38,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.240
36	44	8	42	39,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.263
40	48	8	46	43,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.241
42	50	8	48	45,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.262
45	53	8	51	48,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.233
50	58	8	56	53,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.232
55	63	8	61	58,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.242
56	64	8	62	59,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.261
60	68	8	66	63,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.243
63	71	8	69	66,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.260
65	73	8	71	68,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.244
70	78	8	76	73,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.259
75	83	8	81	78,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.245
80	88	8	86	83,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.258
85	93	8	91	88,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.246
90	98	8	96	93,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.235
100	108	8	106	103,5	4	6	8	0,5	90 NBR B283	338.247
105	117	11	114	110	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.257
110	122	11	119	115	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.248
115	127	11	124	120	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.256
120	132	11	129	125	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.249
125	137	11	134	130	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.234
130	142	11	139	135	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.250
140	152	11	149	145	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.251
150	162	11	159	155	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.255
160	172	11	169	165	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.252
170	182	11	179	175	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.254

d	D (H10)	H	D1 (S10)	D2 (H10)	L	L1	L2	R3	Código	Código
180	192	11	189	185	5,5	8,2	11,2	1	90 NBR B283	338.253
200	212	11	209	205	5,5	8,2	11,2	1	85 NBR B247	338.198
220	235	13	232	227	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.199*
240	255	13	252	247	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.200
260	275	13	272	267	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.201*
280	295	13	292	287	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.202
300	315	13	312	307	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.203*
310	325	13	322	317	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.230*
320	335	13	332	327	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.215*
340	355	13	352	347	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.204*
360	375	13	372	367	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.205
380	395	13	392	387	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.206*
400	415	13	412	407	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.207*
420	435	13	432	427	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.208*
425	440	13	437	432	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.216*
440	455	13	452	447	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.217*
450	465	13	462	457	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.218*
460	475	13	472	467	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.209
480	495	13	492	487	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.219*
500	515	13	512	507	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.210*
540	555	13	552	547	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.220*
550	565	13	562	557	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.221*
560	575	13	572	567	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.211*
580	595	13	592	587	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.228*
590	605	13	602	597	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.222*
600	615	13	612	607	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.212*
630	645	13	642	637	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.213*
650	665	13	662	657	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.223*
670	685	13	682	677	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.231*
680	695	13	692	687	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.214*
710	725	13	722	717	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.224*
750	765	13	762	757	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.225*
800	815	13	812	807	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.226*
900	915	13	912	907	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.227*
1000	1015	13	1012	1007	6,5	9,5	12,5	1,5	85 NBR B247	338.229*

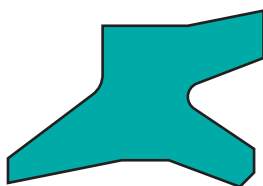
* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
P 8 - 180 x 192 x 11 - Código 338.253

Rascadores

P 9

simrit®



Rascador doble de elastómero, especialmente desarrollado para grandes diámetros.

Información Técnica

■ Material

Material: Caucho nitrílico NBR
 Denominación: 85 NBR B247
 Dureza: 85 Shore A

■ Propiedades

Rascador doble con labio de estanqueidad adicional.

- Posibilidad de fabricar dimensiones intermedias sin la fabricación de molde.
- Elevado efecto rascador.
- Muy buen efecto estanqueizante de la película residual de aceite.
- Resistente al desgaste.

Para evitar una acumulación de presiones entre la junta y el rascador recomendamos prever un taladro de descarga.

· Ejemplos de aplicación

- Máquinas de inyección
- Prensas
- Cilindros estándar grandes

■ Campo de aplicación

Velocidad: 1 m/s

Medio/temperatura	85 NBR B 247
Aceites hidráulicos HL, HLP	- 30° C a + 100° C
Líquidos de presión HFA, HFB	+ 5° C a + 60° C
Líquidos de presión HFC	- 30° C a + 60° C
Líquidos de presión HFD	-
Agua	+ 5° C a + 100° C
HETG (aceites vegetales)	- 30° C a + 80° C
HEES (ésteres sintéticos)	- 30° C a + 80° C
HEPG (glicol)	- 30° C a + 60° C
Grasas minerales	- 30° C a + 100° C

Información adicional en la tabla de materiales página 451

■ Instalación

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

· Chaflanes

La longitud y el ángulo del chaflán ha de corresponder con las cotas indicadas para la junta de vástago utilizada.

La tolerancia del diámetro d, ha de ser la indicada para la junta de vástago utilizada en el sistema.

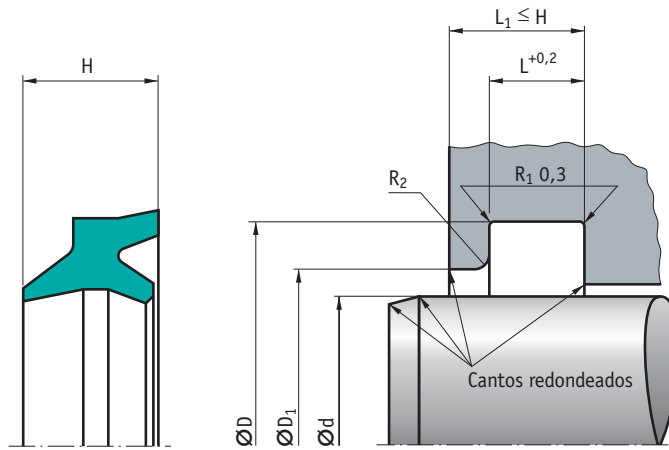
Tolerancias recomendadas		
Ø nominal d	D	D1
16 - 1000	H11	+ 0,2

· Montaje

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. El rascador P 9 se monta fácilmente en la ranura deformándolo en forma de riñón. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"



■ Tabla de Dimensiones: P 9



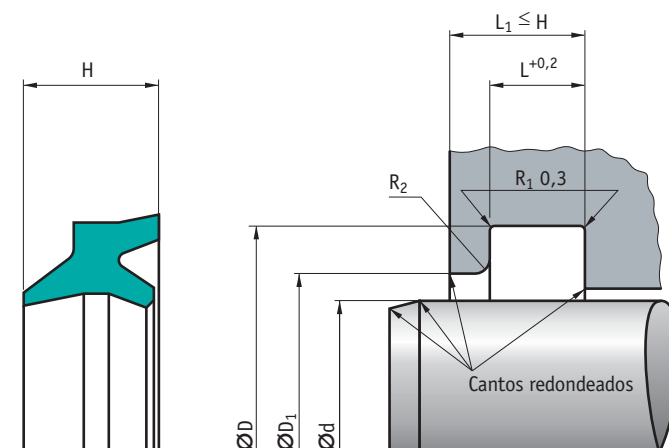
d	D (H11)	D1 (+0,2)	L	H	L1	R2	Código
200	220	210	10,2	18	18	1,5	338.710*
210	230	220	10,2	18	18	1,5	338.720
220	240	230	10,2	18	18	1,5	338.756
225	245	235	10,2	18	18	1,5	338.778*
230	250	240	10,2	18	18	1,5	338.730
240	260	250	10,2	18	18	1,5	338.708
250	275	262,6	16	22,5	22,5	2	338.705
260	285	272,6	16	22,5	22,5	2	338.721
265	290	277,6	16	22,5	22,5	2	338.762
270	295	282,6	16	22,5	22,5	2	338.711
280	305	292,6	16	22,5	22,5	2	338.707
290	315	302,6	16	22,5	22,5	2	338.737
300	325	312,6	16	22,5	22,5	2	338.704
310	340	325	18	27	27	3	338.722*
315	345	330	18	27	27	3	338.769*
320	350	335	18	27	27	3	338.736*
330	360	345	18	27	27	3	338.699
335	365	350	18	27	27	3	338.719
340	370	355	18	27	27	3	338.729*
350	380	365	18	27	27	3	338.700
355	385	370	18	27	27	3	338.777*
360	390	375	18	27	27	3	338.723
365	395	380	18	27	27	3	338.767*
370	400	385	18	27	27	3	338.728*
375	405	390	18	27	27	3	338.805*
380	410	395	18	27	27	3	338.701
390	420	405	18	27	27	3	338.738*
400	430	415	18	27	27	3	338.703
410	440	425	18	27	27	3	338.735*
420	450	435	18	27	27	3	338.702
425	455	440	18	27	27	3	338.809*
430	460	445	18	27	27	3	338.706*
440	470	455	18	27	27	3	338.724
450	480	465	18	27	27	3	338.755*
460	490	475	18	27	27	3	338.740
470	500	485	18	27	27	3	338.757*
475	505	490	18	27	27	3	338.803*
480	510	495	18	27	27	3	338.739
485	515	500	18	27	27	3	338.793*
490	520	505	18	27	27	3	338.754*
495	525	510	18	27	27	3	338.768*
500	530	515	18	27	27	3	338.725
510	540	525	18	27	27	3	338.741*
520	550	535	18	27	27	3	338.753

d	D (H11)	D1 (+0,2)	L	H	L1	R2	Código
530	560	545	18	27	27	3	338.731*
540	570	555	18	27	27	3	338.752
545	575	560	18	27	27	3	338.790*
550	580	565	18	27	27	3	338.761*
560	590	575	18	27	27	3	338.751*
565	595	580	18	27	27	3	338.786*
570	600	585	18	27	27	3	338.742*
580	610	595	18	27	27	3	338.732*
585	615	600	18	27	27	3	338.785*
590	620	605	18	27	27	3	338.743*
600	630	615	18	27	27	3	338.726*
610	640	625	18	27	27	3	338.773*
620	650	635	18	27	27	3	338.750*
630	660	645	18	27	27	3	338.718
635	665	650	18	27	27	3	338.802*
645	675	660	18	27	27	3	338.821*
650	680	665	18	27	27	3	338.744*
660	690	675	18	27	27	3	338.779*
670	700	685	18	27	27	3	338.733*
680	710	695	18	27	27	3	338.766*
690	720	705	18	27	27	3	338.717*
695	725	710	18	27	27	3	338.791*
700	730	715	18	27	27	3	338.749*
710	740	725	18	27	27	3	338.715*
720	750	735	18	27	27	3	338.745*
740	770	755	18	27	27	3	338.748*
750	780	765	18	27	27	3	338.764*
760	790	775	18	27	27	3	338.746*
770	800	785	18	27	27	3	338.816*
775	805	790	18	27	27	3	338.787*
780	810	795	18	27	27	3	338.716
790	820	805	18	27	27	3	338.797*
800	830	815	18	27	27	3	338.712
810	840	825	18	27	27	3	338.775*
820	850	835	18	27	27	3	338.734*
825	855	840	18	27	27	3	338.776*
840	870	855	18	27	27	3	338.758*
850	880	865	18	27	27	3	338.714*
860	890	875	18	27	27	3	338.760*
870	900	885	18	27	27	3	338.788*
875	905	890	18	27	27	3	338.794*
880	910	895	18	27	27	3	338.759*
890	920	905	18	27	27	3	338.792*
900	930	915	18	27	27	3	338.747*

* Bajo pedido

Rascadores

◀ Tabla de Dimensiones: P 9



d	D (H11)	D1 (+0,2)	L	H	L1	R2	Código
905	935	920	18	27	27	3	338.806*
920	950	935	18	27	27	3	338.811*
925	955	940	18	27	27	3	338.813*
960	990	975	18	27	27	3	338.727
965	995	980	18	27	27	3	338.817*
975	1005	990	18	27	27	3	338.782*
980	1010	995	18	27	27	3	338.783*
1000	1030	1015	18	27	27	3	338.713
1020	1050	1035	18	27	27	3	338.815*
1035	1065	1050	18	27	27	3	338.810*
1040	1070	1055	18	27	27	3	338.800*
1050	1080	1065	18	27	27	3	338.799*
1060	1090	1075	18	27	27	3	338.812*
1070	1100	1085	18	27	27	3	338.763*
1095	1125	1110	18	27	27	3	338.819*
1100	1130	1115	18	27	27	3	338.770*

d	D (H11)	D1 (+0,2)	L	H	L1	R2	Código
1110	1140	1125	18	27	27	3	338.765*
1145	1175	1160	18	27	27	3	338.814*
1170	1200	1185	18	27	27	3	338.807*
1220	1250	1235	18	27	27	3	338.772*
1250	1280	1265	18	27	27	3	338.795*
1260	1290	1275	18	27	27	3	338.808*
1265	1295	1280	18	27	27	3	338.796*
1300	1330	1315	18	27	27	3	338.781*
1350	1380	1365	18	27	27	3	338.780*
1370	1400	1385	18	27	27	3	338.801*
1450	1480	1465	18	27	27	3	338.798*
1580	1610	1595	18	27	27	3	338.804*
1660	1690	1675	18	27	27	3	338.818*
1750	1780	1765	18	27	27	3	338.774*
1960	1990	1975	18	27	27	3	338.771*
2000	2030	2015	18	27	27	3	338.784*

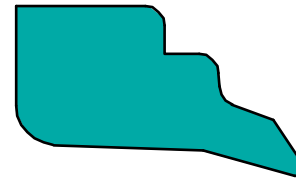
* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
P 9 - 510 x 540 x 27 - Código 338.741

PERFIL RASCADOR



Perfil rascador fabricado por extrusión, sin armadura metálica.



Información Técnica

■ **Material**

Material: SIMRITAN (poliuretano)
 Denominación: 94 AU 925
 Dureza: 94 Shore A

o bien

Material: Caucho nitrílico NBR
 Denominación: 88 NBR 101
 Dureza: 88 Shore A

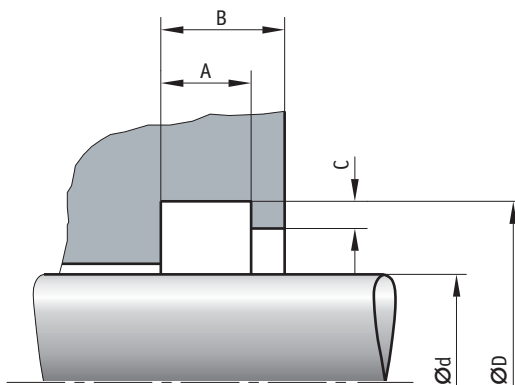
■ **Propiedades**

Al suministrarse por metros, presenta la ventaja de poderse fabricar cualquier medida, por lo que, normalmente se utiliza como rascador sobre ejes, cuyas dimensiones están fuera de toda norma, así como en cilindros de grandes dimensiones.

■ **Campo de aplicación**

Medios: aceites minerales, aire, agua, emulsiones agua-aceite (NBR).
 Aceite mineral y aire (Poliuretano).
 Temperatura: -30° C a +100° C
 Velocidad de deslizamiento: ≤ 2 m/s

■ **Tabla de Dimensiones: PERFIL RASCADOR**



Perfil	Referencia	Material	b	b1	h	h1	Código
	DU 2339	88 NBR 101	3,8 - 0,1	5,4	7,5	1	413.674
	DU 2392	88 NBR 101	6,5 - 0,1	9	14,4	2	472.316
	F1-45	94 AU 925	4,8 + 0,2	7	8	1	640.078*
	F1-44	94 AU 925	8,3 + 0,2	10,5	15	2	640.086*

* Bajo pedido

Ejemplo de pedido:
 88 NBR 101 - DU 2339 - Código 413.674

■ **Instalación**

Rogamos tengan en cuenta las indicaciones del apartado "información técnica".

Rugosidad	Acabado superficial	
	R _{máx.}	Ra
Área deslizante	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

* La rugosidad de superficie del área deslizante debe corresponder a la exigida para la junta de estanqueidad utilizada en el sistema.

• **Montaje**

Para obtener un buen funcionamiento de la junta es imprescindible realizar un esmerado montaje. Véase páginas 445 a 450 del capítulo "información técnica"

